

SCHWERLASTTRAGROLLEN

Katalog Standort Süd

ROS
RollenTechnik





INHALTSVERZEICHNIS

Über ROS RollenTechnik	06
Branchenübersicht	08
Individuelle Lösungen	10
Rollentechnik im Einsatz	12
Auf dem Weg zur perfekten Rolle	14
Aufbau einer Tragrolle	16
Rohrausführungen	17
Achsausführungen	18
Antriebsarten	19
Rollenlager	20
Artikelmatrix	21
Tragrollen	22
Konuskugelgelagert	24
Konuskugelgelagert / Angetrieben	38
Konuskugelgelagert / Konisch	50
Konuskugelgelagert / Angetrieben / Konisch	58
Konizitäten Konuskugelgelagert	62
Rillenkugelgelagert	64
Rillenkugelgelagert / Angetrieben	96
Rillenkugelgelagert / Konisch	138
Konizitäten Rillenkugelgelagert	146
Schwerlasttragrollen	148
Innengelagert	150
Innengelagert / Angetrieben	156
Außengelagert	172
Außengelagert / Angetrieben	176
Bandnormteile / Trommeln	192
Tragrollen	194
Tragrollenstationen	206
Trommeln	212
AGB	222

ÜBER ROS ROLLENTECHNIK

TRAGROLLEN

Tragrollen für **leichte bis mittlere Belastungen** finden ihre Anwendung vor allem im Stückgutbereich. Man unterscheidet zwischen Tragrollen mit Konuskugellager und Tragrollen mit Rillenkugellager. Beide Rollentypen werden auch als angetriebene Tragrollen und konische Tragrollen angeboten. Hier bieten wir Ihnen zahlreiche Variationsmöglichkeiten. Die Auswahl und Kombination von unterschiedlichen Rohr- und Achsausführungen ist ebenso möglich wie der Einsatz verschiedener Materialien bei den Tragrolleneinsätzen oder verschiedene Antriebsarten.

SCHWERLASTTRAGROLLEN

Schwerlasttragrollen für **mittlere bis hohe Belastungen** kommen im Stückgutbereich aber auch bei Schüttgut zur Anwendung. Die Hauptunterscheidung erfolgt hier nach innen- und außengelagerten Schwerlasttragrollen. Zum Einsatz kommen bei innengelagerten Schwerlasttragrollen neben Präzisionsrillenkugellagern auch Pendelkugellager und Pendelrollenlager. Auch hier können angetriebene Tragrollen Verwendung finden. Außerdem ist die Auswahl unterschiedlicher Rohr- und Achsausführungen möglich.

BANDNORMTEILE / TROMMELN

Bandnormteile beinhalten Förderkomponenten für den Schüttgutbereich. Wir fertigen Tragrollen, Pufferrollen, Untergurtrollen, Tragrollen-Stationen sowie Trommeln für den individuellen Einsatz.

SONDERTRAGROLLEN

Sondertragrollen werden auf die individuellen Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden abgestimmt. Der Einsatzzweck der Rolle nimmt unter anderen Einfluss auf die Werkstoff bzw. Materialauswahl, Beschichtungs- und Härteverfahren und auf spezielle geometrische Formen des Rollenkörpers. Sondertragrollen stellen eine Abwandlung von Tragrollen und Schwerlasttragrollen dar.



Wenn es um Tragrollen geht sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner.

Die ROS RollenTechnik GmbH ist ein mittelständisches Traditionsunternehmen mit Hauptsitz in Gescher, welche 2021 durch den Zusammenschluss der innovativen Traporol GmbH mit der traditionsreichen ROS RollenTechnik hervorging. Der südliche Standort Kastl bei Kemnath in Bayern ist seit über 40 Jahren Spezialist bei der Konzeption und der Errichtung von Förderanlagen. Davon profitieren Sie als unser Kunde.

Unsere Tragrollen ermöglichen die Realisierung verschiedenartigster Förder- und Lagersysteme. Sie werden in Hinsicht auf Dimensionierung und Materialbeschaffenheit (z.B. bei der Art der Oberflächenstruktur) exakt auf die Anforderungen der Förderaufgabe und des jeweiligen Fördergutes abgestimmt.

So können Rollensysteme von ROS RollenTechnik für so gut wie jeden Einsatzzweck ausgelegt werden. Dabei kommen verschiedene Rollentypen zum Einsatz – Schwerkraft-Tragrollen ebenso wie angetriebene Rollensysteme und konische Tragrollen.

Wir beraten Sie umfassend zu allen erhältlichen Ausführungen und finden gemeinsam mit Ihnen die optimale Lösung.

Fordern Sie uns, wenn es um Ihre Fördertechnik geht!

BRANCHENÜBERSICHT

DANK UNSERER HAUSEIGENEN PLANUNG UND MASSANFERTIGUNG LIEFERN WIR ROLLEN-SYSTEME FÜR TRANSPORTGÜTER UNTER-SCHIEDLICHSTER ART AN VERSCHIEDENSTE INDUSTRIEZWEIGE – WIE ZUM BEISPIEL



MONTAN-
INDUSTRIE



EISEN- UND
STAHLINDUSTRIE



MASCHINENBAU- UND
FAHRZEUGINDUSTRIE



Unsere Kompetenz kommt überall dort zum Tragen, wo eine unterbrechungsfreie, effiziente und wartungsarme Fördertechnik und ein reibungsloser Stückgut- bzw. Materialtransport eine zentrale Rolle beim internen Warenfluss spielt.

Dabei stellt jeder Einsatzbereich ganz spezielle Herausforderungen an das Fördersystem, das für den unterbrechungsfreien Warenfluss sorgt: Hohe Sicherheitsansprüche in der chemischen Industrie, höchste Präzision in der Pharmaindustrie, Robustheit und Stabilität in der Stahlindustrie, maximale Bandbreite unterschiedlicher Waren in der Konsumgüterindustrie.

Allen gemeinsam ist ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und perfekter Funktionalität der Fördertechnik. Herausforderungen, die wir bei ROS RollenTechnik meistern – zum Nutzen unserer Kunden.





Neben standardisierten Rollen bieten wir – je nach Aufgabenstellung – Sondertragrollen, die direkt in eine bestehende Anlage integriert werden können. Die Individualisierung der Fördertechnik beinhaltet eine Vielzahl von Rollen-Oberflächen, verschiedene Antriebe und eine große Bandbreite konstruktiver Lösungen, abhängig vom Platzangebot, von der zeitlichen Taktung der Produktion bzw. der Warenlogistik sowie von der Kapazität der Förderanlage.

Vorhandene Standardlösungen können von unseren Technikern individuell angepasst, abgeändert, ergänzt oder erweitert werden. Dies lösen wir in engem Kontakt und in Abstimmung mit unseren Auftraggebern. Anpassungen, einfache oder auch komplexere Wartungsaufgaben lösen wir unkompliziert und schnell. Oberste Priorität hat der reibungslose Materialfluss unserer Kunden – ungebremste Fördertechnik ohne Zeitverlust.

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

info@ros-rollentechnik.com
Telefon: +49 9642 80200

ROLLENTECHNIK IM EINSATZ

KONSUMGÜTERINDUSTRIE

Verpackungen von Waren unterschiedlichster Art weisen eine Vielzahl von Merkmalen und Spezifikationen auf. Je nach Gewicht und Format kann Ware einfach in Kartons verpackt oder mit glatter Folie umwickelt werden. Das hat für den Transport und den ungehinderten Warenfluss auf Rollenbahnen erhebliche konstruktive Auswirkungen. Hinsichtlich Oberflächenbeschichtung, Anordnung, Zuschnitt und Größe müssen geeignete Transportrollen gefunden werden. Kurvenradien sind zu bestimmen, die optimale Laufgeschwindigkeit für den störungsfreien Betrieb muss berechnet werden. Letztlich geht es darum, die gesamte Anlage optimal auszulegen. Hier spielt unsere Branchenerfahrung in der Konsumgüterindustrie eine große Rolle.

MONTANINDUSTRIE

Die Beförderung von sehr schwerem Material und damit einhergehende Beanspruchungen stellen höchste Anforderungen an die Transporttechnik. Transportrollen, die in der Steinindustrie und im Bergbau Verwendung finden müssen extremen Belastungen standhalten – und das über sehr lange Zeit. Hier macht sich unsere langjährige Erfahrung mit verschiedensten Materialien bemerkbar. Wir wissen, welches Material besonders belastbar ist und sorgen für die optimale Konzipierung der Transportanlage. Selbst schwerste Güter und Komponenten lassen sich mit der maßgefertigten technischen Lösung zuverlässig und störungsfrei fördern und transportieren.

MASCHINENBAU- UND FAHRZEUGINDUSTRIE

Höchste Präzision und eine minutiös getaktete Logistik sind entscheidend für gleichbleibend hohe Qualität bei der Produktion in der Automobilindustrie und im Maschinenbau. Ambitionierte QM-Systeme stellen hierbei hohe Anforderungen an die Organisation einer Produktionslinie – aber auch an alle beteiligten technischen Anlagen. Die Fördertechnik ist hier das verbindende Element. Als langjähriger Partner dieser Branchen sorgen wir mit unseren Lösungen zuverlässig für das reibungslose Zusammenführen von Produktionsprozessen – ein wesentlicher Faktor für die Wirtschaftlichkeit.



Die Anforderungen an die Rollentechnik sind so vielfältig wie die Industriezweige, in denen sie zum Einsatz kommt. Die Transportgüter unterscheiden sich hinsichtlich Größe, Gewicht und Oberflächenbeschaffenheit und nicht zuletzt in Bezug auf die Stückzahl, die transportiert werden muss.
Für all diese Gegebenheiten und deren spezifischen Herausforderungen entwickeln unsere Ingenieure die passende technische Lösung.



AUF DEM WEG ZUR PERFEKTEN ROLLE

1

FAKTOREN FÜR DIE AUSWAHL DER „RICHTIGEN ROLLE“:

- Maße, Gewicht, Ebenheit und weitere spezifische Eigenschaften des Förderguts
- Anforderungen an die Transportanlage – vor allem Transportkapazität, Geschwindigkeit, Leichtläufigkeit, Lärmemission, Teilung, Lastverteilungen (Punkt- oder Flächenlasten), Stoßfaktoren, Einbauart der Tragrolle (fest oder lose), etc.
- Genaue Einsatzdefinition der Transportanlage – hier wird festgelegt, ob angetriebene oder nicht angetriebene Rollenförderer eingesetzt werden, ob – und an welcher Stelle – Friktionsrollen, Rücklaufsperren, Überholkupplungen und Kurvenbahnen benötigt werden
- Umgebungseinflüsse wie Temperatur, Kontakt mit Chemikalien, vorherrschende Feuchtigkeit, vorhandener Staub und vieles mehr

2

EIGENSCHAFTEN, DIE BESTIMMT WERDEN MÜSSEN:

- Rollenlänge, Rollendurchmesser, Achslänge, Einbaumaße
- Durchmesser und Wandstärke der Rohre, Durchmesser der Achsen
- Ausführung der Anschlüsse an der Achse zur Befestigung der Tragrolle
- Auswahl der Werkstoffe, Normalien und Lagerung der Tragrolle
- Antriebsart (bei angetriebenen Tragrollen)
- Auswahl der Beschichtungen
- Zubehörteile
- ggf. Spezifizierung von Sonderbauweisen



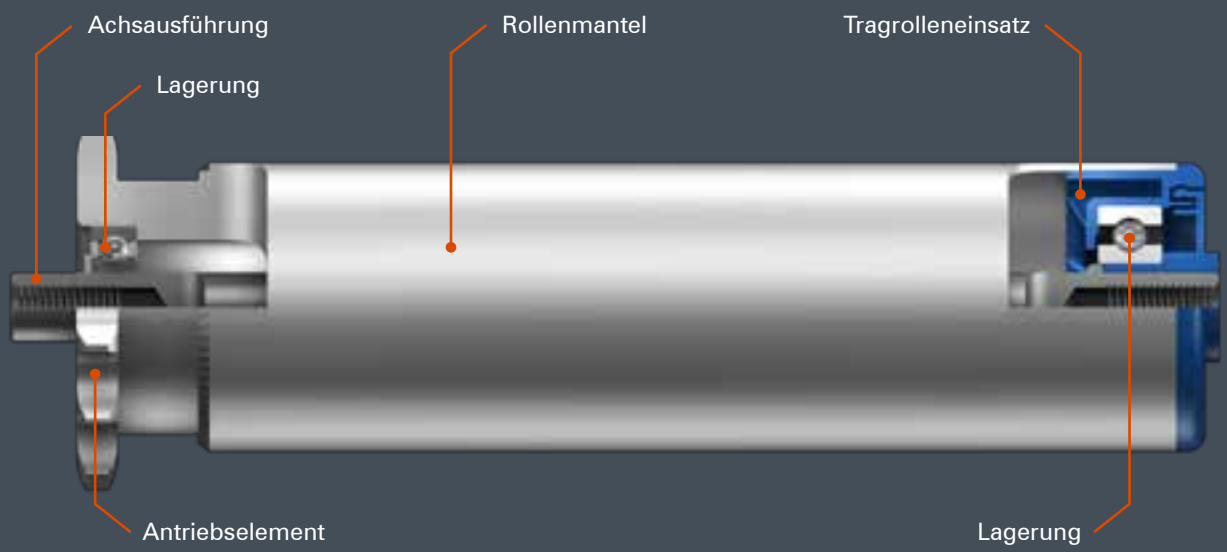
Das Fördergut soll reibungslos rollen, der Materialfluss darf nicht ins Stocken geraten, die zu befördernden Güter müssen zuverlässig und pünktlich ihren Bestimmungsort erreichen: Hier ist genaueste Planung der Transportanlage – und insbesondere der Rollen als zentrales Bauteil – gefragt.

ROS RollenTechnik baut und entwickelt Lösungen für unterschiedlichste Branchen. Aus jahrelangen Wartungsprozessen kennen wir die „Achillesferse“ und sind dadurch in der Lage, die Beschaffenheit der „idealen“ Tragrolle auf Grundlage der vorherrschenden Bedingungen und Anforderungen genau zu bestimmen und das Verhalten der Transportanlage weitgehend zu antizipieren.

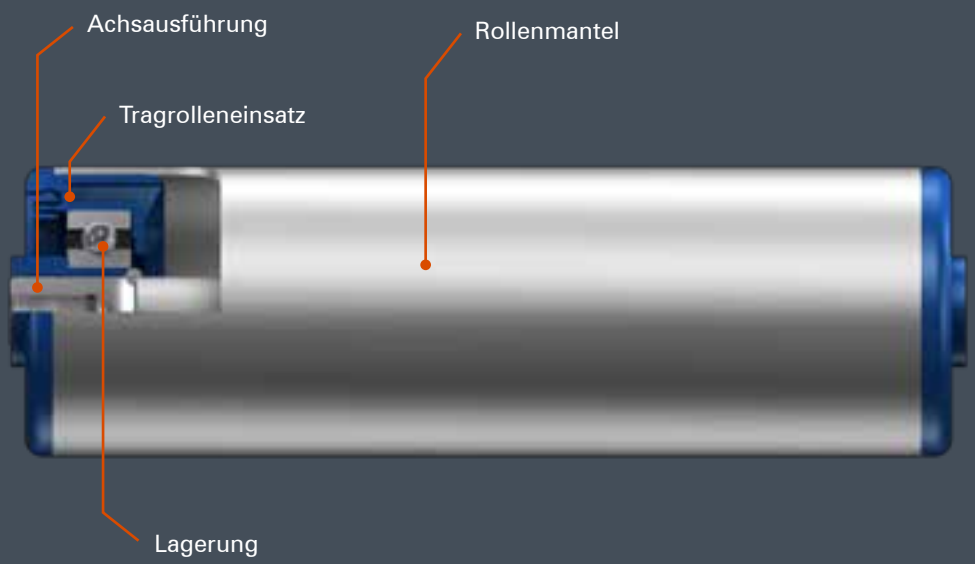
Diese Erfahrung und Kompetenz ermöglicht es uns, zielgerichtet Transportsysteme zu errichten – in kurzer Zeit, ohne quälend lange „trial and error“ Phasen. Zuverlässigkeit und Funktionalität sind planbar. Diese Herausforderung nehmen wir immer wieder aufs Neue an.

AUFBAU EINER TRAGROLLE

ANGETRIEBEN



NICHT ANGETRIEBEN



ROHR-AUSFÜHRUNGEN

Grundsätzlich steht eine hohe Bandbreite an Materialien und Oberflächen zur Verfügung, die sich nach Gewicht, Oberflächenverhalten, Stabilität, Laufeigenschaften, Geräuschemission, Langlebigkeit und Robustheit unterscheidet. Entscheidend ist immer die genaue Abstimmung zwischen Transportanforderungen und Materialwahl.



STAHLROHRE

Stahlrohre setzen wir in verzinkter oder unbearbeiteter Form in den handelsüblichen Dimensionen ein. Je nach Einsatzzweck verbauen wir Tragrollen mit Stahlrohren und unterschiedlichen Beschichtungen: PVC-Aufschießschlauch mit ca. 78° Shore, kaltvulkanisierte Gummierungen - glatt, rautiert und mit unterschiedlichen Texturen versehen. Heißvulkanisierte Gummierungen mit diversen Farben und Härten zw. 40 - 90° Shore, PU-Beschichtungen, Pulverbeschichtungen, Antihaftbeschichtungen und Nasslackierung runden das Spektrum ab. Weitere verfügbare Oberflächen sind PU-Beschichtungen, Pulverbeschichtungen, Antihaftbeschichtungen und Nasslackierung. Hinsichtlich der Rundlaufeigenschaften der verwendeten Stahlrohre werden die Herstellertoleranzen für DIN EN 10305-1, DIN EN 10305-3, DIN EN 10210-1 und DIN EN 10219-2 herangezogen. Bei eingeschränkt benötigten Rundlaufeingenschaften die über die Herstellertoleranzen hinausgehen, werden die Rohre nach Vorgabe gerichtet oder überdreht.



EDELSTAHLROHRE

Edelstahlrohre finden u. a. in der chemischen Industrie und in der Konsumgüterindustrie Verwendung. Ja nach Verfügbarkeit und Anforderungsprofil der Transportaufgabe kann auf unterschiedliche Edelstahlklassen zugegriffen werden. Unser Standard: Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)



ALUMINIUMROHRE

Dieses Leichtmetall ist ideal, wenn ein geringes Rollengewicht gefordert ist.



KUNSTSTOFFROHRE

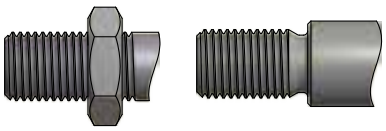
Kennzeichnend für Kunststoffrohre in grauer Hart-PVC Ausführung ist das geringe Gewicht der Tragrolle und ein besonders geräuscharmer Lauf.

ACHS-AUSFÜHRUNGEN

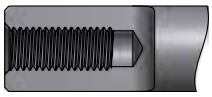
Verfügbar sind mehrere Bautypen, die unterschiedliche konstruktive Lösungen bei der Ausführung der Transportanlage erlauben. Alle Achsen werden in Stahl oder Edelstahl ausgeführt.



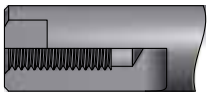
AI Achse mit Schlüsselweite zum Einlegen der Tragrolle.



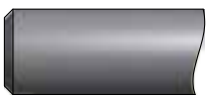
AII Achse mit Außengewinde, Ausführung mit Muttern oder abgesetzten Gewinden.



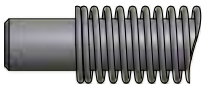
AIII Achse mit Innengewinde zur Verschraubung der Tragrolle im Gestell.



AIV Achse mit Innengewinde und Schlüsselfläche. Innengewinde zur Verschraubung der Tragrolle im Gestell, Schlüsselfläche zur Montage der Rollen (wird vor allem bei längeren Tragrollen eingesetzt).



AV Unbearbeitete Achse zum Einlegen ins Gestell.



AVI Tragrollen mit Federachsen sind einseitig eindrückbar, um die Tragrollen bei der Montage im Gestell auf einfache Weise einclipsen zu können.

ANTRIEBS-ARTEN

Für die verschiedenen Antriebsarten gibt es Antriebselemente, die direkt mit der Tragrolle verbunden sind. Hierfür gibt es folgende Konzepte:



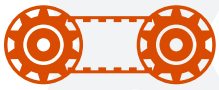
Antrieb über Kettenrad
Kettenräder bestehen in der Regel aus Stahl oder Edelstahl. Kunststoff kommt nur bei bestimmten Größen und Rohr- bzw. Achsdurchmessern zum Einsatz. Für Kettenräder gibt es zwei Ausführungen: als Einfachkettenrad für die tangentiale Förderung oder als Doppelkettenrad bei einem Antrieb von Rolle zu Rolle. Hierbei unterscheiden wir vier Antriebe: **Festantriebe, Stauantriebe, einstellbare Stauantriebe, Antriebe mit Überholkupplung.**



Antrieb über Rundriemen
Abhängig von der Größe der Tragrollen arbeiten wir Rillen für Rundriemenantriebe direkt ins Rohr ein. Man unterscheidet dabei zwischen folgenden Ausführungen: 1-rilliger und 2-rilliger Antrieb von Rolle zu Rolle. Angeschweißte Rundriemenantriebselemente in Sonderbauweise aus Stahl oder Edelstahl sind auf Anfrage möglich.



Antrieb über Keilrippenrad
Keilrippenräder mit PJ-Profil liefern wir für bestimmte Größen und Rohr- bzw. Achsdurchmesser in Kunststoffausführung.
Auf Anfrage können Keilklippenräder-Antriebe auch in Stahl oder Edelstahl Verwendung finden.



Antrieb über Zahnriemenrad
Zahnriemenräder mit Polychain-Verzahnung bestehen bei bestimmten Größen sowie Rohr - bzw. Achsdurchmessern aus Kunststoff. Bei einer Ausführung in Sonderbauweise verbauen wir Zahnriemenräder auf Anfrage auch in Stahl oder Edelstahl.



Antrieb über Keilriemen
Keilriemenantriebe kommen vorrangig in der holzverarbeitenden Industrie zum Einsatz. Rillen für Keilriemenantriebe können abhängig von der Größe der Tragrollen entweder direkt ins Rohr eingearbeitet oder als Massivteil eingeschweißt werden. Tragrollen mit Keilriemenantrieben sind in 1-rilliger und 2-rilliger Ausführung lieferbar.

ROLLENLAGER

TRAGROLLENEINSÄTZE

Abhängig vom Aufbau und den Anforderungen an die Tragrolle verbauen wir folgende Lagerböden:

Tragrolleneinsatz mit Konuslagerung:
Diese Lagerung zeichnet sich durch besondere Leichtläufigkeit aus und ist für geringe bis mittlere Lasten geeignet. Zur Ausführung kommen ins Rohr eingepresste Stahlblech- und Kunststoffeinsätze.

Tragrolleneinsatz mit Wälzlagerung:
Die Wälzlagerung ist für mittlere bis schwere Lasten geeignet. Dabei werden Präzisionsrillenkugellager in Stahlblech- oder Kunststoffeinsätzen in die Tragrolle verpresst oder verschweißt. Für Schwerlasttragrollen, die hohen Belastungen ausgesetzt sind, kommen unter anderem eingeschweißte massive Tragrolleneinsätze zur Anwendung. Bei einigen Schwerlasttragrollen werden Passungen am Innendurchmesser des Rohres als Lageraufnahme eingearbeitet. Die Wälzlager werden direkt in das Rohr eingepresst.

LAGERAUSFÜHRUNG

Konuskugellager:
Diese bestehen aus gepresstem Stahlblech mit gehärteter Lagerschale und Kugeln aus Stahl. Bei Kunststoffeinsätzen besteht die Möglichkeit, zwischen Kugeln aus Stahl und Edelstahl zu wählen.

Wälzlager:
In unseren Tragrollen finden Wälzlager namhafter Hersteller Verwendung. Präzisionskugellager nach DIN 625 sind mit den gängigen Abdichtungen wie ZZ oder 2RS lieferbar. Pendelkugel- und Pendelrollenlager kommen neben Rillenkugellagern auch bei Schwerlasttragrollen zum Einsatz.

DICHTELEMENTE

Dichtelemente in unterschiedlichen Ausführungen dienen dem Schutz der Wälzlager.
Neben gefetteten Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff können – abhängig von der Rollenausführung – auch Stahlblechabdichtungen verbaut werden.

ARTIKELMATRIX



Interne Norm der ROS RollenTechnik

(Bei Bestellungen bitte mit angeben)



Bild mit Bemaßungsparameter

Die Einbaulängen (EL) und Achslängen (AL) werden kundenseitig in Abhängigkeit von den Maschinen- oder Bahnabmessungen festgelegt. Weitere erforderliche Parameter zur Spezifizierung der Rolle werden der Tabelle „Typenübersicht“ entnommen.



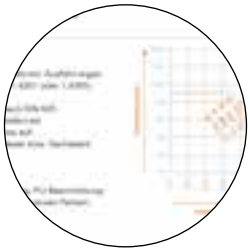
Kurzbeschreibung der Rolle



Beschreibung von möglichen Ausführungsvarianten der Rolle



Bestellbeispiel mit relevanten Angaben zur Spezifikation der Rolle.



Technische Daten mit Belastungsdiagramm für Stahlrollen.

Bei bestimmten Normen zeigen die Diagramme nur Belastungswerte ausgewählter, gängiger Rollentypen.
Bitte beachten:
Bei den angegebenen Belastungswerten handelt es sich um unverbindliche Richtwerte bei Flächenbelastungen!
Die Tragfähigkeit von Rollen hängt von unterschiedlichen Faktoren des Förderguts oder der Anlage ab. Diese Faktoren sind beispielsweise Werkstoffe und Abmessungen des Rohres und der Achse, Teilung der Rollen, Lastverteilungen, Geschwindigkeiten, Temperaturen, Umgebungseinflüsse, Stoßfaktoren, Einbauart (fest oder lose) der Tragrolle, etc.

Kontaktieren Sie uns, wenn Sie genauere Informationen zu Belastungsdaten Ihrer Tragrolle benötigen.



Mögliche Achsausführungen hinsichtlich der Befestigung der Tragrolle in der Maschine oder in der Rollenbahn.

Bei bestimmten Rolltypen mit Tabelle zu möglichen Kombinationsvarianten von Achsende und Achsdurchmesser



Tabelle mit Typenübersicht

Hier sind die technischen Abmessungen und Daten der Rollenvarianten gelistet. Bitte beachten Sie, dass die Auswahl in Abhängigkeit der Belastungsdaten erfolgen muss.

TRAGROLLEN

Damit Ihre Fördertechnik reibunslos ins Rollen kommt, stellen wir Ihnen in dieser Übersicht unser Tragrollen-Sortiment vor.

Sie finden auf den folgenden Seiten die Unterscheidung zwischen Konuskugelgelagerten und Rillenkugelgelagerten Tragrollen. Beide Unterteilungen enthalten angetriebene Tragrollen, nicht angetriebene Tragrollen und konische Tragrollen.

Bitte nehmen Sie Kontakt auf. Wir beraten Sie gerne.



info@ros-rollentechnik.com
Telefon: +49 9642 80200



TRAGROLLEN

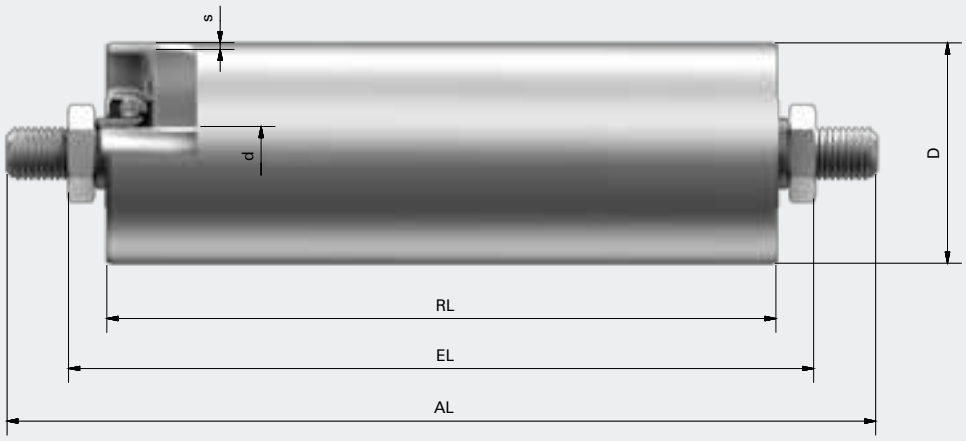
SCHWERLAST-TRAGROLLEN

BANDNORMTEILE / TROMMELN

ROLLENBAHNEN

04.011.1000

Konuskugelgelagert



- Tragrolle mit eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.01.2100 und 04.01.2200

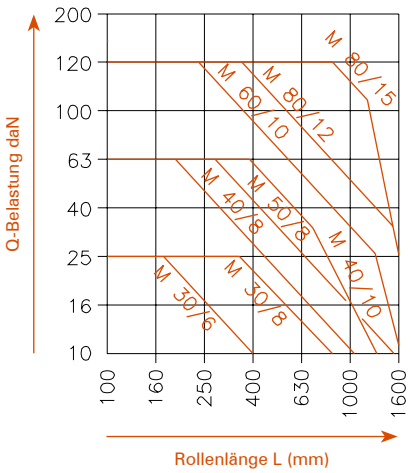
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

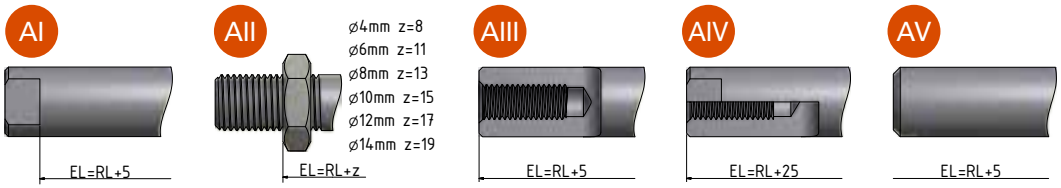
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblech
Alternativ	Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten



BESTELLBEISPIEL

M	30	/	6	x	300	A II
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG



Schlüsselfläche | Außengewinde | Innengewinde | Innengewinde / Schlüsselfläche | Glatt

Achsende/Achse	Ø6	Ø8	Ø10	SK11	Ø12	Ø14	Ø15
A I		•	•		•	•	•
A II	•	•	•		•	•	
A III		•	•		•	•	•
A IV						•	•
A V	•	•	•	•	•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 30					
M 30/6	30	6	1,5	0,417	0,066
M 30/8	30	8	1,5	0,457	0,075
M 30/10	30	10	1,5	0,497	0,086
Rollendurchmesser 40					
M 40/8	40	8	1,5	0,511	0,092
M 40/10	40	10	1,5	0,571	0,105
M 40/11 *	40	SK 11	1,5	0,554	0,108
M 40/12	40	12	1,5	0,614	0,118
M 40/2/8	40	8	2,0	0,601	0,183
M 40/2/10	40	10	2,0	0,661	0,194
M 40/2/11 *	40	SK 11	2,0	0,645	0,199
M 40/2/12	40	12	2,0	0,705	0,207
Rollendurchmesser 48					
M 48/8	48	8	1,5	0,571	0,107
M 48/10	48	10	1,5	0,631	0,120
M 48/11 *	48	SK 11	1,5	0,614	0,123
M 48/12	48	12	1,5	0,674	0,133
Rollendurchmesser 50					
M 50/8	50	8	1,5	0,632	0,112
M 50/10	50	10	1,5	0,682	0,125
M 50/11 *	50	SK 11	1,5	0,665	0,128
M 50/12	50	12	1,5	0,742	0,140
M 50/14	50	14	1,5	0,806	0,157
M 50/15	50	15	1,5	0,842	0,166
M 50/2/8	50	8	2,0	0,746	0,141
M 50/2/10	50	10	2,0	0,796	0,154
M 50/2/11 *	50	SK 11	2,0	0,779	0,157
M 50/2/12	50	12	2,0	0,858	0,169
M 50/2/14	50	14	2,0	0,922	0,186
M 50/2/15	50	15	2,0	0,958	0,195
Rollendurchmesser 60					
M 60/8	60	8	1,5	0,741	0,132
M 60/10	60	10	1,5	0,802	0,145
M 60/11 *	60	SK 11	1,5	0,785	0,148
M 60/12	60	12	1,5	0,884	0,160
M 60/14	60	14	1,5	0,948	0,177
M 60/15	60	15	1,5	0,984	0,186
M 60/2/8	60	8	2,0	0,880	0,161
M 60/2/10	60	10	2,0	0,941	0,174
M 60/2/11 *	60	SK 11	2,0	0,924	0,177
M 60/2/12	60	12	2,0	1,023	0,189
M 60/2/14	60	14	2,0	1,087	0,206
M 60/2/15	60	15	2,0	1,123	0,215
Rollendurchmesser 80					
M 80/10	80	10	2,0	1,230	0,220
M 80/11 *	80	SK 11	2,0	1,213	0,223
M 80/12	80	12	2,0	1,294	0,233
M 80/14	80	14	2,0	1,358	0,250
M 80/15	80	15	2,0	1,394	0,259
M 80/15	80	15	2,0	1,394	0,259

* Sechskantachse SW11

04.012.1000

Konuskugelgelagert



- Tragrolle mit Federachse, eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Schneller Ein- und Ausbau der Tragrolle

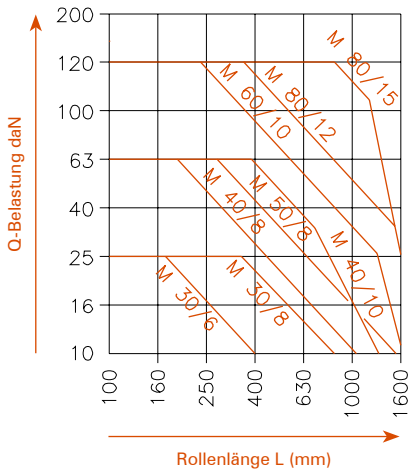
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit Druckfeder auf der Achse
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblech

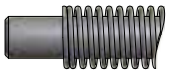


BESTELLBEISPIEL

M	30	/	6	F	x	300	A II
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Federachse		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AVI



EL=RL+5

Federachse

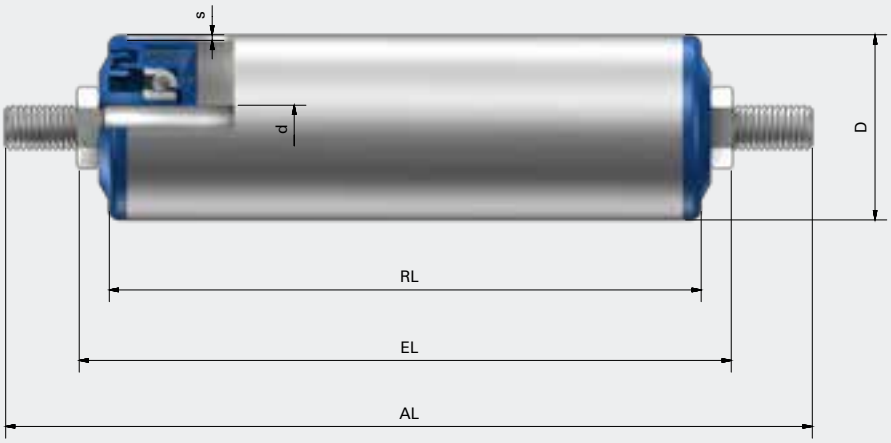
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 30					
M 30/6 F	30	6	1,5	0,417	0,066
M 30/8 F	30	8	1,5	0,457	0,075
M 30/10 F	30	10	1,5	0,497	0,086
Rollendurchmesser 40					
M 40/8 F	40	8	1,5	0,511	0,092
M 40/10 F	40	10	1,5	0,571	0,105
M 40/11 F *	40	SK 11	1,5	0,554	0,108
M 40/12 F	40	12	1,5	0,614	0,118
M 40/2/8 F	40	8	2,0	0,601	0,183
M 40/2/10 F	40	10	2,0	0,661	0,194
M 40/2/11 F *	40	SK 11	2,0	0,645	0,199
M 40/2/12 F	40	12	2,0	0,705	0,207
Rollendurchmesser 48					
M 48/8 F	48	8	1,5	0,571	0,107
M 48/10 F	48	10	1,5	0,631	0,120
M 48/11 F *	48	SK 11	1,5	0,614	0,123
M 48/12 F	48	12	1,5	0,674	0,133
Rollendurchmesser 50					
M 50/8 F	50	8	1,5	0,632	0,112
M 50/10 F	50	10	1,5	0,682	0,125
M 50/11 F *	50	SK 11	1,5	0,665	0,128
M 50/12 F	50	12	1,5	0,742	0,140
M 50/14 F	50	14	1,5	0,806	0,157
M 50/15 F	50	15	1,5	0,842	0,166
M 50/2/8 F	50	8	2,0	0,746	0,141
M 50/2/10 F	50	10	2,0	0,796	0,154
M 50/2/11 F *	50	SK 11	2,0	0,779	0,157
M 50/2/12 F	50	12	2,0	0,858	0,169
M 50/2/14 F	50	14	2,0	0,922	0,186
M 50/2/15 F	50	15	2,0	0,958	0,195
Rollendurchmesser 60					
M 60/8 F	60	8	1,5	0,741	0,132
M 60/10 F	60	10	1,5	0,802	0,145
M 60/11 F *	60	SK 11	1,5	0,785	0,148
M 60/12 F	60	12	1,5	0,884	0,160
M 60/14 F	60	14	1,5	0,948	0,177
M 60/15 F	60	15	1,5	0,984	0,186
M 60/2/8 F	60	8	2,0	0,880	0,161
M 60/2/10 F	60	10	2,0	0,941	0,174
M 60/2/11 F *	60	SK 11	2,0	0,924	0,177
M 60/2/12 F	60	12	2,0	1,023	0,189
M 60/2/14 F	60	14	2,0	1,087	0,206
M 60/2/15 F	60	15	2,0	1,123	0,215
Rollendurchmesser 80					
M 80/10 F	80	10	2,0	1,230	0,220
M 80/11 F *	80	SK 11	2,0	1,213	0,223
M 80/12 F	80	12	2,0	1,294	0,233
M 80/14 F	80	14	2,0	1,358	0,250
M 80/15 F	80	15	2,0	1,394	0,259
M 80/15 F	80	15	2,0	1,394	0,259

* Sechskantachse SW11

04.013.1000

Konuskugelgelagert



- Tragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.01.2110 und 04.01.2210

ROLLENMANTEL

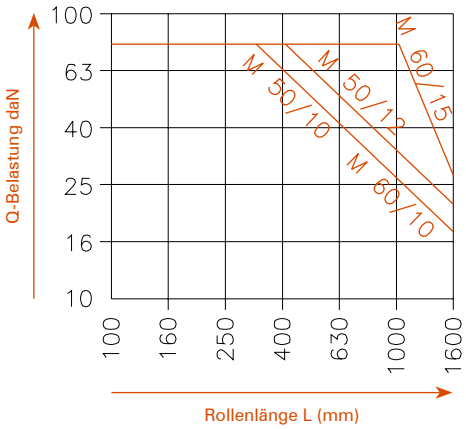
S235 — Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

1.4301 — Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

AlMg — Aluminiumrohr (optional eloxiert oder pulverbeschichtet)

TECHNISCHE DATEN

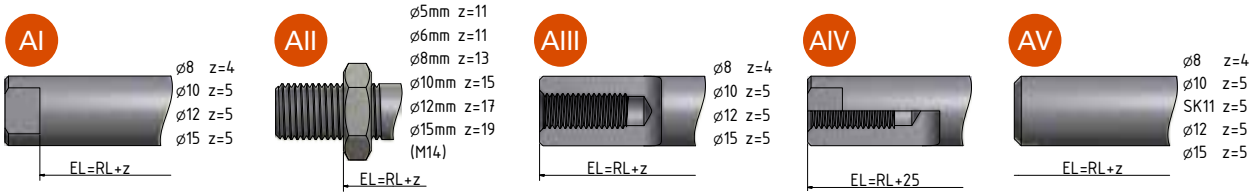
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl (optional in Niro)
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz
Alternativ	Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten



BESTELLBEISPIEL

M	16	/	5	K	x	300	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG



Schlüsselfläche | Außengewinde | Innengewinde | Innengewinde / Schlüsselfläche | Glatt

Achsende/Achse	Ø 5	Ø6	Ø8	Ø10	SK11	Ø12	Ø15
A I			•	•		•	•
A II	•	•	•	•		•	•
A III			•	•		•	•
A IV							•
A V	•	•	•	•	•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 16					
M 16/5 K	16	5	1,0	0,122	0,027
M 16/6 K	16	6	1,0	0,135	0,030
Rollendurchmesser 20					
M 20/6 K	20	6	1,0	0,198	0,045
M 20/8 K	20	8	1,0	0,233	0,054
M 20/1,5/6 K	20	6	1,5	0,209	0,056
M 20/1,5/8 K	20	8	1,5	0,244	0,065
Rollendurchmesser 30					
M 30/6 K	30	6	1,5	0,195	0,047
M 30/8 K	30	8	1,5	0,240	0,056
M 30/2/6 K	30	6	2,0	0,211	0,063
M 30/2/8 K	30	8	2,0	0,256	0,072
Rollendurchmesser 40					
M 40/6 K	40	6	1,5	0,347	0,082
M 40/8 K	40	8	1,5	0,382	0,091
M 40/10 K	40	10	1,5	0,427	0,102
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 K	50	10	1,5	0,615	0,125
M 50/11 K *	50	SK 11	1,5	0,665	0,128
M 50/12 K	50	12	1,5	0,676	0,140
M 50/15 K	50	15	1,5	0,776	0,166
Rollendurchmesser 60					
M 60/10 K	60	10	1,5	0,695	0,140
M 60/11 K *	60	SK 11	1,5	0,785	0,148
M 60/12 K	60	12	1,5	0,756	0,154
M 60/15 K	60	15	1,5	0,856	0,180

* Sechskantachse SW11

04.013.1100

Konuskugelgelagert



- Tragrolle mit Federachse, Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Schneller Ein- und Ausbau der Tragrolle

ROLLENMANTEL

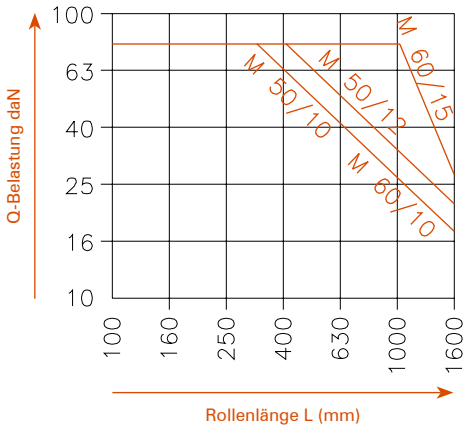
S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

AlMg Aluminiumrohr (optional eloxiert oder pulverbeschichtet)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit Druckfeder auf der Achse (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl (optional in Niro)
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz
Alternativ	Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

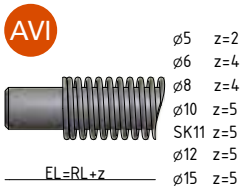


BESTELLBEISPIEL

M	16	/	5	F	K	x	300	A VI
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Federachse	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AVI



Federachse

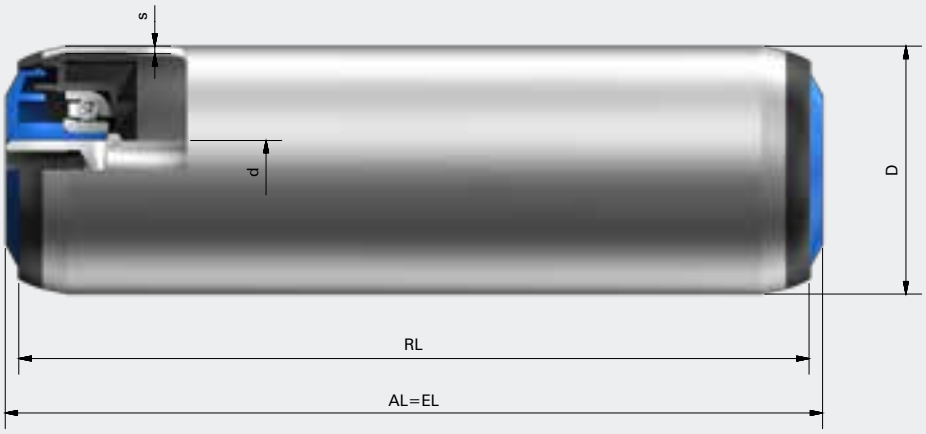
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 16					
M 16/5 F K	16	5	1,0	0,122	0,027
M 16/6 F K	16	6	1,0	0,135	0,030
Rollendurchmesser 20					
M 20/6 F K	20	6	1,0	0,198	0,045
M 20/8 F K	20	8	1,0	0,233	0,054
M 20/1,5/6 F K	20	6	1,5	0,209	0,056
M 20/1,5/8 F K	20	8	1,5	0,244	0,065
Rollendurchmesser 30					
M 30/6 F K	30	6	1,5	0,195	0,047
M 30/8 F K	30	8	1,5	0,240	0,056
M 30/2/6 F K	30	6	2,0	0,211	0,063
M 30/2/8 F K	30	8	2,0	0,256	0,072
Rollendurchmesser 40					
M 40/6 F K	40	6	1,5	0,347	0,082
M 40/8 F K	40	8	1,5	0,382	0,091
M 40/10 F K	40	10	1,5	0,427	0,102
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 F K	50	10	1,5	0,615	0,125
M 50/11 F K *	50	SK 11	1,5	0,665	0,128
M 50/12 F K	50	12	1,5	0,676	0,140
M 50/15 F K	50	15	1,5	0,776	0,166
Rollendurchmesser 60					
M 60/10 F K	60	10	1,5	0,695	0,140
M 60/11 F K *	60	SK 11	1,5	0,785	0,148
M 60/12 F K	60	12	1,5	0,756	0,154
M 60/15 F K	60	15	1,5	0,856	0,180

* Sechskantachse SW11

04.013.1200

Konuskugelgelagert



- Tragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr (seitliches Aufschieben möglich)
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.01.2110 und 04.01.2210

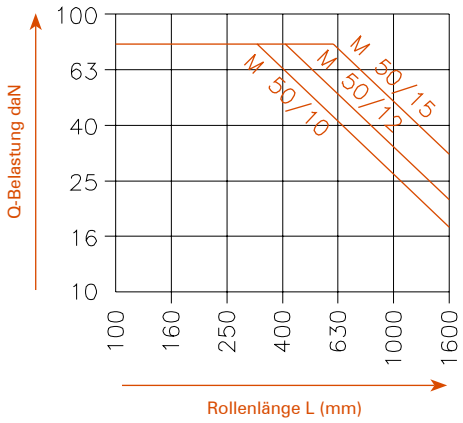
ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl (optional in Niro)
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz



BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	K	E	x	300	A VI
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Kunststoffboden	eingezogen		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

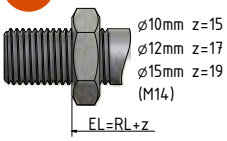
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



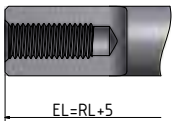
Schlüsselfläche

AII



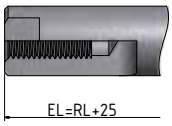
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

AV



Glatt

Achsende/Achse	Ø10	SK11	Ø12	Ø15
A I			•	•
A II	•		•	•
A III	•		•	•
A IV				•
A V	•	•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 K E	50	10	1,5	0,662	0,126
M 50/11 K E *	50	SK 11	1,5	0,703	0,136
M 50/12 K E	50	12	1,5	0,716	0,140
M 50/15 K E	50	15	1,5	0,816	0,165

* Sechskantachse SW11

04.013.1300

Konuskugelgelagert



- Tragrolle mit Federachse, Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr (seitliches Aufschieben möglich)
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Schneller Ein- und Ausbau der Tragrolle

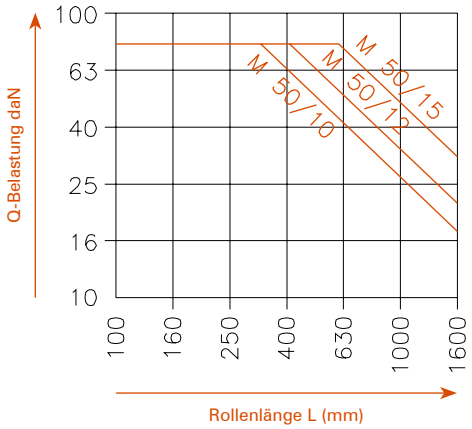
ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit Druckfeder auf der Achse (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl (optional in Niro)
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz

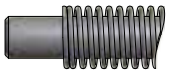


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	F	K	E	x	300	A VI
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Federachse	Kunststoffboden	eingezogen		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AVI



EL=RL+5

Federachse

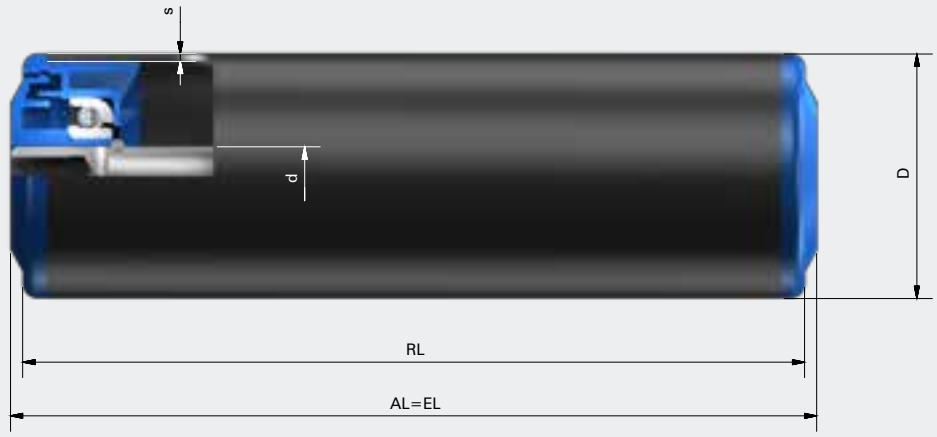
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 F K E	50	10	1,5	0,662	0,126
M 50/11 F K E *	50	SK 11	1,5	0,703	0,136
M 50/12 F K E	50	12	1,5	0,716	0,140
M 50/15 F K E	50	15	1,5	0,816	0,165

* Sechskantfederachse SW11

04.014.1000

Konuskugelgelagert



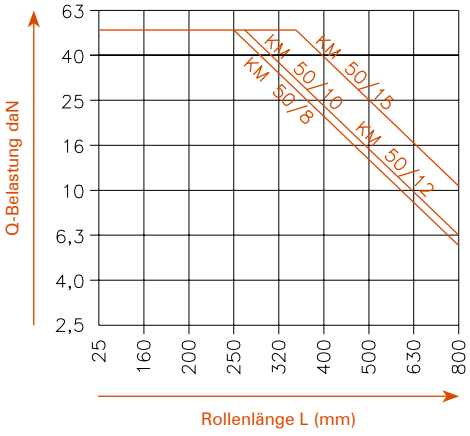
- Tragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Rohr aus Hart-PVC
- Gewichtsreduzierung der Tragrolle durch Kunststoffrohre
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Vorteile der Tragrolle aus Hart-PVC: Beständigkeit gegen Korrosion, geräuschreduzierter Lauf und Schonung des Förderguts

ROLLENMANTEL

PVC — Rohr aus schlagfesten Hart-PVC nach EN ISO 1163, Farbe grau (ähnlich RAL 7037)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl (optional in Niro)
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz



BESTELLBEISPIEL

K	50	/	10	K	x	300	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AI



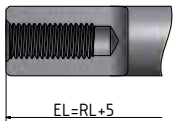
Schlüsselfläche

AII



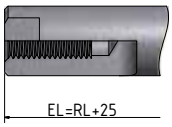
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



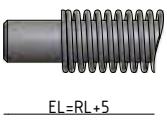
Innengewinde / Schlüsselfläche

AV



Glatt

AVI



Federachse

Achsende/Achse	Ø8	Ø10	SK11	Ø12	Ø15
A I	•	•		•	•
A II	•	•		•	•
A III	•	•		•	•
A IV					•
A V	•	•	•	•	•
A VI	•	•	•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
K 50/10 K	50	10	2,8	0,390	0,068
K 50/11 K *	50	SK 11	2,8	0,430	0,070
K 50/12 K	50	12	2,8	0,450	0,080
K 50/15 K	50	15	2,8	0,550	0,110

* Sechskantachse SW11

04.01.2100

Konuskugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung), eingepresster Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführung als Festantriebsrolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.011.1000, angetriebene Ausführung mit Doppelkettenrad 04.01.2200

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt)
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2“ x 5/16“, Do = 57,07 mm

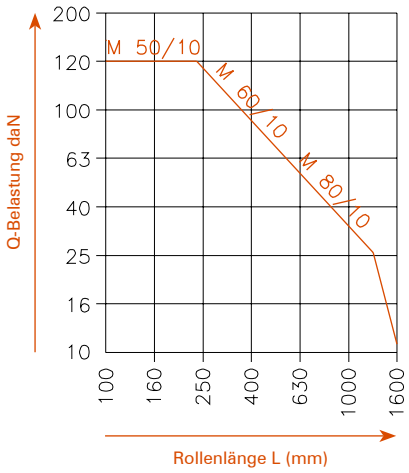
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben in Kombination mit Achsdurchmessern >= 10 mm möglich

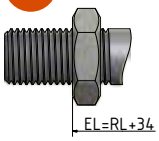


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	x	300	x	1	x	14	1/2“ x 5/16“	A II
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Einfach-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

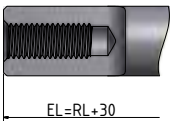
ACHSAUSFÜHRUNG

AII



Außengewinde

AIII



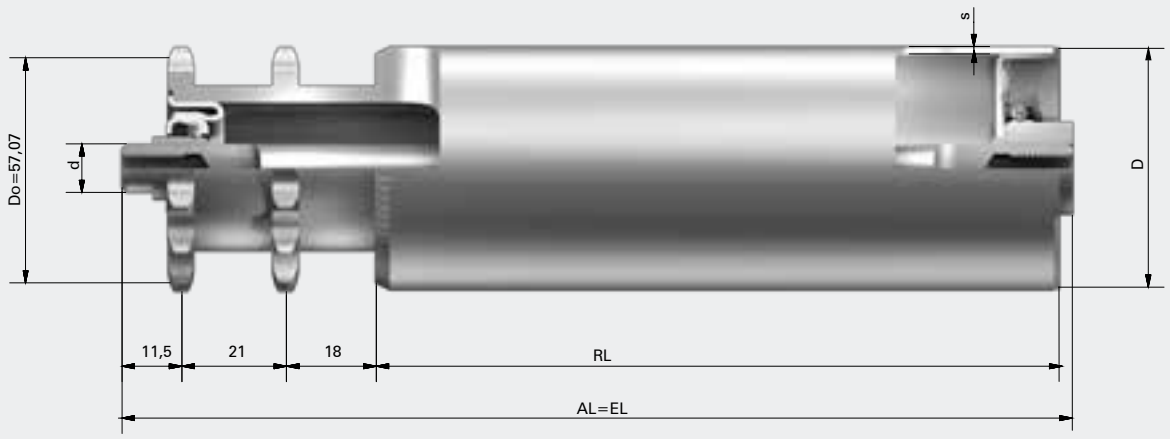
Innengewinde

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	50	10	1,5	1,384	0,121
Rollendurchmesser 60					
M 60/10 x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	10	1,5	1,485	0,139
Rollendurchmesser 80					
M 80/10 x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	80	10	2,0	1,992	0,223

04.01.2200

Konuskugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), eingepresster Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführung als Festantriebsrolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.011.1000, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.01.2100

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2“ x 5/16“, Do = 57,07 mm

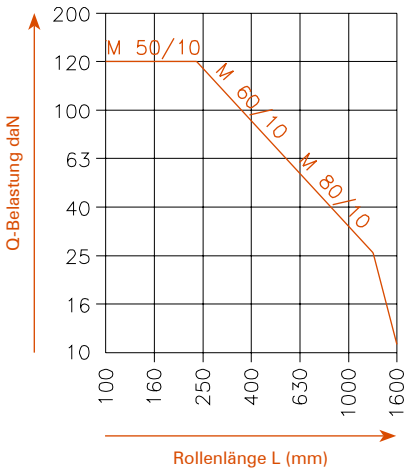
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben in Kombination mit Achsdurchmessern >= 10 mm möglich

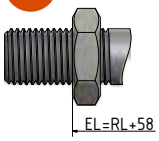


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	x	300	x	2	x	14	1/2“	x	5/16“	A II
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße			Achsausführung

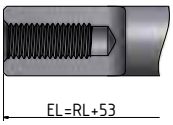
ACHSAUSFÜHRUNG

AII



Außengewinde

AIII



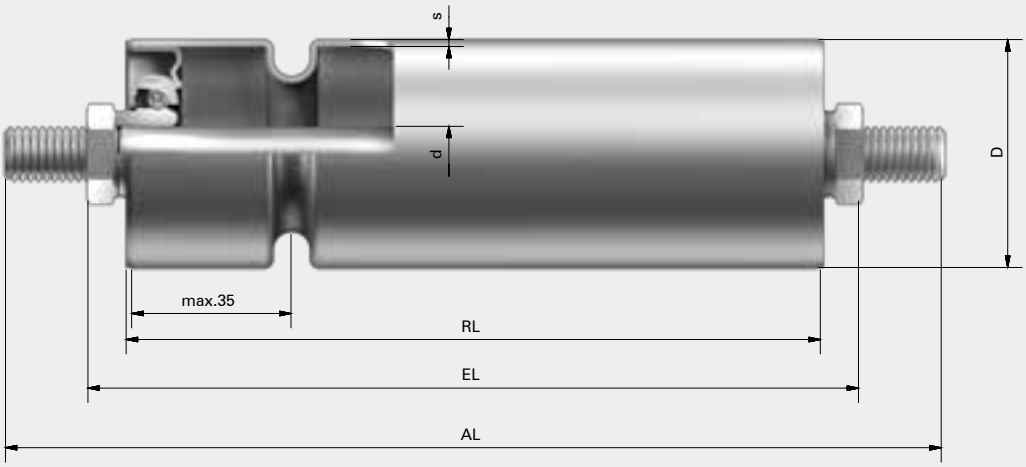
Innengewinde

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	50	10	1,5	1,544	0,121
Rollendurchmesser 60					
M 60/10 x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	60	10	1,5	1,645	0,139
Rollendurchmesser 80					
M 80/10 x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	80	10	2,0	2,152	0,223

04.015.1000

Konuskugelgelagert / Angetrieben



- Tragrolle mit eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Eingearbeitete Rille für Rundriemenantrieb (1-rillig)

ANTRIEB ÜBER RUNDRIEMEN

Festantrieb mit Rundriemen Ø8 mm
(optional Ø10 mm) über Königswelle

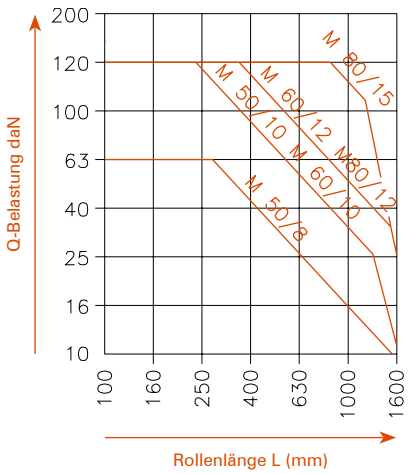
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten Diverse Abstandmaße der Sicke nach Vorgabe (teilweise mit eingeschweißter Rundriemenronde)
Zubehör	Antriebsräder für Königswelle ø 25 mm und ø 35 mm

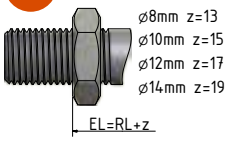


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	8	x	300	x	1R	x	A II
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		1-rillig		Achsausführung

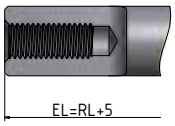
ACHSAUSFÜHRUNG

AII



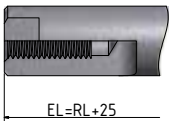
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

AV



Glatt

Achsende/Achse	Ø8	Ø10	SK11	Ø12	Ø14	Ø15
A II	•	•		•	•	
A III	•	•		•	•	•
A IV					•	•
A V			•			

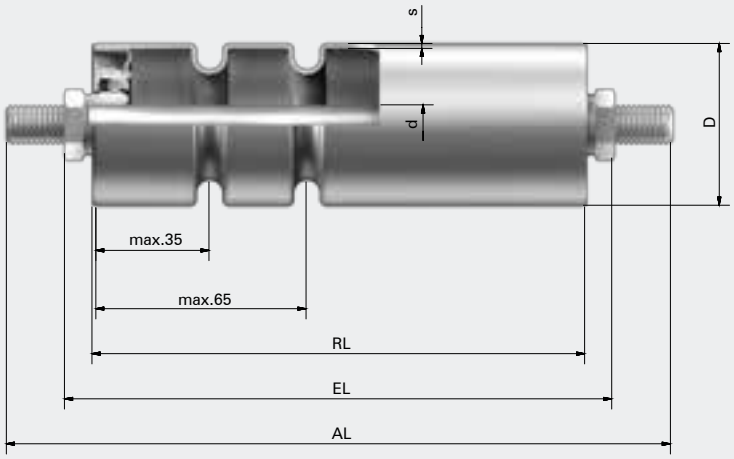
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/8 x ... 1R	50	8	1,5	0,632	0,112
M 50/10 x ... 1R	50	10	1,5	0,682	0,125
M 50/11 x ... 1R *	50	SK 11	1,5	0,665	0,128
M 50/12 x ... 1R	50	12	1,5	0,742	0,140
M 50/14 x ... 1R	50	14	1,5	0,806	0,157
M 50/15 x ... 1R	50	15	1,5	0,842	0,166
M 50/2/8 x ... 1R	50	8	2,0	0,746	0,141
M 50/2/10 x ... 1R	50	10	2,0	0,796	0,154
M 50/2/11 x ... 1R *	50	SK 11	2,0	0,779	0,157
M 50/2/12 x ... 1R	50	12	2,0	0,858	0,169
M 50/2/14 x ... 1R	50	14	2,0	0,922	0,186
M 50/2/15 x ... 1R	50	15	2,0	0,958	0,195
Rollendurchmesser 60					
M 60/8 x ... 1R	60	8	1,5	0,741	0,132
M 60/10 x ... 1R	60	10	1,5	0,802	0,145
M 60/11 x ... 1R *	60	SK 11	1,5	0,785	0,148
M 60/12 x ... 1R	60	12	1,5	0,884	0,160
M 60/14 x ... 1R	60	14	1,5	0,948	0,177
M 60/15 x ... 1R	60	15	1,5	0,984	0,186
M 60/2/8 x ... 1R	60	8	2,0	0,880	0,161
M 60/2/10 x ... 1R	60	10	2,0	0,941	0,174
M 60/2/11 x ... 1R *	60	SK 11	2,0	0,924	0,177
M 60/2/12 x ... 1R	60	12	2,0	1,023	0,189
M 60/2/14 x ... 1R	60	14	2,0	1,087	0,206
M 60/2/15 x ... 1R	60	15	2,0	1,123	0,215
Rollendurchmesser 80					
M 80/10 x ... 1R	80	10	2,0	1,230	0,220
M 80/11 x ... 1R *	80	SK 11	2,0	1,213	0,223
M 80/12 x ... 1R	80	12	2,0	1,294	0,233
M 80/14 x ... 1R	80	14	2,0	1,358	0,250
M 80/15 x ... 1R	80	15	2,0	1,394	0,259

* Sechskantachse SW11

04.016.1000

Konuskugelgelagert / Angetrieben



- Tragrolle mit eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Eingearbeitete Rillen für Rundriemenantrieb (2-rillig)

ANTRIEB ÜBER RUNDRIEMEN

Festantrieb mit Rundriemen Ø8 mm
(optional Ø10 mm) über Königswelle

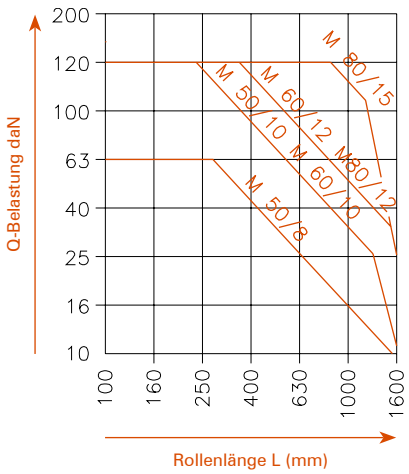
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten Diverse Abstandmaße der Sicke nach Vorgabe (teilweise mit eingeschweißter Rundriemenronde)
Zubehör	Antriebsräder für Königswelle ø 25 mm und ø 35 mm

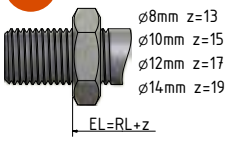


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	8	x	300	x	2R	x	A II
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		2-rillig		Achsausführung

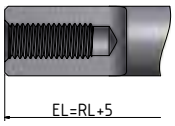
ACHSAUSFÜHRUNG

AII



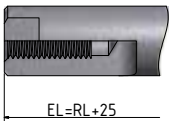
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

AV



Glatt

Achsende/Achse	Ø8	Ø10	SK11	Ø12	Ø14	Ø15
A II	•	•		•	•	
A III	•	•		•	•	•
A IV					•	•
A V			•			

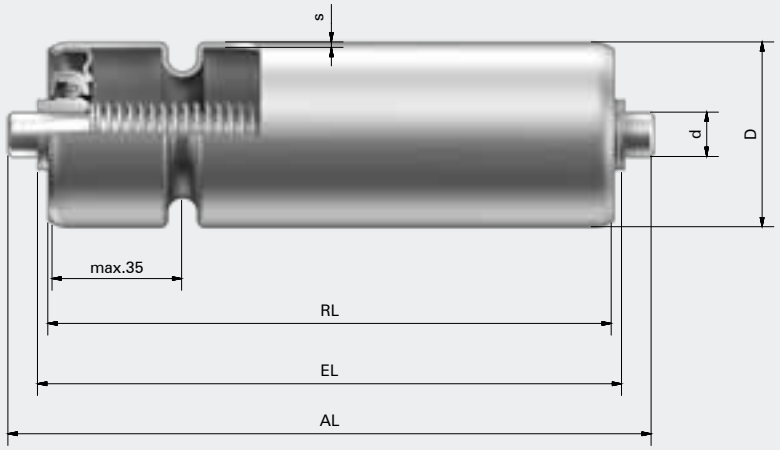
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/8 x ... 2R	50	8	1,5	0,632	0,112
M 50/10 x ... 2R	50	10	1,5	0,682	0,125
M 50/11 x ... 2R *	50	SK 11	1,5	0,665	0,128
M 50/12 x ... 2R	50	12	1,5	0,742	0,140
M 50/14 x ... 2R	50	14	1,5	0,806	0,157
M 50/15 x ... 2R	50	15	1,5	0,842	0,166
M 50/2/8 x ... 2R	50	8	2,0	0,746	0,141
M 50/2/10 x ... 2R	50	10	2,0	0,796	0,154
M 50/2/11 x ... 2R *	50	SK 11	2,0	0,779	0,157
M 50/2/12 x ... 2R	50	12	2,0	0,858	0,169
M 50/2/14 x ... 2R	50	14	2,0	0,922	0,186
M 50/2/15 x ... 2R	50	15	2,0	0,958	0,195
Rollendurchmesser 60					
M 60/8 x ... 2R	60	8	1,5	0,741	0,132
M 60/10 x ... 2R	60	10	1,5	0,802	0,145
M 60/11 x ... 2R *	60	SK 11	1,5	0,785	0,148
M 60/12 x ... 2R	60	12	1,5	0,884	0,160
M 60/14 x ... 2R	60	14	1,5	0,948	0,177
M 60/15 x ... 2R	60	15	1,5	0,984	0,186
M 60/2/8 x ... 2R	60	8	2,0	0,880	0,161
M 60/2/10 x ... 2R	60	10	2,0	0,941	0,174
M 60/2/11 x ... 2R *	60	SK 11	2,0	0,924	0,177
M 60/2/12 x ... 2R	60	12	2,0	1,023	0,189
M 60/2/14 x ... 2R	60	14	2,0	1,087	0,206
M 60/2/15 x ... 2R	60	15	2,0	1,123	0,215
Rollendurchmesser 80					
M 80/10 x ... 2R	80	10	2,0	1,230	0,220
M 80/11 x ... 2R *	80	SK 11	2,0	1,213	0,223
M 80/12 x ... 2R	80	12	2,0	1,294	0,233
M 80/14 x ... 2R	80	14	2,0	1,358	0,250
M 80/15 x ... 2R	80	15	2,0	1,394	0,259

* Sechskantachse SW11

04.017.1000

Konuskugelgelagert / Angetrieben



- Tragrolle mit Federachse, eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung, schneller Ein- und Ausbau der Tragrolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Eingearbeitete Rille für Rundriemenantrieb (1-rillig)

ANTRIEB ÜBER RUNDRIEMEN

Festantrieb mit Rundriemen Ø8 mm
(optional Ø10 mm) über Königswelle

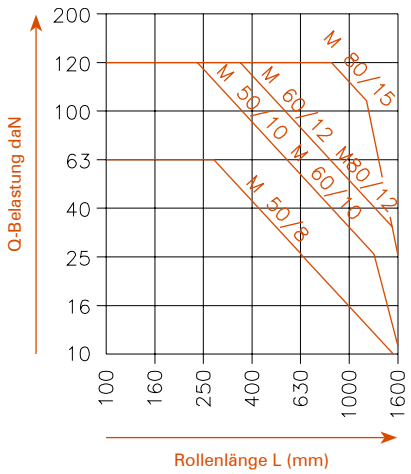
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit Druckfeder auf der Achse
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Diverse Abstandmaße der Sicke nach Vorgabe (teilweise mit eingeschweißter Rundriemenronde)
Zubehör	Antriebsräder für Königswelle ø 25 mm und ø 35 mm

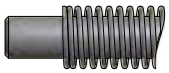


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	8	F	x	300	x	1R	x	A VI
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Federachse		Rollenlänge (RL)		1-rillig		Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AVI



EL=RL+5

Federachse

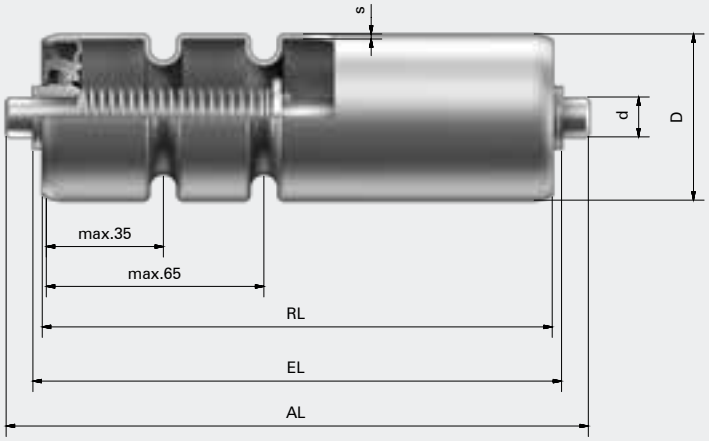
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/8 F x ... 1R	50	8	1,5	0,632	0,112
M 50/10 F x ... 1R	50	10	1,5	0,682	0,125
M 50/11 F x ... 1R *	50	SK 11	1,5	0,665	0,128
M 50/12 F x ... 1R	50	12	1,5	0,742	0,140
M 50/14 F x ... 1R	50	14	1,5	0,806	0,157
M 50/15 F x ... 1R	50	15	1,5	0,842	0,166
M 50/2/8 F x ... 1R	50	8	2,0	0,746	0,141
M 50/2/10 F x ... 1R	50	10	2,0	0,796	0,154
M 50/2/11 F x ... 1R *	50	SK 11	2,0	0,779	0,157
M 50/2/12 F x ... 1R	50	12	2,0	0,858	0,169
M 50/2/14 F x ... 1R	50	14	2,0	0,922	0,186
M 50/2/15 F x ... 1R	50	15	2,0	0,958	0,195
Rollendurchmesser 60					
M 60/8 F x ... 1R	60	8	1,5	0,741	0,132
M 60/10 F x ... 1R	60	10	1,5	0,802	0,145
M 60/11 F x ... 1R *	60	SK 11	1,5	0,785	0,148
M 60/12 F x ... 1R	60	12	1,5	0,884	0,160
M 60/14 F x ... 1R	60	14	1,5	0,948	0,177
M 60/15 F x ... 1R	60	15	1,5	0,984	0,186
M 60/2/8 F x ... 1R	60	8	2,0	0,880	0,161
M 60/2/10 F x ... 1R	60	10	2,0	0,941	0,174
M 60/2/11 F x ... 1R *	60	SK 11	2,0	0,924	0,177
M 60/2/12 F x ... 1R	60	12	2,0	1,023	0,189
M 60/2/14 F x ... 1R	60	14	2,0	1,087	0,206
M 60/2/15 F x ... 1R	60	15	2,0	1,123	0,215
Rollendurchmesser 80					
M 80/10 F x ... 1R	80	10	2,0	1,230	0,220
M 80/11 F x ... 1R *	80	SK 11	2,0	1,213	0,223
M 80/12 F x ... 1R	80	12	2,0	1,294	0,233
M 80/14 F x ... 1R	80	14	2,0	1,358	0,250
M 80/15 F x ... 1R	80	15	2,0	1,394	0,259

* Sechskantachse SW11

04.018.1000

Konuskugelgelagert / Angetrieben



- Tragrolle mit Federachse, eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung, schneller Ein- und Ausbau der Tragrolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Eingearbeitete Rille für Rundriemenantrieb (2-rillig)

ANTRIEB ÜBER RUNDRIEMEN

Festantrieb mit Rundriemen Ø8 mm
(optional Ø10 mm) über Königswelle

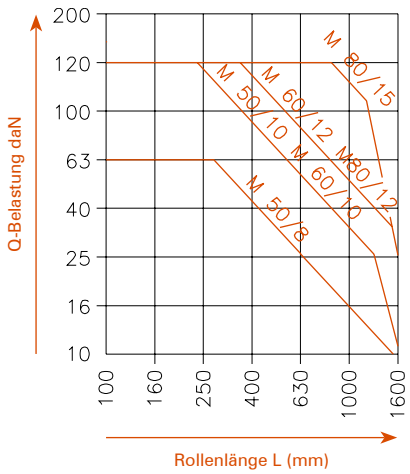
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit Druckfeder auf der Achse
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Diverse Abstandmaße der Sicken nach Vorgabe (teilweise mit eingeschweißter Rundriemenronde)
Zubehör	Antriebsräder für Königswelle ø 25 mm und ø 35 mm

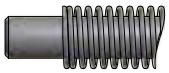


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	8	F	x	300	x	2R	x	A VI
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Federachse		Rollenlänge (RL)		2-rillig		Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AVI



EL=RL+5

Federachse

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/8 F x ... 2R	50	8	1,5	0,632	0,112
M 50/10 F x ... 2R	50	10	1,5	0,682	0,125
M 50/11 F x ... 2R *	50	SK 11	1,5	0,665	0,128
M 50/12 F x ... 2R	50	12	1,5	0,742	0,140
M 50/14 F x ... 2R	50	14	1,5	0,806	0,157
M 50/15 F x ... 2R	50	15	1,5	0,842	0,166
M 50/2/8 F x ... 2R	50	8	2,0	0,746	0,141
M 50/2/10 F x ... 2R	50	10	2,0	0,796	0,154
M 50/2/11 F x ... 2R *	50	SK 11	2,0	0,779	0,157
M 50/2/12 F x ... 2R	50	12	2,0	0,858	0,169
M 50/2/14 F x ... 2R	50	14	2,0	0,922	0,186
M 50/2/15 F x ... 2R	50	15	2,0	0,958	0,195
Rollendurchmesser 60					
M 60/8 F x ... 2R	60	8	1,5	0,741	0,132
M 60/10 F x ... 2R	60	10	1,5	0,802	0,145
M 60/11 F x ... 2R *	60	SK 11	1,5	0,785	0,148
M 60/12 F x ... 2R	60	12	1,5	0,884	0,160
M 60/14 F x ... 2R	60	14	1,5	0,948	0,177
M 60/15 F x ... 2R	60	15	1,5	0,984	0,186
M 60/2/8 F x ... 2R	60	8	2,0	0,880	0,161
M 60/2/10 F x ... 2R	60	10	2,0	0,941	0,174
M 60/2/11 F x ... 2R *	60	SK 11	2,0	0,924	0,177
M 60/2/12 F x ... 2R	60	12	2,0	1,023	0,189
M 60/2/14 F x ... 2R	60	14	2,0	1,087	0,206
M 60/2/15 F x ... 2R	60	15	2,0	1,123	0,215
Rollendurchmesser 80					
M 80/10 F x ... 2R	80	10	2,0	1,230	0,220
M 80/11 F x ... 2R *	80	SK 11	2,0	1,213	0,223
M 80/12 F x ... 2R	80	12	2,0	1,294	0,233
M 80/14 F x ... 2R	80	14	2,0	1,358	0,250
M 80/15 F x ... 2R	80	15	2,0	1,394	0,259

* Sechskantachse SW11

04.011.1001

Konuskugelgelagert / Konisch



- Kurventragrolle mit eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr, konische Aufschiebelemente aus Kunststoff
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +50°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.01.2201

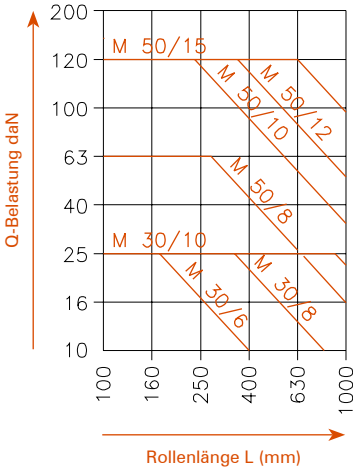
ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz



BESTELLBEISPIEL

M	30	/	6	C	x	500	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	konische Aufsteckelemente		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

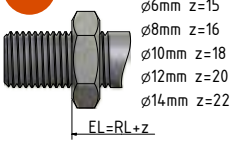
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



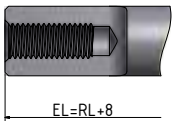
Schlüsselfläche

AII



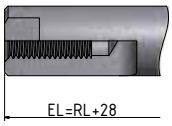
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

AV



Glatt

Achsende/Achse	Ø6	Ø8	Ø10	SK11	Ø12	Ø14	Ø15
A I		•	•		•	•	•
A II	•	•	•		•	•	
A III		•	•		•	•	•
A IV						•	•
A V	•	•	•	•	•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg
	D	d	s	
Rollendurchmesser 30				(RL = KL = 500 mm **)
M 30/6 C	30	6	1,5	0,617
M 30/8 C	30	6	1,5	0,657
M 30/10 C	30	6	1,5	0,697
Rollendurchmesser 50				(RL = KL = 800 mm **)
M 50/8 C	50	8	1,5	2,772
M 50/10 C	50	10	1,5	2,950
M 50/11 C *	50	SK 11	1,5	2,971
M 50/12 C	50	12	1,5	3,192
M 50/14 C	50	14	1,5	3,449
M 50/15 C	50	15	1,5	3,604
M 50/2/8 C	50	8	2,0	3,236
M 50/2/10 C	50	10	2,0	3,414
M 50/2/11 C *	50	SK 11	2,0	3,433
M 50/2/12 C	50	12	2,0	3,654
M 50/2/14 C	50	14	2,0	3,911
M 50/2/15 C	50	15	2,0	4,066

* Sechskantachse SW11
** weitere Konenmaße siehe Seite 62

04.012.1001

Konuskugelgelagert / Konisch



- Kurventragrolle mit Federachse, eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr, konische Aufschiebelemente aus Kunststoff
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +50°C
- Schneller Ein- und Ausbau der Tragrolle

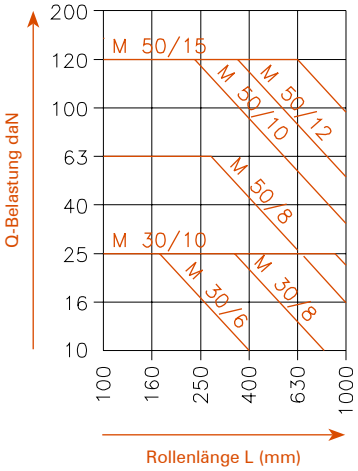
ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit Druckfeder auf der Achse
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz

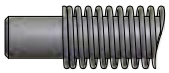


BESTELLBEISPIEL

M	30	/	6	F	C	x	500	A VI
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Federachse	konische Aufsteckelemente		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AVI



EL=RL+8

Federachse

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg
	D	d	s	
Rollendurchmesser 30				(RL = KL = 500 mm **)
M 30/6 F C	30	6	1,5	0,617
M 30/8 F C	30	8	1,5	0,657
M 30/10 F C	30	10	1,5	0,697
Rollendurchmesser 50				(RL = KL = 800 mm **)
M 50/8 F C	50	8	1,5	2,772
M 50/10 F C	50	10	1,5	2,950
M 50/11 F C *	50	SK 11	1,5	2,971
M 50/12 F C	50	12	1,5	3,192
M 50/14 F C	50	14	1,5	3,449
M 50/15 F C	50	15	1,5	3,604
M 50/2/8 F C	50	8	2,0	3,236
M 50/2/10 F C	50	10	2,0	3,414
M 50/2/11 F C *	50	SK 11	2,0	3,433
M 50/2/12 F C	50	12	2,0	3,654
M 50/2/14 F C	50	14	2,0	3,911
M 50/2/15 F C	50	15	2,0	4,066

* Sechskantachse SW11

** weitere Konenmaße siehe Seite 62

04.013.1001

Konuskugelgelagert / Konisch



- Kurventragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr, konische Aufschiebelemente aus Kunststoff
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +50°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.01.2211

ROLLENMANTEL

S235

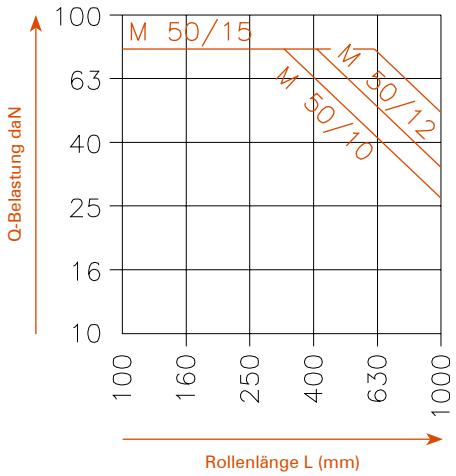
- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

1.4301

- Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

TECHNISCHE DATEN

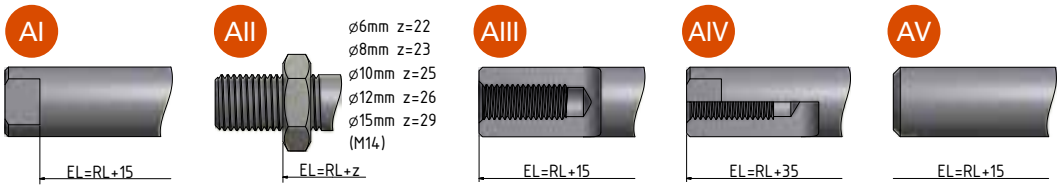
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl (optional in Niro)
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz



BESTELLBEISPIEL

M	30	/	6	K	C	x	500	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Kunststoffboden	konische Aufsteckelemente		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG



Schlüsselfläche | Außengewinde | Innengewinde | Innengewinde / Schlüsselfläche | Glatt

Achsende/Achse	Ø6	Ø8	Ø10	SK11	Ø12	Ø15
A I		•	•		•	•
A II	•	•	•		•	•
A III		•	•		•	•
A IV						•
A V	•	•	•	•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg
	D	d	s	
Rollendurchmesser 30				(KL = 500 mm **)
M 30/6 K C	30	6	1,5	0,614
M 30/8 K C	30	8	1,5	0,654
M 30/2/6 K C	30	6	2,0	0,774
M 30/2/8 K C	30	8	2,0	0,814
Rollendurchmesser 50				(KL = 800 mm **)
M 50/10 K C	50	10	1,5	2,924
M 50/11 K C *	50	SK 11	1,5	2,943
M 50/12 K C	50	12	1,5	3,146
M 50/15 K C	50	15	1,5	3,546

* Sechskantachse SW11
** weitere Konenmaße siehe Seite 62

04.013.1101

Konuskugelgelagert / Konisch



- Kurventragrolle mit Federachse, Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr, konische Aufschiebelemente aus Kunststoff
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellagerung
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +50°C
- Schneller Ein- und Ausbau der Tragrolle

ROLLENMANTEL

S235

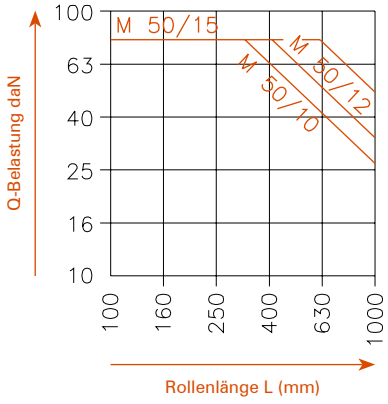
- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

1.4301

- Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit Druckfeder auf der Achse (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl (optional in Niro)
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz

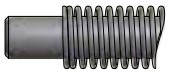


BESTELLBEISPIEL

M	30	/	6	F	K	C	x	500	A VI
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Federachse	Kunststoffboden	konische Auf-steckelemente		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AVI



EL=RL+15

Federachse

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg
	D	d	s	
Rollendurchmesser 30				(RL = KL = 500 mm **)
M 30/6 F K C	30	6	1,5	0,614
M 30/8 F K C	30	8	1,5	0,654
M 30/2/6 F K C	30	6	2,0	0,774
M 30/2/8 F K C	30	8	2,0	0,814
Rollendurchmesser 50				(RL = KL = 800 mm **)
M 50/10 F K C	50	10	1,5	2,924
M 50/11 F K C *	50	SK 11	1,5	2,943
M 50/12 F K C	50	12	1,5	3,146
M 50/15 F K C	50	15	1,5	3,546

* Sechskantfederachse SW 11 mm
** weitere Konenmaße siehe Seite 62

04.01.2201

Konuskugelgelagert / Angetrieben / Konisch



- Angetriebene Kurventragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), eingepresster Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführung als Festantriebsrolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +50°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.011.1001

ROLLENMANTEL

S235

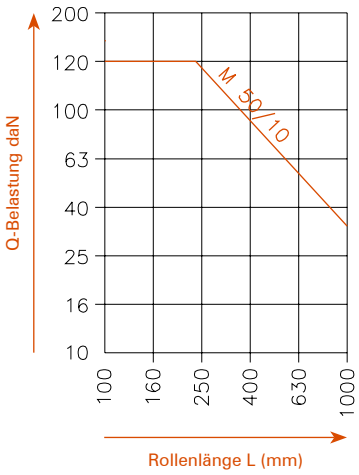
- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2“ x 5/16“, Do = 57,07 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben in Kombination mit Achsdurchmessern >= 10 mm möglich

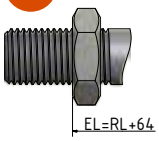


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	C	x	800	x	2	x	14	1/2“	x	5/16“	A I
Rollentypbe-zeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	konische Auf-steckelemente		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße			Achsausführung

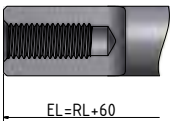
ACHSAUSFÜHRUNG

AII



Außengewinde

AIII



Innengewinde

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg
	D	d	s	
Rollendurchmesser 50				(RL = KL = 800 mm *)
M 50/10 C x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	10	1,5	3,746

* weitere Konenmaße siehe Seite 62

04.016.1001

Konuskugelgelagert / Angetrieben / Konisch



- Angetriebene Kurventragrolle mit eingearbeiteten Rillen für Rundriemenantrieb (2-rillig), Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Leichtläufigkeit durch Konuskugellager
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +50°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.011.1001

ROLLENMANTEL



- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

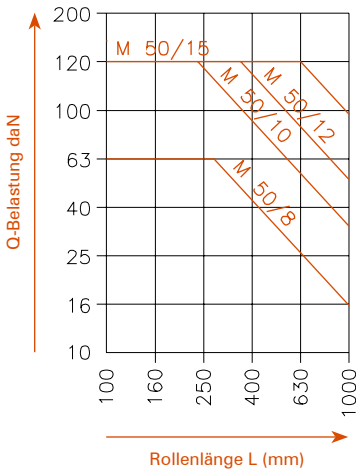
ANTRIEB ÜBER RUNDRIEMEN



Festantrieb mit Rundriemen Ø8 mm (optional Ø10 mm) über Königswelle

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Konuskugellager aus Stahl
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz

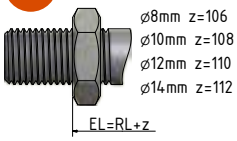


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	8	C	x	800	2R	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	konische Aufsteckelemente		Rollenlänge (RL)	2-rillig	Achsausführung

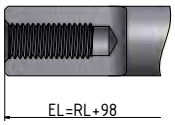
ACHSAUSFÜHRUNG

AII



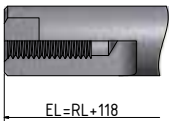
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

AV



Glatt

Achsende/Achse	Ø8	Ø10	SK11	Ø12	Ø14	Ø15
A II	•	•		•	•	
A III	•	•		•	•	•
A IV					•	•
A V			•			

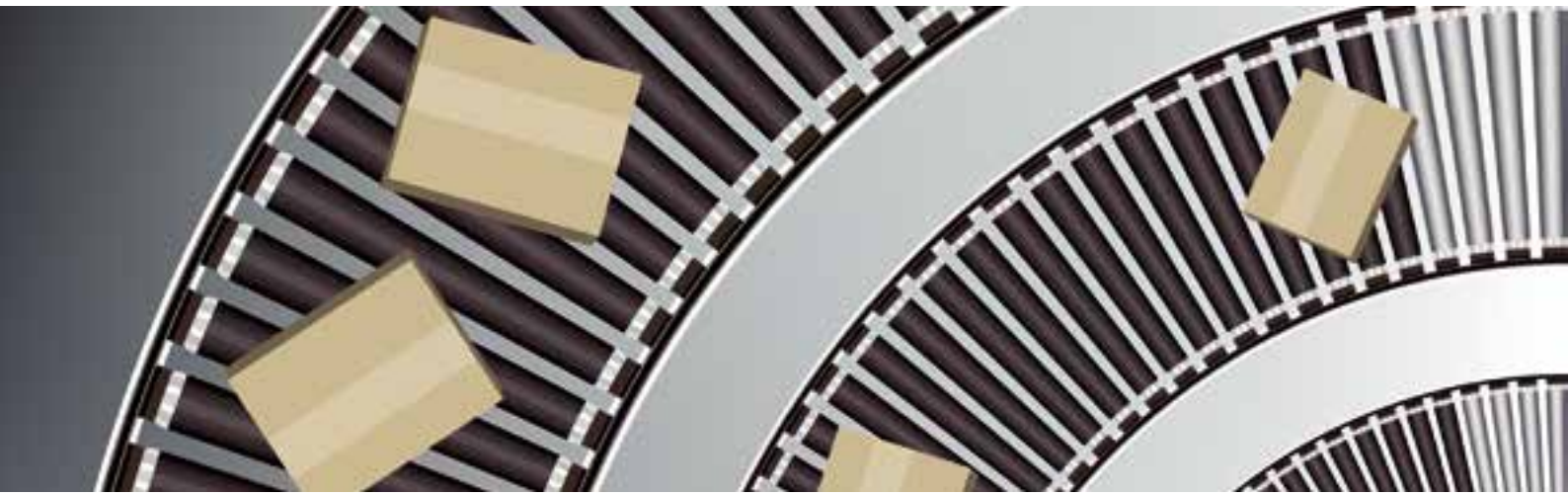
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg
	D	d	s	
	Rollendurchmesser 50			(RL = KL = 800 mm *)
M 50/8 C x ... 2R	50	8	1,5	2,762
M 50/10 C x ... 2R	50	10	1,5	2,932
M 50/11 C x ... 2R *	50	SK 11	1,5	2,951
M 50/12 C x ... 2R	50	12	1,5	3,172
M 50/14 C x ... 2R	50	14	1,5	3,440
M 50/15 C x ... 2R	50	15	1,5	3,584
M 50/2/8 C x ... 2R	50	8	2,0	3,188
M 50/2/10 C x ... 2R	50	10	2,0	3,394
M 50/2/11 C x ... 2R *	50	SK 11	2,0	3,414
M 50/2/12 C x ... 2R	50	12	2,0	3,636
M 50/2/14 C x ... 2R	50	14	2,0	3,904
M 50/2/15 C x ... 2R	50	15	2,0	4,048

* Sechskantachse SW11

KONIZITÄTEN

Konuskugelgelagert

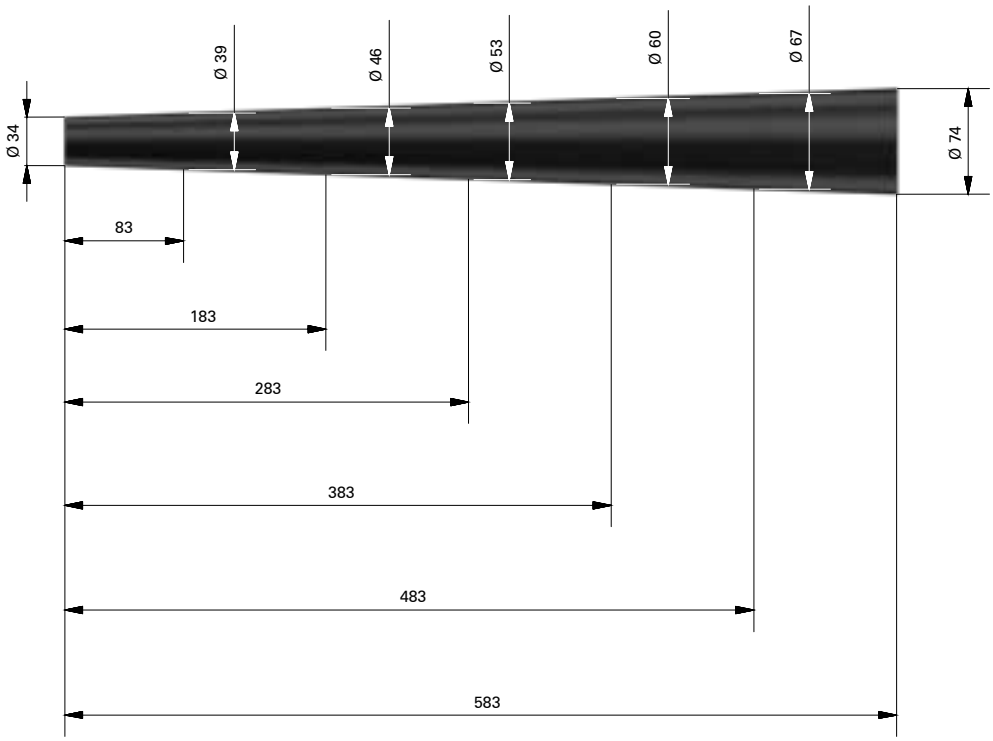


FÜR NORMEN

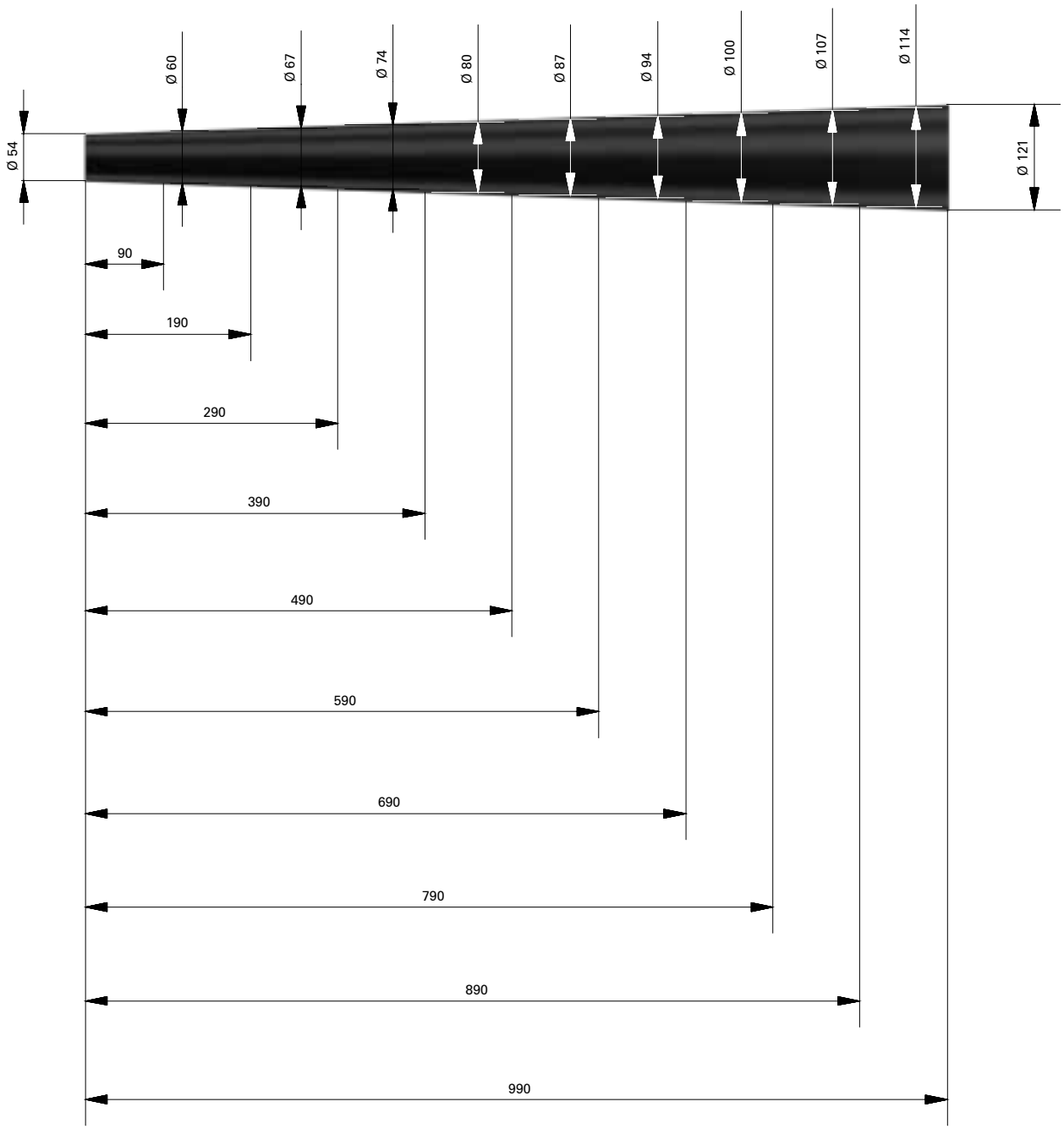
04.011.1001, 04.012.1001, 04.013.1001, 04.013.1101, 04.01.2201, 04.016.1001

- Konische Aufschiebelemente aus Kunststoff für Rohre Ø 30 mm und Ø 50 mm.

M 30 / FÜR INNENRADIUS = 500 MM

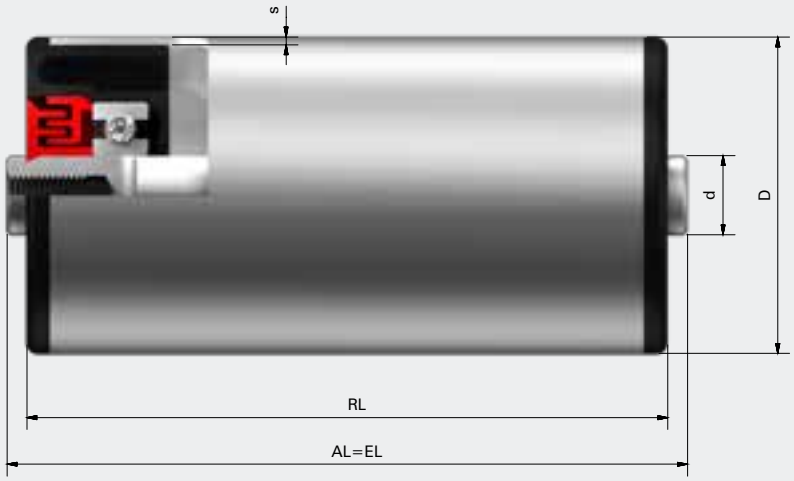


M 50 / FÜR INNENRADIUS = 800 MM



04.02.1000

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr
- Präzisionsrillenkugellager durch Mehrfachlabyrinthabdichtung geschützt vor Spritzwasser und Staub
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +40°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.02.2100 und 04.02.2200

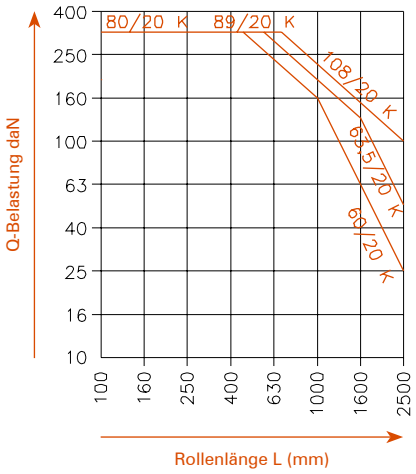
ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

TECHNISCHE DATEN

Lagerung	Präzisionsrillenkugellager 6204 nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ (optional nichtrostende Ausführung)
Tragrolleneinsatz	Thermoplastischer Kunstoff in schwarz mit roter Mehrfachlabyrinthabdichtung
Alternativ	Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert.



BESTELLBEISPIEL

60	/	20	K	x	300	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

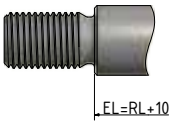
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



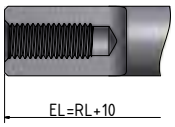
Schlüsselfläche

AII



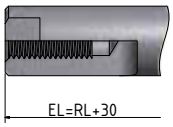
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



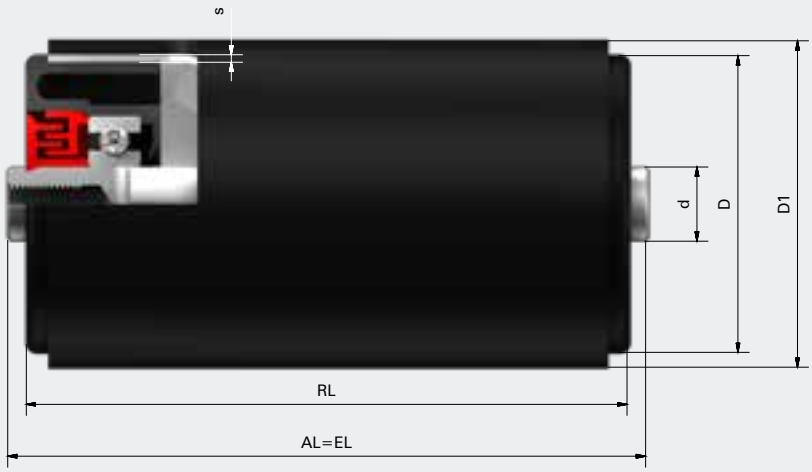
Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60					
60/20 K	60	20	1,5	1,420	0,162
Rollendurchmesser 63,5					
63,5/20 K	63,5	20	2,9	1,870	0,267
Rollendurchmesser 80					
80/20 K	80	20	2,0	1,780	0,222
Rollendurchmesser 89					
89/20 K	88,9	20	3,2	2,380	0,395
Rollendurchmesser 108					
108/20 K	108	20	3,6	2,940	0,521

04.02.1400

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr mit NBR-Gummierung
- Präzisionsrillenkugellager durch Mehrfachlabyrinthabdichtung geschützt vor Spritzwasser und Staub
- Beständig gegen Korrosion, geräuschreduzierter Lauf des Förderguts, gute Haftfestigkeit, Schonung des Förderguts
- Angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.2100 und 04.02.2200

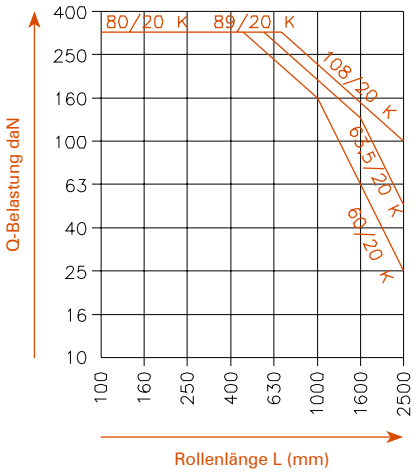
ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

TECHNISCHE DATEN

Beschichtung	- Heißvulkanisation (NBR-Mischung) - geschliffen auf Maß (ab 2 mm Dicke) - Härte ca. 60° Shore (optional ca. 90° Shore) - Farbe schwarz
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager 6204 nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ (optional nichtrostende Ausführung)
Tragrolleneinsatz	Thermoplastischer Kunstoff in schwarz mit roter Mehrfachlabyrinthabdichtung



Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - NBR-Gummierung in weiß, lebensmittelecht - NBR-Gummierungen und PU-Beschichtungen in diversen Farben und Shore-Härten - individuelle Oberflächen und Formen der Beschichtung (z.B. Rauhschliff, Rillierung, Nuten usw.)

BESTELLBEISPIEL

60	/	20		K	x	300	G	4	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)	Gummierung	Dicke der Gummierung (t)	Achsausführung

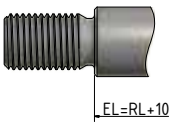
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



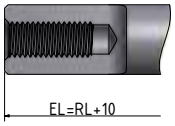
Schlüsselfläche

AII



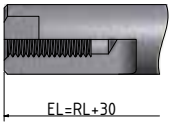
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

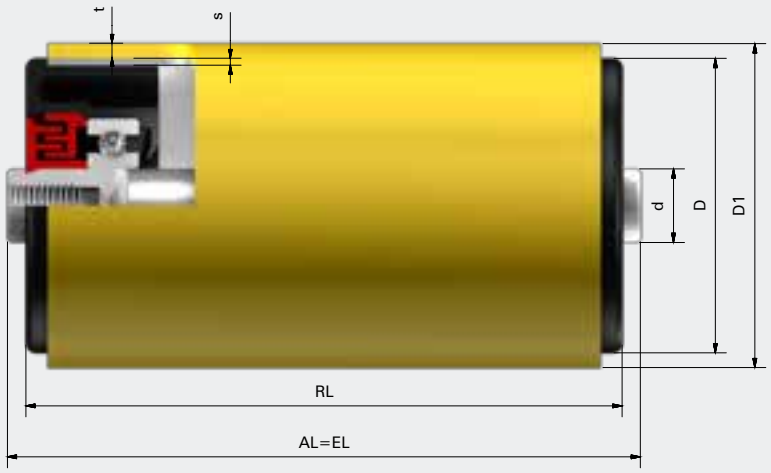
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Gewicht in kg	
	D	d	s	D1 *	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60						
60/20 K…G4	60	20	1,5	68,0	2,000	0,264
Rollendurchmesser 63,5						
63,5/20 K…G4	63,5	20	2,9	72,5	2,040	0,277
Rollendurchmesser 80						
80/20 K…G4	80	20	2,0	88,0	2,170	0,310
Rollendurchmesser 89						
89/20 K…G4	88,9	20	3,2	96,9	2,640	0,455
Rollendurchmesser 108						
108/20 K…G4	108	20	3,6	116,0	3,220	0,592

* Tabellenbeispiele mit 4 mm Dicke - jedes Durchmessermaß ab 2 mm Dicke kann gefertigt werden

04.02.1401

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr mit PVC-Aufschießschlauch
- Präzisionsrillenkugellager durch Mehrfachlabyrinthabdichtung geschützt vor Spritzwasser und Staub
- Beständig gegen Korrosion, geräuschreduzierter Lauf des Förderguts, gute Haftfestigkeit, Schonung des Förderguts
- Angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.2100 und 04.02.2200

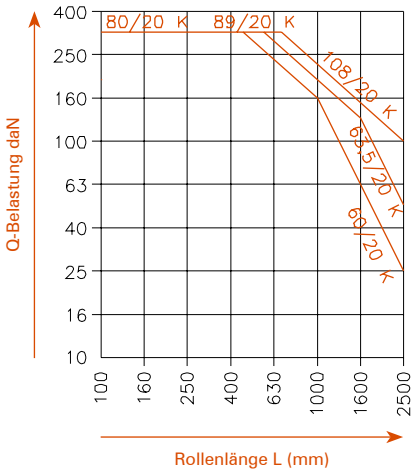
ROLLENMANTEL

S235 — Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

1.4301 — Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

TECHNISCHE DATEN

Beschichtung	- PVC-Aufschießschlauch mit 78° Shore Härte - Dicke 2 mm (Farbe blau) oder 4 mm (Farbe gelb)
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager 6204 nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ (optional nichtrostende Ausführung)
Tragrolleneinsatz	Thermoplastischer Kunstoff in schwarz mit roter Mehrfachlabyrinthabdichtung
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert. - PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Wandstärken und Shore-Härten



BESTELLBEISPIEL

60	/	20	K	x	300	P	4	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)	PVC-Aufschießschlauch	Dicke der Beschichtung (t)	Achsausführung

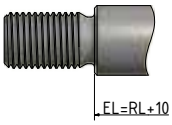
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



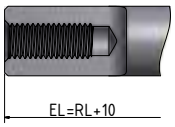
Schlüsselfläche

AII



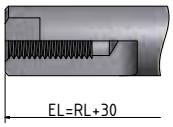
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



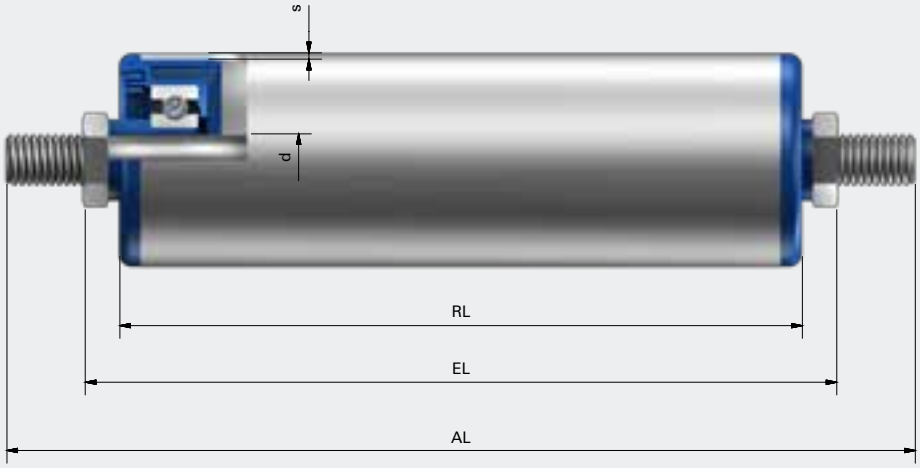
Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Gewicht in kg	
	D	d	s	t	D1	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60							
60/20 K...P2	60	20	1,5	2,0	64,0	1,510	0,185
60/20 K...P4	60	20	1,5	4,0	68,0	1,616	0,211
Rollendurchmesser 63,5							
63,5/20 K...P2	63,5	20	2,9	2,0	67,5	1,965	0,291
63,5/20 K...P4	63,5	20	2,9	4,0	71,5	2,079	0,319
Rollendurchmesser 80							
80/20 K...P2	80	20	2,0	2,0	84,0	1,899	0,252
80/20 K...P4	80	20	2,0	4,0	88,0	2,040	0,287
Rollendurchmesser 89							
89/20 K...P2	88,9	20	3,2	2,0	93,0	2,512	0,428
89/20 K...P4	88,9	20	3,2	4,0	97,0	2,669	0,647
Rollendurchmesser 108							
108/20 K...P2	108	20	3,6	2,0	112,0	3,099	0,561
108/20 K...P4	108	20	3,6	4,0	116,0	3,290	0,609

04.021.1000

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr
- Präzisionsrillenkugellager durch Labyrinthabdichtung geschützt vor Staub
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.021.2100, 04.021.2200, 04.021.2120, 04.021.2220, 04.021.4000 und 04.021.5000

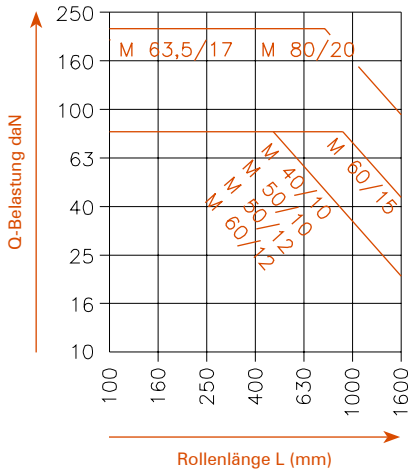
ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz
Alternativ	Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten



BESTELLBEISPIEL

M	40	/	10	RK	K	x	300	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Präzisionsrillenkugellager	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

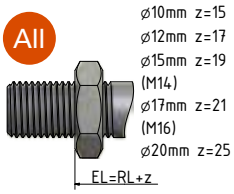
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



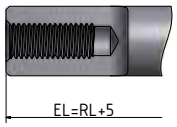
Schlüsselfläche

AII



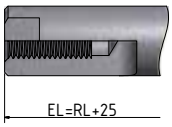
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



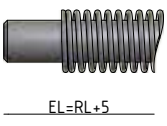
Innengewinde / Schlüsselfläche

AV



Glatt

AVI



Federachse

Achsende/Achse	Ø10	SK11	Ø12	Ø15	Ø17	Ø20
A I	•		•	•	•	•
A II	•		•	•	•	•
A III	•		•	•	•	•
A IV				•	•	•
A V	•	•	•	•	•	•
A VI	•	•	•	•		

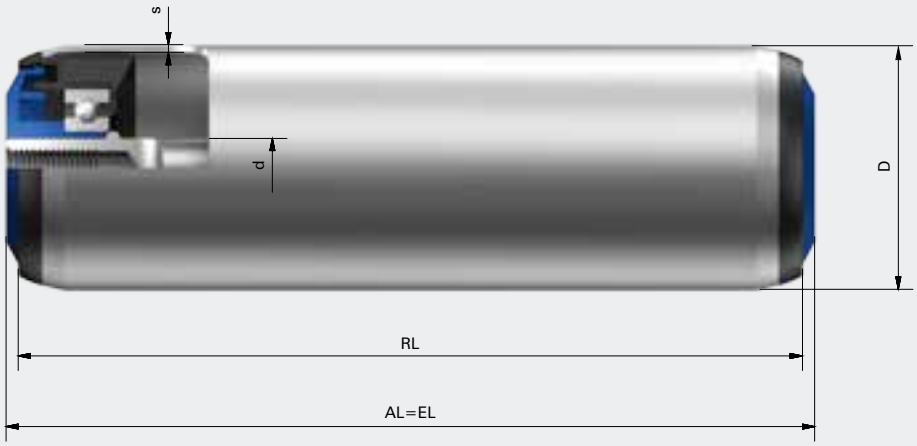
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 40					
M 40/10 RK K	40	10	1,5	0,592	0,106
M 40/11 RK K *	40	SK 11	1,5	0,633	0,116
M 40/12 RK K	40	12	1,5	0,646	0,120
M 40/15 RK K	40	15	1,5	0,746	0,145
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 RK K	50	10	1,5	0,662	0,126
M 50/11 RK K *	50	SK 11	1,5	0,645	0,129
M 50/12 RK K	50	12	1,5	0,716	0,140
M 50/15 RK K	50	15	1,5	0,816	0,165
M 50/2/10 RK K	50	10	2,0	0,776	0,155
M 50/2/11 RK K *	50	SK 11	2,0	0,759	0,158
M 50/2/12 RK K	50	12	2,0	0,830	0,169
M 50/2/15 RK K	50	15	2,0	0,930	0,194
M 50/3/10 RK K	50	10	3,0	0.999	0,210
M 50/3/11 RK K *	50	SK 11	3,0	0,982	0,213
M 50/3/12 RK K	50	12	3,0	1,053	0,224
M 50/3/15 RK K	50	15	3,0	1,153	0,249
Rollendurchmesser 60					
M 60/10 RK K	60	10	1,5	0,732	0,146
M 60/11 RK K *	60	SK 11	1,5	0,742	0,150
M 60/12 RK K	60	12	1,5	0,839	0,160
M 60/15 RK K	60	15	1,5	0,886	0,185
M 60/11 RK K *	60	SK 11	1,5	0,773	0,156
M 60/2/10 RK K	60	10	2,0	0,871	0,181
M 60/2/11 RK K *	60	SK 11	2,0	0,912	0,191
M 60/2/12 RK K	60	12	2,0	0,978	0,195
M 60/2/15 RK K	60	15	2,0	1,025	0,220
Rollendurchmesser 63,5					
M 63,5/12 RK K	63,5	12	2,9	1,279	0,270
M 63,5/15 RK K	63,5	15	2,9	1,326	0,296
M 63,5/17 RK K	63,5	17	2,9	1,409	0,315
M 63,5/20 RK K	63,5	20	2,9	1,553	0,350
Rollendurchmesser 80					
M 80/12 RK K	80	12	2,0	1,186	0,240
M 80/15 RK K	80	15	2,0	1,286	0,266
M 80/17 RK K	80	17	2,0	1,365	0,285
M 80/20 RK K	80	20	2,0	1,502	0,320

* Sechskantachse SW 11

04.022.1000

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr (seitliches Aufschieben möglich)
- Präzisionsrillenkugellager durch Labyrinthabdichtung geschützt vor Staub
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.021.2100, 04.021.2200, 04.021.2120, 04.021.2220, 04.021.4000 und 04.021.5000

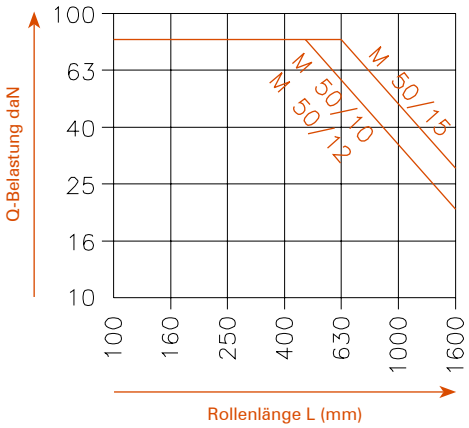
ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 mit Kunststoffreduzierbuchsen auf Achse Ø 10 mm, Ø 12 mm, SK 11 mm
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz

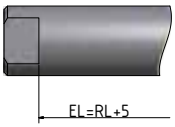


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	K	E	x	300	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Präzisionsrillenkugellager	Kunststoffboden	eingezogen		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

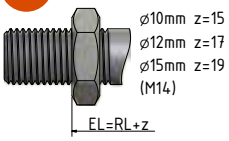
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



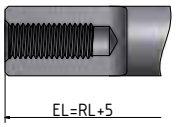
Schlüsselfläche

AII



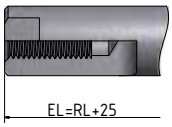
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



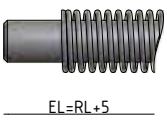
Innengewinde / Schlüsselfläche

AV



Glatt

AVI



Federachse

Achsende/Achse	Ø10	SK11	Ø12	Ø15
A I	•		•	•
A II	•		•	•
A III	•		•	•
A IV				•
A V	•	•	•	•
A VI	•	•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 RK K E	50	10	1,5	0,662	0,126
M 50/11 RK K E *	50	SK 11	1,5	0,703	0,136
M 50/12 RK K E	50	12	1,5	0,716	0,140
M 50/15 RK K E	50	15	1,5	0,816	0,165

* Sechskantachse SW 11

04.023.1000

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr oder Aluminiumrohr
- Gewichtsreduzierung der Tragrolle durch Einsatz von Aluminiumrohren möglich
- Präzisionsrillenkugellager und Gleitbuchsen für staubfreie und trockene Umgebung
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +40°C

ROLLENMANTEL

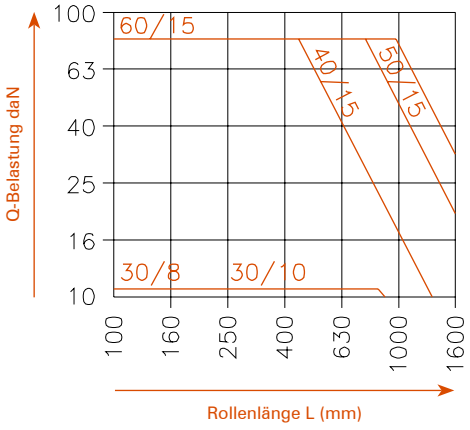
S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

AlMg Aluminiumrohr (optional eloxiert oder pulverbeschichtet)

1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ (optional nichtrostende Ausführung)
Tragrolleneinsatz	Kunststoff in schwarz



BESTELLBEISPIEL

30	/	8	RK	K	x	300	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Präzisionsrillenkugellager	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

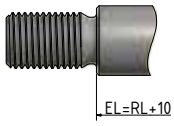
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



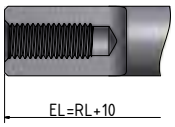
Schlüsselfläche

AII



Außengewinde

AIII



Innengewinde

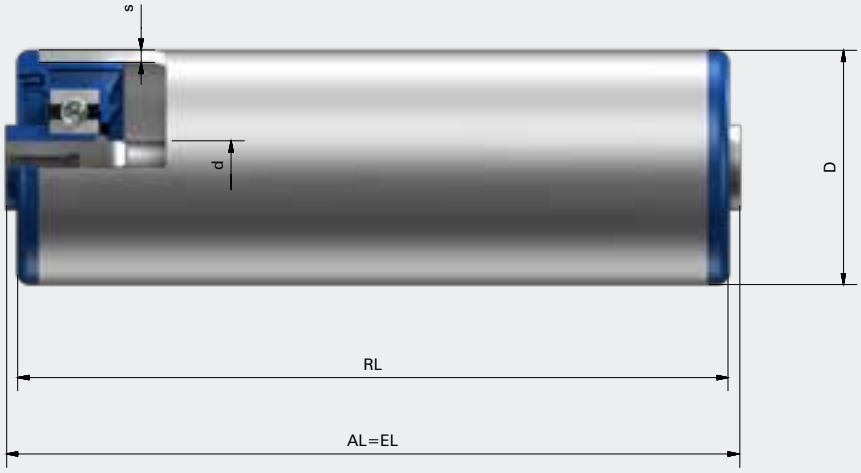
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 30					
30/8 RK K	30	8	1,5	0,442	0,065
30/10 RK K	30	10	1,5	0,487	0,076
30/2/8 RK K	30	8	2,0	0,508	0,081
30/2/10 RK K	30	10	2,0	0,553	0,092
Rollendurchmesser 40					
40/15 RK K	40	15	1,5	0,715	0,133
Rollendurchmesser 48					
48/15 RK K	48	15	1,5	0,775	0,148
Rollendurchmesser 50					
50/15 RK K	50	15	1,5	0,790	0,152
50/16 GL K *	50	16	1,5	0,555	0,090
50/2/15 RK K	50	15	2,0	0,904	0,181
50/3/15 RK K	50	15	3,0	1,127	0,236
Rollendurchmesser 60					
60/15 RK K	60	15	1,5	0,864	0,170
60/2/15 RK K	60	15	2,0	1,003	0,205
60/3/15 RK K	60	15	3,0	1,275	0,273

* Gleitbuchse aus Kunststoff

04.024.1000

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Rohr aus Hart-PVC
- Gewichtsreduzierung der Tragrolle durch das Kunststoffrohr
- Präzisionsrillenkugellager durch Labyrinthabdichtung geschützt vor Staub
- Beständig gegen Korrosion, geräuschreduzierter Lauf und Schonung des Förderguts

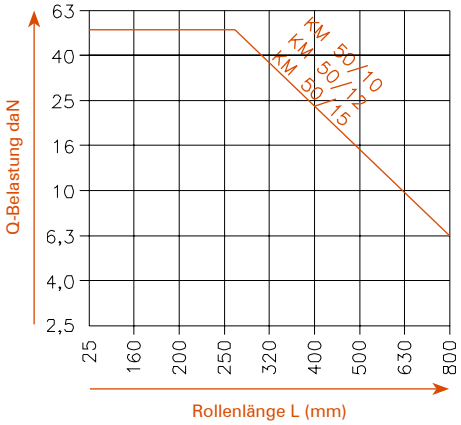
ROLLENMANTEL

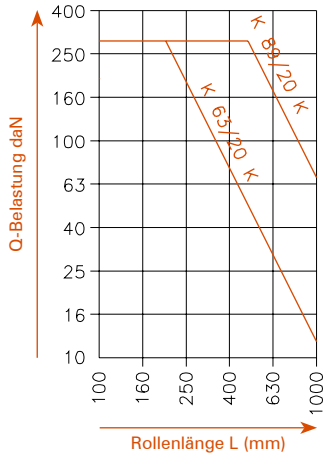
PVC

Rohr aus schlagfesten Hart-PVC nach EN ISO 1163, Farbe grau (ähnlich RAL 7037)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Kunststoffreduzierbuchsen auf Achse Ø 10 mm, Ø 12 mm, SK 11 mm
Tragrolleneinsatz	- Kunstoff in blau / schwarz - Thermoplastischer Kunstoff in schwarz mit roter Mehrfachlabyrinthabdichtung (nur Typ K 63/20 RK K und K 90/20 RK K)



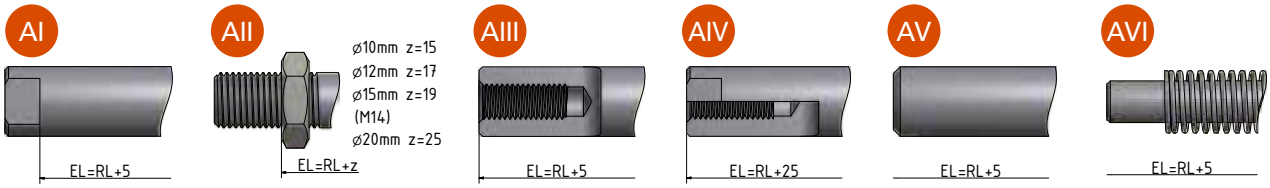


ROS RollenTechnik

BESTELLBEISPIEL

K	50	/	10	RK	K	x	300	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Präzisionsrillenkugellager	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG



Schlüsselfläche | Außengewinde | Innengewinde | Innengewinde / Schlüsselfläche | Glatt | Federachse

Achsende/Achse	Ø10	SK11	Ø12	Ø15	Ø20
A I	•		•	•	•
A II	•		•	•	•
A III	•		•	•	•
A IV				•	•
A V	•	•	•	•	
A VI	•	•	•	•	

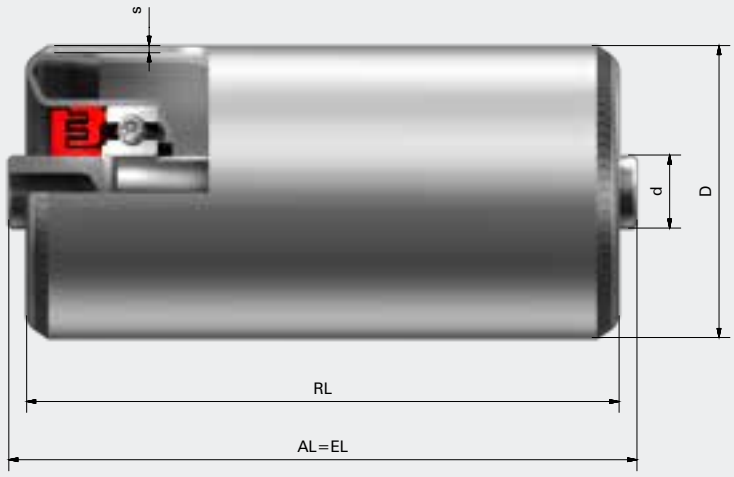
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
K 50/10 RK K	50	10	2,8	0,390	0,070
K 50/11 RK K *	50	SK 11	2,8	0,430	0,070
K 50/12 RK K	50	12	2,8	0,450	0,080
K 50/15 RK K	50	15	2,8	0,550	0,110
Rollendurchmesser 63					
K 63/10 RK K	63	10	3,0	0,436	0,082
K 63/11 RK K *	63	SK 11	3,0	0,476	0,082
K 63/12 RK K	63	12	3,0	0,496	0,092
K 63/15 RK K	63	15	3,0	0,596	0,122
K 63/20 RK K **	63	20	3,0	1,030	0,160
Rollendurchmesser 90					
K 90/20 RK K **	90	20	7,0	1,450	0,250

* Sechskantachse SW 11
** Tragrolleneinsatz aus Kunststoff in schwarz mit roter Mehrfachlabyrinthabdichtung

04.02.1010

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit eingeschweißten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Präzisionsrillenkugellager durch Mehrfachlabyrinthabdichtung geschützt vor Spritzwasser und Staub
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.02.2110 und 04.02.2210

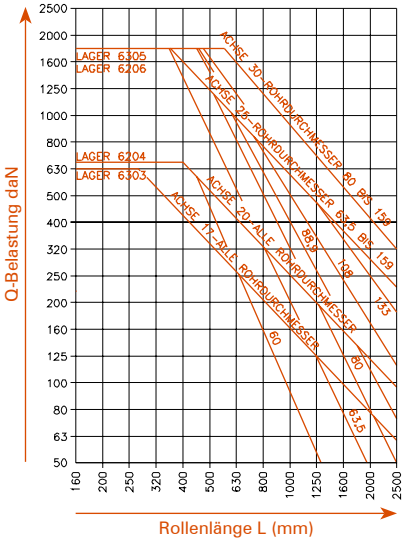
ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2 in galvanisch verzinkter oder unbehandelter Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit roter Mehrfachlabyrinth-abdichtung aus thermoplastischen Kunststoff
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Diverse Rollentypen auch mit Stahlblechlabyrinth oder Labyrinthabdichtung nach interner Norm 04.021.1010



Zubehör

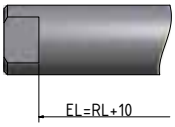
- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 60 mm (Bordscheiben Ø 107 mm, Ø 120 mm, Ø 170 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 80 mm (Bordscheiben Ø 135 mm, Ø 140 mm, Ø 151 mm, Ø 174 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 89 mm (Bordscheiben Ø 130 mm, 151 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 108 mm (Bordscheiben Ø 161 mm)
- Bordscheiben aus PA (geteilt) für Förderrollendurchmesser Ø 89 mm zum Klemmen (Bordscheibendurchmesser Ø 150 mm)

BESTELLBEISPIEL

60	/	17		E	x	300		A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		eingeschweißter Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)		Achsausführung

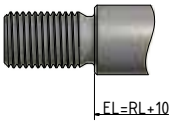
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



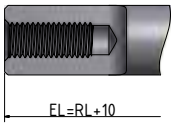
Schlüsselfläche

AII



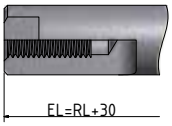
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



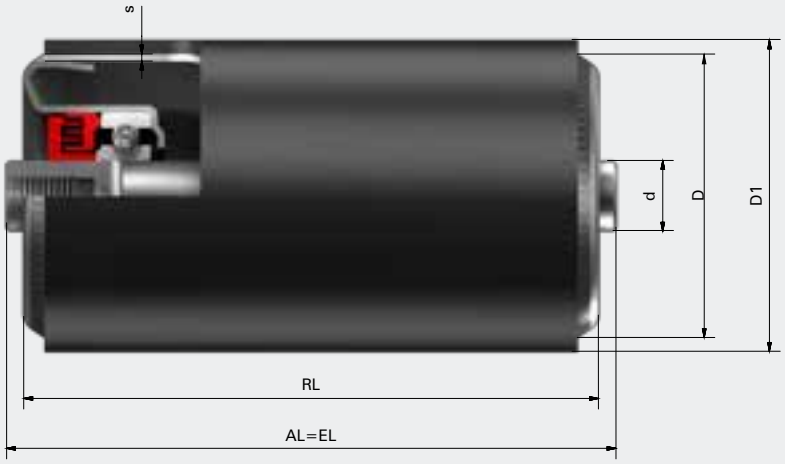
Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60					
60/17 E	60	17	3,0	1,738	0,300
60/20 E	60	20	3,0	1,875	0,334
Rollendurchmesser 63,5					
63,5/17 E	63,5	17	2,9	1,762	0,306
63,5/20 E	63,5	20	2,9	1,899	0,340
63,5/25 E	63,5	25	2,9	2,177	0,409
Rollendurchmesser 80					
80/17 E	80	17	2,0	1,835	0,281
80/20 E	80	20	2,0	1,972	0,315
80/3/17 E	80	17	3,0	2,205	0,374
80/3/20 E	80	20	3,0	2,302	0,408
Rollendurchmesser 89					
89/17 E	88,9	17	3,2	2,448	0,427
89/20 E	88,9	20	3,2	2,565	0,461
89/25 E	88,9	25	3,2	3,163	0,531
89/30 E	88,9	30	3,2	3,441	0,615
Rollendurchmesser 101,6					
101,6/17 E	101,6	17	2,9	2,618	0,442
101,6/20 E	101,6	20	2,9	2,735	0,476
101,6/25 E	101,6	25	2,9	3,333	0,546
101,6/30 E	101,6	30	2,9	3,611	0,630
Rollendurchmesser 108					
108/17 E	108	17	3,6	3,070	0,553
108/20 E	108	20	3,6	3,187	0,587
108/25 E	108	25	3,6	3,785	0,657
108/30 E	108	30	3,6	4,063	0,741
Rollendurchmesser 133					
133/17 E	133	17	4,0	4,116	0,724
133/20 E	133	20	4,0	4,233	0,758
133/25 E	133	25	4,0	4,781	0,828
133/30 E	133	30	4,0	5,059	0,912
Rollendurchmesser 159					
159/17 E	159	17	4,5	5,276	0,944
159/20 E	159	20	4,5	5,393	0,978
159/25 E	159	25	4,5	5,991	1,048
159/30 E	159	30	4,5	6,269	1,132
159/35 E	159	35	4,5	6,671	1,232

04.02.1410

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit eingeschweißten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr mit NBR-Gummierung
- Präzisionsrillenkugellager durch Mehrfachlabyrinthabdichtung geschützt vor Spritzwasser und Staub
- Beständig gegen Korrosion, geräuschreduzierter Lauf des Förderguts, gute Haftfestigkeit, Schonung des Förderguts
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.02.2110 und 04.02.2210

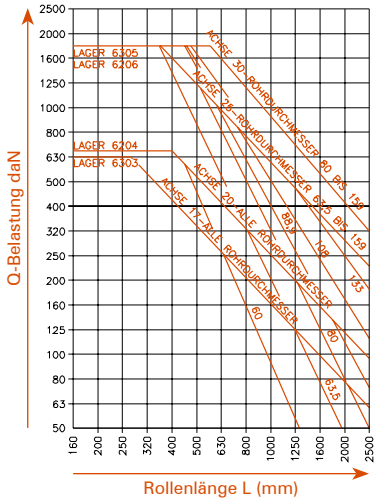
ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2 in galvanisch verzinkter oder unbehandelter Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Beschichtung	- Heißvulkanisation (NBR-Mischung) - geschliffen auf Maß (ab 2 mm Dicke) - Härte ca. 60° Shore (optional ca. 90° Shore) - Farbe schwarz
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit roter Mehrfachlabyrinth-abdichtung aus thermoplastischen Kunststoff



Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Diverse Rollentypen auch mit Stahlblechlabyrinth oder Labyrinthabdichtung nach interner Norm 04.021.1010 - NBR-Gummierung in weiß, lebensmittelecht - NBR-Gummierungen und PU-Beschichtungen in diversen Farben und Shore-Härten - individuelle Oberflächen und Formen der Beschichtung (z.B. Rauhschliff, Rillierung, Nuten usw.)

BESTELLBEISPIEL

60	/	17		E	x	300	G	4	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		eingeschweißter Tragrollen-einsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	Gummierung	Dicke der Gummierung (t)	Achsausführung

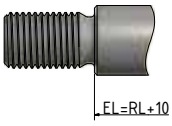
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



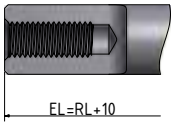
Schlüsselfläche

AII



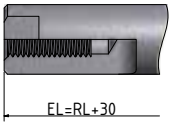
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

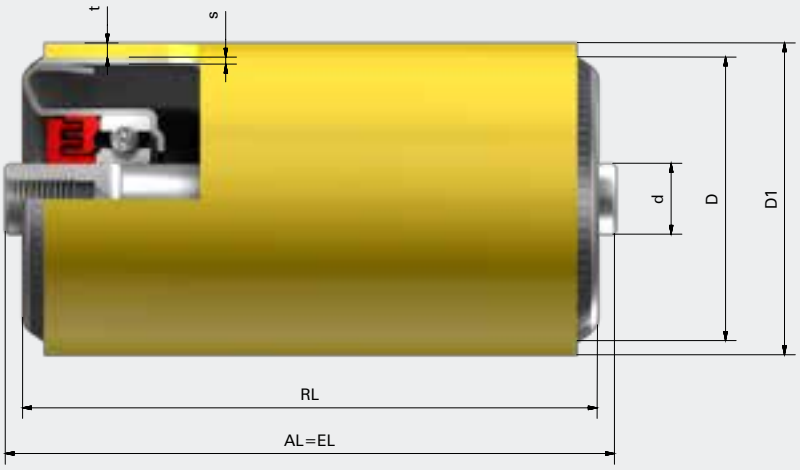
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Gewicht in kg	
	D	d	s	D1 *	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60						
60/17 E...G4	60	17	3,0	68,0	1,918	0,343
60/20 E...G4	60	20	3,0	68,0	2,055	0,377
Rollendurchmesser 63,5						
63,5/17 E...G4	63,5	17	2,9	71,5	1,932	0,349
63,5/20 E...G4	63,5	20	2,9	71,5	2,069	0,383
63,5/25 E...G4	63,5	25	2,9	71,5		
Rollendurchmesser 80						
80/17 E...G4	80	17	2,0	88,0	2,055	0,336
80/20 E...G4	80	20	2,0	88,0	2,192	0,370
80/3/17 E...G4	80	17	3,0	88,0	2,385	0,417
80/3/20 E...G4	80	20	3,0	88,0	2,482	0,451
Rollendurchmesser 89						
89/17 E...G4	88,9	17	3,2	97,0	2,708	0,487
89/20 E...G4	88,9	20	3,2	97,0	2,825	0,521
89/25 E...G4	88,9	25	3,2	97,0	3,423	0,591
89/30 E...G4	88,9	30	3,2	97,0	3,701	0,675
Rollendurchmesser 101,6						
101,6/17 E...G4	101,6	17	2,9	109,6	2,798	0,485
101,6/20 E...G4	101,6	20	2,9	109,6	2,915	0,519
101,6/25 E...G4	101,6	25	2,9	109,6	3,513	0,589
101,6/30 E...G4	101,6	30	2,9	109,6	3,791	0,673
Rollendurchmesser 108						
108/17 E...G4	108	17	3,6	116,0	3,350	0,624
108/20 E...G4	108	20	3,6	116,0	3,467	0,658
108/25 E...G4	108	25	3,6	116,0	4,065	0,728
108/30 E...G4	108	30	3,6	116,0	4,343	0,812
Rollendurchmesser 133						
133/17 E...G4	133	17	4,0	141,0	4,436	0,804
133/20 E...G4	133	20	4,0	141,0	4,553	0,838
133/25 E...G4	133	25	4,0	141,0	5,101	0,908
133/30 E...G4	133	30	4,0	141,0	5,379	0,992
Rollendurchmesser 159						
159/17 E...G4	159	17	4,5	167,0	5,636	1,033
159/20 E...G4	159	20	4,5	167,0	5,753	1,067
159/25 E...G4	159	25	4,5	167,0	6,351	1,137
159/30 E...G4	159	30	4,5	167,0	6,629	1,221
159/35 E...G4	159	35	4,5	167,0	6,851	1,275

* Tabellenbeispiele mit 4 mm Dicke - jedes Durchmessermaß ab 2 mm Dicke kann gefertigt werden

04.02.1411

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit eingeschweißten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr mit PVC-Aufschießschlauch
- Präzisionsrillenkugellager durch Mehrfachlabyrinthabdichtung geschützt vor Spritzwasser und Staub
- Beständig gegen Korrosion, geräuschreduzierter Lauf des Förderguts, gute Haftfestigkeit, Schonung des Förderguts
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.02.2110 und 04.02.2210

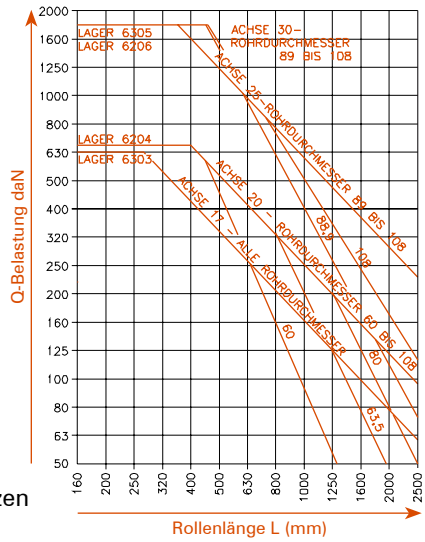
ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2 in galvanisch verzinkter oder unbehandelter Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Beschichtung	- PVC-Aufschießschlauch mit 78° Shore Härte - Dicke 2 mm (Farbe blau) oder 4 mm Farbe gelb)
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit roter Mehrfachlabyrinth-abdichtung aus thermoplastischen Kunststoff
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Diverse Rollentypen auch mit Stahlblechlabyrinth oder Labyrinthabdichtung nach interner Norm 04.021.1010 - PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Wandstärken und Shore-Härten



ROS RollenTechnik

BESTELLBEISPIEL

60	/	17	E	x	300	P	2	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingeschweißter Tragrollen-einsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	PVC-Aufschieß-schlauch	Dicke der Beschichtung (t)	Achsausführung

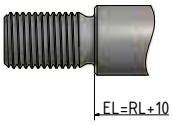
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



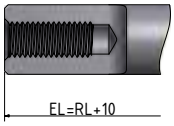
Schlüsselfläche

AII



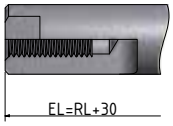
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



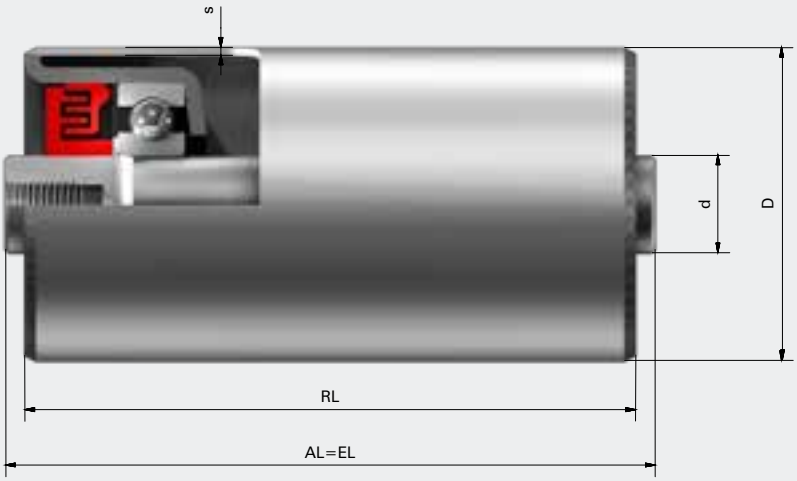
Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Gewicht in kg	
	D	d	s	t	D1	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60							
60/17 E...P2	60	17	3,0	2,0	64,0	1,833	0,324
60/17 E...P4	60	17	3,0	4,0	68,0	1,947	0,352
60/20 E...P2	60	20	3,0	2,0	64,0	1,970	0,358
60/20 E...P4	60	20	3,0	4,0	68,0	2,084	0,386
Rollendurchmesser 63,5							
63,5/17 E...P2	63,5	17	2,9	2,0	67,5	1,857	0,330
63,5/17 E...P4	63,5	17	2,9	4,0	71,5	1,971	0,358
63,5/20 E...P2	63,5	20	2,9	2,0	67,5	1,994	0,364
63,5/20 E...P4	63,5	20	2,9	4,0	71,5	2,108	0,392
63,5/25 E...P2	63,5	25	2,9	2,0	67,5	2,272	0,433
63,5/25 E...P4	63,5	25	2,9	4,0	71,5	2,386	0,461
Rollendurchmesser 80							
80/17 E...P2	80	17	2,0	2,0	84,0	1,954	0,311
80/17 E...P4	80	17	2,0	4,0	88,0	2,095	0,346
80/20 E...P2	80	20	2,0	2,0	84,0	2,091	0,345
80/20 E...P4	80	20	2,0	4,0	88,0	2,232	0,380
80/3/17 E...P2	80	17	3,0	2,0	84,0	2,324	0,404
80/3/17 E...P4	80	17	3,0	4,0	88,0	2,465	0,439
80/3/20 E...P2	80	20	3,0	2,0	84,0	2,421	0,438
80/3/20 E...P4	80	20	3,0	4,0	88,0	2,562	0,473
Rollendurchmesser 89							
89/17 E...P2	88,9	17	3,2	2,0	93,0	2,580	0,460
89/17 E...P4	88,9	17	3,2	4,0	97,0	2,737	0,499
89/20 E...P2	88,9	20	3,2	2,0	93,0	2,697	0,494
89/20 E...P4	88,9	20	3,2	4,0	97,0	2,854	0,533
89/25 E...P2	88,9	25	3,2	2,0	93,0	3,295	0,564
89/25 E...P4	88,9	25	3,2	4,0	97,0	3,452	0,603
89/30 E...P2	88,9	30	3,2	2,0	93,0	3,573	0,648
89/30 E...P4	88,9	30	3,2	4,0	97,0	3,730	0,687
Rollendurchmesser 101,6							
101,6/17 E...P2	101,6	17	2,9	2,0	105,6	2,995	0,537
101,6/17 E...P4	101,6	17	2,9	4,0	109,6	3,186	0,585
101,6/20 E...P2	101,6	20	2,9	2,0	105,6	3,112	0,571
101,6/20 E...P4	101,6	20	2,9	4,0	109,6	3,303	0,519
101,6/25 E...P2	101,6	25	2,9	2,0	105,6	3,710	0,641
101,6/25 E...P4	101,6	25	2,9	4,0	109,6	3,901	0,689
101,6/30 E...P2	101,6	30	2,9	2,0	105,6	3,988	0,725
101,6/30 E...P4	101,6	30	2,9	4,0	109,6	4,180	0,773
Rollendurchmesser 108							
108/17 E...P2	108	17	3,6	2,0	112,0	3,229	0,593
108/17 E...P4	108	17	3,6	4,0	116,0	3,420	0,641
108/20 E...P2	108	20	3,6	2,0	112,0	3,346	0,627
108/20 E...P4	108	20	3,6	4,0	116,0	3,537	0,675
108/25 E...P2	108	25	3,6	2,0	112,0	3,944	0,697
108/25 E...P4	108	25	3,6	4,0	116,0	4,135	0,745
108/30 E...P2	108	30	3,6	2,0	112,0	4,222	0,781
108/30 E...P4	108	30	3,6	4,0	116,0	4,413	0,829

04.02.1011

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit eingeschweißten Lagereinsätzen aus verstärktem Stahlblech und Stahlrohr
- Präzisionsrillenkugellager durch Mehrfachlabyrinthabdichtung geschützt vor Spritzwasser und Staub
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.02.2111 und 04.02.2211

ROLLENMANTEL

S235

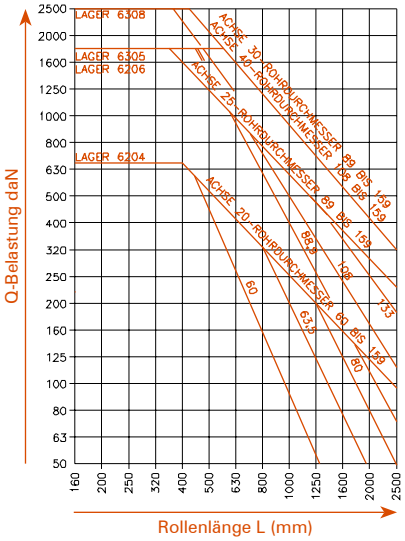
- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2 in galvanisch verzinkter oder unbehandelter Ausführung

1.4301

Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) für bestimmte Tragrollendurchmesser nach Tabelle

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ (optional nichtrostende Ausführung)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit roter Mehrfachlabyrinth-abdichtung aus thermoplastischen Kunststoff
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Diverse Rollentypen auch mit Stahlblechlabyrinth oder Labyrinthabdichtung nach interner Norm 04.021.1010 - Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten



ROS RollenTechnik

Zubehör

- Bordscheiben aus Stahlblech für Tragrollendurchmesser Ø 80 mm (Bordscheiben Ø 135 mm, Ø 140 mm, Ø 151 mm, Ø 174 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Tragrollendurchmesser Ø 89 mm (Bordscheiben Ø 130 mm, Ø 151 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Tragrollendurchmesser Ø 108 mm (Bordscheiben Ø 161 mm)
- Bordscheiben aus PA (geteilt) für Tragrollendurchmesser Ø 89 mm zum Klemmen (Bordscheibendurchmesser Ø 150 mm)

BESTELLBEISPIEL

63,5	/	20	E	S	x	300	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingeschweißter Tragrolleneinsatz aus Stahlblech	Stahlblech verstärkt		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

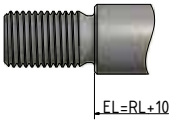
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



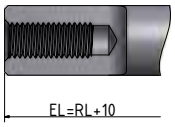
Schlüsselfläche

AII



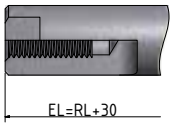
Außengewinde

AIII



Federachse

AIV



Federachse

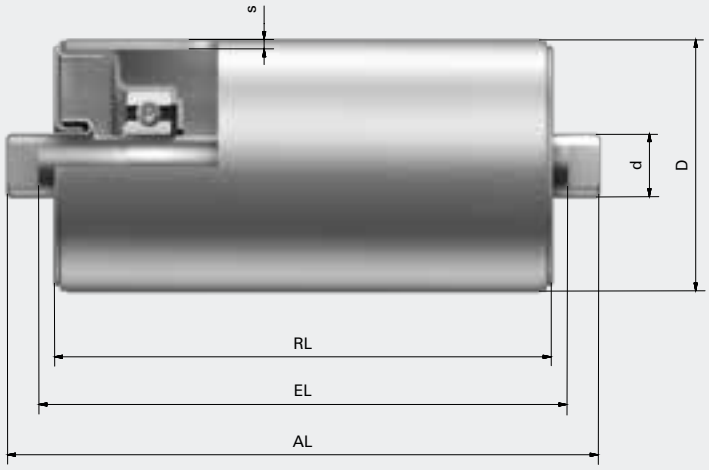
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s *	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 63,5					
63,5/20 E S	63,5	20	2,9	2,090	0,340
Rollendurchmesser 70					
70/20 E S	70	20	3,0	2,210	0,370
Rollendurchmesser 80					
80/3/20 E S	80	20	3,0	2,530	0,408
80/3/25 E S **	80	25	3,0	2,810	0,478
80/3/30 E S **	80	30	3,0	3,150	0,568
Rollendurchmesser 89					
89/20 E S	88,9	20	3,2	2,820	0,461
89/25 E S **	88,9	25	3,2	3,480	0,531
89/30 E S **	88,9	30	3,2	3,785	0,615
Rollendurchmesser 108					
108/20 E S	108	20	3,6	3,487	0,587
108/25 E S **	108	25	3,6	4,163	0,657
108/30 E S **	108	30	3,6	4,470	0,741
108/40 E S ***	108	40	3,6	5,340	0,951
Rollendurchmesser 133					
133/20 E S	133	20	4,0	4,656	0,758
133/25 E S **	133	25	4,0	5,260	0,828
133/30 E S **	133	30	4,0	5,565	0.912
133/40 E S ***	133	40	4,0	6,435	1,122
Rollendurchmesser 159					
159/20 E S	159	20	4,5	5,932	0.978
159/25 E S **	159	25	4,5	6,590	1,048
159/30 E S **	159	30	4,5	6,896	1,232
159/40 E S ***	159	35	4,5	7,766	1,442

* Tabellenwert als Beispiel! Wandstärken jedes Rohrdurchmessers können zwischen 2,9 mm bis 7,0 mm liegen, da Rollenböden an das Rohr angepasst werden müssen.
** optional auch Ausführung Rohr und Tragrolleneinsatz in Edelstahl (Rillenkugellager optional auch in Niro)
*** nur mit Labyrinth-Abdichtung nach Norm 04.021.1010 lieferbar.

04.02.1020

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Präzisionsrillenkugellager mit Labyrinth für staubfreie und trockene Umgebung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.02.2120 und 04.02.2220

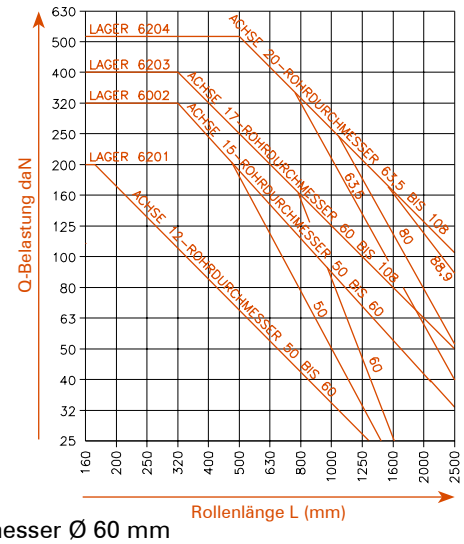
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit Stahlblechabdeckung und Labyrinth
Alternativ	Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert.



Zubehör

- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 60 mm (Bordscheiben Ø 107 mm, Ø 120 mm, Ø 170 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 80 mm (Bordscheiben Ø 135 mm, Ø 140 mm, Ø 151 mm, Ø 174 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 89 mm (Bordscheiben Ø 130 mm, Ø 151 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 108 mm (Bordscheiben Ø 161 mm)
- Bordscheiben aus PA (geteilt) für Förderrollendurchmesser Ø 89 mm zum Klemmen (Bordscheibendurchmesser Ø 150 mm)

BESTELLBEISPIEL

50	/	12		P	x	300	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		eingepresster Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

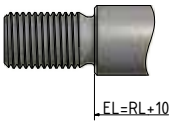
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



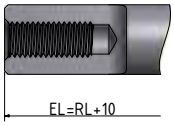
Schlüsselfläche

AII



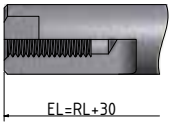
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

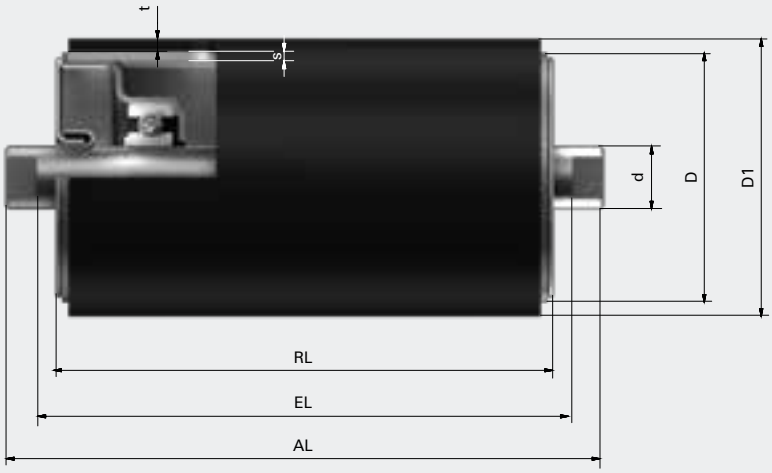
Achsende/Achse	Ø12	Ø15	Ø17	Ø20
A I	•	•	•	•
A II	•	•	•	•
A III	•	•	•	•
A IV		•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
50/12 P	50	12	1,5	0,786	0,134
50/15 P	50	15	1,5	0,871	0,159
50/2/12 P	50	12	2,0	0,902	0,163
50/2/15 P	50	15	2,0	0,991	0,188
Rollendurchmesser 60					
60/12 P	60	12	2,0	1,052	0,187
60/15 P	60	15	2,0	1,137	0,212
60/17 P	60	17	2,0	1,286	0,232
60/3/15 P	60	15	3,0	1,417	0,282
60/3/17 P	6	17	3,0	1,566	0,302
Rollendurchmesser 63,5					
63,5/17 P	63,5	17	2,9	1,692	0,306
63,5/20 P	63,5	20	2,9	1,919	0,340
Rollendurchmesser 65					
65/12 P	65	12	2,0	1,263	0,199
65/15 P	65	15	2,0	1,348	0,224
Rollendurchmesser 80					
80/17 P	80	17	2,0	1,715	0,281
80/20 P	80	20	2,0	1,832	0,315
80/3/17 P	80	17	3,0	2,095	0,374
80/3/20 P	80	20	3,0	2,322	0,408
Rollendurchmesser 89					
89/17 P	88,9	17	3,2	2,368	0,427
89/20 P	88,9	20	3,2	2,595	0,461
Rollendurchmesser 100					
100/17 P	100	17	3,0	2,582	0,448
100/20 P	100	20	3,0	2,719	0,482
Rollendurchmesser 108					
108/17 P	108	17	3,6	3,000	0,553
108/20 P	108	20	3,6	3,227	0,587

04.02.1420

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr mit NBR-Gummierung
- Präzisionsrillenkugellager mit Labyrinth für staubfreie und trockene Umgebung
- Vorteile der gummierten Tragrolle: Beständigkeit gegen Korrosion, geräuschreduzierter Lauf des Förderguts, gute Haftfestigkeit, Schonung des Förderguts
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.02.2120 und 04.02.2220

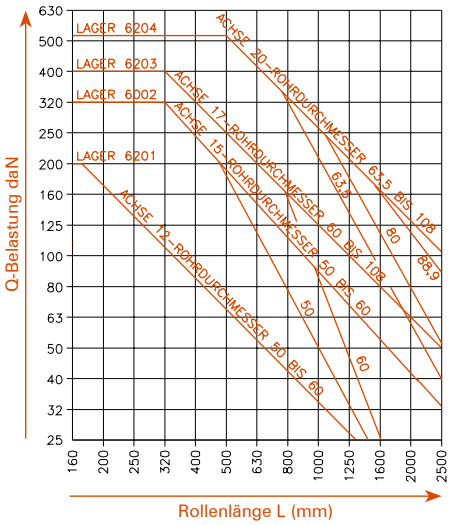
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Beschichtung	- Heißvulkanisation (NBR-Mischung) - geschliffen auf Maß - Härte ca. 60° Shore (optional ca. 90° Shore) - Farbe schwarz
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit Stahlblechabdeckung und Labyrinth



Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - NBR-Gummierung in weiß, lebensmittelecht - NBR-Gummierungen und PU-Beschichtungen in diversen Farben und Shore-Härten - individuelle Oberflächen und Formen der Beschichtung (z.B. Rauhschliff, Rillierung, Nuten usw.)

BESTELLBEISPIEL

50	/	12	P	x	300	G	4	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingepresster Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	Gummierung	Dicke der Gummierung (t)	Achsausführung

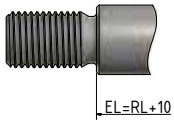
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



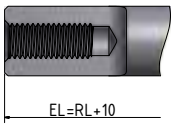
Schlüsselfläche

AII



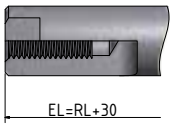
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

Achsende/Achse	Ø12	Ø15	Ø17	Ø20
A I	•	•	•	•
A II	•	•	•	•
A III	•	•	•	•
A IV		•	•	•

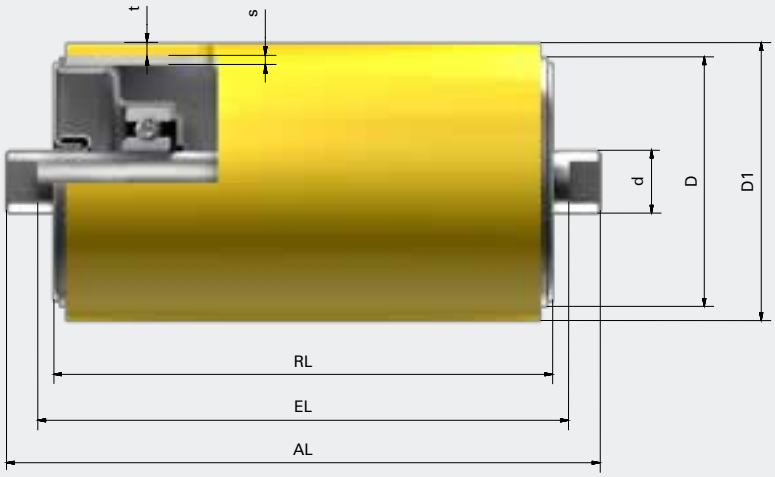
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Gewicht in kg	
	D	d	s	D1 *	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50						
50/12 P…G4	50	12	1,5	58,0	0,946	0,174
50/15 P…G4	50	15	1,5	58,0	1,031	0,199
50/2/12 P…G4	50	12	2,0	58,0	1,062	0,203
50/2/15 P…G4	50	15	2,0	58,0	1,151	0,228
Rollendurchmesser 60						
60/12 P…G4	60	12	2,0	68,0	1,242	0,237
60/15 P…G4	60	15	2,0	68,0	1,327	0,262
60/17 P…G4	60	17	2,0	68,0	1,476	0,282
60/3/15 P…G4	60	15	3,0	68,0	1,607	0,332
60/3/17 P…G4	60	17	3,0	68,0	1,756	0,352
Rollendurchmesser 63,5						
63,5/17 P…G4	63,5	17	2,9	71,5	1,862	0,349
63,5/20 P…G4	63,5	20	2,9	71,5	2,089	0,383
Rollendurchmesser 65						
65/12 P…G4	65	12	2,0	73,0	1,473	0,249
65/15 P…G4	65	15	2,0	73,0	1,558	0,274
Rollendurchmesser 80						
80/17 P…G4	80	17	2,0	88,0	1,935	0,336
80/20 P…G4	80	20	2,0	88,0	2,052	0,370
80/3/17 P…G4	80	17	3,0	88,0	2,315	0,429
80/3/20 P…G4	80	20	3,0	88,0	2,712	0,504
Rollendurchmesser 89						
89/17 P…G4	88,9	17	3,2	97,0	2,628	0,487
89/20 P…G4	88,9	20	3,2	97,0	2,855	0,521
Rollendurchmesser 100						
100/17 P…G4	100	17	3,0	108,0	2,830	0,524
100/20 P…G4	100	20	3,0	108,0	3,057	0,558
Rollendurchmesser 108						
108/17 P…G4	108	17	3,6	116,0	3,280	0,624
108/20 P…G4	108	20	3,6	116,0	3,507	0,658

* Tabellenbeispiele mit 4 mm Dicke - jedes Durchmessermaß ab 2 mm Dicke kann gefertigt werden

04.02.1421

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr mit PVC-Aufschießschlauch
- Präzisionsrillenkugellager mit Labyrinth für staubfreie und trockene Umgebung
- Vorteile der mit PVC beschichteten Tragrolle: Beständigkeit gegen Korrosion, geräuschreduzierter Lauf des Förderguts, gute Haftfestigkeit, Schonung des Förderguts
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.02.2120 und 04.02.2220

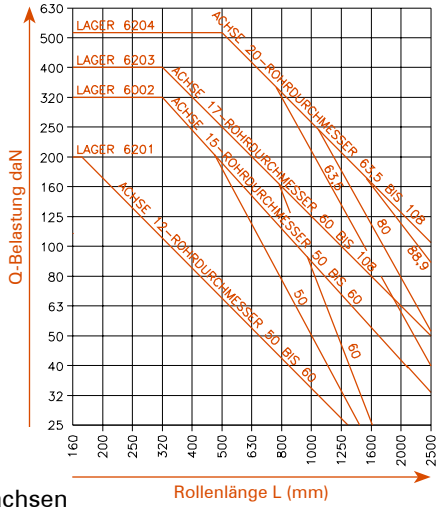
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Beschichtung	- PVC-Aufschießschlauch mit 78° Shore Härte - Dicke 2 mm (Farbe blau) oder 4 mm (Farbe gelb)
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit Stahlblechabdeckung und Labyrinth
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert. - PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Wandstärken und Shore-Härten



BESTELLBEISPIEL

50	/	12	P	x	300	P	2	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingepresster Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	PVC-Aufschieß-schlauch	Dicke des Schlauchs (t)	Achsausführung

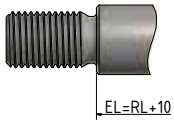
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



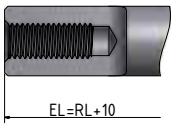
Schlüsselfläche

AII



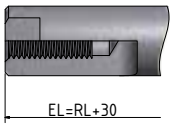
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

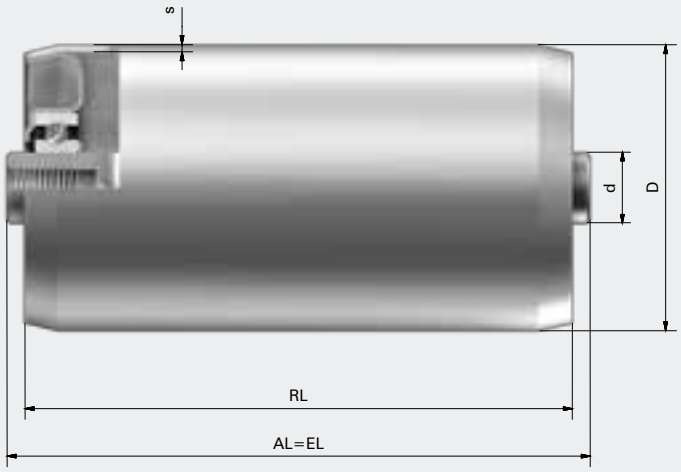
Achsende/Achse	Ø12	Ø15	Ø17	Ø20
A I	•	•	•	•
A II	•	•	•	•
A III	•	•	•	•
A IV		•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Gewicht in kg	
	D	d	s	t	D1 *	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50							
50/12 P…P2	50	12	1,5	2,0	54,0	0,862	0,153
50/12 P…P4	50	12	1,5	4,0	58,0	0,944	0,173
50/15 P…P2	50	15	1,5	2,0	54,0	0,947	0,178
50/15 P…P4	50	15	1,5	4,0	58,0	1,029	0,198
50/2/12 P…P2	50	12	2,0	2,0	54,0	0,978	0,182
50/2/12 P…P4	50	12	2,0	4,0	58,0	1,060	0,202
50/2/15 P…P2	50	15	2,0	2,0	54,0	1,067	0,207
50/2/15 P…P4	50	15	2,0	4,0	58,0	1,149	0,227
Rollendurchmesser 60							
60/12 P…P2	60	12	2,0	2,0	64,0	1,142	0,210
60/12 P…P4	60	12	2,0	4,0	68,0	1,248	0,236
60/15 P…P2	60	15	2,0	2,0	64,0	1,227	0,235
60/15 P…P4	60	15	2,0	4,0	68,0	1,333	0,261
60/17 P…P2	60	17	2,0	2,0	64,0	1,376	0,255
60/17 P…P4	60	17	2,0	2,0	68,0	1,482	0,281
60/3/15 P…P2	60	15	3,0	2,0	64,0	1,507	0,302
60/3/15 P…P4	60	15	3,0	4,0	68,0	1,597	0,332
60/3/17 P…P2	60	17	3,0	2,0	64,0	1,656	0,322
60/3/17 P…P4	60	17	3,0	4,0	68,0	1,746	0,352
Rollendurchmesser 63,5							
63,5/17 P…P2	63,5	17	2,9	2,0	67,5	1,787	0,330
63,5/17 P…P4	63,5	17	2,9	4,0	71,5	1,901	0,358
63,5/20 P..P2	63,5	20	2,9	2,0	67,5	2,014	0,364
63,5/20 P..P4	63,5	20	2,9	4,0	71,5	2,128	0,392
Rollendurchmesser 65							
65/12 P…P2	65	12	2,0	2,0	69,0	1,361	0,224
65/12 P…P4	65	12	2,0	4,0	73,0	1,466	0,250
65/15 P…P2	65	15	2,0	2,0	69,0	1,446	0,249
65/15 P…P4	65	15	2,0	4,0	73,0	1,551	0,275
Rollendurchmesser 80							
80/17 P…P2	80	17	2,0	2,0	84,0	1,834	0,311
80/17 P…P4	80	17	2,0	4,0	88,0	2,975	0,346
80/20 P…P2	80	20	2,0	2,0	84,0	1,951	0,345
80/20 P…P4	80	20	2,0	4,0	88,0	2,092	0,380
80/3/17 P…P2	80	17	3,0	2,0	84,0	2,214	0,404
80/3/17 P…P4	80	17	3,0	4,0	88,0	2,355	0,439
80/3/20 P…P2	80	20	3,0	2,0	84,0	2,441	0,438
80/3/20 P…P4	80	20	3,0	4,0	88,0	2,582	0,473
Rollendurchmesser 89							
89/17 P…P2	88,9	17	3,2	2,0	93,0	2,500	0,460
89/17 P…P4	88,9	17	3,2	4,0	97,0	2,657	0,499
89/20 P…P2	88,9	20	3,2	2,0	93,0	2,727	0,494
89/20 P…P4	88,9	20	3,2	4,0	97,0	2,884	0,533
Rollendurchmesser 100							
100/17 P…P2	100	17	3,0	2,0	104,0	2,732	0,488
100/17 P…P4	100	17	3,0	4,0	108,0	2,892	0,528
100/20 P…P2	100	20	3,0	2,0	104,0	2,869	0,522
100/20 P…P4	100	20	3,0	2,0	108,0	3,029	0,562
Rollendurchmesser 108							
108/17 P…P2	108	17	3,6	2,0	112,0	3,159	0,593
108/17 P…P4	108	17	3,6	4,0	116,0	3,350	0,641
108/20 P…P2	108	20	3,6	2,0	112,0	3,386	0,627
108/20 P…P4	108	20	3,6	4,0	116,0	3,577	0,675

04.02.1021

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr (seitliches Aufschieben möglich)
- Präzisionsrillenkugellager für Einsätze bei leichten bis mittelschweren Belastungen
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.02.2121 und 04.02.2221

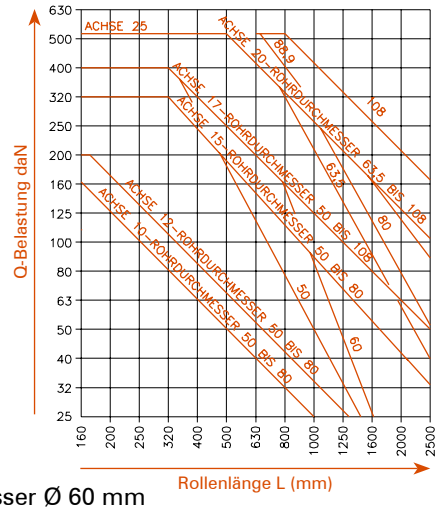
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert.



Zubehör

- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 60 mm (Bordscheiben Ø 107 mm, Ø 120 mm, Ø 170 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 80 mm (Bordscheiben Ø 135 mm, Ø 140 mm, Ø 151 mm, Ø 174 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 89 mm (Bordscheiben Ø 130 mm, Ø 151 mm)
- Bordscheiben aus Stahlblech für Förderrollendurchmesser Ø 108 mm (Bordscheiben Ø 161 mm)
- Bordscheiben aus PA (geteilt) für Förderrollendurchmesser Ø 89 mm zum Klemmen (Bordscheibendurchmesser Ø 150 mm)

BESTELLBEISPIEL

50	/	10	P	E	x	300	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingepresster Tragrolleneinsatz aus Stahlblech	Tragrolleneinsatz eingezogen		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

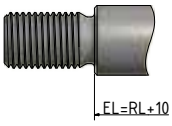
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



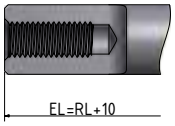
Schlüsselfläche

AII



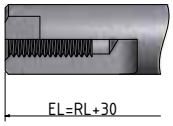
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

Achsende/Achse	Ø10	Ø12	Ø14	Ø15	Ø17	Ø20	Ø25
A I	•	•	•	•	•	•	•
A II	•	•	•	•	•	•	•
A III	•	•	•	•	•	•	•
A IV				•	•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
50/10 P E	50	10	1,5	0,726	0,124
50/12 P E	50	12	1,5	0,786	0,134
50/14 P E	50	14	1,5	0,846	0,151
50/15 P E	50	15	1,5	0,850	0,153
50/17 P E	50	17	1,5	0,871	0,159
50/2/10 P E	50	10	2,0	0,848	0,150
50/2/12 P E	50	12	2,0	0,902	0,163
50/2/14 P E	50	14	2,0	0,966	0,180
50/2/15 P E	50	15	2,0	0,991	0,188
50/2/17 P E	50	17	2,0	1,070	0,207
Rollendurchmesser 60					
60/10 P E	60	10	1,5	0,914	0,139
60/12 P E	60	12	1,5	0,968	0,152
60/14 P E	60	14	1,5	1,032	0,169
60/15 P E	60	15	1,5	1,068	0,178
60/17 P E	60	17	1,5	1,147	0,197
60/2/10 P E	60	10	2,0	0,998	0,174
60/2/12 P E	60	12	2,0	1,052	0,187
60/2/14 P E	60	14	2,0	1,101	0,203
60/2/15 P E	60	15	2,0	1,137	0,212
60/2/17 P E	60	17	2,0	1,286	0,232
Rollendurchmesser 63,5					
63,5/20 P E	63,5	20	2,9	1,919	0,340
Rollendurchmesser 80					
80/10 P E	80	10	2,0	1,482	0,223
80/12 P E	80	12	2,0	1,536	0,236
80/14 P E	80	14	2,0	1,600	0,253
80/15 P E	80	15	2,0	1,636	0,262
80/17 P E	80	17	2,0	1,715	0,281
80/20 P E	80	20	2,0	1,832	0,315
80/25 P E	80	25	2,0	2,110	0,384
80/3/10 P E	80	10	3,0	1,762	0,316
80/3/12 P E	80	12	3,0	1,816	0,329
80/3/14 P E	80	14	3,0	1,880	0,346
80/3/15 P E	80	15	3,0	1,944	0,355
80/3/17 P E	80	17	3,0	2,016	0,374
80/3/20 P E	80	20	3,0	2,322	0,408
80/3/25 P E	80	25	3,0	2,600	0,477
Rollendurchmesser 89					
89/17 P E	88,9	17	3,2	2,368	0,427
89/20 P E	88,9	20	3,2	2,595	0,461
89/25 P E	88,9	25	3,2	2,873	0,530
Rollendurchmesser 108					
108/17 P E	108	17	3,6	3,000	0,553
108/20 P E	108	20	3,6	3,227	0,587
108/25 P E	108	25	3,6	3,505	0,656

04.021.1020

Rillenkugelgelagert



- Tragrolle mit eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr (seitliches Aufschieben möglich)
- Präzisionsrillenkugellager für Einsätze bei leichten bis mittelschweren Belastungen
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.022.2120 und 04.022.2220

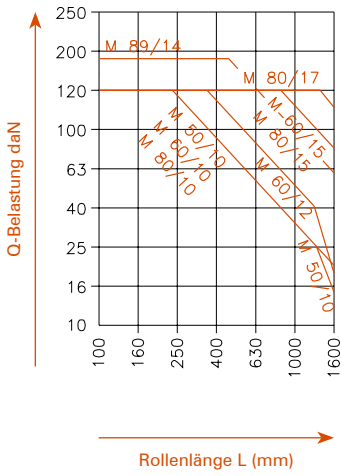
ROLLENMANTEL

S235

Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

TECHNISCHE DATEN

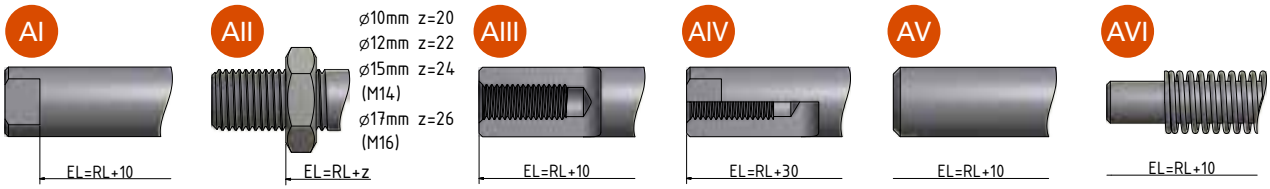
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz



BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	x	300	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Präzisionsrillenkugellager		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG



Schlüsselfläche | Außengewinde | Innengewinde | Innengewinde / Schlüsselfläche | Glatt | Federachse

Achsende/Achse	Ø10	SK11	Ø12	Ø14	Ø15	Ø17
A I	•		•		•	•
A II	•		•		•	•
A III	•		•		•	•
A IV					•	•
A V	•	•	•	•	•	
A VI	•	•	•	•	•	

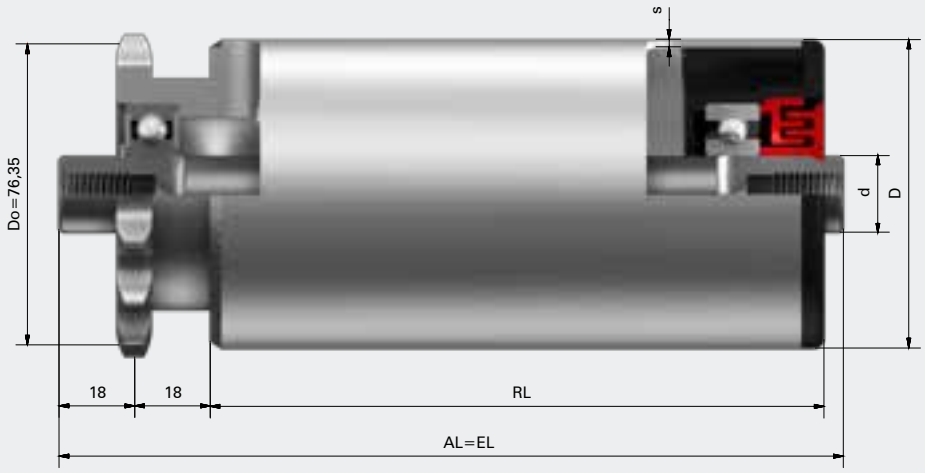
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 RK	50	10	1,5	0,702	0,125
M 50/11RK *	50	SK 11	1,5	0,685	0,128
M 50/12 RK	50	12	1,5	0,762	0,140
M 50/15 RK	50	15	1,5	0,862	0,166
M 50/17 RK	50	17	1,5	0,941	0,185
M 50/2/10 RK	50	10	2,0	0,816	0,154
M 50/2/11 RK *	50	SK 11	2,0	0,799	0,157
M 50/2/12 RK	50	12	2,0	0,876	0,169
M 50/2/15 RK	50	15	2,0	0,976	0,195
M 50/2/17 RK	50	17	2,0	1,055	0,214
Rollendurchmesser 60					
M 60/10 RK	60	10	1,5	0,822	0,145
M 60/11 RK *	60	SK 11	1,5	0,805	0,148
M 60/12 RK	60	12	1,5	0,904	0,160
M 60/15 RK	60	15	1,5	1,004	0,182
M 60/2/10 RK	60	10	2,0	0,955	0,189
M 60/2/11 RK *	60	SK 11	2,0	0,938	0,192
M 60/2/12 RK	60	12	2,0	1,015	0,204
M 60/2/15 RK	60	15	2,0	1,115	0,230
M 60/2/17 RK	60	17	2,0	1,194	0,249
M 60/3/10 RK	60	10	3,0	1,227	0,257
M 60/3/11 RK *	60	SK 11	3,0	1,210	0,260
M 60/3/12 RK	60	12	3,0	1,287	0,272
M 60/3/15 RK	60	15	3,0	1,387	0,298
M 60/3/17 RK	60	17	3,0	1,466	0,317
Rollendurchmesser 80					
M 80/10 RK	80	10	2,0	1,250	0,220
M 80/11 RK *	80	SK 11	2,0	1,213	0,223
M 80/12 RK	80	12	2,0	1,330	0,240
M 80/14 RK *	80	SK 14	2,0	1,410	0,217
M 80/15 RK	80	15	2,0	1,430	0,261
M 80/17 RK	80	17	2,0	1,581	0,280
M 80/3/14 RK *	80	SK 14	3,0	1,781	0,309
Rollendurchmesser 80					
M 89/14 RK *	88,9	SK 14	3,2	1,996	0,363

* Sechskantachse SW11 bzw. SW14

04.02.2100

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung), Lagereinsatz aus Kunststoff und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, Staurolle und Tragrolle mit Überholkupplung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1000, angetriebene Ausführung mit Doppelkettenrad 04.02.2200

ROLLENMANTEL

S235 — Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

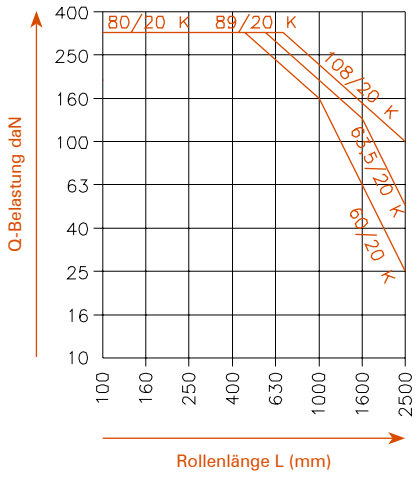
1.4301 — Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305), normalverzahnt (optional triebstockverzahnt)
- Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
- Optional auch als **Staurolle und Tragrolle mit Überholkupplung**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager 6204 nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, Ausführung 2RS oder ZZ (optional nichtrostende Ausführung) - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar) - Im Kettenrad optional mit Mehrfachlabyrinthabdichtung
Tragrolleneinsatz	Thermoplastischer Kunstoff in schwarz mit roter Mehrfachlabyrinthabdichtung



Alternativ

- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert
- Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
- Beschichtungen nach internen Normen 04.02.1400 und 04.02.1401

BESTELLBEISPIEL

60	/	20	K	x	300	x	1	x	15	5/8“ x 3/8“	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)		Einfach-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

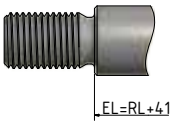
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



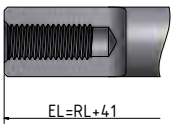
Schlüsselfläche

AII



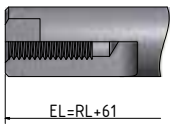
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60					
60/20 K x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	60	20	1,5	2,160	0,162
Rollendurchmesser 63,5					
63,5/20 K x ... x 1 x 15 5/8" x 3/8"	63,5	20	2,9	2,610	0,267
Rollendurchmesser 80					
80/20 K x ... x 1 x 15 5/8" x 3/8"	80	20	2,0	2,520	0,222
Rollendurchmesser 89					
89/20 K x ... x 1 x 15 5/8" x 3/8"	88,9	20	3,2	3,120	0,395
Rollendurchmesser 108					
108/20 K x ... x 1 x 15 5/8" x 3/8"	108	20	3,6	3,680	0,521

04.02.2200

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), Lagereinsatz aus Kunststoff und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, Staurolle und Tragrolle mit Überholkupplung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1000, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.02.2100

ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

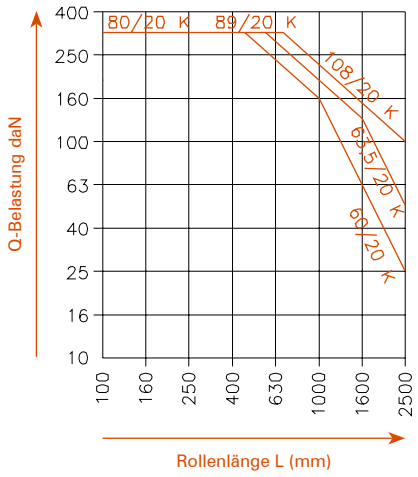
1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305), normalverzahnt (optional triebstockverzahnt)
- Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
- Optional auch als **Staurolle und Tragrolle mit Überholkupplung**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager 6204 nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, Ausführung 2RS oder ZZ (optional nichtrostende Ausführung) - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar) - Im Kettenrad optional mit Mehrfachlabyrinthabdichtung
Tragrolleneinsatz	Thermoplastischer Kunstoff in schwarz mit roter Mehrfachlabyrinthabdichtung



Alternativ

- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert
- Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
- Beschichtungen nach internen Normen 04.02.1400 und 04.02.1401

BESTELLBEISPIEL

60	/	20	K	x	300	x	2	x	15	5/8“ x 3/8“	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AI



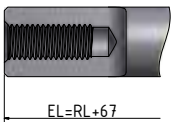
Schlüsselfläche

AII



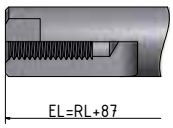
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm		Gewicht in kg	
	D	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60				
60/20 K x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	60	1,5	2,230	0,162
Rollendurchmesser 63,5				
63,5/20 K x ... x 2 x 15 5/8" x 3/8"	63,5	2,9	2,770	0,267
Rollendurchmesser 80				
80/20 K x ... x 2 x 15 5/8" x 3/8"	80	2,0	2,680	0,222
Rollendurchmesser 89				
89/20 K x ... x 2 x 15 5/8" x 3/8"	88,9	3,2	3,280	0,395
Rollendurchmesser 108				
108/20 K x ... x 2 x 15 5/8" x 3/8"	108	3,6	3,840	0,521

04.021.2100

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung), Lagereinsatz aus Kunststoff und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, einstellbare Staurolle
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.021.1000, angetriebene Ausführung mit Doppelkettenrad 04.021.2200

ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

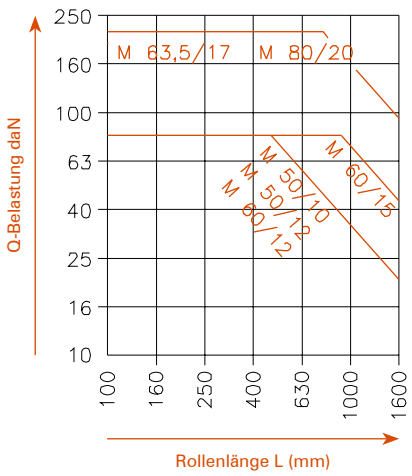
1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305), normalverzahnt (optional triebstockverzahnt)
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2“ x 5/16“, Do = 57,07 mm
  Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
- Optional auch als **Staurolle** und **einstellbare Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz
Alternativ	- Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

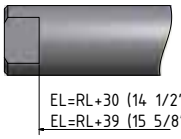


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	K	x	300	x	1	x	14	1/2" x 5/16"	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Präzisions-rillenkugellager	Kunststoff-boden		Rollenlänge (RL)		Einfach-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

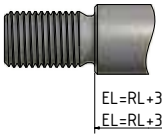
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



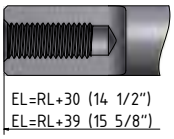
Schlüsselfläche

AII



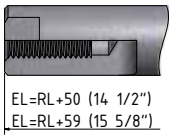
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

Achsende/Achse	Ø 10	Ø12	Ø15	Ø17	Ø20
A I	•	•	•	•	•
A II	•	•	•	•	•
A III	•	•	•	•	•
A IV			•	•	•

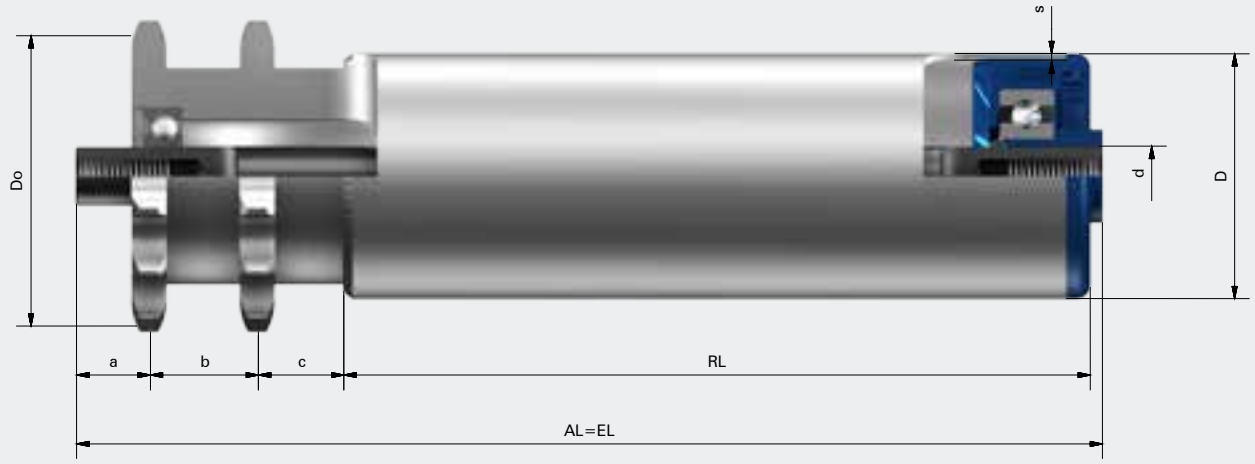
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm						Gewicht in kg	
	D	d	s	Do	a	c	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50								
M 50/10 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16 *	50	10	1,5	57,07	12	15,5	1,067	0,121
M 50/12 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16 *	50	12	1,5	57,07	12	15,5	1,122	0,135
M 50/15 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16 *	50	15	1,5	57,07	12	15,5	1,232	0,161
M 50/2/10 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	50	10	2,0	57,07	12	15,5	1,188	0,150
M 50/2/10 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	50	12	2,0	57,07	12	15,5	1,243	0,164
M 50/2/15 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	50	15	2,0	57,07	12	15,5	1,353	0,190
M 50/3/10 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	50	10	3,0	57,07	12	15,5	1,433	0,205
M 50/3/12 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	50	12	3,0	57,07	12	15,5	1,488	0,219
M 50/3/15 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	50	15	3,0	57,07	12	15,5	1,598	0,245
Rollendurchmesser 60								
M 60/10 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	60	10	1,5	57,07	12	15,5	1,080	0,139
M 60/12 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	60	12	1,5	57,07	12	15,5	1,188	0,154
M 60/15 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	60	15	1,5	57,07	12	15,5	1,170	0,180
M 60/2/10 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	60	10	2,0	57,07	12	15,5	1,205	0,174
M 60/2/12 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	60	12	2,0	57,07	12	15,5	1,313	0,193
M 60/2/15 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	60	15	2,0	57,07	12	15,5	1,295	0,215
Rollendurchmesser 63,5								
M 63,5/15 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16	63,5	15	2,9	57,07	12	15,5	1,346	0,213
M 63,5/17 RK K x ... x 1 x 15 5/8 x 3/8	63,5	17	2,9	76,35	18	18	1,924	0,232
M 63,5/20 RK K x ... x 1 x 15 5/8 x 3/8	63,5	20	2,9	76,35	18	18	2,061	0,267
Rollendurchmesser 80								
M 80/17 RK K x ... x 1 x 15 5/8 x 3/8	80	17	2,0	76,35	18	18	1,031	0,254
M 80/20 RK K x ... x 1 x 15 5/8 x 3/8	80	20	2,0	76,35	18	18	2,132	0,281

* auch mit eingezogenen Rohr am Tragrolleneinsatz gemäß interner Norm 04.022.1000 lieferbar

04.021.2200

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), Lagereinsatz aus Kunststoff und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, Staurolle und einstellbare Staurolle
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.021.1000, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.021.2100

ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

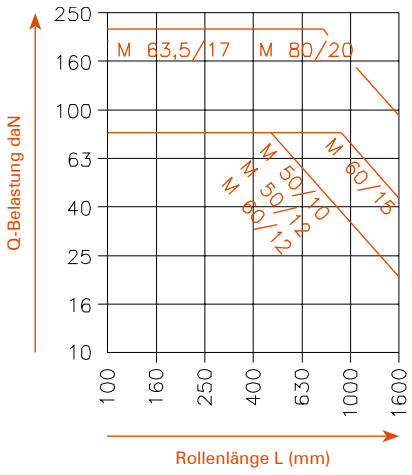
1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305), normalverzahnt
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2" x 5/16", Do = 57,07 mm
  Zähnezahl 15, Teilung 5/8" x 3/8", Do = 76,35 mm
- Optional auch als **Staurolle** und **einstellbare Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

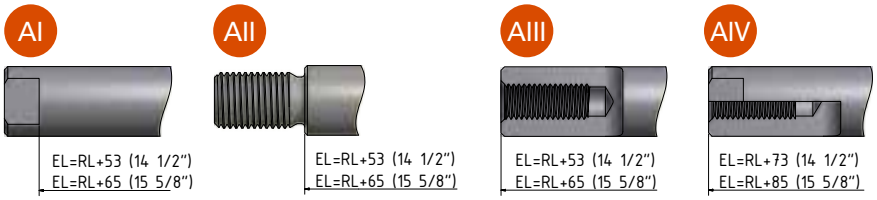
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz
Alternativ	- Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten



BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	K	x	300	x	2	x	14	1/2“ x 5/16“	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Präzisions-rillenkugellager	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG



Schlüsselfläche | Außengewinde | Innengewinde | Innengewinde / Schlüsselfläche

Achsende/Achse	Ø 10	Ø12	Ø15	Ø17	Ø20
A I	•	•	•	•	•
A II	•	•	•	•	•
A III	•	•	•	•	•
A IV			•	•	•

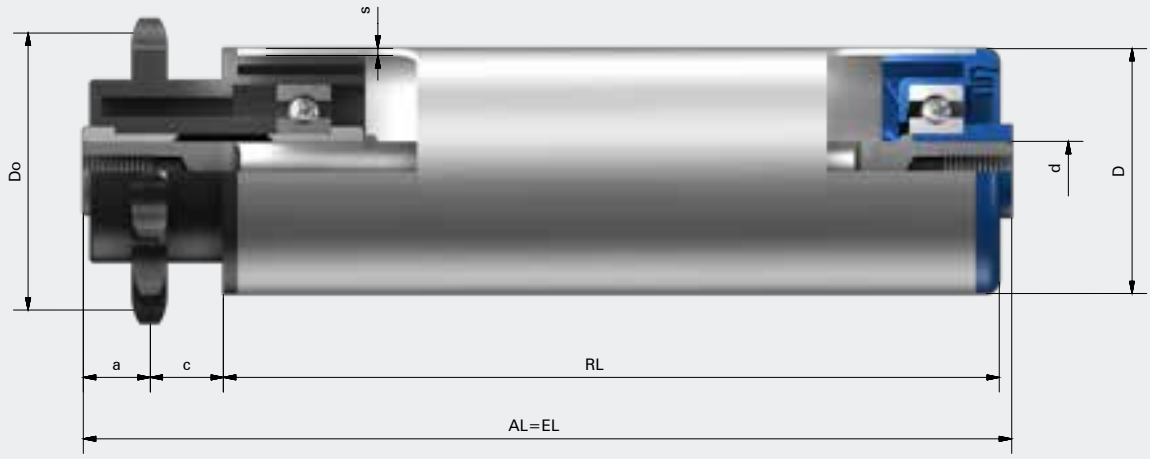
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm							Gewicht in kg	
	D	d	s	Do	a	b	c	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50									
M 50/10 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16 *	50	10	1,5	57,07	11,5	21	18	1,170	0,121
M 50/12 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16 *	50	12	1,5	57,07	11,5	21	18	1,234	0,135
M 50/15 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16 *	50	15	1,5	57,07	11,5	21	18	1,314	0,161
M 50/2/10 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	10	2,0	57,07	11,5	21	18	1,234	0,150
M 50/2/12 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	12	2,0	57,07	11,5	21	18	1,351	0,164
M 50/2/15 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	15	2,0	57,07	11,5	21	18	1,422	0,190
M 50/3/10 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	10	3,0	57,07	11,5	21	18	1,511	0,205
M 50/3/12 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	12	3,0	57,07	11,5	21	18	1,589	0,219
M 50/3/15 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	15	3,0	57,07	11,5	21	18	1,675	0,245
Rollendurchmesser 60									
M 60/10 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	60	10	1,5	57,07	11,5	21	18	1,191	0,139
M 60/12 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	60	12	1,5	57,07	11,5	21	18	1,274	0,154
M 60/15 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	60	15	1,5	57,07	11,5	21	18	1,293	0,180
M 60/2/10 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	60	10	2,0	57,07	11,5	21	18	1,311	0,174
M 60/2/12 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	60	12	2,0	57,07	11,5	21	18	1,443	0,193
M 60/2/15 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	60	15	2,0	57,07	11,5	21	18	1,365	0,215
Rollendurchmesser 63,5									
M 63,5/15 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	63,5	15	2,9	57,07	11,5	21	18	1,521	0,213
M 63,5/17 RK K x ... x 2 x 15 5/8 x 3/8	63,5	17	2,9	76,35	18	26	18	1,924	0,232
M 63,5/20 RK K x ... x 2 x 15 5/8 x 3/8	63,5	20	2,9	76,35	18	26	18	2,061	0,267
Rollendurchmesser 80									
M 80/17 RK K x ... x 2 x 15 5/8 x 3/8	80	17	2,0	76,35	18	26	18	1,031	0,254
M 80/20 RK K x ... x 2 x 15 5/8 x 3/8	80	20	2,0	76,35	18	26	18	2,132	0,281

* auch mit eingezogenen Rohr am Tragrolleneinsatz gemäß interner Norm 04.022.1000 lieferbar

04.021.2120

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Einfachkettenrad aus Kunststoff (tangentiale Förderung), Lagereinsatz aus Kunststoff und Stahlrohr
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.021.1000, angetriebene Ausführung mit Doppelkettenrad 04.021.2220

ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

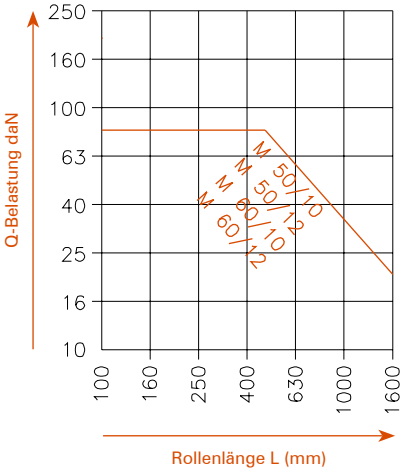
1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Kunststoff (teilweise triebstockverzahnt)
- Zähnezahl 11, Teilung 1/2" x 5/16", Do = 45,08 mm
  Zähnezahl 14, Teilung 1/2" x 5/16", Do = 57,07 mm
- Optional **Staurollen** nach Tabelle

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz und Kettenrad - Teilweise mit Reduzierbuchse auf angegebenen Achdurchmesser bzw. Sechskant
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz
Alternativ	Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

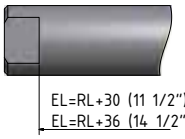


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	K	x	300	x	1	x	11	1/2“ x 5/16“	K	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Präzisions-rillenkugellager	Kunststoff-boden		Rollenlänge (RL)		Einfach-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Kunststoff-kettenrad	Achsausführung

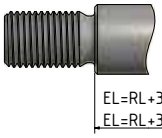
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



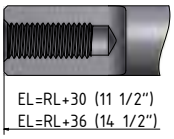
Schlüsselfläche

AII



Außengewinde

AIII



Innengewinde

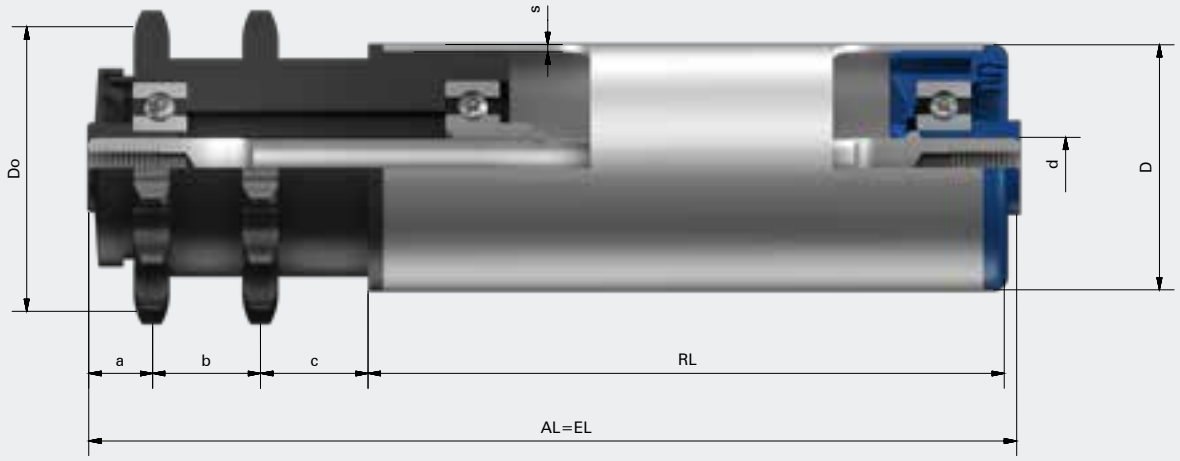
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm						Gewicht in kg	
	D	d	s	Do	a	c	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50								
M 50/10 RK K x ... x 1 x 11 1/2 x 5/16 K * / ** / ***	50	10	1,5	45,08	12	15	0,762	0,126
M 50/10 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16 K * / ***	50	10	1,5	57,08	15	18	0,773	0,126
M 50/12 RK K x ... x 1 x 11 1/2 x 5/16 K * / ** / ***	50	12	1,5	45,08	12	15	0,816	0,140
M 50/12 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16 K * / ***	50	12	1,5	57,08	15	18	0,827	0,140
M 50/3/10 RK K x ... x 1 x 11 1/2 x 5/16 K * / **	50	14	3,0	45,08	12	15	1,099	0,210
M 50/3/10 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16 K *	50	14	3,0	57,08	15	18	1,110	0,210
M 50/3/12 RK K x ... x 1 x 11 1/2 x 5/16 K * / **	50	10	3,0	45,08	12	15	1,153	0,224
M 50/3/12 RK K x ... x 1 x 14 1/2 x 5/16 K *	50	10	3,0	57,08	15	18	1,164	0,224
Rollendurchmesser 60								
M 60/10 RK K x ... x 1 x 11 1/2 x 5/16 K	60	10	1,5	45,08	12	15	0,832	0,146
M 60/12 RK K x ... x 1 x 11 1/2 x 5/16 K	60	12	1,5	45,08	12	15	0,940	0,160
M 60/2/10 RK K x ... x 1 x 11 1/2 x 5/16 K	60	10	1,5	45,08	12	15	1,032	0,181
M 60/2/12 RK K x ... x 1 x 11 1/2 x 5/16 K	60	12	2,0	45,08	12	15	0,971	0,195

* auch als Staurolle lieferbar
** triebstockverzahnt
*** auch mit eingezogenen Rohr am Tragrolleneinsatz gemäß interner Norm 04.022.1000 lieferbar

04.021.2220

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Doppelkettenrad aus Kunststoff (Förderung von Rolle zu Rolle), Lagereinsatz aus Kunststoff und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle und bei bestimmten Rollentypen als Staurollen
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.021.1000, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.021.2120

ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

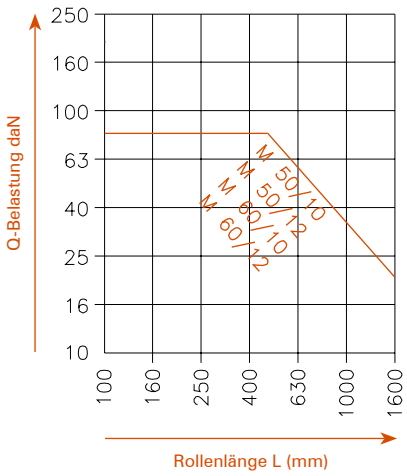
1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Kunststoff, normalverzahnt
- Zähnezahl 13, Teilung 1/2" x 5/16", Do = 53,10 mm
  Zähnezahl 14, Teilung 1/2" x 5/16", Do = 57,07 mm
  Zähnezahl 17, Teilung 1/2" x 5/16", Do = 69,11 mm
- Optional **Staurollen** nach Tabelle

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz und Kettenrad - Teilweise mit Reduzierbuchse auf angegebenen Achdurchmesser bzw. Sechskant
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz
Alternativ	Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

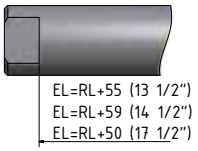


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	K	x	300	x	2	x	13	1/2“ x 5/16“	K	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Präzisions-rillenkugellager	Kunststoff-boden		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Kunststoff-kettenrad	Achsausführung

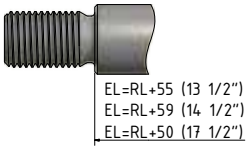
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



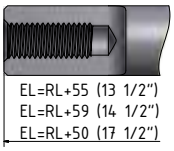
Schlüsselfläche

AII



Außengewinde

AIII



Innengewinde

TYPENÜBERSICHT

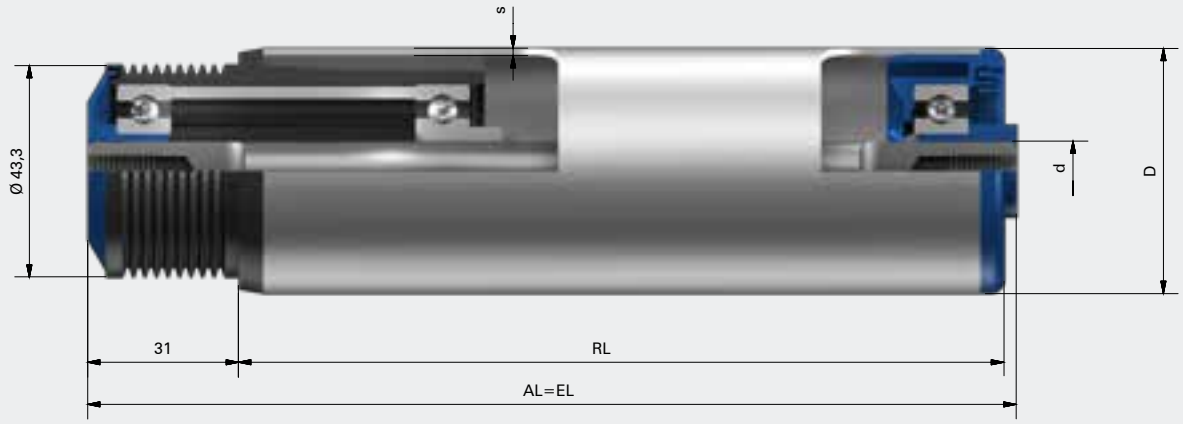
Type	Maße in mm							Gewicht in kg	
	D	d	s	Do	a	b	c	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50									
M 50/10 RK K x ... x 2 x 13 1/2 x 5/16 K * / **	50	10	1,5	53,06	12	22	18	0,812	0,126
M 50/10 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16 K* / **	50	10	1,5	57,07	16	22	18	0,823	0,126
M 50/12 RK K x ... x 2 x 13 1/2 x 5/16 K * / **	50	12	1,5	53,06	12	22	18	0,866	0,140
M 50/12 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16 K * / **	50	12	1,5	57,07	16	22	18	0,877	0,140
M 50/12RK K x ... x 2 x 17 1/2 x 5/16 K * / **	50	12	1,5	69,11	12	23	12	0,898	0,140
M 50/3/10 RK K x ... x 2 x 13 1/2 x 5/16 K *	50	10	3,0	53,06	12	22	18	1,149	0,210
M 50/3/10 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16 K*	50	10	3,0	57,07	16	22	18	1,160	0,210
M 50/3/12 RK K x ... x 2 x 13 1/2 x 5/16 K *	50	12	3,0	53,06	12	22	18	1,203	0,224
M 50/3/12 RK K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16 K *	50	12	3,0	57,07	16	22	18	1,214	0,224
M 50/3/12RK K x ... x 2 x 17 1/2 x 5/16 K *	50	12	3,0	69,11	12	23	12	1,235	0,224
Rollendurchmesser 60									
M 60/10 RK K x ... x 2 x 13 1/2 x 5/16 K	60	10	1,5	53,06	12	22	18	0,902	0,146
M 60/10 RK K x ... x 2 x 13 1/2 x 5/16 K	60	12	1,5	53,06	12	22	18	0,110	0,160
M 60/12 RK K x ... x 2 x 17 1/2 x 5/16 K	60	12	1,5	69,11	12	23	12	0,130	0,160

* auch als Staurolle lieferbar

** auch mit eingezogenen Rohr am Tragrolleneinsatz gemäß interner Norm 04.022.1000 lieferbar

04.021.4000

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Keilrippenprofil PJ aus Kunststoff, Lagereinsatz aus Kunststoff und Stahlrohr
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.021.1000

ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

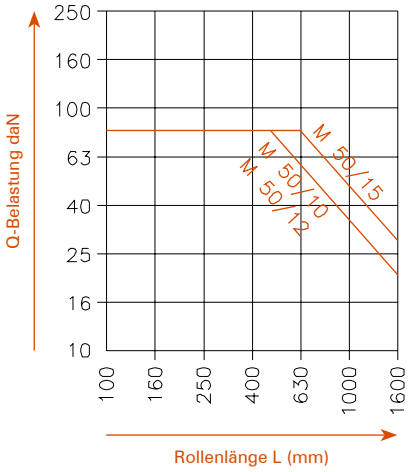
1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER KEILRIPPENRAD

- Keilrippenrad Profil PJ (DIN 7867), Teilung 2,34 mm aus Kunststoff
- Festantrieb mit Keilrippenrad Profil PJ (DIN 7867), Teilung 2,34 mm aus Kunststoff
- Optional als **Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz und Keilrippenrad - Teilweise mit Reduzierbuchse auf angegebenen Achdurchmesser bzw. Sechskant
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz
Alternativ	Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten



BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	K	x	300	x	PJ	2,34	K	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Präzisions-rillenkugellager	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)		Keilrippenrad Form PJ	Keilrippenrad Form PJ	Keilrippenrad aus Kunststoff	Achsausführung

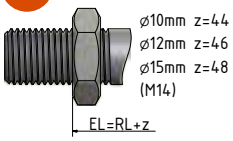
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



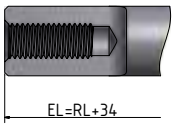
Innengewinde

AII



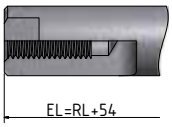
Außengewinde

AIII



Federachse

AIV

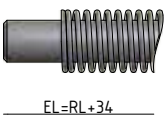


Federachse

AV



AVI



Achsende/Achse	Ø10	SK11	Ø12	Ø15
A I	•		•	•
A II	•		•	•
A III	•		•	•
A IV				•
A V	•	•	•	•
A VI	•	•	•	•

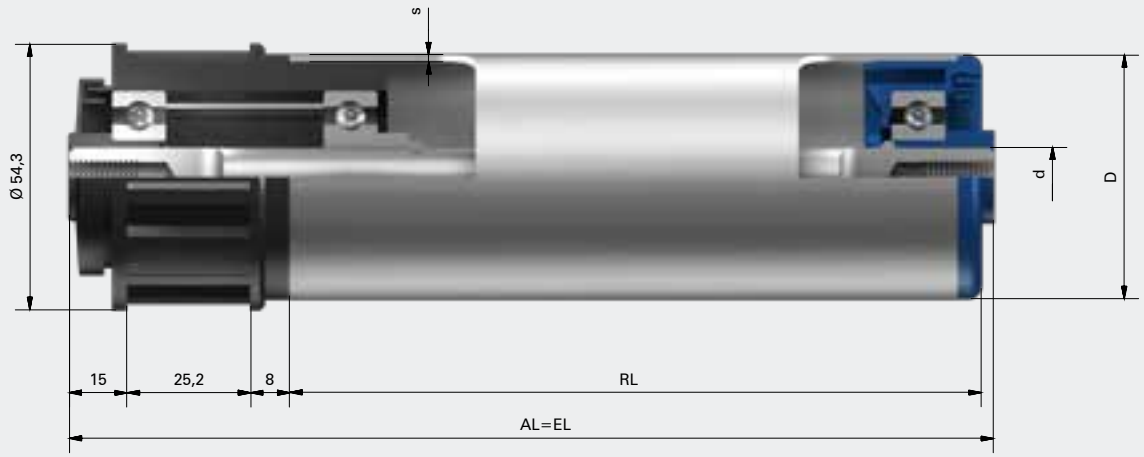
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 RK K x ... x PJ 2,34 K *	50	10	1,5	0,762	0,126
M 50/11 RK K x ... x PJ 2,34 K * / **/ ***	50	SK 11	1,5	0,762	0,126
M 50/12 RK K x ... x PJ 2,34 K */ **	50	12	1,5	0,816	0,140
M 50/15 RK K x ... x PJ 2,34 K	50	15	1,5	0,916	0,165

* auch mit eingezogenen Rohr am Tragrolleneinsatz gemäß interner Norm 04.022.1000 lieferbar
** nur bei Achse SK11 und Ø 12 mm mit Abdeckappe aus Kunststoff
** Sechskantfederachse SW 11

04.021.5000

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Zahnriemenprofil PolyChain aus Kunststoff, Lagereinsatz aus Kunststoff und Stahlrohr
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.021.1000

ROLLENMANTEL

S235 Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

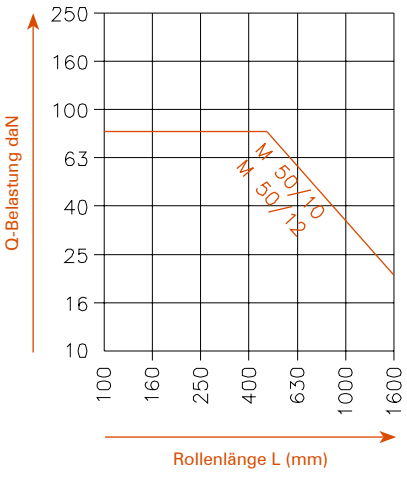
1.4301 Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER ZAHNRIEMENRAD

Zahnriemenprofilrad PolyChain, Teilung 8 aus Kunststoff

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz und Zahnriemenprofilrad - Teilweise mit Reduzierbuchse auf angegebenen Achdurchmesser bzw. Sechskant
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz
Alternativ	Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

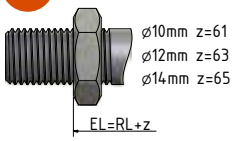


BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	K	x	300	x	PC	8	K	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Präzisions-rillenkugellager	Kunststoff-boden		Rollenlänge (RL)		Zahnriemenrad Polychain	Teilung	Keilrippenrad aus Kunststoff	Achsausführung

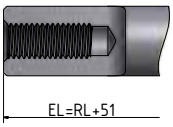
ACHSAUSFÜHRUNG

AII



Außengewinde

AIII



Innengewinde

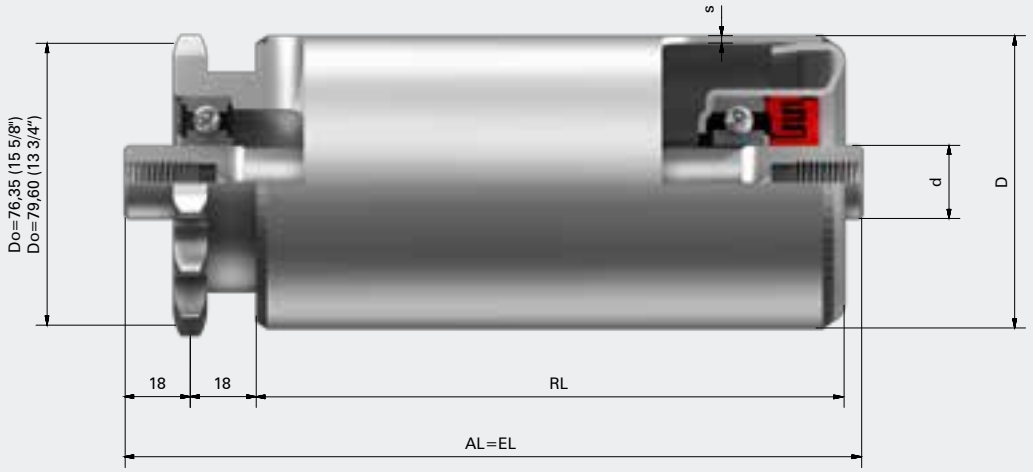
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50					
M 50/10 RK K x ... x PC 8 K *	50	10	1,5	0,762	0,126
M 50/12 RK K x ... x PC 8 K *	50	12	1,5	0,816	0,140
M 50/3/10 RK K x ... x PC 8 K	50	14	3,0	1,099	0,210
M 50/3/12 RK K x ... x PC 8 K	50	10	3,0	1,154	0,224

* auch mit eingezogenen Rohr gemäß interner Norm 04.022.1000 lieferbar

04.02.2110

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung), eingeschweißter Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, Staurolle und Tragrolle mit Überholkupplung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1010, angetriebene Ausführung mit Doppelkettenrad 04.02.2210

ROLLENMANTEL

S235

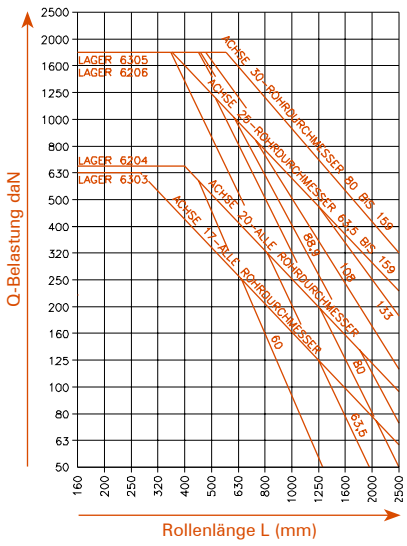
- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2 in galvanisch verzinkter oder unbehandelter Ausführung

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt)
- Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
- Optional auch als **Staurolle** und **Tragrolle mit Überholkupplung**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit roter Mehrfachlabyrinth-abdichtung aus thermoplastischen Kunststoff



ROS RollenTechnik

Alternativ

- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert
- Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
- Diverse Rollentypen auch mit Stahlblechlabyrinth oder Labyrinthabdichtung nach interner Norm 04.021.1010 im Tragrolleneinsatz
- Beschichtungen nach internen Normen 04.02.1410 und 04.02.1411 PVC-Aufschießschlauch in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

Zubehör — Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010

BESTELLBEISPIEL

60	/	20	E	x	300	x	1	x	15	5/8“ x 3/8“	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingeschweißter Stahlblechboden		Rollenlänge (RL)		Einfach-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

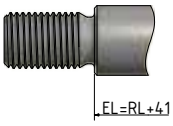
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



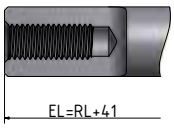
Schlüsselfläche

AII



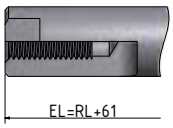
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



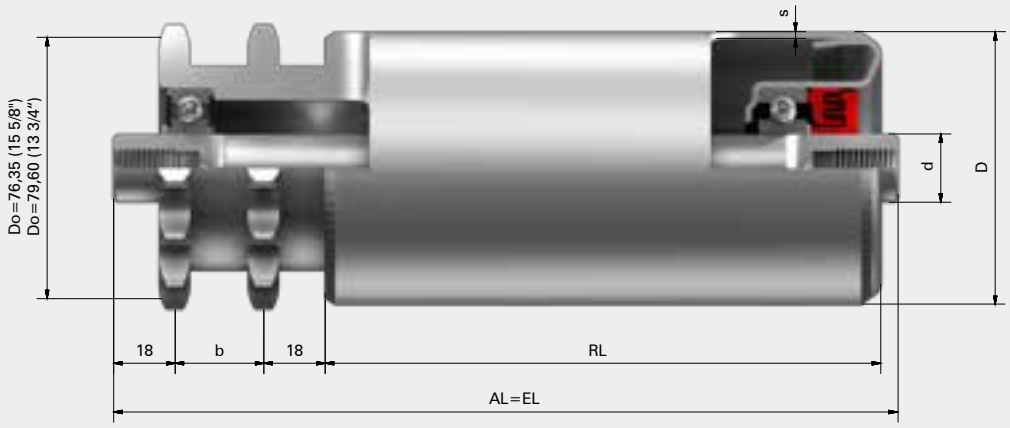
Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60					
60/17 E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	60	17	3,0	2,488	0,300
Rollendurchmesser 63,5					
63,5/17 E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	17	2,9	2,512	0,306
63,5/20 E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	20	2,9	2,649	0,340
Rollendurchmesser 80					
80/17 E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	2,0	2,500	0,281
80/20 E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	2,0	2,637	0,315
80/3/17 E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	2,0	2,871	0,373
80/3/20 E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	2,0	3,008	0,407
Rollendurchmesser 89					
89/17 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	17	3,2	3,548	0,427
89/20 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	20	3,2	3,415	0,461
89/25 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	25	3,2	3,973	0,531
89/30 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	30	3,2	4,251	0,615
Rollendurchmesser 101,6					
101,6/17 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	101,6	17	2,9	3,606	0,442
101,6/20 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	101,6	20	2,9	3,473	0,476
101,6/25 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	101,6	25	2,9	4,031	0,546
101,6/30 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	101,6	30	2,9	4,309	0,630
Rollendurchmesser 108					
108/17 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	108	17	3,6	3,860	0,553
108/20 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	108	20	3,6	3,977	0,587
108/25 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	108	25	3,6	4,535	0,657
108/30 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	108	30	3,6	4,813	0,741
Rollendurchmesser 133					
133/17 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	133	17	4,0	4,726	0,724
133/20 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	133	20	4,0	4,843	0,758
133/25 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	133	25	4,0	5,376	0,828
133/30 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	133	30	4,0	5,654	0,912
Rollendurchmesser 159					
159/17 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	17	4,5	5,746	0,944
159/20 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	20	4,5	5,863	0,978
159/25 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	25	4,5	6,421	1,048
159/30 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	30	4,5	6,699	1,132
159/35 E x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	35	4,5	7,101	1,232

04.02.2210

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), eingeschweißter Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, Staurolle und Tragrolle mit Überholkupplung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1010, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.02.2110

ROLLENMANTEL

S235

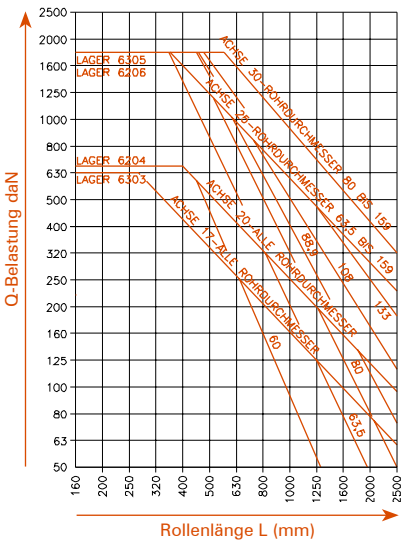
- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2 in galvanisch verzinkter oder unbehandelter Ausführung

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt
- Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
- Optional auch als **Staurolle** und **Tragrolle mit Überholkupplung**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, Ausführung 2RS oder ZZ - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar) - Im Kettenrad optional mit Mehrfachlabyrinth-abdichtung
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit roter Mehrfachlabyrinth-abdichtung aus thermoplastischen Kunststoff



ROS RollenTechnik

Alternativ

- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert
- Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
- Diverse Rollentypen auch mit Stahlblechlabyrinth oder Labyrinthabdichtung nach interner Norm 04.021.1010 im Tragrolleneinsatz
- Beschichtungen nach internen Normen 04.02.1410 und 04.02.1411

Zubehör

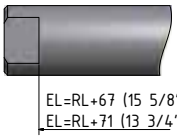
Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010

BESTELLBEISPIEL

60	/	20	E	x	300	x	2	x	15	5/8“ x 3/8“	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingeschweißter Stahlblechboden		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

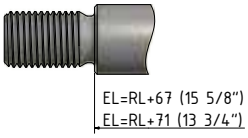
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



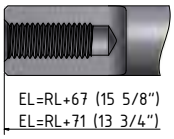
Schlüsselfläche

AII



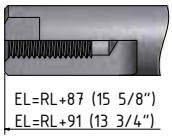
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



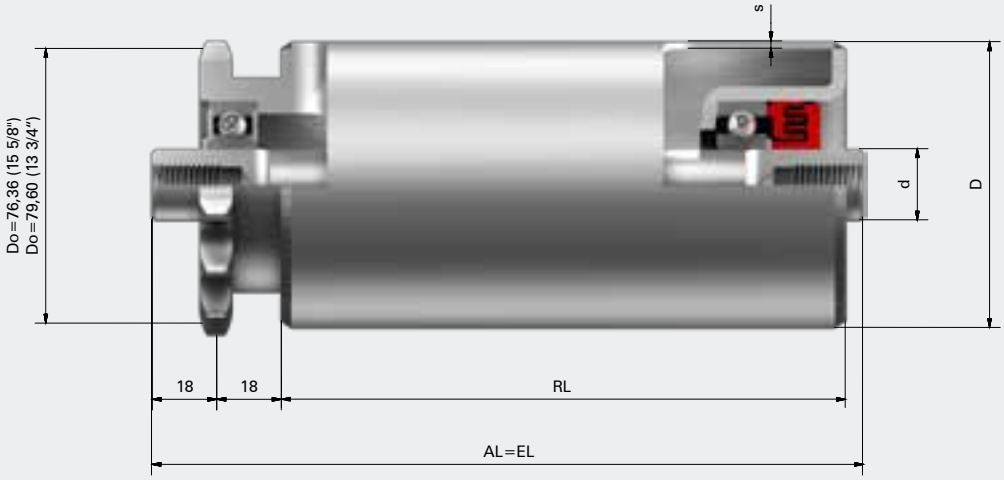
Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Gewicht in kg	
	D	d	s	b	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60						
60/17 E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	60	17	3,0	26	2,488	0,300
Rollendurchmesser 63,5						
63,5/17 E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	17	2,9	26	2,512	0,306
63,5/20 E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	20	2,9	26	2,649	0,340
Rollendurchmesser 80						
80/17 E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	2,0	26	2,500	0,281
80/20 E x ... x 2 x 15 5/8" x 3/8"	80	20	2,0	26	2,637	0,315
80/3/17 E x ... x 2 x 15 5/8" x 3/8"	80	17	3,0	26	2,871	0,373
80/3/20 E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	3,0	26	3,008	0,407
Rollendurchmesser 89						
89/17 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	88,9	17	3,2	30	3,548	0,427
89/20 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	88,9	20	3,2	30	3,415	0,461
89/25 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	88,9	25	3,2	30	3,973	0,531
89/30 E x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	30	3,2	30	4,251	0,615
Rollendurchmesser 101,6						
101,6/17 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	101,6	17	2,9	30	3,606	0,442
101,6/20 E x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	101,6	20	2,9	30	3,473	0,476
101,6/25 E x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	101,6	25	2,9	30	4,031	0,546
101,6/30 E x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	101,6	30	2,9	30	4,309	0,630
Rollendurchmesser 108						
108/17 E x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	108	17	3,6	30	3,860	0,553
108/20 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	108	20	3,6	30	3,977	0,587
108/25 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	108	25	3,6	30	4,535	0,657
108/30 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	108	30	3,6	30	4,813	0,741
Rollendurchmesser 133						
133/17 E x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	133	17	4,0	30	4,726	0,724
133/20 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	133	20	4,0	30	4,843	0,758
133/25 E x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	133	25	4,0	30	5,376	0,828
133/30 E x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	133	30	4,0	30	5,654	0,912
Rollendurchmesser 159						
159/17 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	159	17	4,5	30	5,746	0,944
159/20 E x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	159	20	4,5	30	5,863	0,978
159/25 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	159	25	4,5	30	6,421	1,048
159/30 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	159	30	4,5	30	6,699	1,132
159/35 E x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16"	159	35	4,5	30	7,101	1,232

04.02.2111

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung), eingeschweißter Lagereinsatz aus verstärkten Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, Staurolle und Tragrolle mit Überholkupplung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1011, angetriebene Ausführung mit Doppelkettenrad 04.02.2211

ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2 in galvanisch verzinkter oder unbehandelter Ausführung

1.4301

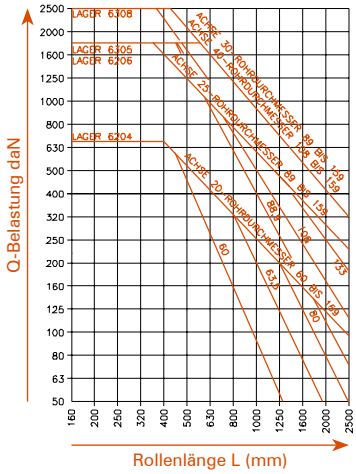
Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) für bestimmte Tragrollendurchmesser nach Tabelle

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305)
- Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 5/8“, Do = 79,60 mm
- Optional auch als **Staurolle** und **Tragrolle mit Überholkupplung**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, Ausführung 2RS oder ZZ - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit roter Mehrfachlabyrinth-abdichtung aus thermoplastischen Kunststoff



ROS RollenTechnik

Alternativ

- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert
- Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
- Diverse Rollentypen auch mit Stahlblechlabyrinth oder Labyrinthabdichtung ähnlich interner Norm 04.021.1010 im Tragrolleneinsatz
- Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch und diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

Zubehör

- Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010

BESTELLBEISPIEL

63,5	/	20	E	S	x	300	x	1	x	15	5/8“ x 3/8“	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingeschweißter Tragrolleneinsatz aus Stahlblech	Stahlblech verstärkt		Rollenlänge (RL)		Einfachkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

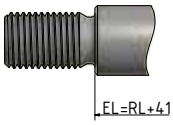
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



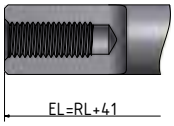
Schlüsselfläche

AII



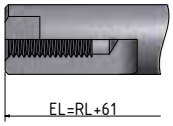
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s *	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 63,5					
63,5/20 E S x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	20	2,9	2,489	0,340
Rollendurchmesser 70					
70/20 E S x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	70	20	3,0	2,613	0,371
Rollendurchmesser 80					
80/3/20 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	80	20	3,0	2,908	0,407
80/3/25 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ **	80	25	3,0	3,386	0,476
80/3/30 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ **	80	30	3,0	3,726	0,561
Rollendurchmesser 89					
89/20 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	20	3,2	3,548	0,461
89/25 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ **	88,9	25	3,2	3,415	0,531
89/30 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ **	88,9	30	3,2	3,973	0,615
Rollendurchmesser 108					
108/20 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	108	20	3,6	3,677	0,587
108/25 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ **	108	25	3,6	4,235	0,657
108/30 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ **	108	30	3,6	4,513	0,741
108/40 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ ***	108	40	3,6	5,378	0,957
Rollendurchmesser 133					
133/20 E S x ... x 1 x 13 3/4" x 7/16“	133	20	4,0	4,543	0,758
133/25 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ **	133	25	4,0	5,076	0,828
133/30 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ **	133	30	4,0	5,354	0,912
133/40 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ ***	133	40	4,0	6,219	0,128
Rollendurchmesser 159					
159/20 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	20	4,5	5,563	0,978
159/25 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ **	159	25	4,5	6,121	1,048
159/30 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ **	159	30	4,5	6,399	1,132
159/40 E S x ... x 1 x 13 3/4“ x 7/16“ ***	159	40	4,5	7,264	1,348

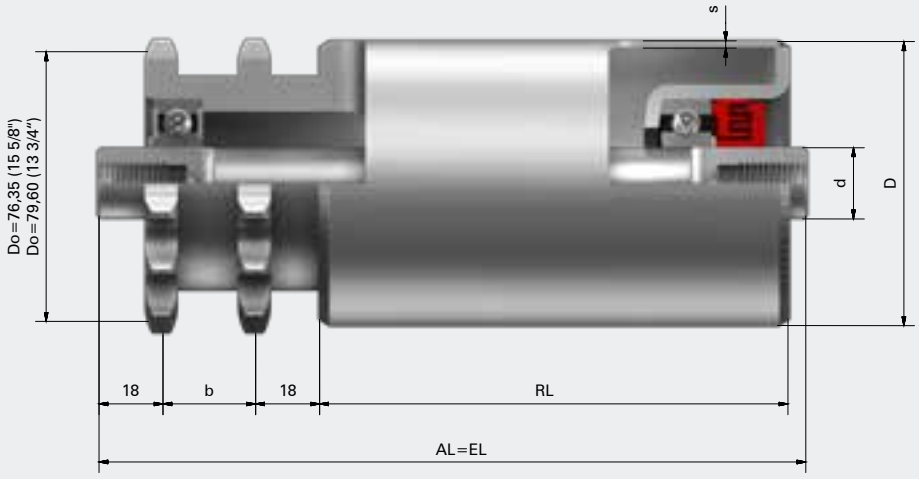
* Tabellenwert als Beispiel! Wandstärken jedes Rohrdurchmessers können zwischen 2,9 mm bis 7,0 mm liegen, da Rollenböden an das Rohr angepasst werden müssen.

** optional auch Ausführung Rohr und Tragrolleneinsatz in Edelstahl (Rillenkugellager optional auch in Niro)

*** nur mit Labyrinth-Abdichtung nach interner Norm 04.021.1010 lieferbar.

04.02.2211

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), eingeschweißter Lagereinsatz aus verstärktem Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, Staurolle und Tragrolle mit Überholkupplung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +50°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1011, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.02.2111

ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2 in galvanisch verzinkter oder unbehandelter Ausführung

1.4301

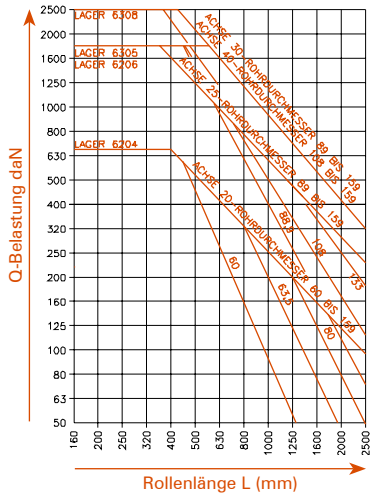
Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) für bestimmte Tragrollendurchmesser nach Tabelle

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional in 1.4301 oder 1.4305)
- Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 5/8“, Do = 79,60 mm
- Optional auch als **Staurolle** und **Tragrolle mit Überholkupplung**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, Ausführung 2RS oder ZZ - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit roter Mehrfachlabyrinth-abdichtung aus thermoplastischen Kunststoff



ROS RollenTechnik

Alternativ

- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert
- Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
- Diverse Rollentypen auch mit Stahlblechlabyrinth oder Labyrinthabdichtung ähnlich interner Norm 04.021.1010 im Tragrolleneinsatz
- Zusätzlich mit NBR-Gummierung, PU-Beschichtung und PVC-Aufschießschlauch und diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

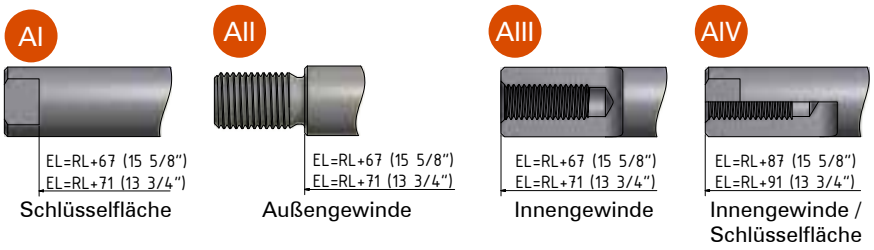
Zubehör

- Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010

BESTELLBEISPIEL

63,5	/	20	E	S	x	300	x	2	x	15	5/8“ x 3/8“	A I
Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	eingeschweißter Tragrolleneinsatz aus Stahlblech	Stahlblech verstärkt		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG



TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Gewicht in kg	
	D	d	s *	b	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 63,5						
63,5/20 E S x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	20	2,9	26,0	2,649	0,340
Rollendurchmesser 70						
70/20 E S x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	70	20	3,0	26,0	2,773	0,371
Rollendurchmesser 80						
80/3/20 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	80	20	3,0	30,0	3,208	0,407
80/3/25 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ **	80	25	3,0	30,0	3,686	0,476
80/3/30 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ **	80	30	3,0	30,0	4,026	0,561
Rollendurchmesser 89						
89/20 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	20	3,2	30,0	3,415	0,461
89/25 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ **	88,9	25	3,2	30,0	3,973	0,531
89/30 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ **	88,9	30	3,2	30,0	4,251	0,615
Rollendurchmesser 108						
108/20 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	108	20	3,6	30,0	3,977	0,587
108/25 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ **	108	25	3,6	30,0	4,535	0,657
108/30 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ **	108	30	3,6	30,0	4,813	0,741
108/40 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ ***	108	40	3,6	30,0	5,678	0,957
Rollendurchmesser 133						
133/20 E S x ... x 2 x 13 3/4" x 7/16“	133	20	4,0	30,0	4,843	0,758
133/25 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ **	133	25	4,0	30,0	5,376	0,828
133/30 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ **	133	30	4,0	30,0	5,654	0,912
133/40 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ ***	133	40	4,0	30,0	6,519	0,128
Rollendurchmesser 159						
159/20 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“	159	20	4,5	30,0	5,863	0,978
159/25 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ **	159	25	4,5	30,0	1,348	1,048
159/30 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ **	159	30	4,5	30,0	6,699	1,132
159/40 E S x ... x 2 x 13 3/4“ x 7/16“ ***	159	40	4,5	30,0	7,564	1,348

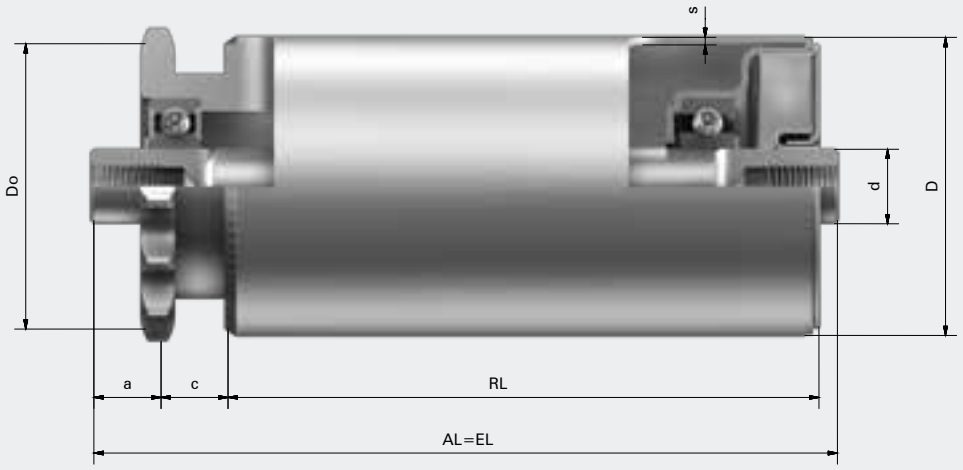
* Tabellenwert als Beispiel! Wandstärken jedes Rohrdurchmessers können zwischen 2,9 mm bis 7,0 mm liegen, da Rollenböden an das Rohr angepasst werden müssen.

** optional auch Ausführung Rohr, Tragrolleneinsatz, Kettenrad in Edelstahl (Rillenkugellager optional auch in Niro)

*** nur mit Labyrinth-Abdichtung nach interner Norm 04.021.1010 lieferbar.

04.02.2120

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung), eingepresster Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, Staurolle, einstellbare Staurolle und Tragrolle mit Überholkupplung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1020, angetriebene Ausführung mit Doppelkettenrad 04.02.2220

ROLLENMANTEL

S235

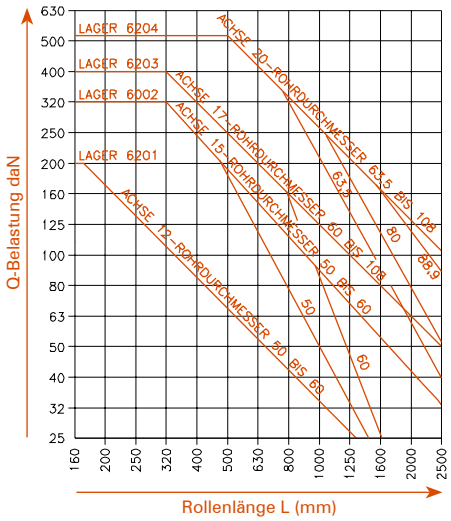
Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt)
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2“ x 5/16“, Do = 57,07 mm
  Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
- Optional auch als **Staurolle**, **einstellbare Staurolle** und **Tragrolle mit Überholkupplung**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, Ausführung 2RS oder ZZ - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit Stahlblechabdeckung und Labyrinth



ROS RollenTechnik

Alternativ

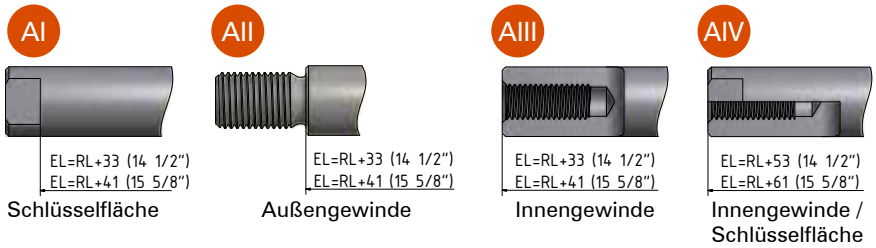
- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert
- Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
- Beschichtungen nach internen Normen 04.02.1420 und 04.02.1421

Zubehör — Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010

BESTELLBEISPIEL

50	/	12	P	x	300	x	1	x	14	1/2“ x 5/16“	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingepresster Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)		Einfach-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG



Schlüsselfläche | Außengewinde | Innengewinde | Innengewinde / Schlüsselfläche

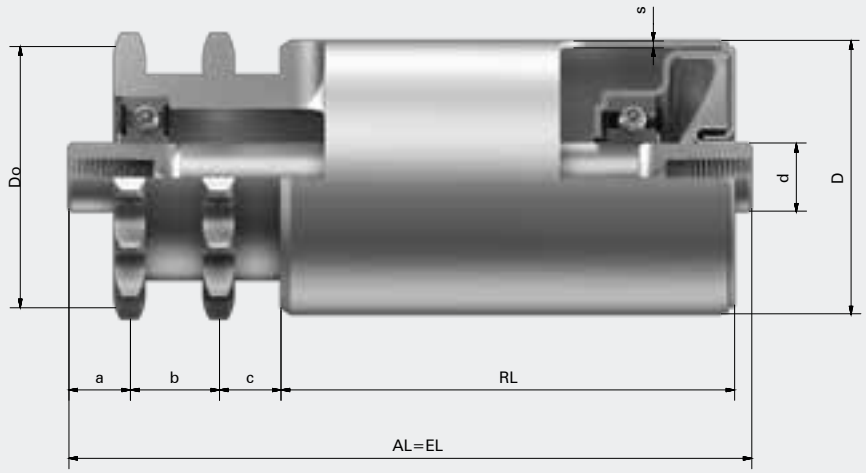
Achsende/Achse	Ø12	Ø15	Ø17	Ø20
A I	•	•	•	•
A II	•	•	•	•
A III	•	•	•	•
A IV		•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm						Gewicht in kg	
	D	d	s	Do	a	c	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50								
50/12 P x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	50	12	1,5	57,07	12	15,5	1,438	0,134
50/15 P x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	50	15	1,5	57,07	12	15,5	1,537	0,159
50/2/12 P x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	50	12	2,0	57,07	12	15,5	1,548	0,164
50/2/15 P x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	50	15	2,0	57,07	12	15,5	1,647	0,189
Rollendurchmesser 60								
60/12 P x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	12	2,0	57,07	12	15,5	1,678	0,187
60/15 P x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	60	15	2,0	57,07	12	15,5	1,777	0,212
60/17 P x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	17	2,0	57,07	12	15,5	1,912	0,232
60/3/15 P x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	15	3,0	57,07	12	15,5	2,049	0,280
60/3/17 P x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	60	17	3,0	57,07	12	15,5	2,148	0,300
Rollendurchmesser 63,5								
63,5/17 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	17	2,9	76,35	18	18	2,262	0,306
63,5/20 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	20	2,9	76,35	18	18	2,296	0,340
Rollendurchmesser 65								
65/12 P x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	65	12	2,0	57,07	12	15,5	1,728	0,200
65/15 P x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	65	15	2,0	57,07	12	15,5	1,827	0,225
Rollendurchmesser 80								
80/17 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	2,0	76,35	18	18	2,225	0,281
80/20 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	2,0	76,35	18	18	2,259	0,315
80/3/17 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	3,0	76,35	18	18	2,596	0,373
80/3/20 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	3,0	76,35	18	18	2,630	0,407
Rollendurchmesser 89								
89/17 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	88,9	17	3,2	76,35	18	18	2,843	0,427
89/20 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	88,9	20	3,2	76,35	18	18	2,877	0,461
Rollendurchmesser 100								
100/17 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	100	17	3,0	76,35	18	18	2,992	0,448
100/20 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	100	20	3,0	76,35	18	18	3,026	0,482
Rollendurchmesser 108								
108/17 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	108	17	3,6	76,35	18	18	3,410	0,553
108/20 P x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	108	20	3,6	76,35	18	18	3,444	0,587

04.02.2220

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), eingepresster Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, Staurolle, einstellbare Staurolle und Tragrolle mit Überholkupplung
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1020, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.02.2120

ROLLENMANTEL

S235

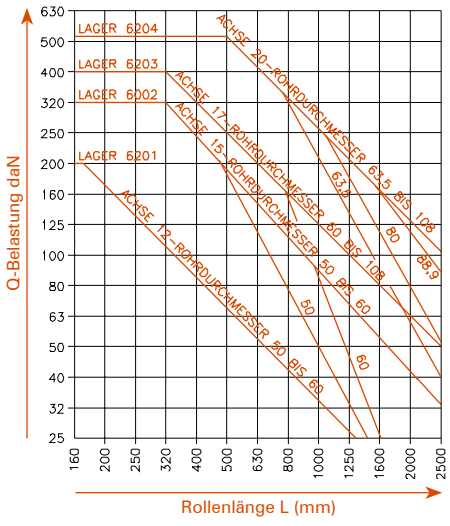
Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2" x 5/16", Do = 57,07 mm
  Zähnezahl 15, Teilung 5/8" x 3/8", Do = 76,35 mm
- Optional auch als **Staurolle**, **einstellbare Staurolle** und **Tragrolle mit Überholkupplung**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, Ausführung 2RS oder ZZ - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit Stahlblechabdeckung und Labyrinth



ROS RollenTechnik

Alternativ

- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert
- Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
- Beschichtungen nach internen Normen 04.02.1420 und 04.02.1421

Zubehör

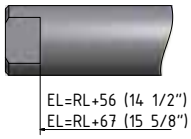
Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010

BESTELLBEISPIEL

50	/	12		P	x	300	x	2	x	14		1/2“ x 5/16“		A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		eingepresster Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähnezahl		Kettenradgröße		Achsausführung

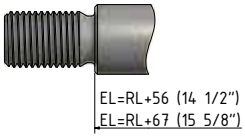
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



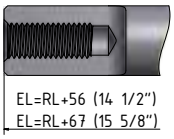
Schlüsselfläche

AII



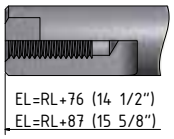
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

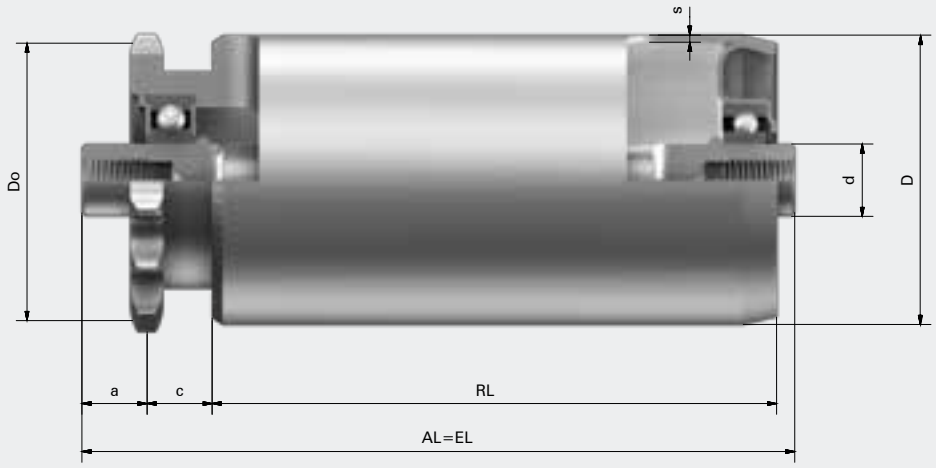
Achsende/Achse	Ø12	Ø15	Ø17	Ø20
A I	•	•	•	•
A II	•	•	•	•
A III	•	•	•	•
A IV		•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm							Gewicht in kg	
	D	d	s	Do	a	b	c	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50									
50/12 P x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	12	1,5	57,07	11,5	21	18	1,598	0,134
50/15 P x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	15	1,5	57,07	11,5	21	18	1,683	0,159
50/2/12 P x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	12	2,0	57,07	11,5	21	18	1,712	0,164
50/2/15 P x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	15	2,0	57,07	11,5	21	18	1,797	0,189
Rollendurchmesser 60									
60/12 P x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	60	12	2,0	57,07	11,5	21	18	1,838	0,187
60/15 P x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	15	2,0	57,07	11,5	21	18	1,923	0,212
60/17 P x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	60	17	2,0	57,07	11,5	21	18	2,072	0,232
60/3/15 P x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	60	15	3,0	57,07	11,5	21	18	2,195	0,280
60/3/17 P x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	17	3,0	57,07	11,5	21	18	2,344	0,300
Rollendurchmesser 63,5									
63,5/17 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	17	2,9	76,35	18	26	18	2,422	0,306
63,5/20 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	20	2,9	76,35	18	26	18	2,649	0,340
Rollendurchmesser 65									
65/12 P x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	65	12	2,0	57,07	11,5	21	18	1,888	0,200
65/15 P x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	65	15	2,0	57,07	11,5	21	18	1,974	0,225
Rollendurchmesser 80									
80/17 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	2,0	76,35	18	26	18	2,285	0,281
80/20 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	2,0	76,35	18	26	18	2,502	0,315
80/3/17 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	3,0	76,35	18	26	18	2,756	0,373
80/3/20 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	3,0	76,35	18	26	18	2,873	0,407
Rollendurchmesser 89									
89/17 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	88,9	17	3,2	76,35	18	26	18	3,003	0,427
89/20 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	88,9	20	3,2	76,35	18	26	18	3,230	0,461
Rollendurchmesser 100									
100/17 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	100	17	3,0	76,35	18	26	18	3,152	0,448
100/20 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	100	20	3,0	76,35	18	26	18	3,289	0,482
Rollendurchmesser 108									
108/17 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	108	17	3,6	76,35	18	26	18	3,570	0,553
108/20 P x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	108	20	3,6	76,35	18	26	18	3,797	0,587

04.02.2121

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung), eingepresster Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr (seitliches Aufschieben möglich)
- Ausführungen als Festantriebsrolle und Staurolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1021, angetriebene Ausführung mit Doppelkettenrad 04.02.2221

ROLLENMANTEL

S235

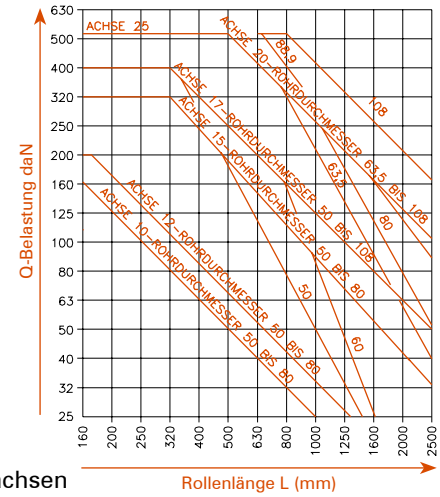
Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt)
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2“ x 5/16“, Do = 57,07 mm
  Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
- Optional auch als **Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, Ausführung 2RS oder ZZ - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
Zubehör	Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010



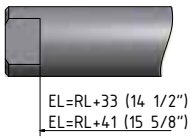
ROS RollenTechnik

BESTELLBEISPIEL

50	/	12	P	E	x	300	x	1	x	14	1/2“ x 5/16“	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingepresster Tragrolleneinsatz aus Stahlblech	Tragrolleneinsatz eingezogen		Rollenlänge (RL)		Einfachkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

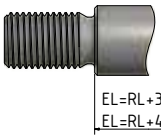
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



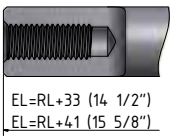
Schlüsselfläche

AII



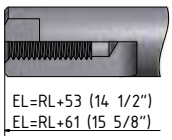
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

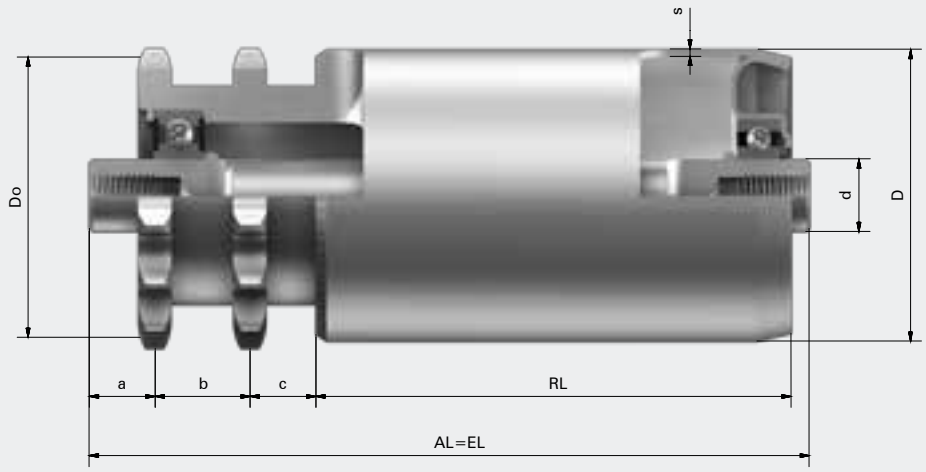
Achsende/Achse	Ø10	Ø12	Ø15	Ø17	Ø20	Ø25
A I	•	•	•	•	•	•
A II	•	•	•	•	•	•
A III	•	•	•	•	•	•
A IV			•	•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm						Gewicht in kg	
	D	d	s	Do	a	b	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50								
50/10 P E x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16“	50	10	1,5	57,07	12	15,5	1,384	0,121
50/12 P E x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16“	50	12	1,5	57,07	12	15,5	1,438	0,134
50/15 P E x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16“	50	15	1,5	57,07	12	15,5	1,537	0,159
50/17 P E x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16“	50	17	1,5	57,07	12	15,5	1,616	0,178
50/2/12 P E x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16“	50	12	2,0	57,07	12	15,5	1,548	0,164
50/2/15 P E x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	50	15	2,0	57,07	12	15,5	1,647	0,189
50/2/17 P E x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	50	17	2,0	57,07	12	15,5	1,726	0,208
Rollendurchmesser 60								
60/10 P E x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	60	10	1,5	57,07	12	15,5	1,485	0,139
60/12 P E x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	60	12	1,5	57,07	12	15,5	1,539	0,152
60/15 P E x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16“	60	15	1,5	57,07	12	15,5	1,638	0,177
60/17 P E x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16“	60	17	1,5	57,07	12	15,5	1,717	0,196
60/2/12 P E x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	12	2,0	57,07	12	15,5	1,678	0,187
60/2/15 P E x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	60	15	2,0	57,07	12	15,5	1,777	0,212
60/2/17 P E x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	60	17	2,0	57,07	12	15,5	1,856	0,231
Rollendurchmesser 63,5								
63,5/20 P E x ... x 1 x 15 5/8" x 3/8"	63,5	20	2,9	76,35	18	18	2,296	0,340
Rollendurchmesser 80								
80/10 P E x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16“	80	10	2,0	57,07	12	15,5	1,992	0,223
80/12 P E x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16“	80	12	2,0	57,07	12	15,5	2,046	0,236
80/15 P E x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	80	15	2,0	57,07	12	15,5	2,146	0,262
80/17 P E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	2,0	76,35	18	18	2,225	0,251
80/20 P E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	2,0	76,35	18	18	2,259	0,315
80/25 P E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	25	2,0	76,35	18	18	2,537	0,384
80/3/10 P E x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	80	10	3,0	57,07	12	15,5	2,363	0,315
80/3/12 P E x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	80	12	3,0	57,07	12	15,5	2,417	0,328
80/3/15 P E x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	80	15	3,0	57,07	12	15,5	2,517	0,354
80/3/17 P E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	3,0	76,35	18	18	2,596	0,373
80/3/20 P E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	3,0	76,35	18	18	2,630	0,407
80/3/25 P E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	25	3,0	76,35	18	18	2,908	0,476
Rollendurchmesser 89								
89/17 P E x ... x 1 x 15 5/8" x 3/8“	88,9	17	3,2	76,35	18	18	2,843	0,427
89/20 P E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	88,9	20	3,2	76,35	18	18	2,877	0,461
89/25 P E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	88,9	25	3,2	76,35	18	18	3,155	0,530
Rollendurchmesser 108								
108/17 P E x ... x 1 x 15 5/8" x 3/8“	108	17	3,6	76,35	18	18	3,410	0,553
108/25 P E x ... x 1 x 15 5/8" x 3/8“	108	20	3,6	76,35	18	18	3,444	0,587
108/25 P E x ... x 1 x 15 5/8“ x 3/8“	108	25	3,6	76,35	18	18	3,722	0,656

04.02.2221

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), eingepresster Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr (seitliches Aufschieben möglich)
- Ausführungen als Festantriebsrolle und Staurolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1021, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.02.2121

ROLLENMANTEL

S235

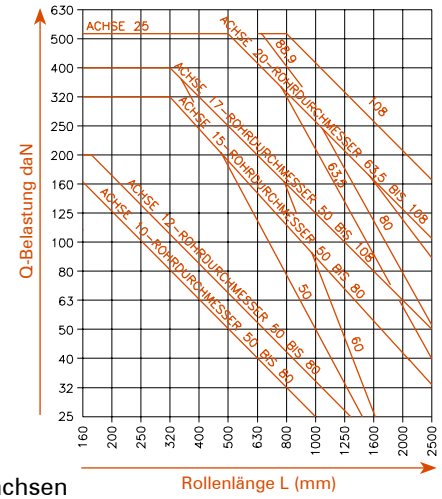
Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2" x 5/16", Do = 57,07 mm
  Zähnezahl 15, Teilung 5/8" x 3/8", Do = 76,35 mm
- Optional auch als **Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, Ausführung 2RS oder ZZ - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Beschichtungen nach internen Normen 04.02.1420 und 04.02.1421

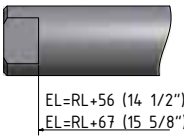


BESTELLBEISPIEL

50	/	10	P	E	x	300	x	2	x	14	1/2" x 5/16"	A I
Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	eingepresster Tragrolleneinsatz aus Stahlblech	eingezogen		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

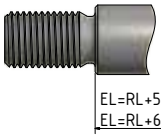
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



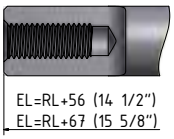
Schlüsselfläche

AII



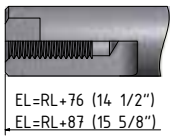
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

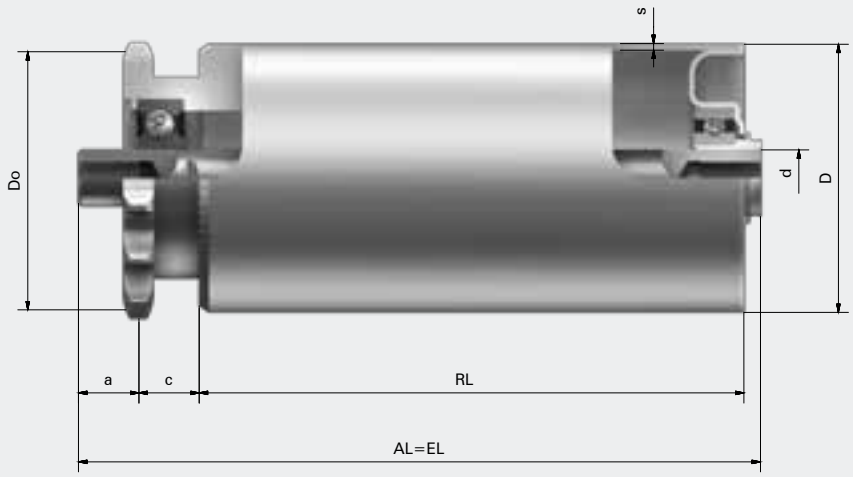
Achsende/Achse	Ø10	Ø12	Ø15	Ø17	Ø20
A I	•	•	•	•	•
A II	•	•	•	•	•
A III	•	•	•	•	•
A IV			•	•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm							Gewicht in kg	
	D	d	s	Do	a	b	c	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50									
50/10 P E x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16“	50	10	1,5	57,07	11,5	21	18	1,544	0,121
50/12 P E x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16“	50	12	1,5	57,07	11,5	21	18	1,598	0,134
50/15 P E x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16“	50	15	1,5	57,07	11,5	21	18	1,683	0,159
50/17 P E x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16“	50	17	1,5	57,07	11,5	21	18	1,762	0,178
50/2/12 P E x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16“	50	12	2,0	57,07	11,5	21	18	1,712	0,164
50/2/15 P E x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	50	15	2,0	57,07	11,5	21	18	1,797	0,189
50/2/17 P E x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	50	17	2,0	57,07	11,5	21	18	1,876	0,208
Rollendurchmesser 60									
60/10 P E x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	10	1,5	57,07	11,5	21	18	1,645	0,139
60/12 P E x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	12	1,5	57,07	11,5	21	18	1,699	0,152
60/15 P E x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16“	60	15	1,5	57,07	11,5	21	18	1,784	0,177
60/17 P E x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16“	60	17	1,5	57,07	11,5	21	18	1,863	0,196
60/2/12 P E x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	60	12	2,0	57,07	11,5	21	18	1,838	0,187
60/2/15 P E x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	15	2,0	57,07	11,5	21	18	1,923	0,212
60/2/17 P E x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	17	2,0	57,07	11,5	21	18	2,002	0,231
Rollendurchmesser 63,5									
63,5/20 P E x ... x 2 x 15 5/8" x 3/8"	63,5	20	2,9	57,07	18	26	18	2,296	0,340
Rollendurchmesser 80									
80/10 P E x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16“	80	10	2,0	57,07	11,5	21	18	2,152	0,223
80/12 P E x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16“	80	12	2,0	57,07	11,5	21	18	2,206	0,236
80/15 P E x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	80	15	2,0	57,07	11,5	21	18	2,306	0,262
80/17 P E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	2,0	76,35	18	26	18	2,385	0,251
80/20 P E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	2,0	76,35	18	26	18	2,502	0,315
80/25 P E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	25	2,0	76,35	18	26	18	2,780	0,384
80/3/10 P E x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	80	10	3,0	57,07	11,5	21	18	2,523	0,315
80/3/12 P E x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	80	12	3,0	57,07	11,5	21	18	2,577	0,328
80/3/15 P E x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	80	15	3,0	57,07	11,5	21	18	2,677	0,354
80/3/17 P E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	3,0	76,35	18	26	18	2,756	0,373
80/3/20 P E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	3,0	76,35	18	26	18	2,873	0,407
80/3/25 P E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	25	3,0	76,35	18	26	18	3,151	0,476
Rollendurchmesser 89									
89/17 P E x ... x 2 x 15 5/8" x 3/8“	88,9	17	3,2	76,35	18	26	18	2,843	0,427
89/20 P E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	88,9	20	3,2	76,35	18	26	18	2,877	0,461
89/25 P E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	88,9	25	3,2	76,35	18	26	18	3,155	0,530
Rollendurchmesser 108									
108/17 P E x ... x 2 x 15 5/8" x 3/8“	108	17	3,6	76,35	18	26	18	3,570	0,553
108/25 P E x ... x 2 x 15 5/8" x 3/8“	108	20	3,6	76,35	18	26	18	3,797	0,587
108/25 P E x ... x 2 x 15 5/8“ x 3/8“	108	25	3,6	76,35	18	26	18	4,168	0,656

04.022.2120

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung), eingepresster Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle und Staurolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.021.1020, angetriebene Ausführung mit Doppelkettenrad 04.022.2220

ROLLENMANTEL

S235

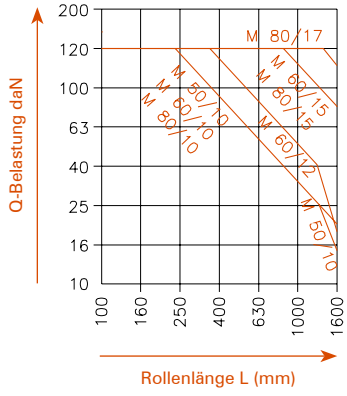
Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt)
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2“ x 5/16“, Do = 57,07 mm
  Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
- Optional auch als **Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
Zubehör	Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010



BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	x	300	x	1	x	14	1/2“ x 5/16“	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurch-messer (d)	Präzisions-rillenkugellager		Rollenlänge (RL)		Einfachkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

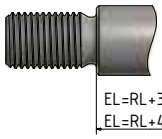
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



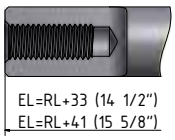
Schlüsselfläche

AII



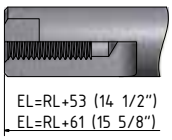
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

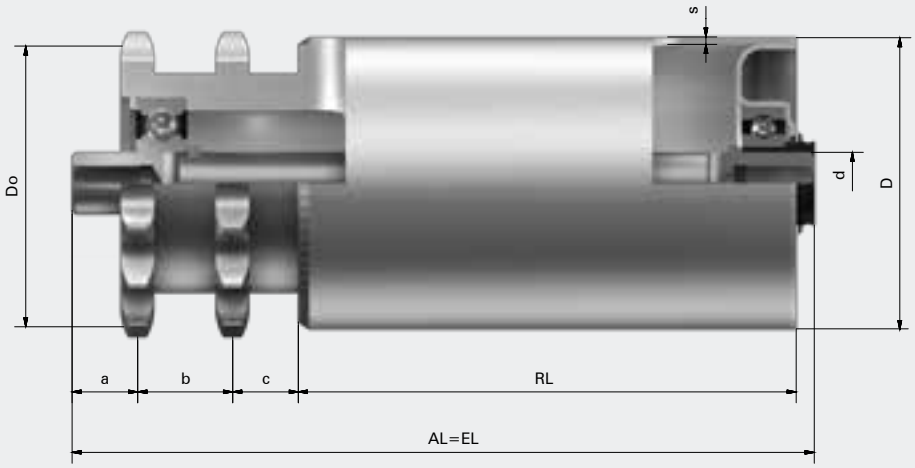
Achsende/Achse	Ø10	Ø12	Ø15	Ø17
A I	•	•	•	•
A II	•	•	•	•
A III	•	•	•	•
A IV			•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm						Gewicht in kg	
	D	d	s	Do	a	c	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50								
M 50/10 RK x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	50	10	1,5	57,07	12	15,5	1,384	0,121
M 50/12 RK x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	50	12	1,5	57,07	12	15,5	1,438	0,134
M 50/15 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	50	15	1,5	57,07	12	15,5	1,537	0,159
M 50/17 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	50	17	1,5	57,07	12	15,5	1,616	0,178
M 50/2/12 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	50	12	2,0	57,07	12	15,5	1,548	0,164
M 50/2/15 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	50	15	2,0	57,07	12	15,5	1,647	0,189
M 50/2/17 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	50	17	2,0	57,07	12	15,5	1,726	0,208
Rollendurchmesser 60								
M 60/10 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	10	1,5	57,07	12	15,5	1,485	0,139
M 60/12 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	12	1,5	57,07	12	15,5	1,539	0,152
M 60/15 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	15	1,5	57,07	12	15,5	1,638	0,177
M 60/2/12 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	12	1,5	57,07	12	15,5	1,678	0,187
M 60/2/15 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	15	2,0	57,07	12	15,5	1,777	0,212
M 60/2/17 RK x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	60	17	2,0	57,07	12	15,5	1,856	0,231
M 60/3/12 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	12	3,0	57,07	12	15,5	1,950	0,255
M 60/3/15 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	15	3,0	57,07	12	15,5	2,049	0,280
M 60/3/15 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	60	17	3,0	57,07	12	15,5	2,128	0,299
Rollendurchmesser 80								
M 80/10 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	80	10	2,0	57,07	12	15,5	1,992	0,223
M 80/12 RK x ... x 1 x 14 1/2“ x 5/16“	80	12	2,0	57,07	12	15,5	2,046	0,236
M 80/15 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	80	15	2,0	57,07	12	15,5	2,146	0,262
M 80/17 RK x ... x 1 x 14 1/2" x 5/16"	80	17	2,0	57,07	12	15,5	2,225	0,281

04.022.2220

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), eingepresster Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle und Staurolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.021.1020, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.022.2120

ROLLENMANTEL

S235

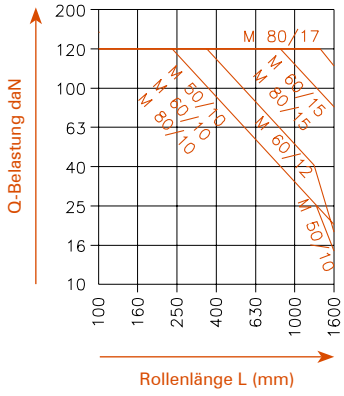
Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2“ x 5/16“, Do = 57,07 mm
  Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
- Optional auch als **Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben
Zubehör	Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010



BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	x	300	x	2	x	14	1/2“ x 5/16“	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurchmesser (d)	Präzisions-rillenkugellager		Rollenlänge (RL)		Doppelkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

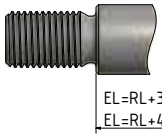
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



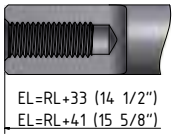
Schlüsselfläche

AII



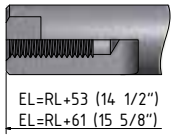
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

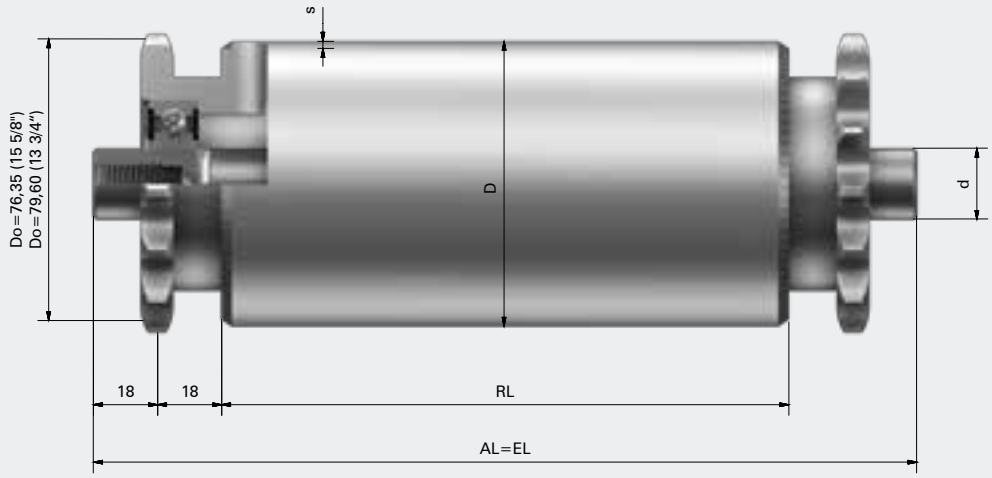
Achsende/Achse	Ø10	Ø12	Ø15	Ø17
A I	•	•	•	•
A II	•	•	•	•
A III	•	•	•	•
A IV			•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm							Gewicht in kg	
	D	d	s	Do	a	b	c	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 50									
M 50/10 RK x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	10	1,5	57,07	11,5	21	18	1,544	0,121
M 50/12 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	50	12	1,5	57,07	11,5	21	18	1,598	0,134
M 50/15 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	50	15	1,5	57,07	11,5	21	18	1,683	0,159
M 50/17 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	50	17	1,5	57,07	11,5	21	18	1,762	0,178
M 50/2/12 RK x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	12	2,0	57,07	11,5	21	18	1,712	0,164
M 50/2/15 RK x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	15	2,0	57,07	11,5	21	18	1,797	0,189
M 50/2/17 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	50	17	2,0	57,07	11,5	21	18	1,876	0,208
Rollendurchmesser 60									
M 60/10 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	10	1,5	57,07	11,5	21	18	1,645	0,139
M 60/12 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	12	1,5	57,07	11,5	21	18	1,699	0,152
M 60/15 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	15	1,5	57,07	11,5	21	18	1,784	0,177
M 60/2/12 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	12	1,5	57,07	11,5	21	18	1,838	0,187
M 60/2/15 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	15	2,0	57,07	11,5	21	18	1,923	0,212
M 60/2/17 RK x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	60	17	2,0	57,07	11,5	21	18	2,002	0,231
M 60/3/12 RK x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	60	12	3,0	57,07	11,5	21	18	2,110	0,255
M 60/3/15 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	15	3,0	57,07	11,5	21	18	2,195	0,280
M 60/3/17 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	60	17	3,0	57,07	11,5	21	18	2,274	0,299
Rollendurchmesser 80									
M 80/10 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	80	10	2,0	57,07	11,5	21	18	2,152	0,223
M 80/12 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	80	12	2,0	57,07	11,5	21	18	2,206	0,236
M 80/15 RK x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	80	15	2,0	57,07	11,5	21	18	2,306	0,262
M 80/17 RK x ... x 2 x 14 1/2“ x 5/16“	80	17	2,0	57,07	11,5	21	18	2,385	0,281

04.02.2300

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit beidseitigem Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Fördertung) und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle und Staurolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung mit Doppelkettenrad siehe interne Norm 04.02.2320

ROLLENMANTEL

S235 — Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

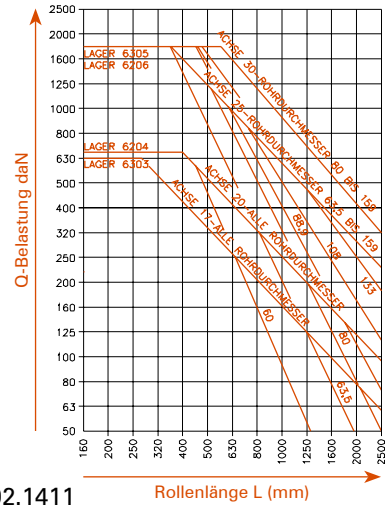
1.4301 — Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305)
- Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
- Optional auch als **Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Beschichtungen nach internen Normen 04.02.1410 und 04.02.1411
Zubehör	Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010



BESTELLBEISPIEL

60	/	17	x	300	x	1	+	1	x	15	5/8“ x 3/8“	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		Rollenlänge (RL)		Einfachkettenrad		Einfachkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AI



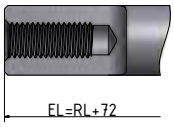
Schlüsselfläche

AII



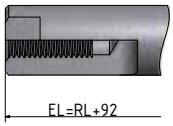
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



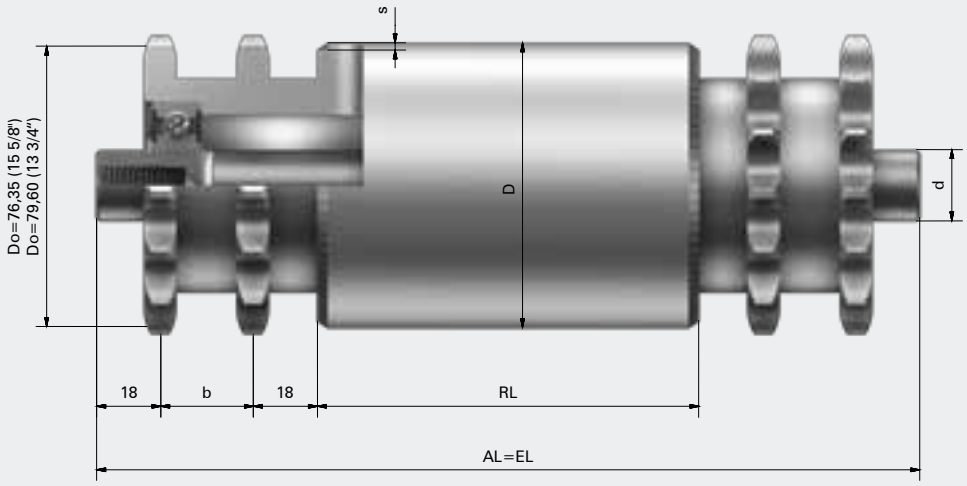
Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60					
60/17 x ... x 1 + 1 x 15 5/8“ x 3/8“	60	17	3,0	3,094	0,299
Rollendurchmesser 63,5					
63,5/17 x ... x 1 + 1 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	17	2,9	3,299	0,248
63,5/20 x ... x 1 + 1 x 15 5/8" x 3/8"	63,5	20	2,9	3,350	0,267
Rollendurchmesser 80					
80/17 x ... x 1 + 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	2,0	3,123	0,281
80/20 x ... x 1 + 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	2,0	3,260	0,315
80/3/17 x ... x 1 + 1 x 15 5/8" x 3/8"	80	17	3,0	3,494	0,373
80/3/20 x ... x 1 + 1 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	3,0	3,631	0,407
Rollendurchmesser 89					
89/17 x ... x 1 + 1 x 13 3/4" x 7/16"	88,9	17	3,2	3,843	0,427
89/20 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	20	3,2	3,980	0,461
89/25 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	25	3,2	4,258	0,530
89/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	30	3,2	4,586	0,572
Rollendurchmesser 101,6					
101,6/17 x ... x 1 + 1 x 13 3/4" x 7/16"	101,6	17	2,9	3,983	0,448
101,6/20 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	101,6	20	2,9	4,120	0,482
101,6/25 x ... x 1 + 1 x 13 3/4" x 7/16"	101,6	25	2,9	4,443	0,551
101,6/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4" x 7/16"	101,6	30	2,9	4,793	0,598
Rollendurchmesser 108					
108/17 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	108	17	3,6	4,131	0,562
108/20 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	108	20	3,6	4,540	0,587
108/25 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	108	25	3,6	4,818	0,657
108/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	108	30	3,6	5,158	0,741
Rollendurchmesser 133					
133/17 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	133	17	4,0	4,963	0,739
133/20 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	133	20	4,0	5,320	0,758
133/25 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	133	25	4,0	5,598	0,828
133/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	133	30	4,0	5,938	0,912
Rollendurchmesser 159					
159/17 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	17	4,5	5,931	0,921
159/20 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	20	4,5	6,086	0,978
159/25 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	25	4,5	6,364	1,048
159/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	30	4,5	6,704	1,132
159/35 x ... x 1 + 1 x 13 3/4“ x 7/16“	159	35	4,5	7,012	1,284

04.02.2400

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit beidseitigem Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle) und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle und Staurolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad siehe interne Norm 04.02.2300

ROLLENMANTEL

S235 — Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

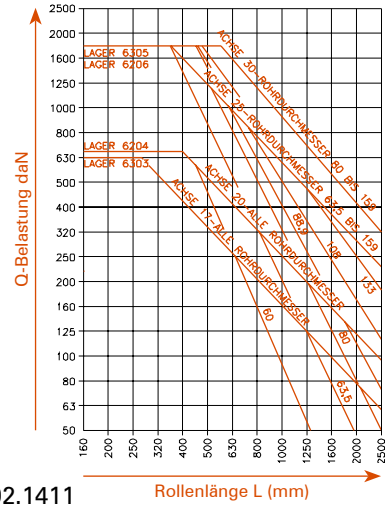
1.4301 — Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional in 1.4301 oder 1.4305)
- Zähnezahl 15, Teilung 5/8“ x 3/8“, Do = 76,35 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm.
- Optional auch als **Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Kettenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgabe - Beschichtungen nach internen Normen 04.02.1410 und 04.02.1411
Zubehör	Bordscheiben aus Stahlblech nach interner Norm 04.02.1010



BESTELLBEISPIEL

60	/	17	x	300	x	2	+	2	x	15	5/8“ x 3/8“	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		Rollenlänge (RL)		Doppelkettenrad		Doppelkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

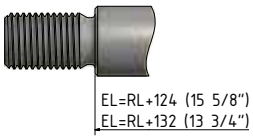
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



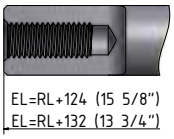
Schlüsselfläche

AII



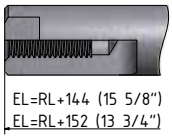
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



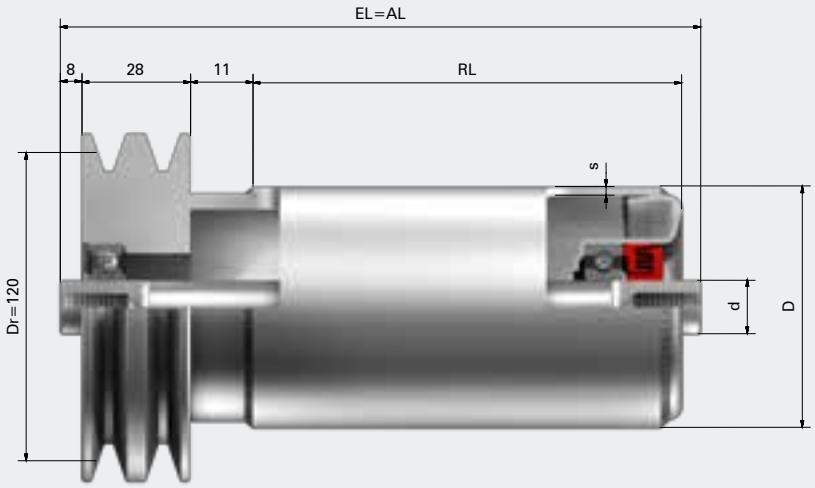
Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Gewicht in kg	
	D	d	s	b	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 60						
60/17 x ... x 2 + 2 x 15 5/8“ x 3/8“	60	17	3,0	26	3,403	0,299
Rollendurchmesser 63,5						
63,5/17 x ... x 2 + 2 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	17	2,9	26	3,629	0,248
63,5/20 x ... x 2 + 2 x 15 5/8“ x 3/8“	63,5	20	2,9	26	3,685	0,267
Rollendurchmesser 80						
80/17 x ... x 2 + 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	2,0	26	3,435	0,281
80/20 x ... x 2 + 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	2,0	26	3,586	0,315
80/3/17 x ... x 2 + 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	17	3,0	26	3,843	0,373
80/3/20 x ... x 2 + 2 x 15 5/8“ x 3/8“	80	20	3,0	26	3,994	0,407
Rollendurchmesser 89						
89/17 x ... x 2 + 2 x 13 3/4" x 7/16"	88,9	17	3,2	30	4,227	0,427
89/20 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	20	3,2	30	4,378	0,461
89/25 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	25	3,2	30	4,684	0,530
89/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	88,9	30	3,2	30	5,045	0,572
Rollendurchmesser 101,6						
101,6/17 x ... x 2 + 21 x 13 3/4" x 7/16"	101,6	17	2,9	30	4,381	0,448
101,6/20 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	101,6	20	2,9	30	4,452	0,482
101,6/25 x ... x 2 + 2 x 13 3/4" x 7/16"	101,6	25	2,9	30	4,887	0,551
101,6/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4" x 7/16"	101,6	30	2,9	30	5,272	0,598
Rollendurchmesser 108						
108/17 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	108	17	3,6	30	4,544	0,562
108/20 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	108	20	3,6	30	4,994	0,587
108/25 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	108	25	3,6	30	5,300	0,657
108/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	108	30	3,6	30	5,674	0,741
Rollendurchmesser 133						
133/17 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	133	17	4,0	30	5,459	0,739
133/20 x ... x 2 + 21 x 13 3/4“ x 7/16“	133	20	4,0	30	5,852	0,758
133/25 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	133	25	4,0	30	6,158	0,828
133/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	133	30	4,0	30	6,532	0,912
Rollendurchmesser 159						
159/17 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	159	17	4,5	30	6,524	0,921
159/20 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	159	20	4,5	30	6,695	0,978
159/25 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	159	25	4,5	30	7,000	1,048
159/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	159	30	4,5	30	7,374	1,132
159/35 x ... x 2 + 2 x 13 3/4“ x 7/16“	159	35	4,5	30	7,713	1,284

04.02.3000

Rillenkugelgelagert / Angetrieben



- Angetriebene Tragrolle mit Keilriemenscheibe aus Stahl, eingeschweißter Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführung als Festantriebsrolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.02.1010, angetriebene Ausführungen mit Kettenrad 04.02.2210 und 04.02.2220

ROLLENMANTEL

S235 — Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung

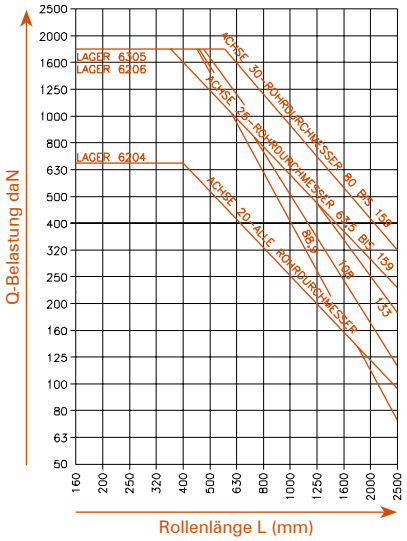
1.4301 — Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)

ANTRIEB ÜBER KEILRIEMEN

Keilriemenscheibe SPZ - DIN 2211 - 2rillig (optional in 1.4301 oder 1.4305)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz, Ausführung 2RS oder ZZ - Im Keilriemenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Keilriemenrades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar) - Im Keilriemenrad optional mit Mehrfachlabyrinth-abdichtung
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz mit roter Mehrfachlabyrinth-abdichtung aus thermoplastischen Kunststoff



Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Beschichtungen nach internen Normen 04.02.1410 und 04.02.1411 - Diverse Keilriemenformen (SPA, SPB, SPC) gemäß Vorgabe

BESTELLBEISPIEL

89	/	20		E	x	300	x	SPZ	A I
Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		eingeschweißter Stahlblechboden		Rollenlänge (RL)		Keilriemenform	Achsausführung

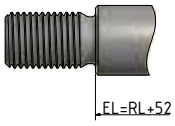
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



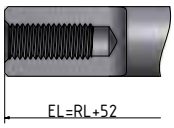
Schlüsselfläche

AII



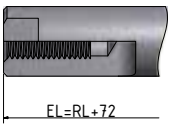
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg *	
	D	d	s	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89					
89/20 E x ... x SPZ	88,9	20	3,2	4,640	0,461
89/25 E x ... x SPZ	88,9	25	3,2	4,918	0,531
89/30 E x ... x SPZ	88,9	30	3,2	5,258	0,615
Rollendurchmesser 101,6					
101,6/20 E x ... x SPZ	101,6	20	2,9	4,197	0,477
101,6/25 E x ... x SPZ	101,6	25	2,9	4,475	0,574
101,6/30 E x ... x SPZ	101,6	30	2,9	4,815	0,631
Rollendurchmesser 108					
108/20 E x ... x SPZ	108	20	3,6	5,700	0,587
108/25 E x ... x SPZ	108	25	3,6	5,978	0,657
108/30 E x ... x SPZ	108	30	3,6	6,318	0,741
Rollendurchmesser 133					
133/20 E x ... x SPZ	133	20	4,0	7,360	0,758
133/25 E x ... x SPZ	133	25	4,0	7,638	0,828
133/30 E x ... x SPZ	133	30	4,0	7,700	0,912
Rollendurchmesser 159					
159/20 E x ... x SPZ	159	20	4,5	9,280	0,978
159/25 E x ... x SPZ	159	25	4,5	9,558	1,048
159/30 E x ... x SPZ	159	30	4,5	9,898	1,132

* bei angenommenen Richtdurchmesser Dr = 120 mm

04.021.1021

Rillenkugelgelagert / Konisch



- Kurventragrolle mit eingepressten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr, konische Aufschiebelemente aus Kunststoff
- Präzisionsrillenkugellager für Einsätze mit leichten bis mittelschweren Belastungen
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +50°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.021.2121 und 04.021.2221

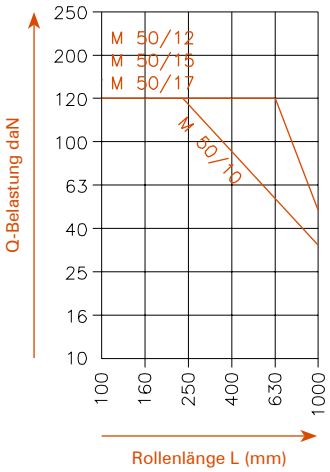
ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz



BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	C	x	800	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	Präzisionsrillen-kugellager	konische Aufsteckelemente		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

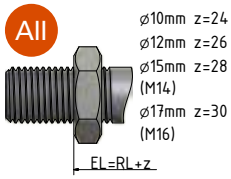
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



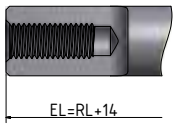
Schlüsselfläche

AII



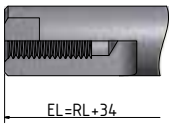
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



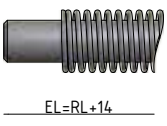
Innengewinde / Schlüsselfläche

AV



Glatt

AVI



Federachse

Achsende/Achse	Ø10	SK11	Ø12	Ø15	Ø17
A I	•		•	•	•
A II	•		•	•	•
A III	•		•	•	•
A IV				•	•
A V	•	•	•	•	•
A VI	•	•	•	•	

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg
	D	d	s	
	Rollendurchmesser 50			(RL = 800 mm **)
M 50/10 RK C	50	10	1,5	2,950
M 50/11RK C *	50	SK 11	1,5	2,971
M 50/12 RK C	50	12	1,5	3,192
M 50/15 RK C	50	15	1,5	3,604
M 50/17 RK C	50	17	1,5	3,911
M 50/2/10 RK C	50	10	1,5	3,414
M 50/2/11 RK C *	50	SK 11	1,5	3,433
M 50/2/12 RK C	50	12	1,5	3,654
M 50/2/15 RK C	50	15	1,5	4,066
M 50/2/17 RK C	50	17	1,5	4,373

* Sechskantachse SW 11

** weitere Konenmaße siehe Seite 146

04.021.1001

Rillenkugelgelagert / Konisch



- Kurventragrolle mit Lagereinsätzen aus Kunststoff und Stahlrohr, konische Aufschiebelemente aus Kunststoff
- Präzisionsrillenkugellager durch Labyrinthabdichtung geschützt vor Staub
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +50°C
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.021.2101 und 04.021.2201

ROLLENMANTEL

S235

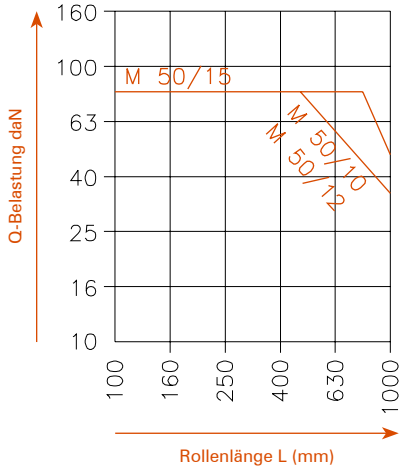
- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

1.4301

- Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz



BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	C	K	x	800	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Präzisionsrillen-kugellager	konische Aufsteckelemente	Kunststoffboden		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

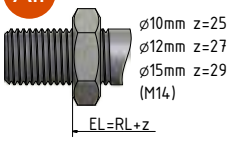
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



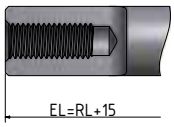
Schlüsselfläche

AII



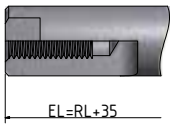
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



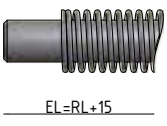
Innengewinde / Schlüsselfläche

AV



Glatt

AVI



Federachse

Achsende/Achse	Ø10	SK11	Ø12	Ø15
A I	•		•	•
A II	•		•	•
A III	•		•	•
A IV				•
A V	•	•	•	•
A VI	•	•	•	•

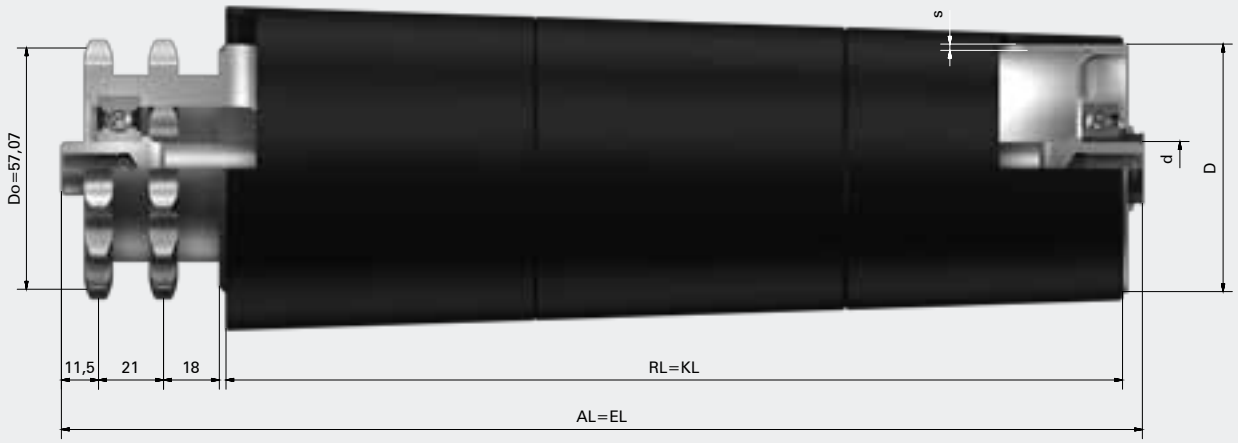
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg
	D	d	s	
	Rollendurchmesser 50			(RL = 800 mm **)
M 50/10 RK C K	50	10	1,5	2,924
M 50/11 RK C K *	50	SK 11	1,5	2,943
M 50/12 RK C K	50	12	1,5	3,146
M 50/15 RK C K	50	15	1,5	3,546
M 50/2/10 RK C K	50	10	2,0	3,386
M 50/2/11 RK C K *	50	SK 11	2,0	3,405
M 50/2/12 RK C K	50	12	2,0	3,608
M 50/2/15 RK C K	50	15	2,0	4,008
M 50/3/10 RK C K	50	10	3,0	4,269
M 50/3/11 RK C K *	50	SK 11	3,0	4,288
M 50/3/12 RK C K	50	12	3,0	4,491
M 50/3/15 RK C K	50	15	3,0	4,891

* Sechskantachse SW 11
** weitere Konenmaße siehe Seite 146

04.021.2221

Rillenkugelgelagert / Konisch



- Angetriebene Kurventragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), eingepresster Lagereinsatz aus Stahlblech und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle und Staurolle
- Temperaturbereich ca. -5°C bis +80°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.021.1021, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.021.2121

ROLLENMANTEL

S235

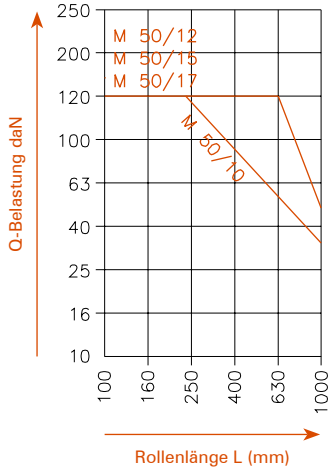
- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2" x 5/16", Do = 57,07 mm
- Optional auch als **Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Ketterades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Stahlblecheinsatz
Alternativ	Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben



BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	C	x	800	x	2	x	14	1/2" x 5/16"	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Präzisions-rillenkugellager	konische Aufsteckelemente		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	Achsausführung

ROS RollenTechnik

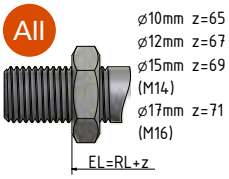
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



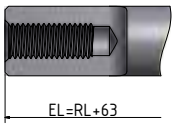
Schlüsselfläche

AII



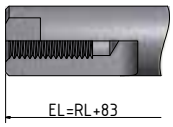
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

Achsende/Achse	Ø10	Ø12	Ø15	Ø17
A I	•	•	•	•
A II	•	•	•	•
A III	•	•	•	•
A IV			•	•

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg
	D	d	s	
Rollendurchmesser 50				(RL = 800 mm **)
M 50/10 RK C x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	10	1,5	3,746
M 50/12 RK C x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	12	1,5	3,956
M 50/15 RK C x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	15	1,5	4,341
M 50/17 RK C x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	17	1,5	4,648
M 50/2/12 RK C x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	12	2,0	4,430
M 50/2/15 RK C x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	15	2,0	4,815
M 50/2/17 RK C x ... x 2 x 14 1/2" x 5/16"	50	17	2,0	5,122

* weitere Konenmaße siehe Seite 146

04.021.2201

Rillenkugelgelagert / Konisch



- Angetriebene Kurventragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle), Lagereinsatz aus Kunststoff und Stahlrohr
- Ausführungen als Festantriebsrolle, Staurolle und einstellbare Staurolle
- Temperaturbereich ca. 0°C bis +60°C
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.021.1001, angetriebene Ausführung mit Einfachkettenrad 04.021.2101

ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3 in galvanisch verzinkter oder blanker Ausführung
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

1.4301

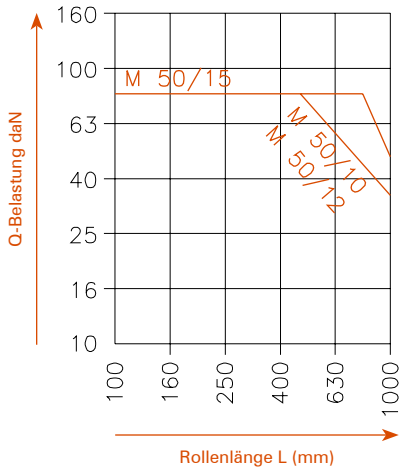
- Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10)
- konische Aufschiebelemente aus Kunststoff (Polypropylen)

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305), normalverzahnt
- Zähnezahl 14, Teilung 1/2" x 5/16", Do = 57,07 mm
- Optional auch als **Staurolle** und **einstellbare Staurolle**

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	- Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625 im Tragrolleneinsatz - Im Kettenrad Präzisionskugellager nach DIN 625, Größe abhängig von der Dimension des Ketterades und der Belastung (Einbau auch im Rohransatz möglich, Lager nicht tauschbar)
Tragrolleneinsatz	Kunstoff in blau / schwarz
Alternativ	Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben

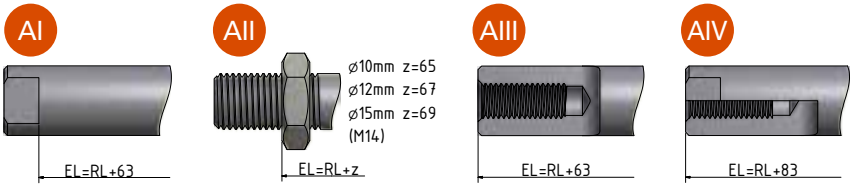


ROS RollenTechnik

BESTELLBEISPIEL

M	50	/	10	RK	C	K	x	800	x	2	x	14	1/2“ x 5/16“	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	Präzisions-rillenkugellager	konische Aufsteckelemente	Kunststoff-boden		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähne-zahl	Kettenrad-größe	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG



Schlüsselfläche | Außengewinde | Innengewinde | Innengewinde / Schlüsselfläche

Achsende/Achse	Ø10	Ø12	Ø15
A I	•	•	•
A II	•	•	•
A III	•	•	•
A IV			•

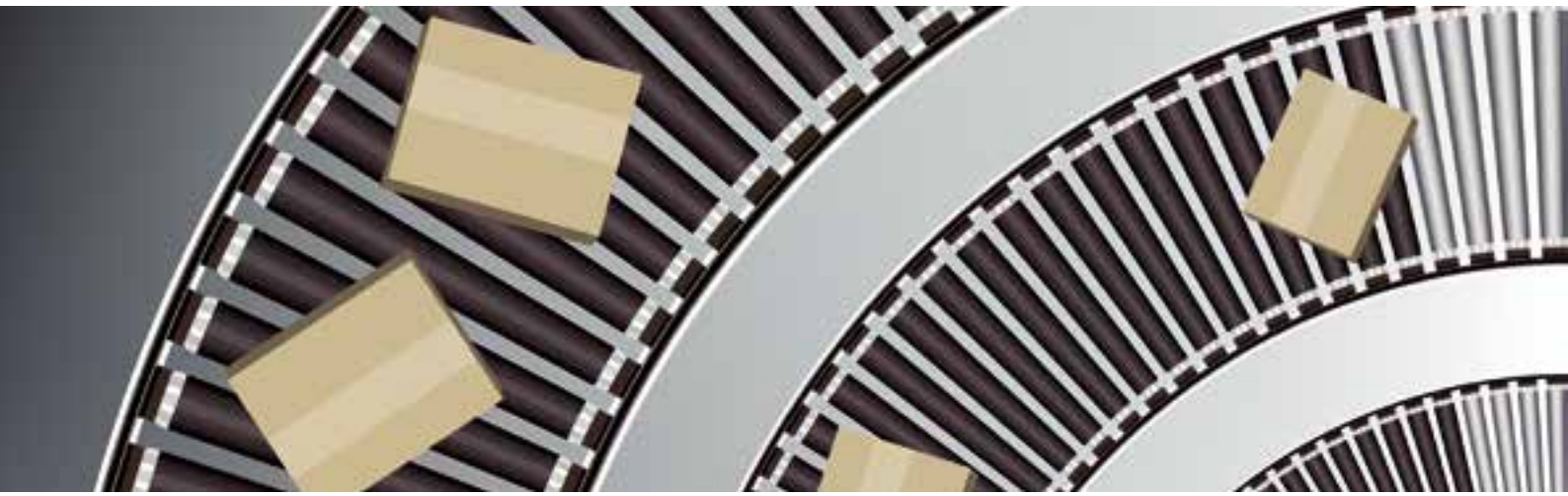
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg
	D	d	s	
Rollendurchmesser 50				(RL = 800 mm **)
M 50/10 RK C K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16 *	50	10	1,5	3,372
M 50/12 RK C K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16 *	50	12	1,5	3,604
M 50/15 RK C K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16 *	50	15	1,5	3,996
M 50/2/10 RK C K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	10	2,0	3,784
M 50/2/12 RK C K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	12	2,0	4,069
M 50/2/15 RK C K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	15	2,0	4,452
M 50/3/10 RK C K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	10	3,0	4,721
M 50/3/12 RK C K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	12	3,0	4,967
M 50/3/15 RK C K x ... x 2 x 14 1/2 x 5/16	50	15	3,0	5,365

* weitere Konenmaße siehe Seite 146

KONIZITÄTEN

Rillenkugelgelagert

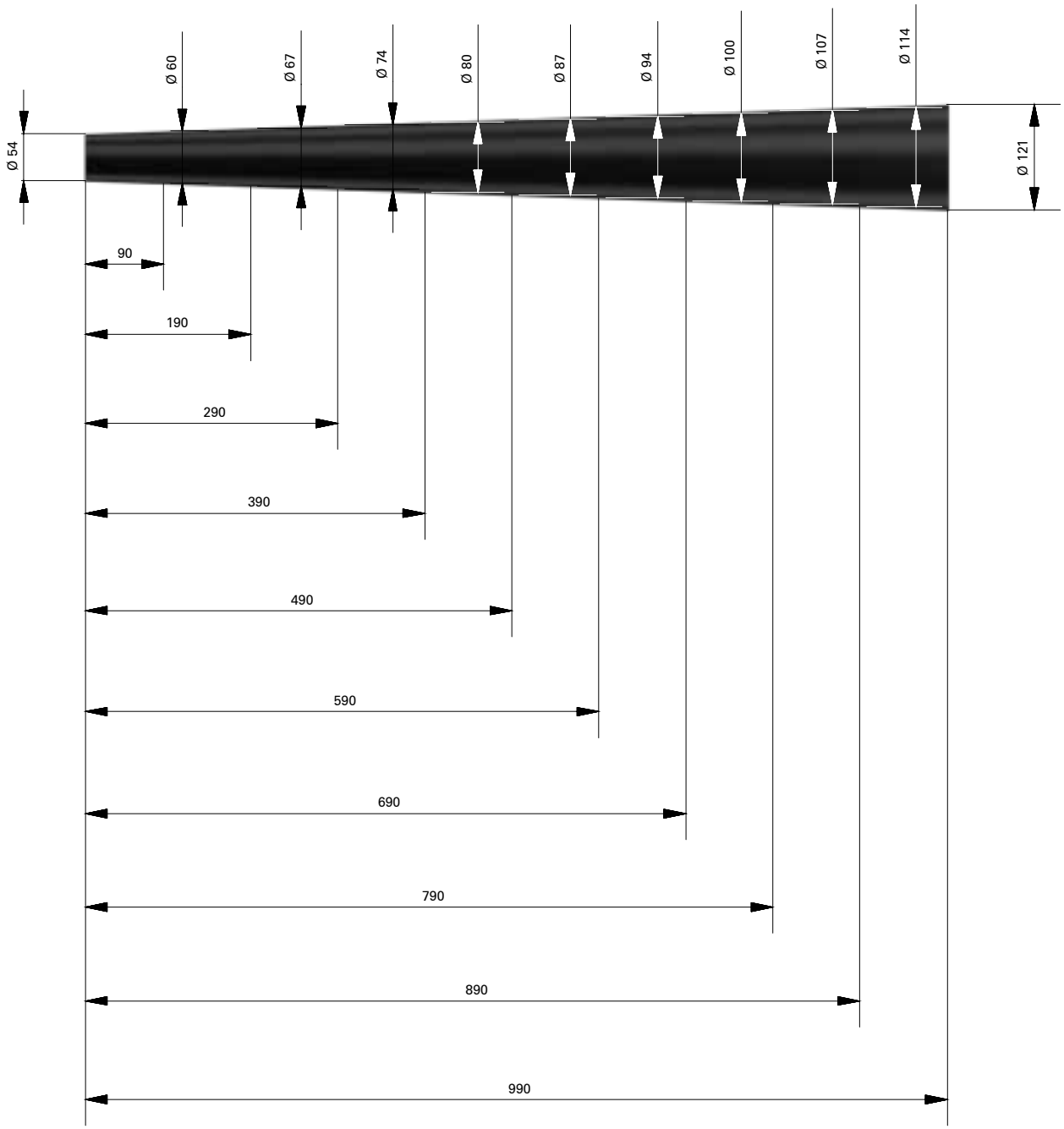


FÜR NORMEN

für Normen 04.021.1021, 04.021.1001, 04.021.2221, 04.021.2201

- Konische Aufschiebelemente aus Kunststoff für Rohre Ø 50 mm.
- Alternativ NBR-Gummierung oder PU-Beschichtung auf zylindrischen Stahlrohr.

M 50 / FÜR INNENRADIUS = 800 MM



SCHWERLAST-TRAGROLLEN

Bei schweren Belastungen können Sie auf unsere Schwerlasttragrollen bauen.

Auf den folgenden Seiten finden Sie Informationen zum Produkt. Im Fokus steht dabei die Belastung der Rolle. Unterschiedliche technische und konstruktive Parameter der Anlage und des Förderguts beeinflussen die Tragfähigkeit der Schwerlasttragrolle. Wir stimmen Materialien, Werkstoffe und Abmessungen der Bauteilkomponenten auf Ihre Belastungswerte ab. Das Ergebnis ist Fördertechnik auf hohen Niveau.

Bitte nehmen Sie Kontakt auf. Wir untersützen Sie gerne.

info@ros-rollentechnik.com
Telefon: +49 9642 80200



TRAGROLLEN

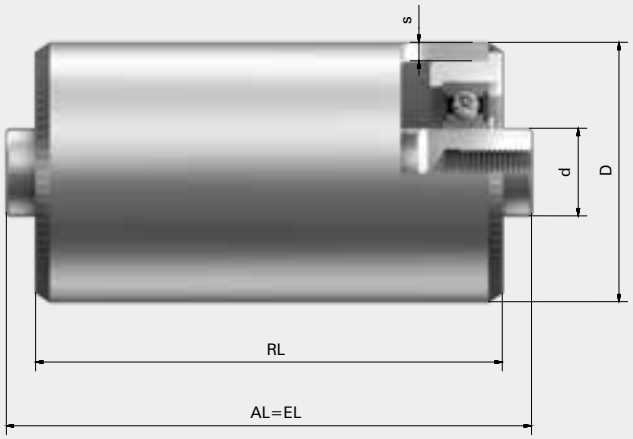
SCHWERLAST-TRAGROLLEN

BANDNORMTEILE / TROMMELN

ROLLENBAHNEN

04.03.3000

Innengelagert



- Schwerlasttragrolle mit eingeschweißten massiven Tragrolleneinsätzen aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.03.3100 bis 04.03.3410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Tragrolleneinsatz	Massiver Tragrolleneinsatz aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Auch als konische Schwerlasttragrolle aus Stahlrohr für Kurvenbahnen lieferbar - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

SRK	89	/	6,3	/	25	x	1000	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Wandstärke (s)		Achsdurchmesser (d)		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AI



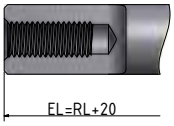
Schlüsselfläche

AII



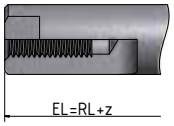
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



ø30 z=50
ø35 z=50
ø40 z=60
ø50 z=60
ø60 z=70

Innengewinde / Schlüsselfläche

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.03.3000 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

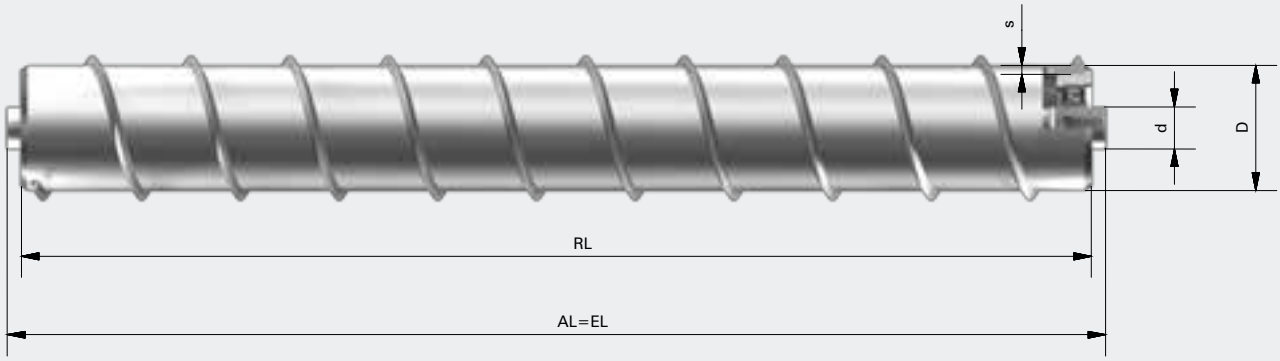
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89						
SRK 89/6,3/25	88,9	25	6,3	6205	3,70	0,83
SRK 89/6,3/30	88,9	30	6,3	6206	4,69	0,92
Rollendurchmesser 108						
SRK 108/6,3/30	108	30	6,3	6206	5,44	1,07
SRK 108/6,3/35	108	35	6,3	6207	6,10	1,17
Rollendurchmesser 121						
SRK 121/6,3/30	121	30	6,3	6206	6,10	1,17
SRK 121/6,3/35	121	35	6,3	6207	7,17	1,27
SRK 121/12,5/40	121	40	12,5	6308	10,40	2,20
Rollendurchmesser 133						
SRK 133/6,3/30	133	30	6,3	6206	6,70	1,27
SRK 133/6,3/35	133	35	6,3	6207	9,40	1,40
SRK 133/12,5/40	133	40	12,5	6308	12,50	2,40
Rollendurchmesser 159						
SRK 159/6,3/30	159	30	6,3	6206	7,80	1,50
SRK 159/12,5/35	159	35	12,5	6207	13,40	2,70
SRK 159/12,5/40	159	40	12,5	6308	14,60	2,80
Rollendurchmesser 191						
SRK 191/6,3/30	191	30	6,3	6206	8,80	1,70
SRK 191/12,5/35	191	35	12,5	6207	15,30	3,20
SRK 191/12,5/40	191	40	12,5	6308	16,50	3,30
Rollendurchmesser 219						
SRK 219/12,5/35	219,1	35	12,5	6207	17,50	3,60
SRK 219/12,5/40	219,1	40	12,5	6308	18,80	3,70
SRK 219/20/50	219,1	50	20	6310	28,00	5,70
Rollendurchmesser 245						
SRK 245/12,5/40	245	40	12,5	6308	21,40	4,10
SRK 245/12,5/50	245	50	12,5	6310	23,50	4,40
SRK 245/20/60	245	60	20	6312	35,60	6,70

04.031.3000

Innengelagert



- Schwerlasttragrolle für schwere Lasten mit eingeschweißten massiven Tragrolleneinsätzen aus Stahl und Stahlrohr
- Diverse Ausführungen von Spiralrollen zum seitlichen Abführen des Förderguts
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.03.3100 bis 04.03.3410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

TECHNISCHE DATEN

Spirale	- aufgeschweißter Dreikantstahl, Höhe 6 mm, 8 mm oder 10 mm (optional in 1.4301 oder 1.4305) - Linksspirale, Rechtspirale oder Kombination aus beiden Varianten - eingängig und mehrgängig
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Tragrolleneinsatz	Massiver Tragrolleneinsatz aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar

BESTELLBEISPIEL

SRK	89	/	6,3	/	25	x	1000	DKW	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Wandstärke (s)		Achsdurchmesser (d)		Rollenlänge (RL)	Dreikantwendel	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AI



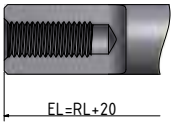
Schlüsselfläche

AII



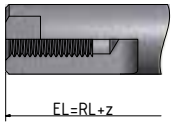
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



ø25 z=50
ø30 z=50
ø35 z=50
ø40 z=60
ø50 z=60
ø60 z=70

Innengewinde / Schlüsselfläche

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.031.3000 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

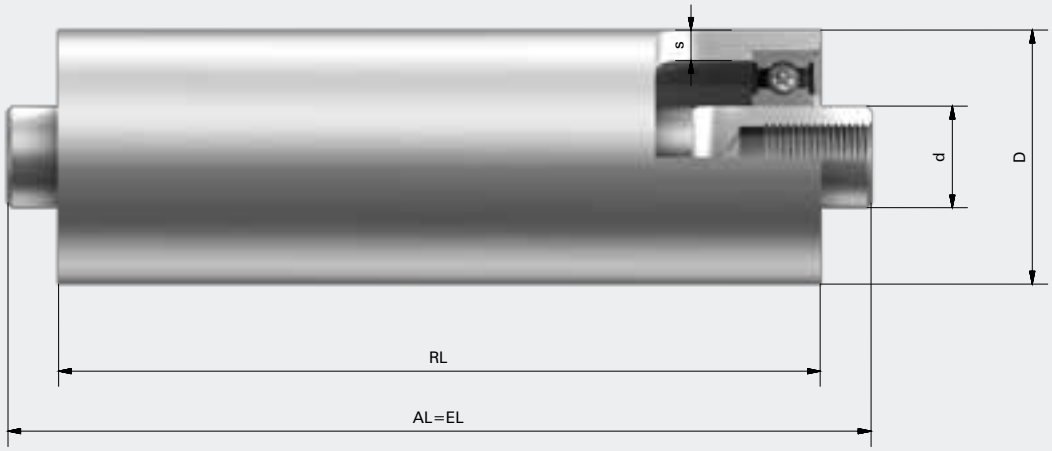
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89						
SRK 89/6,3/25 x ... DKW	88,9	25	6,3	6205	3,70	0,83
SRK 89/6,3/30 x ... DKW	88,9	30	6,3	6206	4,69	0,92
Rollendurchmesser 108						
SRK 108/6,3/30 x ... DKW	108	30	6,3	6206	5,44	1,07
SRK 108/6,3/35 x ... DKW	108	35	6,3	6207	6,10	1,17
Rollendurchmesser 121						
SRK 121/6,3/30 x ... DKW	121	30	6,3	6206	6,10	1,17
SRK 121/6,3/35 x ... DKW	121	35	6,3	6207	7,17	1,27
SRK 121/12,5/40 x ... DKW	121	40	12,5	6308	10,40	2,20
Rollendurchmesser 133						
SRK 133/6,3/30 x ... DKW	133	30	6,3	6206	6,70	1,27
SRK 133/6,3/35 x ... DKW	133	35	6,3	6207	9,40	1,40
SRK 133/12,5/40 x ... DKW	133	40	12,5	6308	12,50	2,40
Rollendurchmesser 159						
SRK 159/6,3/30 x ... DKW	159	30	6,3	6206	7,80	1,50
SRK 159/12,5/35 x ... DKW	159	35	12,5	6207	13,40	2,70
SRK 159/12,5/40 x ... DKW	159	40	12,5	6308	14,60	2,80
Rollendurchmesser 191						
SRK 191/6,3/30 x ... DKW	191	30	6,3	6206	8,80	1,70
SRK 191/12,5/35 x ... DKW	191	35	12,5	6207	15,30	3,20
SRK 191/12,5/40 x ... DKW	191	40	12,5	6308	16,50	3,30
Rollendurchmesser 219						
SRK 219/12,5/35 x ... DKW	219,1	35	12,5	6207	17,50	3,60
SRK 219/12,5/40 x ... DKW	219,1	40	12,5	6308	18,80	3,70
SRK 219/20/50 x ... DKW	219,1	50	20	6310	28,00	5,70
Rollendurchmesser 245						
SRK 245/12,5/40 x ... DKW	245	40	12,5	6308	21,40	4,10
SRK 245/12,5/50 x ... DKW	245	50	12,5	6310	23,50	4,40
SRK 219/20/60 x ... DKW	245	60	20	6312	35,60	6,70

04.03.3001

Innengelagert



- Schwerlasttragrolle für schwere Lasten mit Ausdrehungen für Präzisionslager im Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.03.3100 bis 04.03.3410

ROLLENMANTEL

S235 Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

TECHNISCHE DATEN

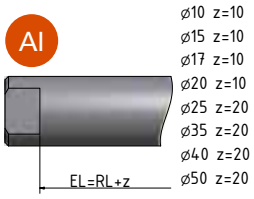
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Tragrolleneinsatz	Passung für Aufnahme des Lageraussenringes im Rohr
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten - Dreikantwendel nach interner Norm 04.031.3000 aufschweißbar

BESTELLBEISPIEL

SRK	33,7	/	5	/	10	x	300	LR	A I
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Wandstärke (s)		Achsdurchmesser (d)		Rollenlänge (RL)	Lageraufnahme im Rohr	Achsausführung

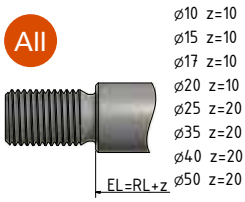
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



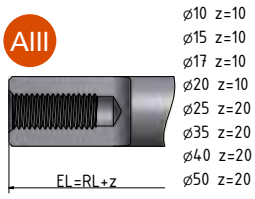
Innengewinde

AII



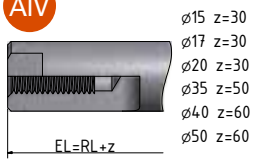
Außengewinde

AIII



Federachse

AIV



Federachse

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.03.3001 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

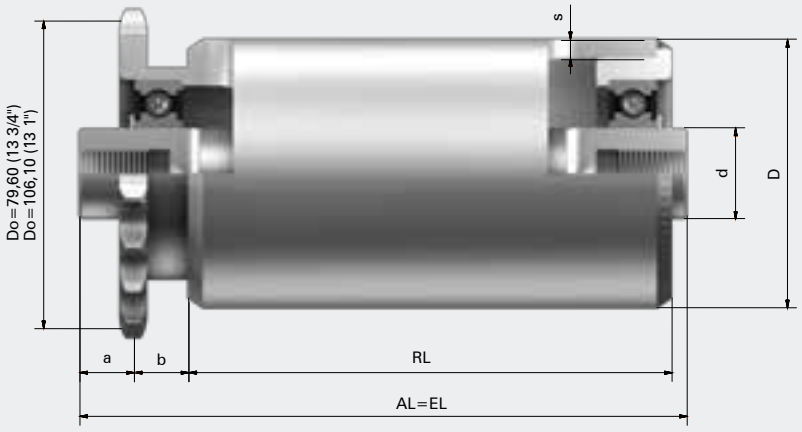
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 33,7						
SRK 33,7/5/10 x ... LR	33,7	10	5,0	6000	0,92	0,21
Rollendurchmesser 42,4						
SRK 42,4/5/15 x ... LR	42,4	15	5,0	6202	1,36	0,30
Rollendurchmesser 51						
SRK 51/5/15 x ... LR	51	15	5,0	6302	1,74	0,36
SRK 51/5/17 x ... LR	51	17	5,0	6303	1,82	0,48
Rollendurchmesser 63,5						
SRK 63,5/10/17 x ... LR	63,5	17	10,0	6303	3,67	0,82
SRK 63,5/10/20 x ... LR	63,5	20	10,0	6204	4,09	0,48
Rollendurchmesser 89						
SRK 89/12,5/35 x ... LR	88,9	35	12,5	6207	7,65	1,56
SRK 89/12,5/40 x ... LR	88,9	40	12,5	6008	8,42	1,56
Rollendurchmesser 108						
SRK 108/12,5/40 x ... LR	108	40	12,5	6308	10,10	2,00
SRK 108/12,5/50 x ... LR	108	50	12,5	6210	12,30	2,30

04.03.3100

Innengelagert / Angetrieben



- Angetriebene Schwerlasttragrolle mit Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung) für schwere Lasten. Mit eingeschweißtem massiven Tragrolleneinsatz aus Stahl und Stahlrohr.
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.03.3000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.03.3110 bis 04.03.3410

ROLLENMANTEL

S235 Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl normalverzahnt (optional triebstockverzahnt), optional in 1.4301 oder 1.4305.
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,10 mm

TECHNISCHE DATEN

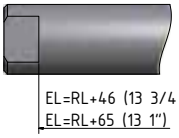
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Tragrolleneinsatz	Massiver Tragrolleneinsatz aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten - In Abhängigkeit von der Spezifikation auch nach interner Norm 04.03.3001 ausführbar - Dreikantwendel nach interner Norm 04.031.3000 aufschweißbar

BESTELLBEISPIEL

SRK	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	1	x	13	3/4“ x 7/16“	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Einfach-kettenrad		Zähne-zahl	Kettenradgröße	Achsausführung

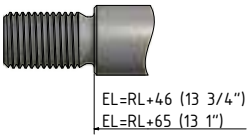
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



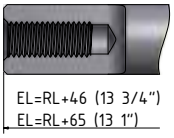
Schlüsselfläche

AII



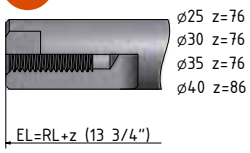
Außengewinde

AIII

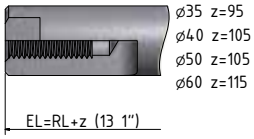


Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche



Innengewinde / Schlüsselfläche

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.03.3100 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

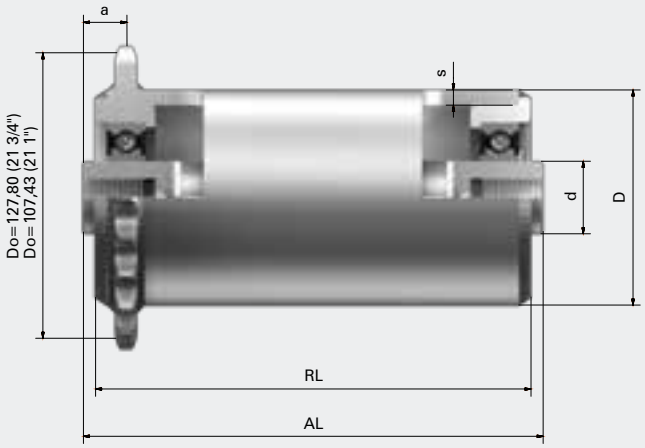
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	a	b		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89								
SRK 89/6,3/25 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16	88,9	25	6,3	18	18	6205	4,10	0,83
SRK 89/6,3/30 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16	88,9	30	6,3	18	18	6206	4,89	0,92
Rollendurchmesser 108								
SRK 108/6,3/30 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16	108	30	6,3	18	18	6206	5,64	1,07
SRK 108/6,3/35 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16	108	35	6,3	18	18	6207	6,30	1,17
Rollendurchmesser 121								
SRK 121/6,3/30 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16	121	30	6,3	18	18	6206	6,30	1,17
SRK 121/6,3/35 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16	121	35	6,3	18	18	6207	7,37	1,27
SRK 121/12,5/40 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16	121	40	12,5	18	18	6308	10,60	2,20
Rollendurchmesser 133								
SRK 133/6,3/30 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16	133	30	6,3	18	18	6206	6,90	1,27
SRK 133/6,3/35 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16	133	35	6,3	18	18	6207	9,60	1,40
SRK 133/12,5/40 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16	133	40	12,5	18	18	6308	12,70	2,40
Rollendurchmesser 159								
SRK 159/6,3/30 x ... x 1 x 13 1" x 17	159	30	6,3	23	32	6206	9,30	1,50
SRK 159/12,5/35 x ... x 1 x 13 1" x 17	159	35	12,5	23	32	6207	14,90	2,70
SRK 159/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17	159	40	12,5	23	32	6308	16,10	2,80
Rollendurchmesser 191								
SRK 191/6,3/30 x ... x 1 x 13 1" x 17	191	30	6,3	23	32	6206	25,00	1,70
SRK 191/12,5/35 x ... x 1 x 13 1" x 17	191	35	12,5	23	32	6207	16,80	3,20
SRK 191/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17	191	40	12,5	23	32	6308	17,50	3,30
Rollendurchmesser 219								
SRK 219/12,5/35 x ... x 1 x 13 1" x 17	219,1	35	12,5	23	32	6207	18,50	3,60
SRK 219/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17	219,1	40	12,5	23	32	6308	19,80	3,70
SRK 219/20/50 x ... x 1 x 13 1" x 17	219,1	50	20	23	32	6310	29,00	5,70
Rollendurchmesser 245								
SRK 245/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17	245	40	12,5	23	32	6308	22,40	4,10
SRK 245/12,5/50 x ... x 1 x 13 1" x 17	245	50	12,5	23	32	6310	34,50	4,40
SRK 245/20/60 x ... x 1 x 13 1" x 17	245	60	20	23	32	6312	26,60	6,70

04.03.3110

Innengelagert / Angetrieben



- Angetriebene Schwerlasttragrolle mit Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung) für schwere Lasten. Mit eingeschweißtem massiven Tragrolleneinsatz aus Stahl und Stahlrohr.
- Festantriebsrolle - Kettenradscheibe auf Rohr geschweißt
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.03.3000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.03.3100 bis 04.03.3410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt), optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 21, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 127,80 mm
  Zähnezahl 21, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 170,43 mm

TECHNISCHE DATEN

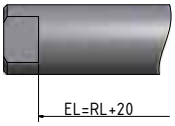
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Tragrolleneinsatz	Massiver Tragrolleneinsatz aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten - In Abhängigkeit von der Spezifikation auch nach interner Norm 04.03.3001 ausführbar - Dreikantwendel nach interner Norm 04.031.3000 aufschweißbar

BESTELLBEISPIEL

SRK	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	1	x	21	3/4“ x 7/16“	KS	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollen-länge (RL)		Einfach-kettenrad		Zähne-zahl	Kettenradgröße	aufgeschweißte Kettenradscheibe	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AI



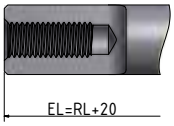
Schlüsselfläche

AII



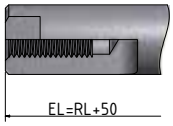
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.03.3110 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

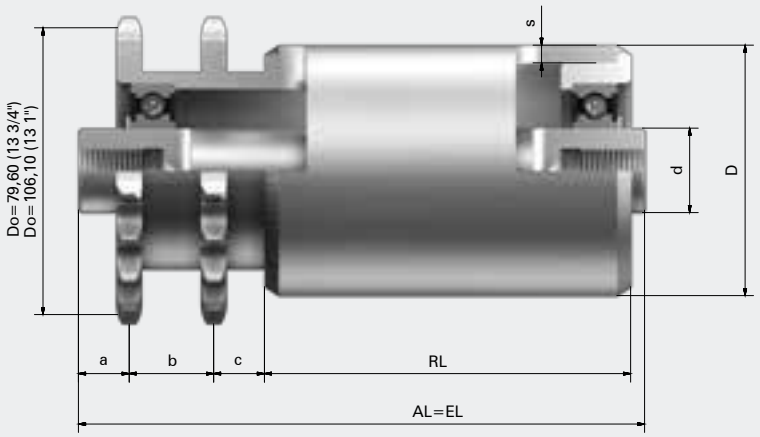
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	a		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89							
SRK 89/6,3/25 x ... x 1 x 21 3/4 x 7/16 KS	88,9	25	6,3	18	6205	4,20	0,83
SRK 89/6,3/30 x ... x 1 x 21 3/4 x 7/16 KS	88,9	30	6,3	18	6206	5,39	0,92
Rollendurchmesser 108							
SRK 108/6,3/30 x ... x 1 x 21 1" x 17 KS	108	30	6,3	23	6206	7,54	1,07
SRK 108/6,3/35 x ... x 1 x 21 1" x 17 KS	108	35	6,3	23	6207	8,30	1,17

04.03.3200

Innengelagert / Angetrieben



- Angetriebene Schwerlasttragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle) für schwere Lasten. Mit eingeschweißtem massiven Tragrolleneinsatz aus Stahl und Stahlrohr.
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.03.3000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.03.3100 bis 04.03.3410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,10 mm

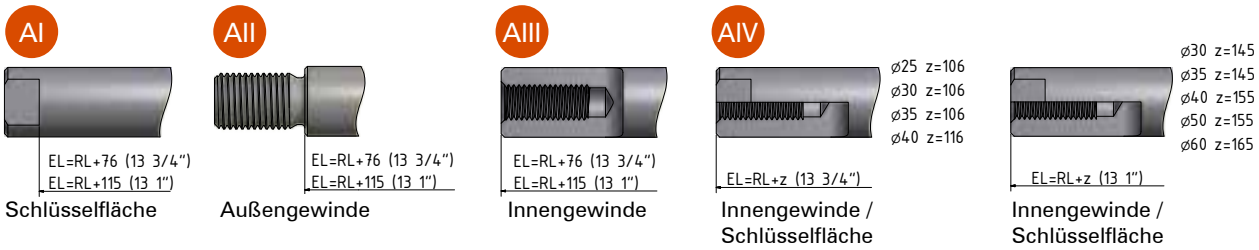
TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Tragrolleneinsatz	Massiver Tragrolleneinsatz aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten - In Abhängigkeit von der Spezifikation auch nach interner Norm 04.03.3001 ausführbar - Dreikantwendel nach interner Norm 04.031.3000 aufschweißbar.

BESTELLBEISPIEL

SRK	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	2	x	13	3/4“ x 7/16“	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähne-zahl	Kettenradgröße	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG



Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.03.3200 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig. Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

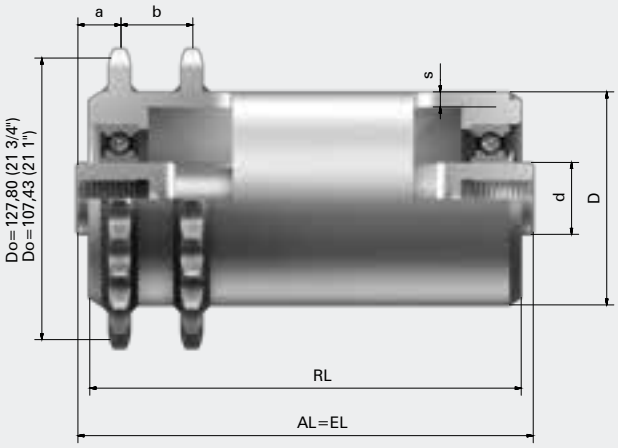
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm						Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	a	b	c		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89									
SRK 89/6,3/25 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16	88,9	25	6,3	18	30	18	6205	4,40	0,83
SRK 89/6,3/30 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16	88,9	30	6,3	18	30	18	6206	5,19	0,92
Rollendurchmesser 108									
SRK 108/6,3/30 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16	108	30	6,3	18	30	18	6206	5,94	1,07
SRK 108/6,3/35 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16	108	35	6,3	18	30	18	6207	6,60	1,17
Rollendurchmesser 121									
SRK 121/6,3/30 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16	121	30	6,3	18	30	18	6206	6,60	1,17
SRK 121/6,3/35 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16	121	35	6,3	18	30	18	6207	7,67	1,27
SRK 121/12,5/40 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16	121	40	12,5	18	30	18	6308	10,90	2,20
Rollendurchmesser 133									
SRK 133/6,3/30 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16	133	30	6,3	18	30	18	6206	7,20	1,27
SRK 133/6,3/35 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16	133	35	6,3	18	30	18	6207	9,90	1,40
SRK 133/12,5/40 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16	133	40	12,5	18	30	18	6308	13,00	2,40
Rollendurchmesser 159									
SRK 159/6,3/30 x ... x 2 x 13 1" x 17	159	30	6,3	23	45	37	6206	10,40	1,50
SRK 159/12,5/35 x ... x 2 x 13 1" x 17	159	35	12,5	23	45	37	6207	16,00	2,70
SRK 159/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17	159	40	12,5	23	45	37	6308	17,20	2,80
Rollendurchmesser 191									
SRK 191/6,3/30 x ... x 2 x 13 1" x 17	191	30	6,3	23	45	37	6206	11,40	1,70
SRK 191/12,5/35 x ... x 2 x 13 1" x 17	191	35	12,5	23	45	37	6207	17,90	3,20
SRK 191/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17	191	40	12,5	23	45	37	6308	18,60	3,30
Rollendurchmesser 219									
SRK 219/12,5/35 x ... x 2 x 13 1" x 17	219,1	35	12,5	23	45	37	6207	19,60	3,60
SRK 219/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17	219,1	40	12,5	23	45	37	6308	20,90	3,70
SRK 219/20/50 x ... x 2 x 13 1" x 17	219,1	50	20	23	45	37	6310	30,10	5,70
Rollendurchmesser 245									
SRK 245/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17	245	40	12,5	23	45	37	6308	23,40	4,10
SRK 245/12,5/50 x ... x 2 x 13 1“ x 17	245	50	12,5	23	45	37	6310	35,60	4,40
SRK 245/20/60 x ... x 2 x 13 1“ x 17	245	60	20	23	45	37	6312	27,70	6,70

04.03.3210

Innengelagert / Angetrieben



- Angetriebene Schwerlasttragrolle mit Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle) für schwere Lasten. Mit eingeschweißtem massiven Tragrolleneinsatz aus Stahl und Stahlrohr.
- Festantriebsrolle - Kettenradscheiben auf Rohr geschweißt
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.03.3000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.03.3100 bis 04.03.3410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 21, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 127,80 mm
  Zähnezahl 21, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 170,43 mm

TECHNISCHE DATEN

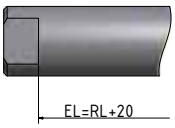
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Tragrolleneinsatz	Massiver Tragrolleneinsatz aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten - In Abhängigkeit von der Spezifikation auch nach interner Norm 04.03.3001 ausführbar - Dreikantwendel nach interner Norm 04.031.3000 aufschweißbar.

BESTELLBEISPIEL

SRK	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	2	x	21	3/4“ x 7/16“	KS	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollen-länge (RL)		Doppel-kettenrad		Zähne-zahl	Kettenradgröße	aufgeschweißte Kettenradscheibe	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AI



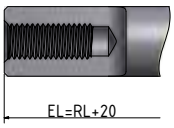
Schlüsselfläche

AII



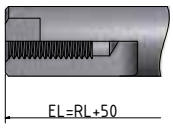
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.03.3210 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

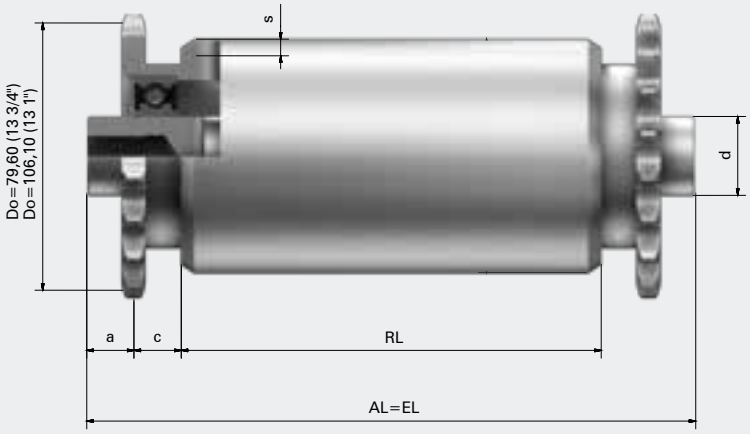
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	a	b		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89								
SRK 89/6,3/25 x ... x 2 x 21 3/4 x 7/16 KS	88,9	25	6,3	18	30	6205	4,90	0,83
SRK 89/6,3/30 x ... x 2 x 21 3/4 x 7/16 KS	88,9	30	6,3	18	30	6206	5,99	0,92
Rollendurchmesser 108								
SRK 108/6,3/30 x ... x 2 x 21 1" x 17 KS	108	30	6,3	23	45	6206	9,64	1,07
SRK 108/6,3/35 x ... x 2 x 21 1" x 17 KS	108	35	6,3	23	45	6207	10,40	1,17

04.03.3300

Innengelagert / Angetrieben



- Angetriebene Schwerlasttragrolle mit beidseitigem Einfachkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung) und Stahlrohr für schwere Lasten
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.03.3000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.03.3110 bis 04.03.3410

ROLLENMANTEL

S235 Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Einfachkettenrad aus Stahl normalverzahnt (optional triebstockverzahnt), optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,10 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten - In Abhängigkeit von der Spezifikation auch nach interner Norm 04.03.3001 ausführbar - Dreikantwendel nach interner Norm 04.031.3000 aufschweißbar.

BESTELLBEISPIEL

SRK	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	1	+	1	x	13	3/4“ x 7/16“	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollen-länge (RL)		Einfach-kettenrad		Einfach-kettenrad		Zähne-zahl	Kettenradgröße	Achsausführung

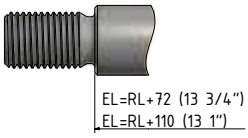
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



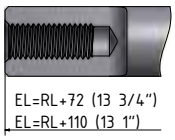
Schlüsselfläche

AII



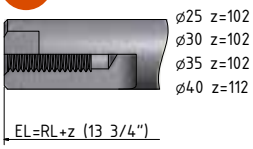
Außengewinde

AIII

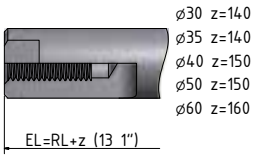


Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche



Innengewinde / Schlüsselfläche

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.03.3300 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

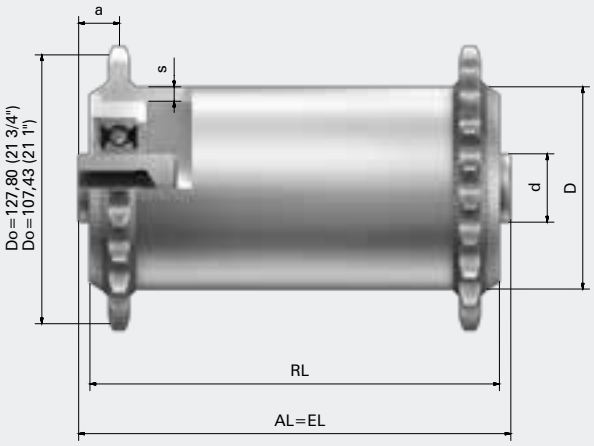
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	a	c		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89								
SRK 89/6,3/25 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16	88,9	25	6,3	18	18	6205	4,40	0,83
SRK 89/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16	88,9	30	6,3	18	18	6206	5,41	0,92
Rollendurchmesser 108								
SRK 108/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16	108	30	6,3	18	18	6206	5,94	1,07
SRK 108/6,3/35 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16	108	35	6,3	18	18	6207	6,31	1,17
Rollendurchmesser 121								
SRK 121/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16	121	30	6,3	18	18	6206	6,31	1,17
SRK 121/6,3/35 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16	121	35	6,3	18	18	6207	7,67	1,27
SRK 121/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16	121	40	12,5	18	18	6308	10,91	2,20
Rollendurchmesser 133								
SRK 133/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16	133	30	6,3	18	18	6206	7,21	1,17
SRK 133/6,3/35 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16	133	35	6,3	18	18	6207	9,92	1,27
SRK 133/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16	133	40	12,5	18	18	6308	13,11	2,20
Rollendurchmesser 159								
SRK 159/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	159	30	6,3	23	32	6206	10,50	1,27
SRK 159/12,5/35 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	159	35	12,5	23	32	6207	15,30	1,40
SRK 159/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	159	40	12,5	23	32	6308	18,30	2,40
Rollendurchmesser 191								
SRK 191/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	191	30	6,3	23	32	6206	12,50	1,50
SRK 191/12,5/35 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	191	35	12,5	23	32	6207	18,90	3,20
SRK 191/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	191	40	12,5	23	32	6308	19,60	3,30
Rollendurchmesser 219								
SRK 219/12,5/35 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	219,1	35	12,5	23	32	6207	20,60	3,60
SRK 219/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	219,1	40	12,5	23	32	6308	21,90	3,70
SRK 219/20/50 x ... x 1 + 1 x 13 1“ x 17	219,1	50	20	23	32	6310	31,00	5,70
Rollendurchmesser 245								
SRK 245/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	245	40	12,5	23	32	6308	22,60	4,10
SRK 245/12,5/50 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	245	50	12,5	23	32	6310	26,70	4,40
SRK 245/20/60 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17	245	60	20	23	32	6312	28,80	6,70

04.03.3310

Innengelagert / Angetrieben



- Angetriebene Schwerlasttragrolle mit beidseitigem Einfachkettenrad aus Stahl tangentiale Förderung) und Stahlrohr für schwere Lasten
- Festantriebsrolle - Kettenradscheiben beidseitig auf das Rohr geschweißt.
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.03.3000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.03.3100 bis 04.03.3410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 21, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 127,80 mm
  Zähnezahl 21, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 170,43 mm.

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Tragrolleneinsatz	Massiver Tragrolleneinsatz aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben und Durchmesser des Rohres - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten - In Abhängigkeit von der Spezifikation auch nach interner Norm 04.03.3001 ausführbar - Dreikantwendel nach interner Norm 04.031.3000 aufschweißbar.

BESTELLBEISPIEL

SRK	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	1	+	1	x	21	3/4“ x 7/16“	KS	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wand-stärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollen-länge (RL)		Einfach-kettenrad		Einfach-kettenrad		Zähne-zahl	Kettenradgröße	aufgeschweißte Kettenradscheibe	Achseausführung

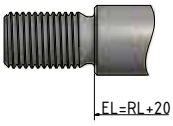
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



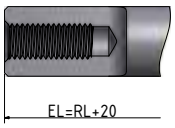
Schlüsselfläche

AII



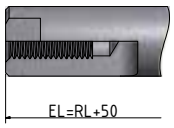
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.03.3310 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

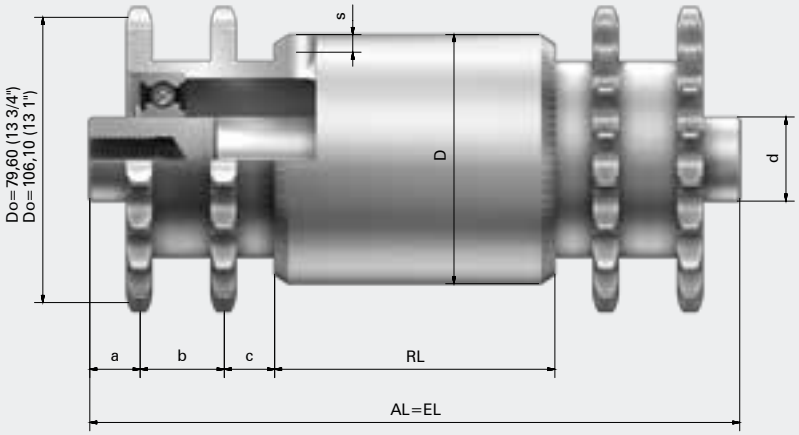
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	a		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89							
SRK 89/6,3/25 x ... x 1 + 1 x 21 3/4 x 7/16 KS	88,9	25	6,3	18	6205	4,91	0,83
SRK 89/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 21 3/4 x 7/16 KS	88,9	30	6,3	18	6206	6,12	0,92
Rollendurchmesser 108							
SRK 108/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 21 1" x 17 KS	108	30	6,3	23	6206	9,64	1,07
SRK 108/6,3/35 x ... x 1 + 1 x 21 1" x 17 KS	108	35	6,3	23	6207	10,43	1,17

04.03.3400

Innengelagert / Angetrieben



- Angetriebene Schwerlasttragrolle mit beidseitigem Doppelkettenrad aus Stahl (Förderung von Rolle zu Rolle) und Stahlrohr für schwere Lasten
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.03.3000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.03.3110 bis 04.03.3410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,10 mm

TECHNISCHE DATEN

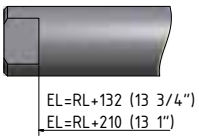
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten - In Abhängigkeit von der Spezifikation auch nach interner Norm 04.03.3001 ausführbar - Dreikantwendel nach interner Norm 04.031.3000 aufschweißbar.

BESTELLBEISPIEL

SRK	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	2	+	2	x	13	3/4“ x 7/16“	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollen-länge (RL)		Doppel-kettenrad		Doppel-kettenrad		Zähne-zahl	Kettenradgröße	Achsausführung

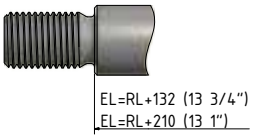
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



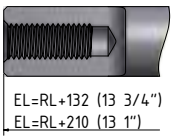
Schlüsselfläche

AII



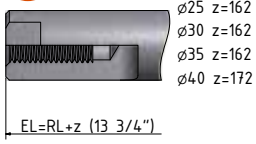
Außengewinde

AIII

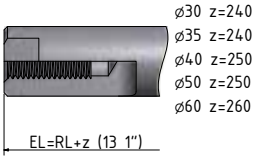


Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche



Innengewinde / Schlüsselfläche

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.03.3400 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

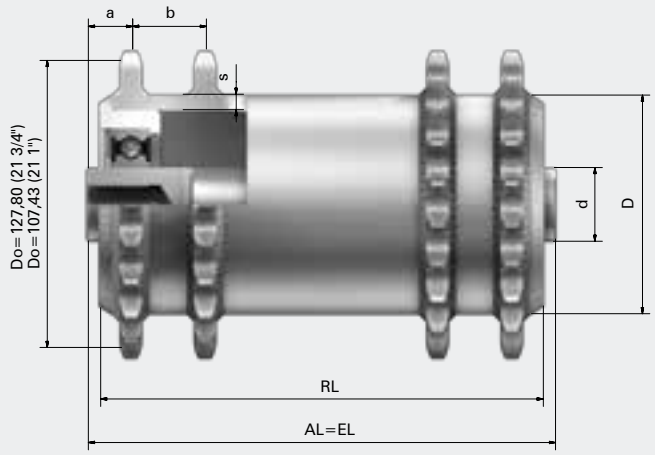
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm						Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	a	b	c		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89									
SRK 89/6,3/25 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16	88,9	25	6,3	18	30	18	6205	5,80	0,83
SRK 89/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16	88,9	30	6,3	18	30	18	6206	6,81	0,92
Rollendurchmesser 108									
SRK 108/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16	108	30	6,3	18	30	18	6206	7,29	1,07
SRK 108/6,3/35 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16	108	35	6,3	18	30	18	6207	7,71	1,17
Rollendurchmesser 121									
SRK 121/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16	121	30	6,3	18	30	18	6206	7,71	1,17
SRK 121/6,3/35 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16	121	35	6,3	18	30	18	6207	9,07	1,27
SRK 121/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16	121	40	12,5	18	30	18	6308	12,31	2,20
Rollendurchmesser 133									
SRK 133/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16	133	30	6,3	18	30	18	6206	8,61	1,27
SRK 133/6,3/35 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16	133	35	6,3	18	30	18	6207	11,32	1,40
SRK 133/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16	133	40	12,5	18	30	18	6308	14,51	2,40
Rollendurchmesser 159									
SRK 159/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	159	30	6,3	23	45	37	6206	14,60	1,50
SRK 159/12,5/35 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	159	35	12,5	23	45	37	6207	20,00	2,70
SRK 159/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	159	40	12,5	23	45	37	6308	22,50	2,80
Rollendurchmesser 191									
SRK 191/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	191	30	6,3	23	45	37	6206	16,70	1,70
SRK 191/12,5/35 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	191	35	12,5	23	45	37	6207	23,30	3,20
SRK 191/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	191	40	12,5	23	45	37	6308	23,80	3,30
Rollendurchmesser 219									
SRK 219/12,5/35 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	219,1	35	12,5	23	45	37	6207	24,80	3,60
SRK 219/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	219,1	40	12,5	23	45	37	6308	26,40	3,70
SRK 219/20/50 x ... x 2 + 2 x 13 1“ x 17	219,1	50	20	23	45	37	6310	35,30	5,70
Rollendurchmesser 245									
SRK 245/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	245	40	12,5	23	45	37	6308	26,80	4,10
SRK 245/12,5/50 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	245	50	12,5	23	45	37	6310	30,90	4,40
SRK 245/20/60 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17	245	60	20	23	45	37	6312	33,00	6,70

04.03.3410

Innengelagert / Angetrieben



- Angetriebene Schwerlasttragrolle mit beidseitigem Doppelkettenrad aus Stahl (tangentiale Förderung) und Stahlrohr für schwere Lasten
- Festantriebsrolle - Kettenradscheiben auf Rohr geschweißt
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.03.3000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.03.3100 bis 04.03.3400

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 21, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 127,80 mm
  Zähnezahl 21, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 170,43 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Einsatz von Präzisions-Rillenkugellagern nach DIN 625 (Rollentypbezeichnung SRK), Ausführung 2RS oder ZZ, Pendelkugellagern nach DIN 630 (Rollentypbezeichnung SPK) oder Pendelrollenlager nach DIN 635 (Rollentypbezeichnung SPR) mit externer Abdichtung nach Anforderung und Belastung
Tragrolleneinsatz	Massiver Tragrolleneinsatz aus Stahl (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Alternativ	- Diverse externe Wälzlagerdichtungen (z.B. Dichtscheiben, Stahlscheibendichtungen, Radialwellendichtringe, Mehrfachlabyrinthabdichtungen aus Kunststoff, usw.) zur Auswahl - Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben und Durchmesser des Rohres - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten - In Abhängigkeit von der Spezifikation auch nach interner Norm 04.03.3001 ausführbar - Dreikantwendel nach interner Norm 04.031.3000 aufschweißbar.

BESTELLBEISPIEL

SRK	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	2	+	2	x	21	3/4“ x 7/16“	KS	A I
Rollentyp-bezeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wand-stärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollen-länge (RL)		Doppel-kettenrad		Doppel-kettenrad		Zähne-zahl	Kettenradgröße	aufgeschweißte Kettenradscheibe	Achsausführung

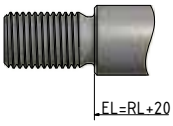
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



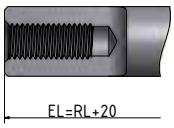
Schlüsselfläche

AII



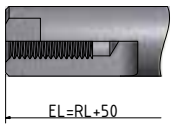
Außengewinde

AIII



Innengewinde

AIV



Innengewinde / Schlüsselfläche

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.03.3410 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Präzisionsrillenkugellagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

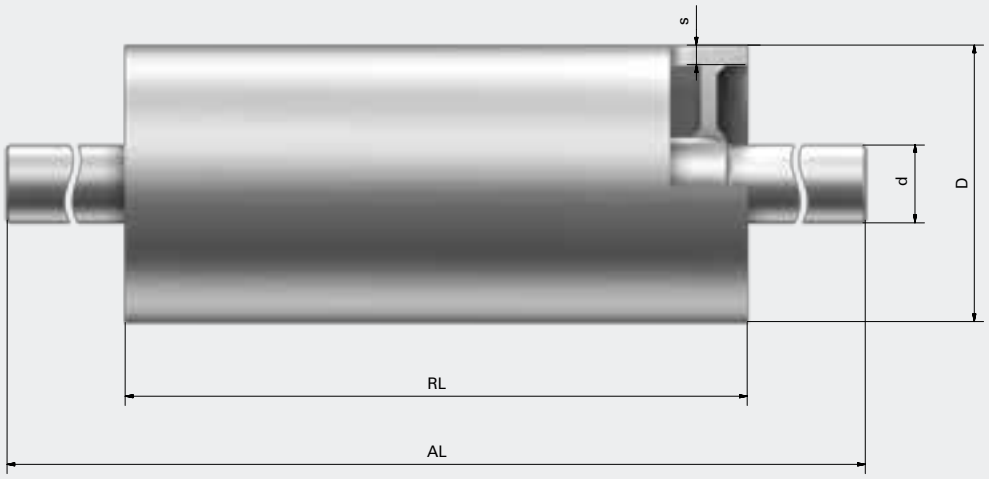
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	a	b		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89								
SRK 89/6,3/25 x ... x 2 + 2 x 21 3/4 x 7/16 KS	88,9	25	6,3	18	30	6205	6,31	0,83
SRK 89/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 21 3/4 x 7/16 KS	88,9	30	6,3	18	30	6206	7,51	0,92
Rollendurchmesser 108								
SRK 108/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 21 1" x 17 KS	108	30	6,3	23	45	6206	14,04	1,07
SRK 108/6,3/35 x ... x 2 + 2 x 21 1“ x 17 KS	108	35	6,3	23	45	6207	14,63	1,17

04.04.1000

Außengelagert



- Außengelagerte Schwerlasttragrolle für schwere Lasten mit durchgehender Achse aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.04.2100 bis 04.04.2311

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang; auf Anfrage möglich)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

KST	89	/	6,3	/	25	x	1000
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Wandstärke (s)		Achsdurchmesser (d)		Rollenlänge (RL)

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.04.1000 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Stehlagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

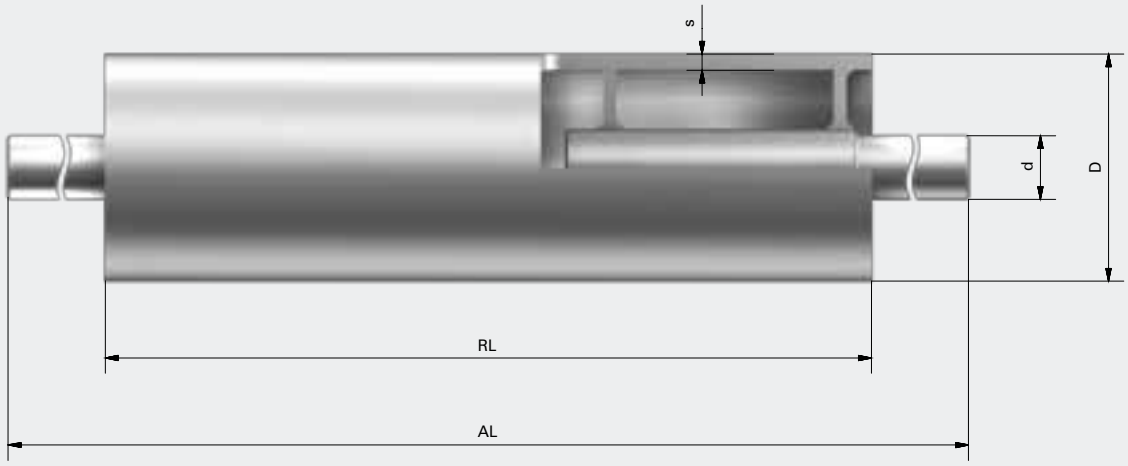
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89						
KST 89/6,3/25	88,9	25	6,3	UELP 205	5,41	0,92
KST 89/6,3/30	88,9	30	6,3	UELP 206	6,17	1,02
Rollendurchmesser 108						
KST 108/6,3/30	108	30	6,3	UELP 206	7,15	1,17
KST 108/6,3/35	108	35	6,3	UELP 207	8,23	1,29
Rollendurchmesser 133						
KST 133/6,3/30	133	30	6,3	UELP 206	8,99	1,37
KST 133/6,3/35	133	35	6,3	UELP 207	10,07	1,49
KST 133/12,5/40	133	40	12,5	UELP 208	15,08	2,64
Rollendurchmesser 159						
KST 159/6,3/30	159	30	6,3	UELP 206	11,50	1,57
KST 159/12,5/35	159	35	12,5	UELP 207	15,69	2,77
KST 159/12,5/40	159	40	12,5	UELP 208	17,90	3,04
Rollendurchmesser 191						
KST 191/6,3/30	191	30	6,3	UELP 206	14,49	1,81
KST 191/12,5/35	191	35	12,5	UELP 207	20,05	3,25
KST 191/12,5/40	191	40	12,5	UELP 208	24,50	3,52
Rollendurchmesser 219						
KST 219/12,5/35	219,1	35	12,5	UELP 207	23,73	3,70
KST 219/12,5/40	219,1	40	12,5	UELP 208	25,94	4,00
KST 219/20/50	219,1	50	20	UELP 210	35,37	6,02
Rollendurchmesser 245						
KST 245/12,5/40	245	40	12,5	UELP 208	29,51	4,37
KST 245/12,5/50	245	50	12,5	UELP 210	33,15	4,71
KST 245/20/60	245	60	20	UELP 212	44,47	9,28

04.041.1000

Außengelagert



- Außengelagerte Schwerlasttragrolle für schwere Lasten mit eingeschweißten Achsenden aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Angetriebene Ausführung siehe interne Normen 04.04.2100 bis 04.04.2311

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang; auf Anfrage möglich)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

KST	89	/	6,3	/	25	EA	x	1000
Rollentypbezeichnung	Rollendurchmesser (D)		Wandstärke (s)		Achsdurchmesser (d)	eingeschweißte Achsenden		Rollenlänge (RL)

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.041.1000 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Stehlagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

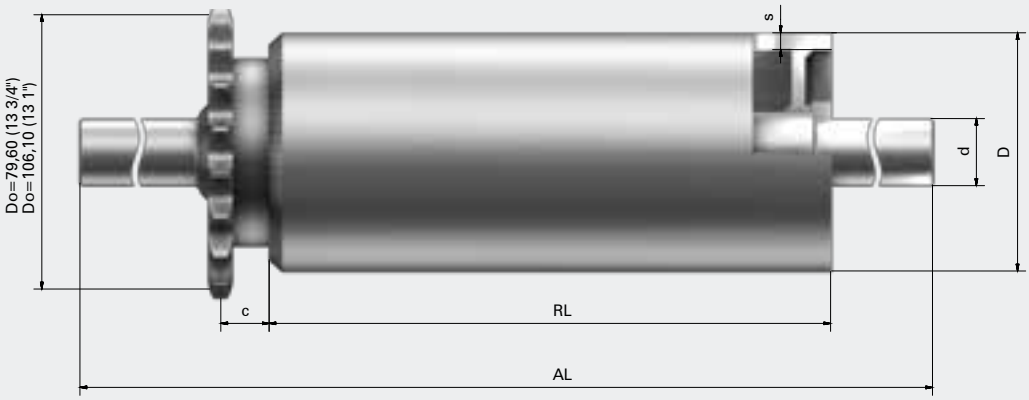
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89						
KST 89/6,3/25 EA	88,9	25	6,3	UELP 205	6,14	0,65
KST 89/6,3/30 EA	88,9	30	6,3	UELP 206	6,89	0,65
Rollendurchmesser 108						
KST 108/6,3/30 EA	108	30	6,3	UELP 206	8,27	0,79
KST 108/6,3/35 EA	108	35	6,3	UELP 207	9,35	0,79
Rollendurchmesser 133						
KST 133/6,3/30 EA	133	30	6,3	UELP 206	11,15	0,99
KST 133/6,3/35 EA	133	35	6,3	UELP 207	12,23	0,99
KST 133/12,5/40 EA	133	40	12,5	UELP 208	16,52	1,87
Rollendurchmesser 159						
KST 159/6,3/30 EA	159	30	6,3	UELP 206	14,37	1,19
KST 159/12,5/35 EA	159	35	12,5	UELP 207	18,35	2,28
KST 159/12,5/40 EA	159	40	12,5	UELP 208	20,56	2,28
Rollendurchmesser 191						
KST 191/6,3/30 EA	191	30	6,3	UELP 206	20,37	1,44
KST 191/12,5/35 EA	191	35	12,5	UELP 207	25,15	2,75
KST 191/12,5/40 EA	191	40	12,5	UELP 208	29,60	2,75
Rollendurchmesser 219						
KST 219/12,5/35 EA	219,1	35	12,5	UELP 207	23,73	3,70
KST 219/12,5/40 EA	219,1	40	12,5	UELP 208	30,69	3,21
KST 219/20/50 EA	219,1	50	20	UELP 210	41,30	4,91
Rollendurchmesser 245						
KST 245/12,5/40 EA	245	40	12,5	UELP 208	38,46	3,60
KST 245/12,5/50 EA	245	50	12,5	UELP 210	42,10	3,60
KST 245/20/60 EA	245	60	20	UELP 212	52,24	5,55

04.04.2100

Außengelagert / Angetrieben



- Angetriebene außengelagerte Schwerlasttragrolle mit Einfachkettenrad (geschweißt im Rohr) für schwere Lasten mit durchgehender Achse aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.04.1000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.04.2110 bis 04.04.2410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit eingeschweißten Einfachkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt), optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,10 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang; auf Anfrage möglich)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

KST	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	1	x	13	3/4“	x	7/16“	E
Rollentypbe-zeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Einfachkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße			Kettenrad im Rohr geschweißt

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.04.2100 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Stehlagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	c		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89							
KST 89/6,3/25 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 E	88,9	25	6,3	18	UELP 205	6,20	0,92
KST 89/6,3/30 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 E	88,9	30	6,3	18	UELP 206	7,10	1,02
Rollendurchmesser 108							
KST 108/6,3/30 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 E	108	30	6,3	18	UELP 206	8,10	1,17
KST 108/6,3/35 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 E	108	35	6,3	18	UELP 207	9,23	1,29
Rollendurchmesser 133							
KST 133/6,3/30 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 E	133	30	6,3	18	UELP 206	9,90	1,37
KST 133/6,3/35 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 E	133	35	6,3	18	UELP 207	11,00	1,49
KST 133/12,5/40 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 E	133	40	12,5	18	UELP 208	15,50	2,64
Rollendurchmesser 159							
KST 159/6,3/30 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	159	30	6,3	32	UELP 206	13,10	1,57
KST 159/12,5/35 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	159	35	12,5	32	UELP 207	17,60	2,77
KST 159/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	159	40	12,5	32	UELP 208	19,90	3,04
Rollendurchmesser 191							
KST 191/6,3/30 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	191	30	6,3	32	UELP 206	16,50	1,81
KST 191/12,5/35 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	191	35	12,5	32	UELP 207	22,00	3,25
KST 191/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	191	40	12,5	32	UELP 208	27,10	3,52
Rollendurchmesser 219							
KST 219/12,5/35 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	219,1	35	12,5	32	UELP 207	25,70	3,70
KST 219/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	219,1	40	12,5	32	UELP 208	28,40	4,00
KST 219/20/50 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	219,1	50	20	32	UELP 210	38,60	6,02
Rollendurchmesser 245							
KST 245/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	245	40	12,5	32	UELP 208	32,60	4,37
KST 245/12,5/50 x ... x 1 x 13 1" x 17 E	245	50	12,5	32	UELP 210	36,10	4,71

04.04.2110

Außengelagert / Angetrieben



- Angetriebene außengelagerte Schwerlasttragrolle mit Einfachkettenrad (aufgekeilt auf Achse) für schwere Lasten mit durchgehender Achse aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.04.1000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.04.2100 bis 04.04.2410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit aufgekeilten Einfachkettenrad (Paßfederverbindung) aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt), optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,10 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang; auf Anfrage möglich)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

KST	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	1	x	13	3/4“	x	7/16“	P
Rollentypbe-zeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Einfachkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße			Kettenrad auf Achse gepresst

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.04.2110 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Stehlagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

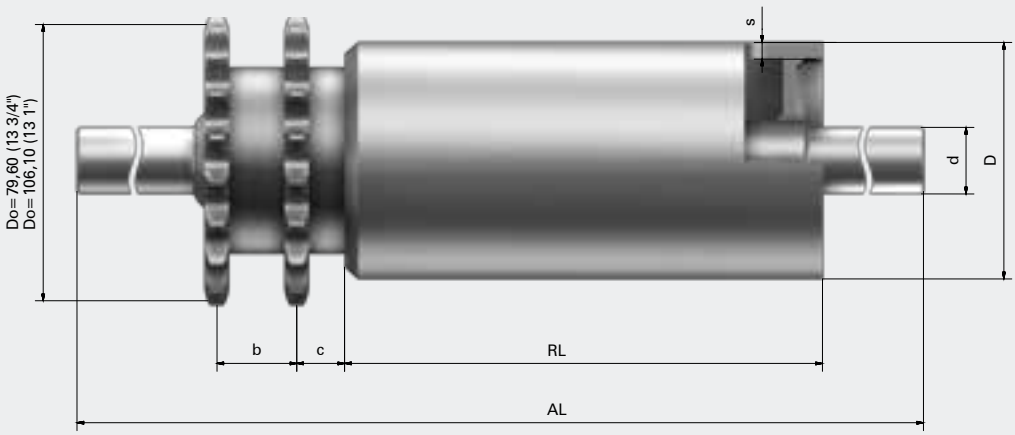
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89						
KST 89/6,3/25 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 P	88,9	25	6,3	UELP 205	6,40	0,92
KST 89/6,3/30 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 P	88,9	30	6,3	UELP 206	7,30	1,02
Rollendurchmesser 108						
KST 108/6,3/30 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 P	108	30	6,3	UELP 206	8,30	1,17
KST 108/6,3/35 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 P	108	35	6,3	UELP 207	9,50	1,29
Rollendurchmesser 133						
KST 133/6,3/30 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 P	133	30	6,3	UELP 206	10,10	1,37
KST 133/6,3/35 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 P	133	35	6,3	UELP 207	11,20	1,49
KST 133/12,5/40 x ... x 1 x 13 3/4 x 7/16 P	133	40	12,5	UELP 208	15,70	2,64
Rollendurchmesser 159						
KST 159/6,3/30 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	159	30	6,3	UELP 206	13,30	1,57
KST 159/12,5/35 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	159	35	12,5	UELP 207	17,80	2,77
KST 159/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	159	40	12,5	UELP 208	21,10	3,04
Rollendurchmesser 191						
KST 191/6,3/30 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	191	30	6,3	UELP 206	16,70	1,81
KST 191/12,5/35 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	191	35	12,5	UELP 207	22,20	3,25
KST 191/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	191	40	12,5	UELP 208	27,30	3,52
Rollendurchmesser 219						
KST 219/12,5/35 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	219,1	35	12,5	UELP 207	25,90	3,70
KST 219/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	219,1	40	12,5	UELP 208	28,60	4,00
KST 219/20/50 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	219,1	50	20	UELP 210	38,80	6,02
Rollendurchmesser 245						
KST 245/12,5/40 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	245	40	12,5	UELP 208	32,90	4,37
KST 245/12,5/50 x ... x 1 x 13 1" x 17 P	245	50	12,5	UELP 210	36,30	4,71

04.04.2200

Außengelagert / Angetrieben



- Angetriebene außengelagerte Schwerlasttragrolle mit Doppelkettenrad (geschweißt im Rohr) für schwere Lasten mit durchgehender Achse aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.04.1000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.04.2100 bis 04.04.2410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit eingeschweißten Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,12 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang; auf Anfrage möglich)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

KST	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	2	x	13	3/4“	x	7/16“	E
Rollentypbe-zeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Doppelkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße			Kettenrad im Rohr geschweißt

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.04.2200 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Stehlagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

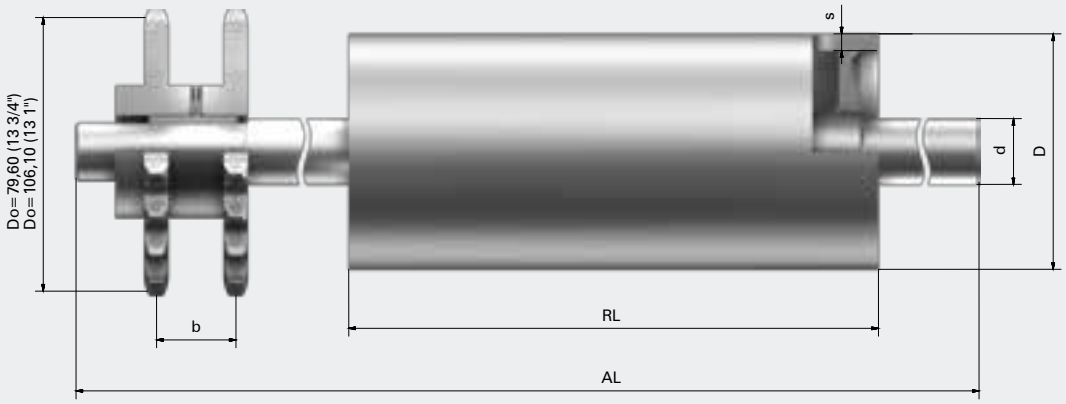
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	b	c		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89								
KST 89/6,3/25 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 E	88,9	25	6,3	30	18	UELP 205	7,10	0,92
KST 89/6,3/30 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 E	88,9	30	6,3	30	18	UELP 206	8,00	1,02
Rollendurchmesser 108								
KST 108/6,3/30 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 E	108	30	6,3	30	18	UELP 206	9,00	1,17
KST 108/6,3/35 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 E	108	35	6,3	30	18	UELP 207	10,10	1,29
Rollendurchmesser 133								
KST 133/6,3/30 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 E	133	30	6,3	30	18	UELP 206	10,80	1,37
KST 133/6,3/35 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 E	133	35	6,3	30	18	UELP 207	11,90	1,49
KST 133/12,5/40 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 E	133	40	12,5	30	18	UELP 208	17,90	2,64
Rollendurchmesser 159								
KST 159/6,3/30 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	159	30	6,3	45	37	UELP 206	15,00	1,57
KST 159/12,5/35 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	159	35	12,5	45	37	UELP 207	19,50	2,77
KST 159/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	159	40	12,5	45	37	UELP 208	21,80	3,04
Rollendurchmesser 191								
KST 191/6,3/30 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	191	30	6,3	45	37	UELP 206	18,40	1,81
KST 191/12,5/35 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	191	35	12,5	45	37	UELP 207	23,90	3,25
KST 191/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	191	40	12,5	45	37	UELP 208	29,40	3,52
Rollendurchmesser 219								
KST 219/12,5/35 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	219,1	35	12,5	45	37	UELP 207	27,60	3,70
KST 219/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	219,1	40	12,5	45	37	UELP 208	32,80	4,00
KST 219/20/50 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	219,1	50	20	45	37	UELP 210	41,90	6,02
Rollendurchmesser 245								
KST 245/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	245	40	12,5	45	37	UELP 208	36,10	4,37
KST 245/12,5/50 x ... x 2 x 13 1" x 17 E	245	50	12,5	45	37	UELP 210	39,80	4,71

04.04.2210

Außengelagert / Angetrieben



- Angetriebene außengelagerte Schwerlasttragrolle mit Doppelkettenrad (aufgekeilt auf Achse) für schwere Lasten mit durchgehender Achse aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.04.1000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.04.2100 bis 04.04.2410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit aufgekeilten Doppelkettenrad (Paßfederverbindung) aus Stahl, normalverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,12 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang; auf Anfrage möglich)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

KST	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	2	x	13	3/4“	x	7/16“	P
Rollentypbe-zeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Doppelkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße			Kettenrad auf Achse gepresst

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.04.2210 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Stehlagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

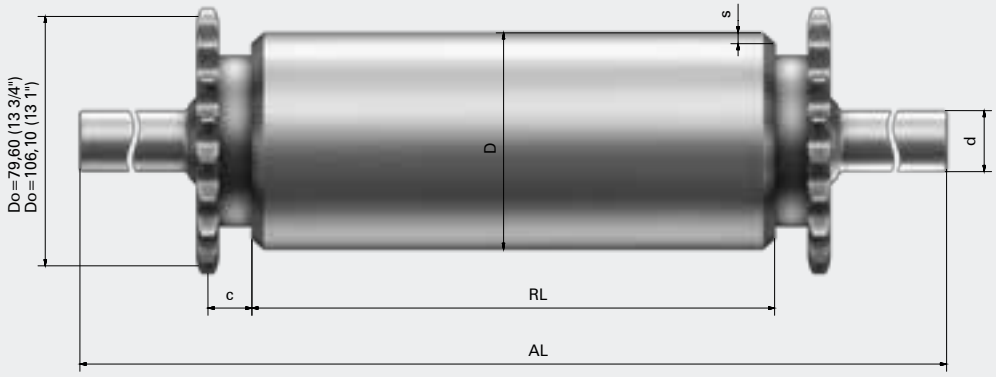
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	b		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89							
KST 89/6,3/25 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 P	88,9	25	6,3	30	UELP 205	6,90	0,92
KST 89/6,3/30 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 P	88,9	30	6,3	30	UELP 206	7,80	1,02
Rollendurchmesser 108							
KST 108/6,3/30 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 P	108	30	6,3	30	UELP 206	8,80	1,17
KST 108/6,3/35 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 P	108	35	6,3	30	UELP 207	10,00	1,29
Rollendurchmesser 133							
KST 133/6,3/30 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 P	133	30	6,3	30	UELP 206	10,60	1,37
KST 133/6,3/35 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 P	133	35	6,3	30	UELP 207	11,70	1,49
KST 133/12,5/40 x ... x 2 x 13 3/4 x 7/16 P	133	40	12,5	30	UELP 208	16,40	2,64
Rollendurchmesser 159							
KST 159/6,3/30 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	159	30	6,3	45	UELP 206	13,90	1,57
KST 159/12,5/35 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	159	35	12,5	45	UELP 207	18,40	2,77
KST 159/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	159	40	12,5	45	UELP 208	19,30	3,04
Rollendurchmesser 191							
KST 191/6,3/30 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	191	30	6,3	45	UELP 206	16,20	1,81
KST 191/12,5/35 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	191	35	12,5	45	UELP 207	22,80	3,25
KST 191/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	191	40	12,5	45	UELP 208	28,30	3,52
Rollendurchmesser 219							
KST 219/12,5/35 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	219,1	35	12,5	45	UELP 207	26,50	3,70
KST 219/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	219,1	40	12,5	45	UELP 208	30,80	4,00
KST 219/20/50 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	219,1	50	20	45	UELP 210	40,00	6,02
Rollendurchmesser 245							
KST 245/12,5/40 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	245	40	12,5	45	UELP 208	33,90	4,37
KST 245/12,5/50 x ... x 2 x 13 1" x 17 P	245	50	12,5	45	UELP 210	37,80	4,71

04.04.2300

Außengelagert / Angetrieben



- Angetriebene außengelagerte Schwerlasttragrolle mit beidseitigem Einfachkettenrad (geschweißt im Rohr) für schwere Lasten mit durchgehender Achse aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.04.1000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.04.2110 bis 04.04.2410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit eingeschweißten Einfachkettenrad aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt), optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,10 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang; auf Anfrage möglich)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

KST	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	1	+	1	x	13	3/4“ x 7/16“	BE
Rollentypbe-zeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Einfach-kettenrad		Einfach-kettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	beidseitig Kettenrad im Rohr geschweißt

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.04.2300 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Stehlagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

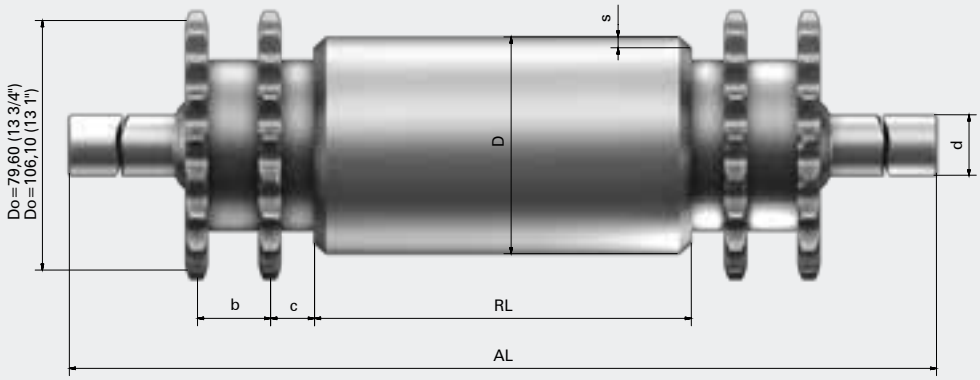
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	c		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89							
KST 89/6,3/25 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BE	88,9	25	6,3	18	UELP 205	7,10	0,92
KST 89/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BE	88,9	30	6,3	18	UELP 206	8,00	1,02
Rollendurchmesser 108							
KST 108/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BE	108	30	6,3	18	UELP 206	9,00	1,17
KST 108/6,3/35 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BE	108	35	6,3	18	UELP 207	10,10	1,29
Rollendurchmesser 133							
KST 133/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BE	133	30	6,3	18	UELP 206	10,80	1,37
KST 133/6,3/35 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BE	133	35	6,3	18	UELP 207	11,90	1,49
KST 133/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BE	133	40	12,5	18	UELP 208	16,90	2,64
Rollendurchmesser 159							
KST 159/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	159	30	6,3	32	UELP 206	15,00	1,57
KST 159/12,5/35 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	159	35	12,5	32	UELP 207	16,70	2,77
KST 159/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	159	40	12,5	32	UELP 208	21,80	3,04
Rollendurchmesser 191							
KST 191/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	191	30	6,3	32	UELP 206	18,40	1,81
KST 191/12,5/35 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	191	35	12,5	32	UELP 207	23,90	3,25
KST 191/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	191	40	12,5	32	UELP 208	28,90	3,52
Rollendurchmesser 219							
KST 219/12,5/35 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	219,1	35	12,5	32	UELP 207	27,60	3,70
KST 219/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	219,1	40	12,5	32	UELP 208	32,80	4,00
KST 219/20/50 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	219,1	50	20	32	UELP 210	41,80	6,02
Rollendurchmesser 245							
KST 245/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	245	40	12,5	32	UELP 208	35,90	4,37
KST 245/12,5/50 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BE	245	50	12,5	32	UELP 210	39,60	4,71

04.04.2400

Außengelagert / Angetrieben



- Angetriebene außengelagerte Schwerlasttragrolle mit beidseitigem Doppelkettenrad (im Rohr geschweißt) für schwere Lasten mit durchgehender Achse aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.04.1000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.04.2110 bis 04.04.2410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit eingeschweißten Doppelkettenrad aus Stahl, normalverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,10 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang; auf Anfrage möglich)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

KST	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	2	+	2	x	13	3/4“ x 7/16“	BE
Rollentypbe-zeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Doppelkettenrad		Doppelkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße	beidseitig Kettenrad im Rohr geschweißt

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.04.2400 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Stehlagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

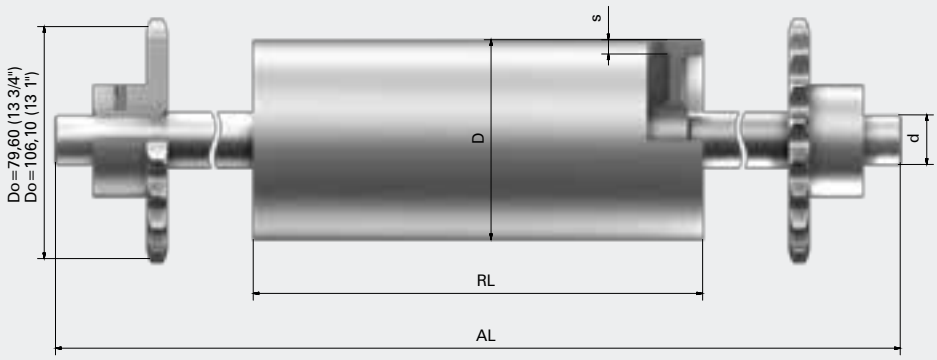
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	b	c		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89								
KST 89/6,3/25 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BE	88,9	25	6,3	30	18	UELP 205	8,70	0,92
KST 89/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BE	88,9	30	6,3	30	18	UELP 206	9,60	1,02
Rollendurchmesser 108								
KST 108/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BE	108	30	6,3	30	18	UELP 206	10,60	1,17
KST 108/6,3/35 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BE	108	35	6,3	30	18	UELP 207	11,70	1,29
Rollendurchmesser 133								
KST 133/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BE	133	30	6,3	30	18	UELP 206	12,40	1,37
KST 133/6,3/35 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BE	133	35	6,3	30	18	UELP 207	13,50	1,49
KST 133/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BE	133	40	12,5	30	18	UELP 208	19,40	2,64
Rollendurchmesser 159								
KST 159/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	159	30	6,3	45	37	UELP 206	18,70	1,57
KST 159/12,5/35 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	159	35	12,5	45	37	UELP 207	23,00	2,77
KST 159/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	159	40	12,5	45	37	UELP 208	25,30	3,04
Rollendurchmesser 191								
KST 191/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	191	30	6,3	45	37	UELP 206	22,10	1,81
KST 191/12,5/35 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	191	35	12,5	45	37	UELP 207	27,40	3,25
KST 191/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	191	40	12,5	45	37	UELP 208	34,90	3,52
Rollendurchmesser 219								
KST 219/12,5/35 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	219,1	35	12,5	45	37	UELP 207	31,10	3,70
KST 219/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	219,1	40	12,5	45	37	UELP 208	39,50	4,00
KST 219/20/50 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	219,1	50	20	45	37	UELP 210	48,80	6,02
Rollendurchmesser 245								
KST 245/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	245	40	12,5	45	37	UELP 208	42,90	4,37
KST 245/12,5/50 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BE	245	50	12,5	45	37	UELP 210	46,80	4,71

04.04.2310

Außengelagert / Angetrieben



- Angetriebene außengelagerte Schwerlasttragrolle mit beidseitigem Einfachkettenrad (auf Achse gepresst) für schwere Lasten mit durchgehender Achse aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.04.1000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.04.2110 bis 04.04.2410

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit aufgekeilten Einfachkettenrad (Paßfederverbindung) aus Stahl, normalverzahnt (optional triebstockverzahnt), optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,10 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang; auf Anfrage möglich)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

KST	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	1	+	1	x	13	3/4“	x	7/16“	BP
Rollentypbe-zeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Einfachkettenrad		Einfachkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße			beidseitig Kettenrad auf Achse gepresst

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.04.2310 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Stehlagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

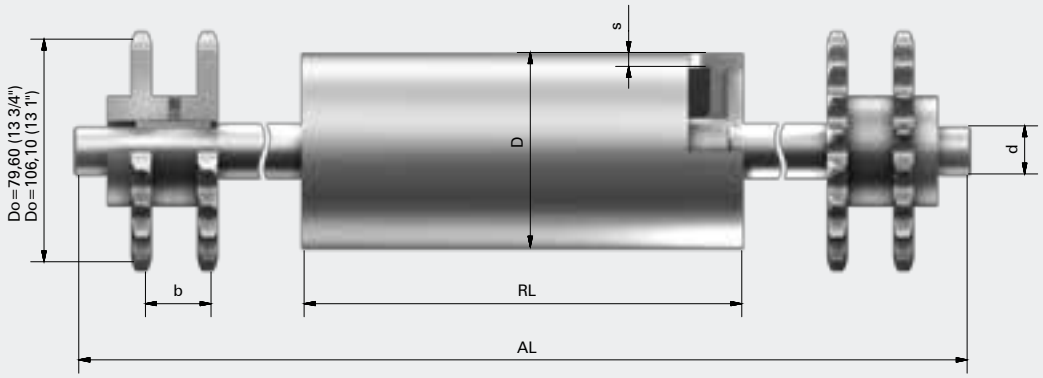
Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89						
KST 89/6,3/25 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BP	88,9	25	6,3	UELP 205	7,30	0,92
KST 89/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BP	88,9	30	6,3	UELP 206	8,20	1,02
Rollendurchmesser 108						
KST 108/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BP	108	30	6,3	UELP 206	9,20	1,17
KST 108/6,3/35 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BP	108	35	6,3	UELP 207	10,50	1,29
Rollendurchmesser 133						
KST 133/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BP	133	30	6,3	UELP 206	11,00	1,37
KST 133/6,3/35 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BP	133	35	6,3	UELP 207	12,30	1,49
KST 133/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 3/4 x 7/16 BP	133	40	12,5	UELP 208	17,40	2,64
Rollendurchmesser 159						
KST 159/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	159	30	6,3	UELP 206	15,30	1,57
KST 159/12,5/35 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	159	35	12,5	UELP 207	19,90	2,77
KST 159/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	159	40	12,5	UELP 208	22,30	3,04
Rollendurchmesser 191						
KST 191/6,3/30 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	191	30	6,3	UELP 206	18,70	1,81
KST 191/12,5/35 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	191	35	12,5	UELP 207	24,30	3,25
KST 191/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	191	40	12,5	UELP 208	29,60	3,52
Rollendurchmesser 219						
KST 219/12,5/35 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	219,1	35	12,5	UELP 207	28,00	3,70
KST 219/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	219,1	40	12,5	UELP 208	33,10	4,00
KST 219/20/50 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	219,1	50	20	UELP 210	42,80	6,02
Rollendurchmesser 245						
KST 245/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	245	40	12,5	UELP 208	37,00	4,37
KST 245/12,5/50 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	245	50	12,5	UELP 210	40,40	4,71

04.04.2410

Außengelagert / Angetrieben



- Angetriebene außengelagerte Schwerlasttragrolle mit beidseitigem Doppelkettenrad (aufgekeilt) für schwere Lasten mit durchgehender Achse aus Stahl und Stahlrohr
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten
- Nicht angetriebene Ausführung siehe interne Norm 04.04.1000, weitere angetriebene Ausführungen nach internen Normen 04.04.2110 bis 04.04.2310

ROLLENMANTEL

S235 — Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

1.4301 — - Edelstahlrohr 1.4301 (X5CrNi18-10) bei bestimmten Abmessungen auf Anfrage lieferbar

ANTRIEB ÜBER KETTENRAD

- Festantrieb mit aufgekeilten Doppelkettenrad (Paßfederverbindung) aus Stahl, normalverzahnt, optional in 1.4301 oder 1.4305
- Zähnezahl 13, Teilung 3/4“ x 7/16“, Do = 79,60 mm
  Zähnezahl 13, Teilung 1“ x 17 mm, Do = 106,10 mm

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung für den Lagersitz (optional in 1.4301 oder 1.4305)
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang; auf Anfrage möglich)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Diverse Kettenradgrößen gemäß Vorgaben - Zusätzlich mit NBR-Gummierung und PU-Beschichtung in diversen Farben, Dicken und Shore-Härten

BESTELLBEISPIEL

KST	89	/	6,3	/	25	x	1000	x	2	+	2	x	13	3/4“	x	7/16“	BP
Rollentypbe-zeichnung	Rollendurch-messer (D)		Wandstärke (s)		Achsdurch-messer (d)		Rollenlänge (RL)		Doppelkettenrad		Doppelkettenrad		Zähnezahl	Kettenradgröße			beidseitig Kettenrad auf Achse gepresst

Für Schwerlasttragrollen nach interner Norm 04.04.2410 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Schwerlasttragrolle ist vorrangig von der benötigten Rollenlänge (RL) und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungen aus Stahl unter Berücksichtigung des Einsatzes von Stehlagern nach Tabelle. Bei abweichend benötigten Rohrmaßen und Lagertypen ergibt sich eine entsprechend höhere oder niedrigere Belastbarkeit.

Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie nähere Infos zu Belastungsdaten benötigen.

TYPENÜBERSICHT

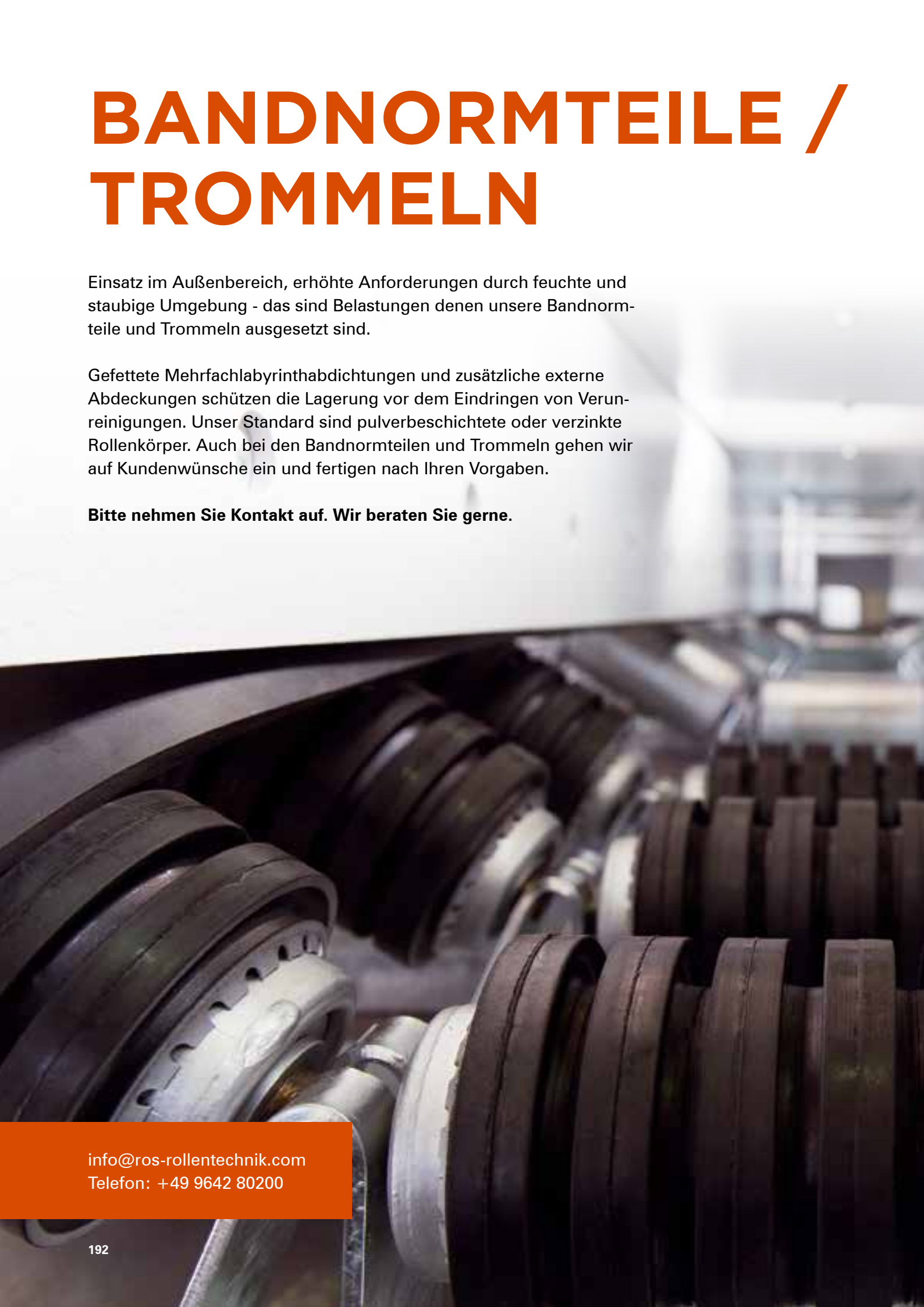
Type	Maße in mm				Lagerung	Gewicht in kg	
	D	d	s	b		RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 89							
KST 89/6,3/25 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BP	88,9	25	6,3	30	UELP 205	8,30	0,92
KST 89/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BP	88,9	30	6,3	30	UELP 206	9,10	1,02
Rollendurchmesser 108							
KST 108/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BP	108	30	6,3	30	UELP 206	10,10	1,17
KST 108/6,3/35 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BP	108	35	6,3	30	UELP 207	10,90	1,29
Rollendurchmesser 133							
KST 133/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BP	133	30	6,3	30	UELP 206	11,90	1,37
KST 133/6,3/35 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BP	133	35	6,3	30	UELP 207	12,70	1,49
KST 133/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 3/4 x 7/16 BP	133	40	12,5	30	UELP 208	17,80	2,64
Rollendurchmesser 159							
KST 159/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BP	159	30	6,3	45	UELP 206	17,90	1,57
KST 159/12,5/35 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BP	159	35	12,5	45	UELP 207	22,00	2,77
KST 159/12,5/40 x ... x 1 + 1 x 13 1" x 17 BP	159	40	12,5	45	UELP 208	24,10	3,04
Rollendurchmesser 191							
KST 191/6,3/30 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BP	191	30	6,3	45	UELP 206	21,30	1,81
KST 191/12,5/35 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BP	191	35	12,5	45	UELP 207	26,40	3,25
KST 191/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BP	191	40	12,5	45	UELP 208	33,80	3,52
Rollendurchmesser 219							
KST 219/12,5/35 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BP	219,1	35	12,5	45	UELP 207	30,10	3,70
KST 219/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BP	219,1	40	12,5	45	UELP 208	38,30	4,00
KST 219/20/50 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BP	219,1	50	20	45	UELP 210	47,80	6,02
Rollendurchmesser 245							
KST 245/12,5/40 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BP	245	40	12,5	45	UELP 208	40,80	4,37
KST 245/12,5/50 x ... x 2 + 2 x 13 1" x 17 BP	245	50	12,5	45	UELP 210	45,00	4,71

BANDNORMTEILE / TROMMELN

Einsatz im Außenbereich, erhöhte Anforderungen durch feuchte und staubige Umgebung - das sind Belastungen denen unsere Bandnormteile und Trommeln ausgesetzt sind.

Gefettete Mehrfachlabyrinthabdichtungen und zusätzliche externe Abdeckungen schützen die Lagerung vor dem Eindringen von Verunreinigungen. Unser Standard sind pulverbeschichtete oder verzinkte Rollenkörper. Auch bei den Bandnormteilen und Trommeln gehen wir auf Kundenwünsche ein und fertigen nach Ihren Vorgaben.

Bitte nehmen Sie Kontakt auf. Wir beraten Sie gerne.



info@ros-rollentechnik.com
Telefon: +49 9642 80200



TRAGROLLEN

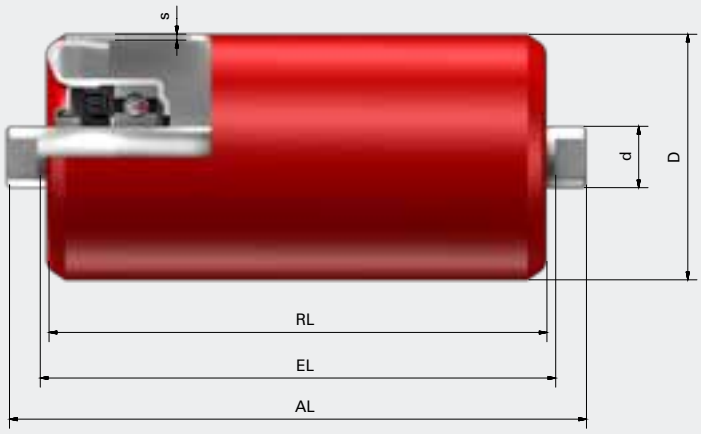
SCHWERLAST-TRAGROLLEN

BANDNORMTEILE / TROMMELN

ROLLENBAHNEN

04.021.1010

Tragrollen



- Tragrolle (Oberbandrolle) mit eingeschweißten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Einsatzbereich vorrangig in der Schüttgutindustrie
- Zum Verbau in Tragrollenstationen (Oberband)

ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2

TECHNISCHE DATEN

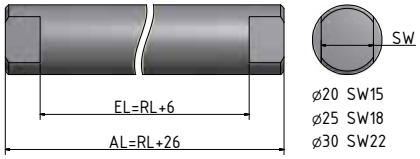
Beschichtung	Pulverbeschichtung in RAL 3000
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	eingeschweißter Stahlblecheinsatz mit Mehrfachlabyrinthabdichtung aus Kunststoff, Dichtkappe aus verzinktem Stahlblech und Schutzkappe aus Kunststoff
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Optional Rollenmantel galvanisch verzinkt oder mit Nasslackierung in diversen Farben. - Schlüsselstück zum Aufsetzen auf die Schlüsselflächen SW 15 und SW 18 (Vergrößerung der Schlüsselfläche auf SW 30 und SW 38) in PA und Sintereisen lieferbar.

BESTELLBEISPIEL

B	63,5	/	20	E	x	165	A I
Bandnormteilrolle	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingeschweißter Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	Achsausführung

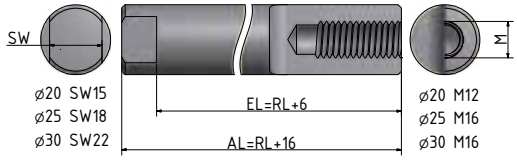
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



Schlüsselfläche

AI/III



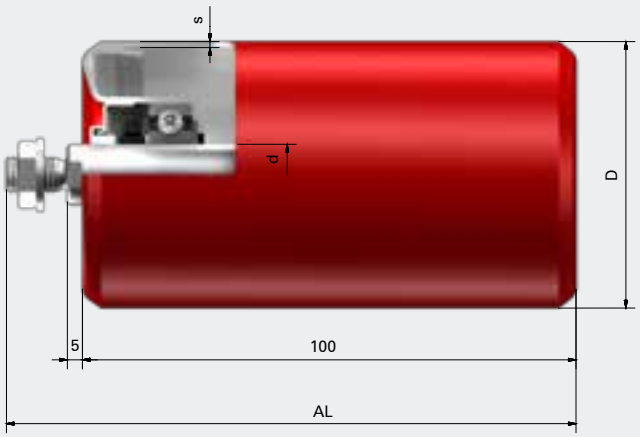
Schlüsselfläche + Innengewinde

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Bandbreite 2-teilig in mm	Bandbreite 3-teilig in mm	Gewicht in kg / Stck.
	D	s	d	RL			
Rollendurchmesser 63,5							
B 63,5/20 E	63,5	2,9	20	165		400	1,661
B 63,5/20 E	63,5	2,9	20	200	300	500	1,899
B 63,5/20 E	63,5	2,9	20	250	400	650	2,239
B 63,5/20 E	63,5	2,9	20	315	500	800	2,681
B 63,5/20 E	63,5	2,9	20	380	650		3,123
Rollendurchmesser 80							
B 80/20 E	80	2,0	20	165		400	1,752
B 80/20 E	80	2,0	20	200	300	500	1,972
B 80/20 E	80	2,0	20	250	400	650	2,287
B 80/20 E	80	2,0	20	315	500	800	2,697
B 80/20 E	80	2,0	20	380	650	1000	3,106
Rollendurchmesser 89							
B 89/... E	88,9	3,2	20 / 25 / 30	165		400	2,242 / 2,791 / 3,011
B 89/... E	88,9	3,2	20 / 25 / 30	200	300	500	2,565 / 3,163 / 3,441
B 89/... E	88,9	3,2	20 / 25 / 30	250	400	650	3,026 / 3,694 / 4,056
B 89/... E	88,9	3,2	20 / 25 / 30	315	500	800	3,625 / 4,384 / 4,241
B 89/... E	88,9	3,2	20 / 25 / 30	380	650	1000	4,225 / 5,075 / 5,655
B 89/... E	88,9	3,2	20 / 25 / 30	465		1200	5,008 / 5,977 / 6,701
Rollendurchmesser 108							
B 108/... E	108	3,6	20 / 25 / 30	200		500	3,187 / 3,785 / 4,063
B 108/... E	108	3,6	20 / 25 / 30	250	400	650	3,774 / 4,442 / 4,804
B 108/... E	108	3,6	20 / 25 / 30	315	500	800	4,537 / 5,296 / 5,767
B 108/... E	108	3,6	20 / 25 / 30	380	650	1000	5,300 / 6,150 / 6,731
B 108/... E	108	3,6	20 / 25 / 30	465		1200	6,298 / 7,267 / 7,990
B 108/... E	108	3,6	20 / 25 / 30	530		1400	7,061 / 8,121 / 8,954
Rollendurchmesser 133							
B 133/... E	133	4,0	20 / 25 / 30	315		800	5,976 / 6,685 / 7,157
B 133/... E	133	4,0	20 / 25 / 30	380		1000	6,962 / 7,762 / 8,342
B 133/... E	133	4,0	20 / 25 / 30	465		1200	8,250 / 9,169 / 9,893
B 133/... E	133	4,0	20 / 25 / 30	530		1400	9,236 / 10,246 / 11,078
B 133/... E	159	4,0	20 / 25 / 30	600		1600	10,297 / 11,405 / 12,355

04.02.1016

Tragrollen



- Seitliche Führungsrolle mit eingeschweißten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Einseitig mit Abschlussdeckel
- Zur beidseitigen Begrenzung des Gurtes in der Förderanlage

ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
- Führungsrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2

TECHNISCHE DATEN

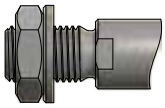
Beschichtung	Pulverbeschichtung in RAL 3000
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	eingeschweißter Stahlblecheinsatz mit Mehrfachlabyrinthabdichtung aus Kunststoff, einseitig Dichtkappe aus verzinktem Stahlblech und Schutzkappe aus Kunststoff, an der geschlossenen Seite mit Stahlblechdeckel.
Alternativ	Optional Rollenmantel galvanisch verzinkt oder mit Nasslackierung in diversen Farben

BESTELLBEISPIEL

B	63,5	/	20	E	x	165	FR	A I
Bandnormteilrolle	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	eingschweißter Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	seitliche Führungsrolle	Achsausführung

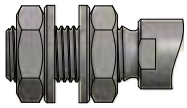
ACHSAUSFÜHRUNG

FR AI



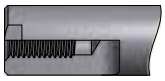
Außengewinde

FR AII



Außengewinde

FR AIII



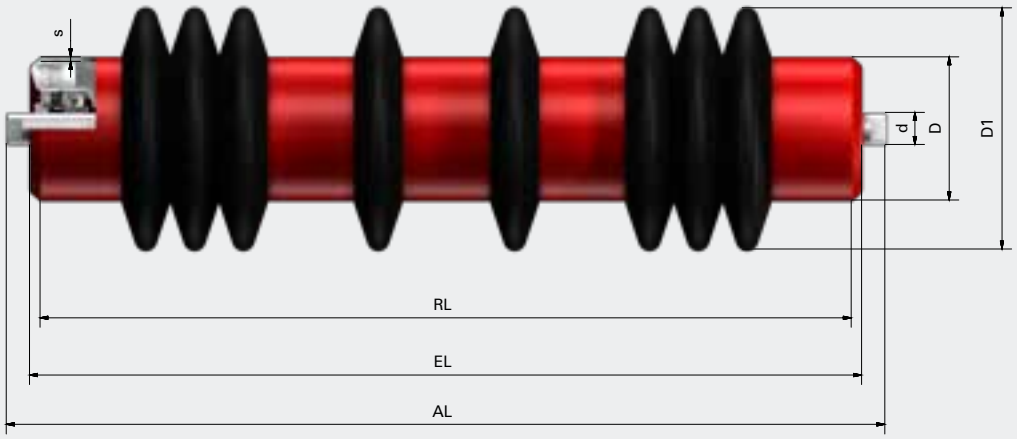
Innengewinde

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm			Gewicht in kg / Stck.
	D	d	s	
Rollendurchmesser 63,5				
B 63,5/20 E x 100 FR	63,5	20	2,9	1,219
Rollendurchmesser 80				
B 80/20 E x 100 FR	80	20	2,0	1,342
Rollendurchmesser 89				
B 89/20 E x 100 FR	88,9	20	3,2	1,643
B 89/25 E x 100 FR	88,9	25	3,2	2,101
B 89/30 E x 100 FR	88,9	30	3,2	2,211
Rollendurchmesser 108				
B 108/20 E x 100 FR	108	20	3,6	2,013
B 108/25 E x 100 FR	108	25	3,6	2,471
B 108/30 E x 100 FR	108	30	3,6	2,581
Rollendurchmesser 133				
B 133/20 E x 100 FR	133	20	4,0	2,717
B 133/25 E x 100 FR	133	25	4,0	3,125
B 133/30 E x 100 FR	133	30	4,0	3,235
Rollendurchmesser 159				
B 159/20 E x 100 FR	159	20	4,5	3,437
B 159/25 E x 100 FR	159	25	4,5	3,895
B 159/30 E x 100 FR	159	30	4,5	4,005

04.02.1110

Tragrollen



- Tragrolle (Unterbandrolle) mit eingeschweißten Lagereinsätzen aus Stahlblech, Stahlrohr und konischen Stützringen
- Einsatzbereich vorrangig in der Schüttgutindustrie
- Zum Verbau mit Tragrollenhalter nach interner Norm 04.02.5110

ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2

TECHNISCHE DATEN

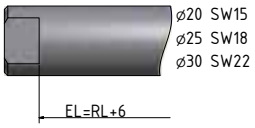
Beschichtung	- Pulverbeschichtung in RAL 3000 - Konische Stützringe
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	eingeschweißter Stahlblecheinsatz mit Mehrfachlabyrinthabdichtung aus Kunststoff, Dichtkappe aus verzinktem Stahlblech und Schutzkappe aus Kunststoff
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Optional Rollenmantel galvanisch verzinkt oder mit Nasslackierung in diversen Farben - Stützringdurchmesser Ø 108 mm, Ø 120 mm und Ø 150 mm für Tragrollendurchmesser Ø 63,5 mm - Stützringdurchmesser Ø 150 mm, Ø 180 mm, Ø 133 mm und Ø 159 mm für Tragrollendurchmesser Ø 89 mm - Stützringdurchmesser Ø 159 mm, Ø 180 mm, Ø 194 mm und Ø 219 mm für Tragrollendurchmesser Ø 108 mm

BESTELLBEISPIEL

B	63,5	/	20	E	x	500	StR	A I
Bandnormteilrolle	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingeschweißter Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	Stützringe	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AI



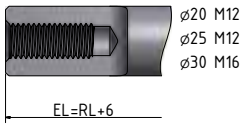
Innengewinde

AII



Außengewinde

AIII



Federachse

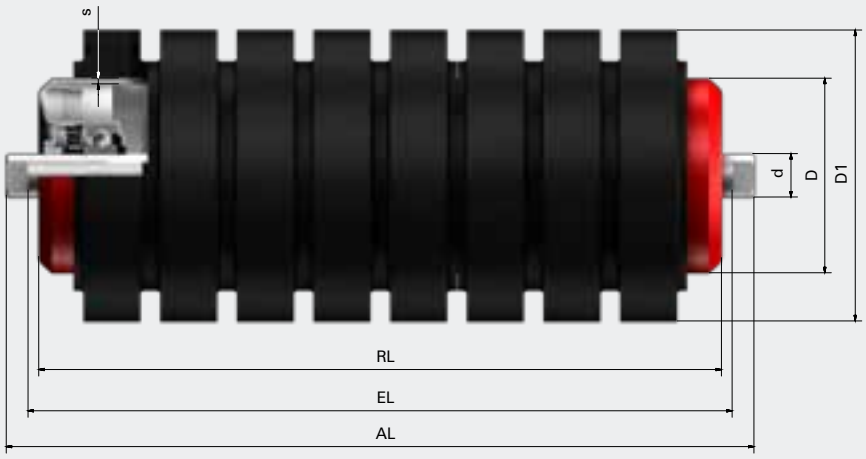
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Anzahl der Ringe	Bandbreite	Gewicht in kg / Stck.
	D	s	d	RL in mm	D1 *			
Rollendurchmesser 63,5								
B 63,5/20 E x ... StR	63,5	2,9	20	380	108	3 + 3	300	3,760
B 63,5/20 E x ... StR	63,5	2,9	20	500	108	3 + 1 + 3	400	4,480
B 63,5/20 E x ... StR	63,5	2,9	20	600	108	3 + 1 + 3	500	5,030
B 63,5/20 E x ... StR	63,5	2,9	20	750	108	3 + 2 + 3	650	5,950
B 63,5/20 E x ... StR	63,5	2,9	20	950	108	3 + 3 + 3	800	7,160
B 63,5/20 E x ... StR	63,5	2,9	20	1150	108	3 + 4 + 3	1000	8,359
Rollendurchmesser 80								
B 80/20 E x ... StR	80	2,0	20	500	133	3 + 1 + 3	400	5,340
B 80/20 E x ... StR	80	2,0	20	600	133	3 + 1 + 3	500	6,211
B 80/20 E x ... StR	80	2,0	20	750	133	3 + 2 + 3	650	8,230
B 80/20 E x ... StR	80	2,0	20	950	133	3 + 3 + 3	800	10,210
B 80/20 E x ... StR	80	2,0	20	1150	133	3 + 4 + 3	1000	12,233
Rollendurchmesser 89								
B 89/... E x ... StR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	500	150	3 + 1 + 3	400	7,040 / 7,730 / 8,580
B 89/... E x ... StR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	600	150	3 + 1 + 3	500	7,830 / 8,660 / 9,680
B 89/... E x ... StR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	750	150	3 + 2 + 3	650	9,310 / 10,350 / 11,620
B 89/... E x ... StR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	950	150	3 + 3 + 3	800	11,190 / 12,500 / 14,120
B 89/... E x ... StR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	1150	150	3 + 4 + 3	1000	13,070 / 14,670 / 16,620
B 89/... E x ... StR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	1400	150	3 + 5 + 3	1200	15,350 / 17,290 / 19,670
Rollendurchmesser 108								
B 108/... E x ... StR	108	3,6	20 / 25 / 30	600	180	3 + 1 + 3	500	11,130 / 11,960 / 12,980
B 108/... E x ... StR	108	3,6	20 / 25 / 30	750	180	3 + 2 + 3	650	13,240 / 14,280 / 15,550
B 108/... E x ... StR	108	3,6	20 / 25 / 30	950	180	3 + 3 + 3	800	15,860 / 17,180 / 18,790
B 108/... E x ... StR	108	3,6	20 / 25 / 30	1150	180	3 + 4 + 3	1000	18,480 / 20,080 / 22,030
B 108/... E x ... StR	108	3,6	20 / 25 / 30	1400	180	3 + 5 + 3	1200	21,630 / 25,570 / 25,950
B 108/... E x ... StR	108	3,6	20 / 25 / 30	1600	180	3 + 6 + 3	1400	24,250 / 26,470 / 29,180
Rollendurchmesser 133								
B 133/... E x ... StR	133	4,0	20 / 25 / 30	950	194	3 + 3 + 3	800	21,650 / 22,970 / 24,580
B 133/... E x ... StR	133	4,0	20 / 25 / 30	1150	194	3 + 4 + 3	1000	25,250 / 26,850 / 28,800
B 133/... E x ... StR	133	4,0	20 / 25 / 30	1400	194	3 + 5 + 3	1200	29,560 / 31,500 / 33,880
B 133/... E x ... StR	133	4,0	20 / 25 / 30	1600	194	3 + 6 + 3	1400	33,170 / 35,390 / 38,100
B 133/... E x ... StR	133	4,0	20 / 25 / 30	1800	194	3 + 7 + 3	1600	36,780 / 39,280 / 42,330

* Tabellenbeispiele - weitere Durchmesser alternativ

04.02.1210

Tragrollen



- Tragrolle (Oberbandrolle) mit eingeschweißten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Einsatzbereich vorrangig in der Schüttgutindustrie
- Zum Verbau in Tragrollenstationen (z.B. Aufgabebereich Oberband)

ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2

TECHNISCHE DATEN

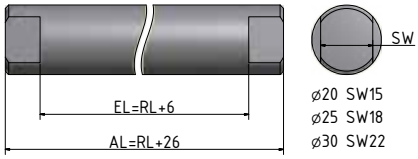
Beschichtung	- Pulverbeschichtung in RAL 3000 - Pufferringe nach Tabelle
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	eingeschweißter Stahlblecheinsatz mit Mehrfachlabyrinthabdichtung aus Kunststoff, Dichtkappe aus verzinktem Stahlblech und Schutzkappe aus Kunststoff
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit von der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Optional Rollenmantel galvanisch verzinkt oder mit Nasslackierung in diversen Farben - Pufferringdurchmesser Ø 89 mm, Ø 120 mm, Ø 108 mm, Ø 133 mm und Ø 150 mm für Tragrollendurchmesser Ø 63,5 mm - Pufferringdurchmesser Ø 108 mm, Ø 133 mm, Ø 150 mm, Ø 159 mm und Ø 180 mm für Tragrollendurchmesser Ø 89 mm - Pufferringdurchmesser Ø 159 mm und Ø 180 mm für Tragrollendurchmesser Ø 108 mm - Pufferringdurchmesser Ø 194 mm und Ø 219 mm für Tragrollendurchmesser Ø 133 mm

BESTELLBEISPIEL

B	63,5	/	20	E	x	165	PfR	A I
Bandnormteilrolle	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingeschweißter Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	Pufferringe	Achsausführung

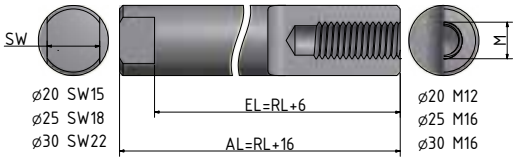
ACHSAUSFÜHRUNG

AI



Innengewinde

AI/III



Federachse

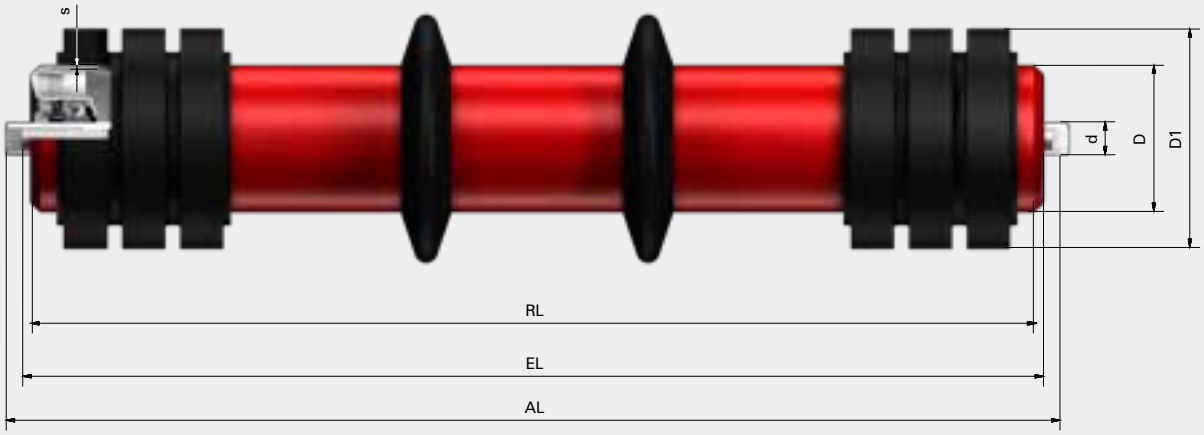
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Bandbreite 2-teilig in mm	Bandbreite 3-teilig in mm	Gewicht in kg / Stck.
	D	s	d	RL	D1*			
Rollendurchmesser 63,5								
B 63,5/20 E x ... PfR	63,5	2,9	20	165	89		400	2,360
B 63,5/20 E x ... PfR	63,5	2,9	20	200	89	300	500	2,880
B 63,5/20 E x ... PfR	63,5	2,9	20	250	89	400	650	3,500
B 63,5/20 E x ... PfR	63,5	2,9	20	315	89	500	800	4,230
B 63,5/20 E x ... PfR	63,5	2,9	20	380	89	650	1000	5,080
Rollendurchmesser 89								
B 89/... E x ... PfR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	200	133	300	500	3,790 / 4,480 / 4,400
B 89/... E x ... PfR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	250	133	400	650	4,490 / 4,840 / 5,260
B 89/... E x ... PfR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	315	133	500	800	5,570 / 6,000 / 6,540
B 89/... E x ... PfR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	380	133	650	1000	6,650 / 7,180 / 7,820
B 89/... E x ... PfR	88,9	3,2	20 / 25 / 30	465	133	800	1200	7,910 / 8,550 / 9,340
Rollendurchmesser 108								
B 108/... E x ... PfR	108	3,6	20 / 25 / 30	250	159	400	650	5,840 / 6,190 / 6,610
B 108/... E x ... PfR	108	3,6	20 / 25 / 30	315	159	500	800	7,430 / 7,860 / 8,400
B 108/... E x ... PfR	108	3,6	20 / 25 / 30	380	159	650	1000	9,010 / 9,540 / 10,180
B 108/... E x ... PfR	108	3,6	20 / 25 / 30	465	159	800	1200	10,830 / 11,470 / 12,260
B 108/... E x ... PfR	108	3,6	20 / 25 / 30	530	159	1000	1400	12,000 / 12,740 / 13,640
Rollendurchmesser 133								
B 133/... E x ... PfR	133	4,0	20 / 25 / 30	315	194		800	10,500 / 10,930 / 11,470
B 133/... E x ... PfR	133	4,0	20 / 25 / 30	380	194		1000	12,980 / 13,510 / 14,150
B 133/... E x ... PfR	133	4,0	20 / 25 / 30	465	194		1200	15,760 / 16,410 / 17,200
B 133/... E x ... PfR	133	4,0	20 / 25 / 30	530	194		1400	17,500 / 18,240 / 19,140
B 133/... E x ... PfR	133	4,0	20 / 25 / 30	600	194		1600	20,070 / 20,900 / 21,920

* Tabellenbeispiele - weitere Durchmesser alternativ

04.02.1510

Tragrollen



- Tragrolle (Unterbandrolle) mit eingeschweißten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Einsatzbereich vorrangig in der Schüttgutindustrie
- Zum Verbau in Tragrollenstationen (Unterband) mit flachen und konischen Stützringen

ROLLENMANTEL

S235

- Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3
- Tragrolle Ø 159 mm mit Rohr DIN EN 10219-2

TECHNISCHE DATEN

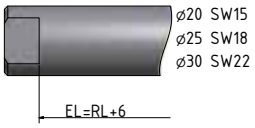
Beschichtung	- Pulverbeschichtung in RAL 3000 - Flache und konische Stützringe
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	eingeschweißter Stahlblecheinsatz mit Mehrfachlabyrinthabdichtung aus Kunststoff, Dichtkappe aus verzinktem Stahlblech und Schutzkappe aus Kunststoff
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert - Optional Rollenmantel galvanisch verzinkt oder mit Nasslackierung in diversen Farben. - Stützringdurchmesser Ø 108 mm, Ø 120 mm und Ø 150 mm für Tragrollendurchmesser Ø 63,5 mm - Stützringdurchmesser Ø 133 mm, Ø 159 mm und Ø 180 mm für Tragrollendurchmesser Ø 89 mm - Optionale Stützringdurchmesser Ø 159 mm, Ø 194 mm und Ø 219 mm für Tragrollendurchmesser Ø 108 mm

BESTELLBEISPIEL

B	63,5	/	20	E	x	380	StF	A I
Bandnormteilrolle	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)	eingeschweißter Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	Flach- und Stützringe	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AI



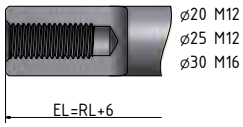
Schlüsselfläche

AII



Außengewinde

AIII



Innengewinde

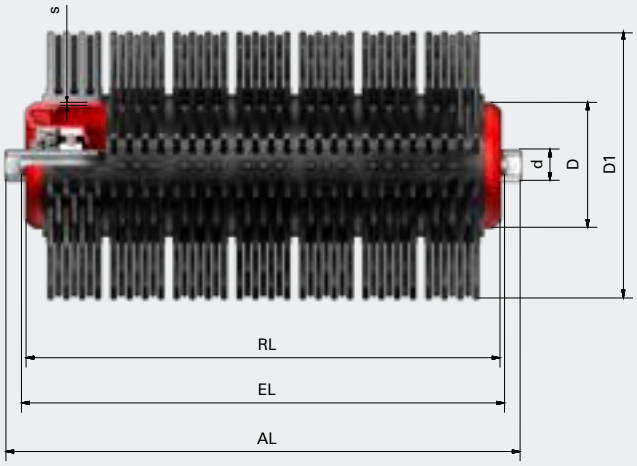
TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm					Anzahl der Ringe	Bandbreite	Gewicht in kg / Stck.
	D	s	d	RL in mm	D1 *			
Rollendurchmesser 63,5								
B 63,5/20 E x ... StF	63,5	2,9	20	380	108	4 + 2	300	3,760
B 63,5/20 E x ... StF	63,5	2,9	20	500	108	4 + 3	400	4,480
B 63,5/20 E x ... StF	63,5	2,9	20	600	108	4 + 3	500	5,030
B 63,5/20 E x ... StF	63,5	2,9	20	750	108	4 + 4	650	5,950
B 63,5/20 E x ... StF	63,5	2,9	20	650	108	4 + 5	800	7,160
B 63,5/20 E x ... StF	63,5	2,9	20	1150	108	6+ 5	1000	8,520
Rollendurchmesser 89								
B 89/... E x ... StF	88,9	3,2	20 / 25 / 30	500	133	4 + 3	400	7,040 / 7,730 / 8,580
B 89/... E x ... StF	88,9	3,2	20 / 25 / 30	600	133	4 + 3	500	7,830 / 8,660 /9,680
B 89/... E x ... StF	88,9	3,2	20 / 25 / 30	750	133	4 + 4	650	9,310 / 10,350 / 11,620
B 89/... E x ... StF	88,9	3,2	20 / 25 / 30	950	133	4 + 5	800	11,190 / 12,510 / 14,120
B 89/... E x ... StF	88,9	3,2	20 / 25 / 30	1150	133	6 + 5	1000	13,370 / 14,970 / 16,920
B 89/... E x ... StF	88,9	3,2	20 / 25 / 30	1400	133	6 + 6	1200	15,560 / 17,590 / 19,970
Rollendurchmesser 108								
B 108/... E x ... StF	108	3,6	20 / 25 / 30	600	159	4 + 3	500	11,130 / 11,960 / 12,980
B 108/... E x ... StF	108	3,6	20 / 25 / 30	750	159	4 + 4	650	13,240 / 14,280 / 15,550
B 108/... E x ... StF	108	3,6	20 / 25 / 30	950	159	6 + 3	800	15,860 / 17,180 / 18,790
B 108/... E x ... StF	108	3,6	20 / 25 / 30	1150	159	6 + 4	1000	18,480 / 20,080 / 22,030
B 108/... E x ... StF	108	3,6	20 / 25 / 30	1400	159	6 + 6	1200	22,170 / 24,110 / 26,490
B 108/... E x ... StF	108	3,6	20 / 25 / 30	1600	159	6 + 7	1400	24,830 / 27,050 / 29,760
Rollendurchmesser 133								
B 133/... E x ... StF	133	4,0	20 / 25 / 30	600	194	4 + 3	500	15,590 / 16,420 / 17,440
B 133/... E x ... StF	133	4,0	20 / 25 / 30	750	194	4 + 4	650	16,190 / 17,230 / 18,500
B 133/... E x ... StF	133	4,0	20 / 25 / 30	950	194	6 + 3	800	19,580 / 20,900 / 22,510
B 133/... E x ... StF	133	4,0	20 / 25 / 30	1150	194	6 + 4	1000	22,950 / 24,180 / 26,500
B 133/... E x ... StF	159	4,0	20 / 25 / 30	1400	194	6 + 6	1200	27,930 / 29,870 / 32,250
B 133/... E x ... StF	133	4,0	20 / 25 / 30	1600	194	6 + 7	1400	31,310 / 33,530 / 36,240

* Tabellenbeispiele - weitere Durchmesser alternativ

04.02.1610

Tragrollen



- Tragrolle mit aufgepressten Bürstenringen, eingeschweißten Lagereinsätzen aus Stahlblech und Stahlrohr
- Einsatzbereich vorrangig in der Schüttgutindustrie zur Reinigung von Gurten

ROLLENMANTEL

S235 - Präzisionsstahlrohr S235JR in Anlehnung an DIN EN 10305-3

TECHNISCHE DATEN

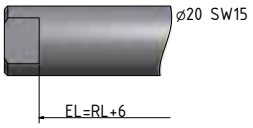
Beschichtung	Aufgepresste Ringe mit verschleißarmen Gummiborsten
Achsausführung	Blanker Stahl mit unterschiedlichen Ausführungen der Achsenden
Lagerung	Präzisionsrillenkugellager nach DIN 625, Ausführung 2RS oder ZZ
Tragrolleneinsatz	eingeschweißter Stahlblecheinsatz mit Mehrfachlabyrinthabdichtung aus Kunststoff, Dichtkappe aus verzinktem Stahlblech und Schutzkappe aus Kunststoff
Alternativ	- Bei Rollenlängen (RL) ab 200 mm werden in Abhängigkeit der Belastung Achsen auch als Hohlachsen (Achsbolzen mit Präzisionsstahlrohr verschweißt) geliefert

BESTELLBEISPIEL

B	63,5	/	20	E	x	300	BR	A I
Bandnormteilrolle	Rollendurch-messer (D)		Achsdurch-messer (d)	eingschweißter Tragrolleneinsatz aus Stahlblech		Rollenlänge (RL)	Bürstenrolle	Achsausführung

ACHSAUSFÜHRUNG

AI



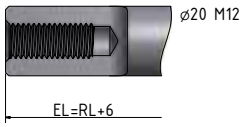
Schlüsselfläche

AII



Außengewinde

AIII



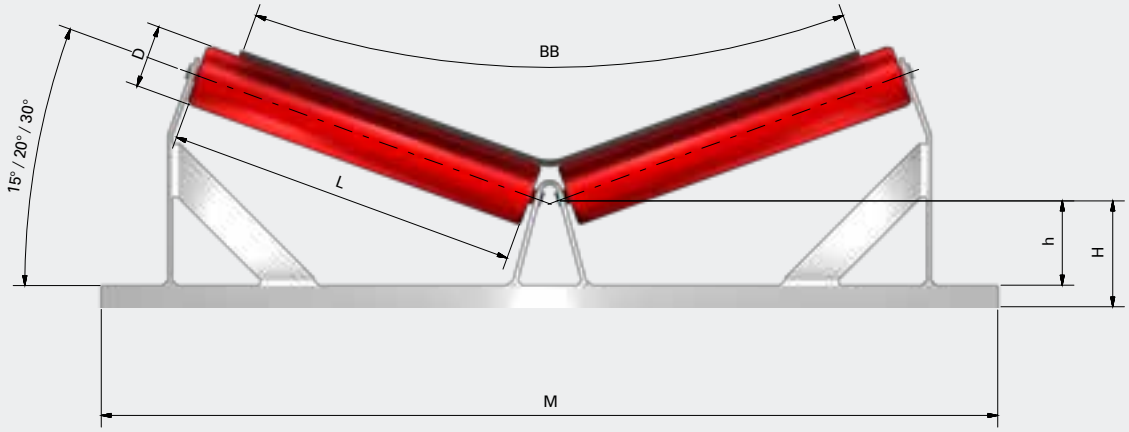
Innengewinde

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm				Gewicht in kg	
	D	d	s	D1	RL = 200 mm	+ 50 mm
Rollendurchmesser 63,5						
B 63,5/20 E x ... BR	63,5	20	2,9	192	3,375	0,834

04.02.5200

Tragrollenstationen (Oberbandstation 2-teilig)



- Oberbandstation mit Muldung 15°/20°/30° Grad
- 2-teilig für Tragrollen zum Einlegen nach interner Norm 04.021.1010
- Maße in Anlehnung an DIN 22107

TECHNISCHE DATEN

Gerüst	U-Profil (kaltgewalzt) oder U-Stahl (warmgewalzt) mit aufgeschweißten Halterungen, Station verzinkt
Tragrollen	Nach interner Norm 04.021.1010
Alternativ	- Ausführung der Gerüstkonstruktion optional mit Flachstahl oder Winkelstahl - Muldungen 15°, 20°, 30° Grad (45° Grad auf Anfrage) - Optional kombinierte Achsenden A I / A III nach interner Norm 04.021.1010

BESTELLBEISPIEL

OBS	63,5	/	20	x	2	x	15	x	300	U
Oberbandstation	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		2-teilig		Muldungswinkel in Grad		Bandbreite	Ausführung des Gerüstprofils

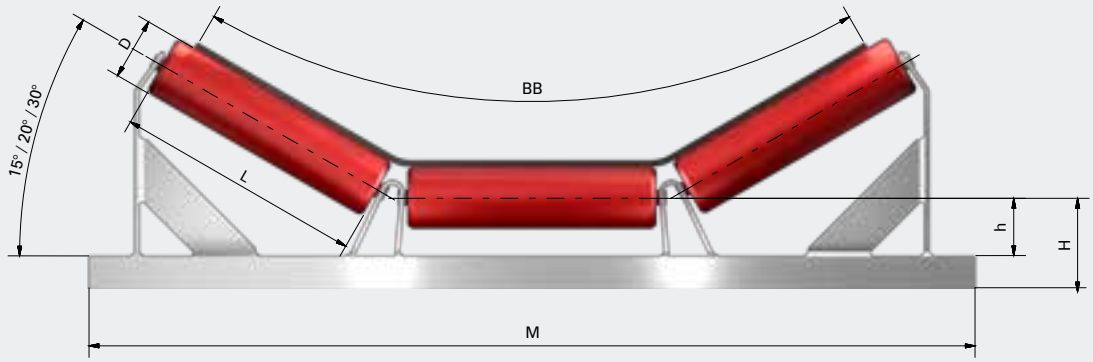
TYPENÜBERSICHT

Bandbreite (BB) in mm	Station Maße in mm			Rolle Maße in mm		Gewicht in kg (ohne Rollen)
	M	h	H	D	L	Profil U100/50*
300	590	75	125	63,5 80 89	200	10,4
400	690	75	125	63,5 80 89 108	250	11,9
500	790	75	125	63,5 80 89 108	315	14,8
650	940	75	125	63,5 80 89 108	380	15,9

* Tabellenbeispiele - weitere Profile auf Anfrage

04.02.5300

Tragrollenstationen (Oberbandstation 3-teilig)



- Oberbandstation mit Muldung 15°/20°/30° Grad
- 3-teilig für Tragrollen zum Einlegen nach interner Norm 04.021.1010
- Maße in Anlehnung an DIN 22107

TECHNISCHE DATEN

Gerüst	U-Profil (kaltgewalzt) oder U-Stahl (warmgewalzt) mit aufgeschweißten Halterungen, Station verzinkt
Tragrollen	Nach interner Norm 04.021.1010
Alternativ	- Ausführung der Gerüstkonstruktion optional mit Flachstahl oder Winkelstahl - Muldungen 15°, 20°, 30° Grad (45° Grad auf Anfrage) - Optional kombinierte Achsenden A I / A III nach interner Norm 04.021.1010

BESTELLBEISPIEL

OBS	63,5	/	20	x	3	x	15	x	300	U
Bandnormteilrolle	Rollendurchmesser (D)		Achsdurchmesser (d)		3-teilig		Muldungswinkel in Grad		Bandbreite	Ausführung des Gerüstprofils

TYPENÜBERSICHT

Bandbreite (BB) in mm	Station Maße in mm			Rolle Maße in mm		Gewicht in kg (ohne Rollen)
	M	h	H	D	L	Profil U100/50*
300	690	75	125	63,5 80 89	165	11,3
500	790	75	125	63,5 80 89 108	200	12,9
650	940	75	125	63,5 80 89 108	250	15,5
800	1140	75	125	63,5 80 89 108	315	16,8
1000	1340	75	125	80 89 108	380	21,0
1200	1590	75	125	89 108	465	28,7
1400	1790	75	125	108	530	33,0

* Tabellenbeispiele - weitere Profile auf Anfrage

04.02.5110

Tragrollenstationen (Tragrollenhalter - Unterband)



- Winkelbefestigung für Unterbandrollen mit Schlüsselflächen an den Achsenden (A I) zum Einlegen

TECHNISCHE DATEN

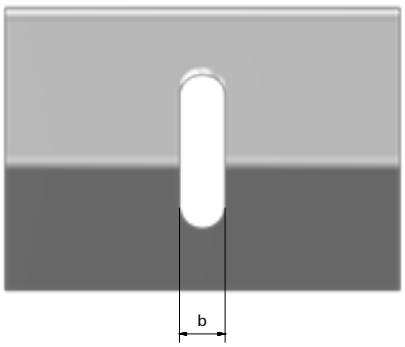
Blech	Gekantet in verzinkter Ausführung
Alternativ	Für Achsenden A II und A III mit abweichenden Maßen auf Anfrage

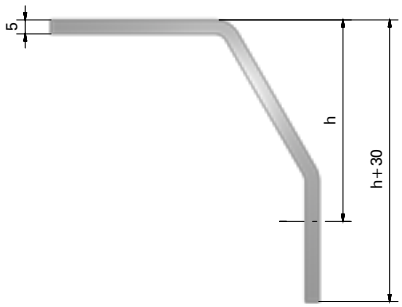
BESTELLBEISPIEL

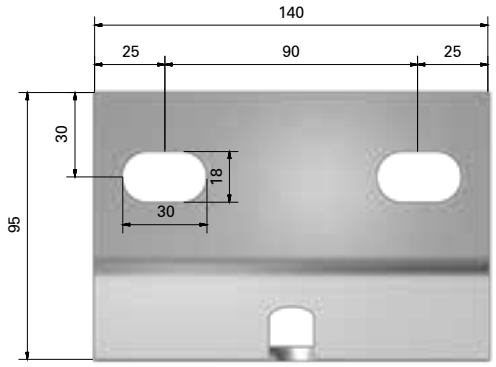
TRH	140	x	95	x	70
Tragrollenhalter	Breite		Länge		Höhe bis Achsmitte (h)

TYPENÜBERSICHT

Tragrollen-Type	Tragrollen-Maße in mm		Tragrollenhalter-Maße in mm	
	D	d	b	h
Rollendurchmesser 63,5				
B 63,5/20 E ... Al	63,5	20	16	70
				100
Rollendurchmesser 80				
B 80/20 E x ... Al	80	20	16	70
				100
Rollendurchmesser 89				
B 89/... E x ... Al	88,9	20	16	70
				100
		25	19	70
				100
		30	23	70
				100
Rollendurchmesser 108				
B 108/... E x ... Al	108	20	16	70
				100
		25	19	70
				100
		30	23	70
				100
Rollendurchmesser 133				
B 133/... E x ... Al	133	20	16	70
				100
		25	19	70
				100
		30	23	70
				100

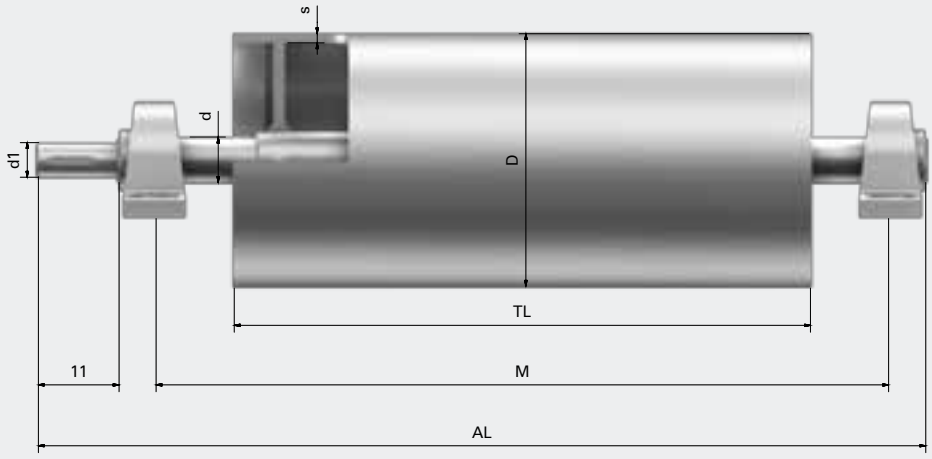






04.10.100

Trommel



- Antriebstrommel mit eingeschweißter Achse für Bandanlagen
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten

TROMMELMANTEL

S235 Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung für den Lagersitz und Nut nach DIN 6885 in geschlossener oder offener Form
Trommelausführung	Trommelkörper über Ronden mit Achse verschweißt.
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang enthalten, optional auf Anfrage)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Ausführung des Rollenmantels bei überdrehten Rohren in zylindrischer oder konisch / zylindrisch / konischer (balliger) Form - Zusätzlich mit NBR-Gummierung , glatt oder rautiert - Nasslackierung der kompletten Trommel oder Stirnseiten

Für Trommeln nach interner Norm 04.10.100 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1.
Die Ausführung der Trommel ist vorrangig von der benötigten Bandbreite und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungsvarianten.

BESTELLBEISPIEL

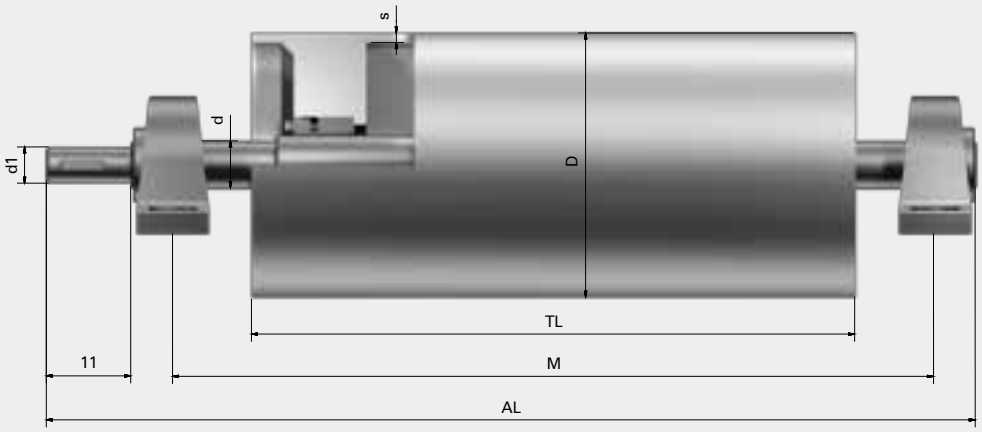
AT	193,7	/	6,3	/	30	x	400
Antriebstrommel	Trommeldurchmesser (D))		Wandstärke (s)		Durchmesser des Antriebszapfens (d1)		Trommellänge (TL)

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm							Bandbreite in mm
	D	s	d	TL	M	AL	l1	
Rollendurchmesser 159								
AT 159/6,3/30	159	6,3	30	400	600	765	70	300
Rollendurchmesser 193,7								
AT 193,7/6,3/30	193,7	6,3	30	400	600	765	70	300
AT 193,7/6,3/40	193,7	6,3	40	500	700	865	80	400
Rollendurchmesser 219,1								
AT 219,1/6,3/40	219,1	6,3	40	500	700	875	80	400
AT 219,1/6,3/40	219,1	6,3	40	600	800	975	80	500
Rollendurchmesser 244								
AT 244/8/40	244,0	8,0	40	500	700	905	80	400
AT 244/8/40	244,0	8,0	40	600	800	975	80	500
AT 244/8/50	244,0	8,0	40	600	800	1005	100	500
Rollendurchmesser 323,9								
AT 323,9/10/40	323,9	10,0	40	600	800	975	80	500
AT 323,9/10/50	323,9	10,0	50	600	800	1005	100	500
AT 323,9/10/50	323,9	10,0	50	750	950	1105	100	650
Rollendurchmesser 406,4								
AT 406,4/12,5/50	406,4	12,5	50	600	800	1005	100	500
AT 406,4/12,5/50	406,4	12,5	50	750	950	1155	100	650
AT 406,4/12,5/60	406,4	12,5	60	950	1150	1390	120	800
AT 406,4/12,5/80	406,4	12,5	80	1150	1350	1665	160	1000
Rollendurchmesser 508								
AT 508/14,2/70	508,0	14,2	70	750	950	1220	140	650
AT 508/14,2/70	508,0	14,2	70	950	1150	1420	140	800
AT 508/14,2/80	508,0	14,2	80	1150	1350	1665	160	1000
AT 508/14,2/90	508,0	14,2	90	1400	1600	1930	180	1200

04.10.110

Trommel



- Antriebstrommel mit Spannsatzverbindung für Bandanlagen
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten

TROMMELMANTEL

S235 Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung für den Lagersitz und Nut nach DIN 6885 in geschlossener oder offenener Form
Trommelausführung	Trommelkörper mit Ronden über Spannsatz mit Achse verbunden.
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang enthalten, optional auf Anfrage)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Ausführung des Rollenmantels bei überdrehten Rohren in zylindrischer oder konisch / zylindrisch / konischer (balliger) Form - Zusätzlich mit NBR-Gummierung, glatt oder rautiert - Nasslackierung der kompletten Trommel oder Stirnseiten

Für Trommeln nach interner Norm 04.10.110 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Trommel ist vorrangig von der benötigten Bandbreite und der Belastung abhängig. Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungsvarianten.

BESTELLBEISPIEL

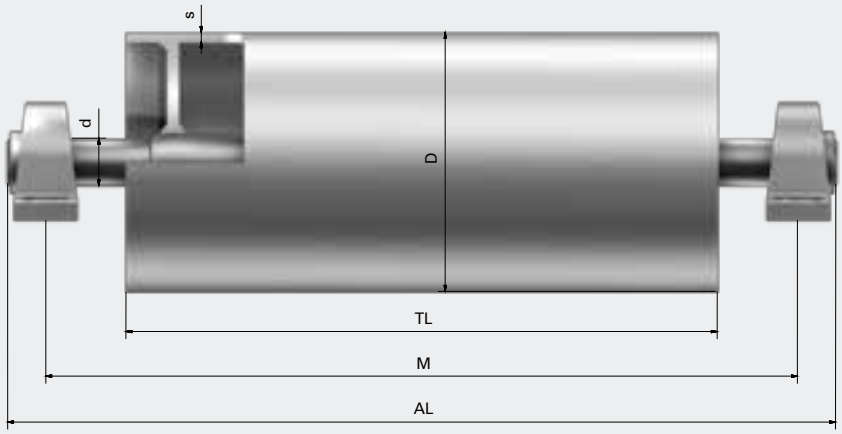
AT	193,7	/	6,3	/	30	SP	x	400
Antriebstrommel	Trommeldurchmesser (D)		Wandstärke (s)		Durchmesser des Antriebszapfens (d1)	Spannsatzverbindung		Trommellänge (TL)

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm							Bandbreite in mm
	D	s	d	TL	M	AL	l1	
Rollendurchmesser 159								
AT 159/6,3/30 SP	159	6,3	30	400	600	765	70	300
Rollendurchmesser 193,7								
AT 193,7/6,3/30 SP	193,7	6,3	30	400	600	765	70	300
AT 193,7/6,3/40 SP	193,7	6,3	40	500	700	865	80	400
Rollendurchmesser 219,1								
AT 219,1/6,3/40 SP	219,1	6,3	40	500	700	875	80	400
AT 219,1/6,3/40 SP	219,1	6,3	40	600	800	975	80	500
Rollendurchmesser 244								
AT 244/8/40 SP	244,0	8,0	40	500	700	905	80	300
AT 244/8/40 SP	244,0	8,0	40	600	800	975	80	400
AT 244/8/50 SP	244,0	8,0	40	600	800	1005	100	500
Rollendurchmesser 323,9								
AT 323,9/10/40 SP	323,9	10,0	40	600	800	905	80	500
AT 323,9/10/50 SP	323,9	10,0	50	600	800	1005	100	500
AT 323,9/10/50 SP	323,9	10,0	50	750	950	1105	100	650
Rollendurchmesser 406,4								
AT 406,4/12,5/50 SP	406,4	12,5	50	600	800	1005	100	5400
AT 406,4/12,5/50 SP	406,4	12,5	50	750	950	1105	100	650
AT 406,4/12,5/80 SP	406,4	12,5	60	950	1150	1390	120	800
AT 406,4/12,5/60 SP	406,4	12,5	80	1150	1350	1665	160	1000
Rollendurchmesser 508								
AT 508/14,2/70 SP	508,0	14,2	70	750	950	1220	140	650
AT 508/14,2/70 SP	508,0	14,2	70	950	1150	1420	140	800
AT 508/14,2/80 SP	508,0	14,2	80	1150	1350	1665	160	1000
AT 508/14,2/90 SP	508,0	14,2	90	1400	1600	1930	180	1200

04.11.100

Trommel



- Umlenktrommel mit eingeschweißter Achse für Bandanlagen
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten

TROMMELMANTEL

S235 Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung für den Lagersitz
Trommelausführung	Trommelkörper über Ronden mit Achse verschweißt
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang enthalten, optional auf Anfrage)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Ausführung des Rollenmantels bei überdrehten Rohren in zylindrischer oder konisch / zylindrisch / konischer (balliger) Form - Zusätzlich mit NBR-Gummierung, glatt oder rautiert - Nasslackierung der kompletten Trommel oder Stirnseiten

Für Trommeln nach interner Norm 04.11.100 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Trommel ist vorrangig von der benötigten Bandbreite und der Belastung abhängig. Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungsvarianten.

BESTELLBEISPIEL

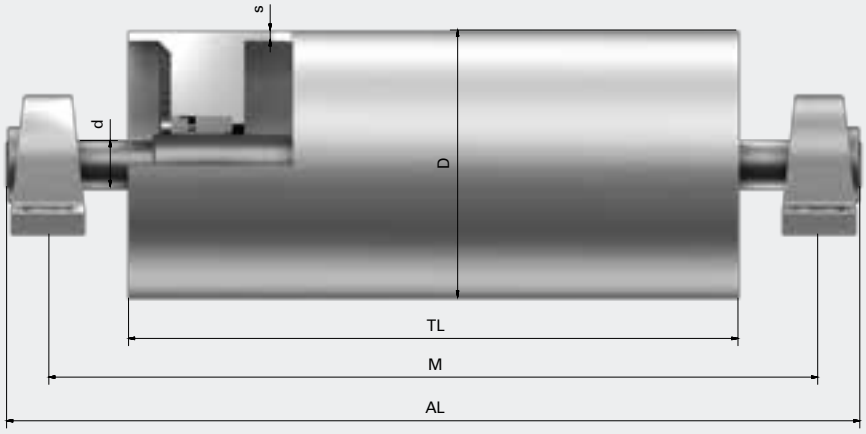
UT	159	/	6,3	/	30	x	400
Umlenktrommel	Trommeldurchmesser (D))		Wandstärke (s)		Durchmesser auf Achse für Stehlager (d)		Trommellänge (TL)

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm						Bandbreite in mm
	D	s	d	TL	M	AL	
Rollendurchmesser 159							
UT 159/6,3/30	159,0	6,3	30	400	600	695	300
Rollendurchmesser 193,7							
UT 193,7/6,3/30	193,7	6,3	30	400	600	695	300
UT 193,7/6,3/40	193,7	6,3	40	500	700	795	400
Rollendurchmesser 219,1							
UT 219,1/6,3/40	219,1	6,3	40	400	600	695	300
UT 219,1/6,3/40	219,1	6,3	40	500	700	795	400
UT 219,1/6,3/40	219,1	6,3	40	600	800	895	500
Rollendurchmesser 244							
UT 244/8/40	244,0	8,0	40	500	700	795	400
UT 244/8/40	244,0	8,0	40	600	800	895	500
UT 244/8/40	244,0	8,0	40	750	950	1045	650
UT 244/8/50	244,0	8,0	50	600	800	895	500
UT 244/8/50	244,0	8,0	50	750	950	1055	650
Rollendurchmesser 323,9							
UT 323,9/10/40	323,9	10,0	40	600	800	895	400
UT 323,9/10/40	323,9	10,0	40	750	950	1045	650
UT 323,9/10/50	323,9	10,0	50	600	800	905	500
UT 323,9/10/50	323,9	10,0	50	750	950	1055	650
UT 323,9/10/50	323,9	10,0	50	950	1150	1265	800
Rollendurchmesser 406,4							
UT 406,4/12,5/40	406,4	12,5	60	600	800	895	920
UT 406,4/12,5/40	406,4	12,5	60	750	950	1045	650
UT 406,4/12,5/50	406,4	12,5	60	950	1150	1270	800
UT 406,4/12,5/50	406,4	12,5	70	750	950	1055	1000
UT 406,4/12,5/50	406,4	12,5	70	950	1150	1270	800
UT 406,4/12,5/60	406,4	12,5	70	1150	1350	1470	1000
Rollendurchmesser 508							
UT 508/14,2/50	508,0	14,2	70	750	950	1055	650
UT 508/14,2/50	508,0	14,2	70	950	1150	1265	800
UT 508/14,2/60	508,0	14,2	70	1150	1350	1470	1000
UT 508/14,2/70	508,0	14,2	80	1150	1350	1480	1000
UT 508/14,2/70	508,0	14,2	90	1400	1600	1730	1200

04.11.110

Trommel



- Umlenktrommel mit Spannsatzverbindung für Bandanlagen
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten

TROMMELMANTEL

S235 Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung für den Lagersitz
Trommelausführung	Trommelkörper über Ronden mit Achse verschweißt
Lagerung	Stehlager-Gehäuseeinheit (nicht im Lieferumfang enthalten, optional auf Anfrage)
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Ausführung des Rollenmantels bei überdrehten Rohren in zylindrischer oder konisch / zylindrisch / konischer (balliger) Form - Zusätzlich mit NBR-Gummierung, glatt oder rautiert - Nasslackierung der kompletten Trommel oder Stirnseiten

Für Trommeln nach interner Norm 04.11.110 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1. Die Ausführung der Trommel ist vorrangig von der benötigten Bandbreite und der Belastung abhängig. Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungsvarianten.

BESTELLBEISPIEL

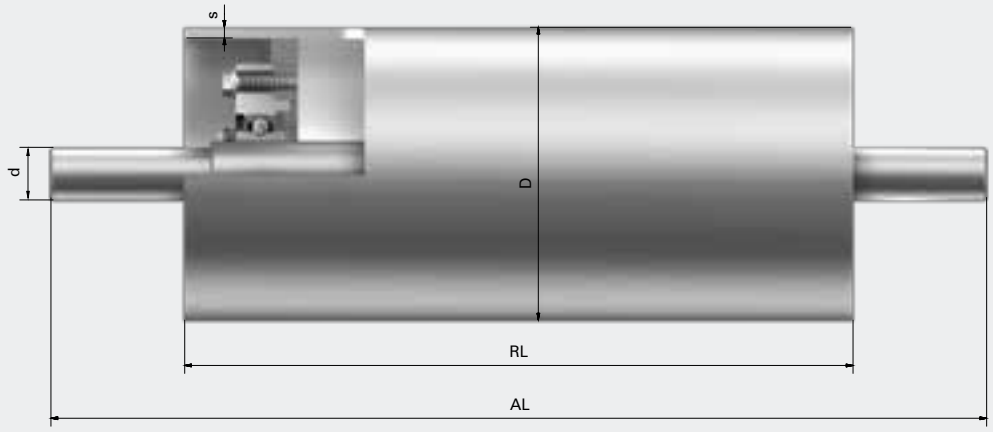
UT	159	/	6,3	/	30	SP	x	400
Umlenktrommel	Trommeldurchmesser (D))		Wandstärke (s)		Durchmesser auf Achse für Stehlager (d)	Spannsatzverbindung		Trommellänge (TL)

TYPENÜBERSICHT

Type	Maße in mm						Bandbreite in mm
	D	s	d	TL	M	AL	
Rollendurchmesser 159							
UT 159/6,3/30 SP	159,0	6,3	30	400	600	695	300
Rollendurchmesser 193,7							
UT 193,7/6,3/30 SP	193,7	6,3	30	400	600	695	300
UT 193,7/6,3/40 SP	193,7	6,3	40	500	700	795	400
Rollendurchmesser 219,1							
UT 219,1/6,3/40 SP	219,1	6,3	40	400	600	695	300
UT 219,1/6,3/40 SP	219,1	6,3	40	500	700	795	400
UT 219,1/6,3/40 SP	219,1	6,3	40	600	800	895	500
Rollendurchmesser 244							
UT 244/8/40 SP	244,0	8,0	40	500	700	795	400
UT 244/8/40 SP	244,0	8,0	40	600	800	895	500
UT 244/8/40 SP	244,0	8,0	40	750	950	1045	650
UT 244/8/50 SP	244,0	8,0	50	600	800	895	500
UT 244/8/50 SP	244,0	8,0	50	750	950	1055	650
Rollendurchmesser 323,9							
UT 323,9/10/40 SP	323,9	10,0	40	600	600	895	500
UT 323,9/10/40 SP	323,9	10,0	40	750	750	1045	650
UT 323,9/10/50 SP	323,9	10,0	50	600	600	905	500
UT 323,9/10/50 SP	323,9	10,0	50	750	750	1055	650
UT 323,9/10/50 SP	323,9	10,0	50	950	1150	1265	800
Rollendurchmesser 406,4							
UT 406,4/12,5/40 SP	406,4	12,5	40	600	800	895	500
UT 406,4/12,5/40 SP	406,4	12,5	40	750	950	1045	650
UT 406,4/12,5/50 SP	406,4	12,5	50	950	1150	1270	800
UT 406,4/12,5/50 SP	406,4	12,5	50	750	950	1055	650
UT 406,4/12,5/50 SP	406,4	12,5	50	950	1150	1270	800
UT 406,4/12,5/60 SP	406,4	12,5	60	1150	1350	1470	1000
Rollendurchmesser 508							
UT 508/14,2/50 SP	508,0	14,2	50	750	950	1055	650
UT 508/14,2/50 SP	508,0	14,2	50	950	1150	1265	800
UT 508/14,2/60 SP	508,0	14,2	60	1150	1350	1470	1000
UT 508/14,2/70 SP	508,0	14,2	70	1150	1350	1480	1000
UT 508/14,2/70 SP	508,0	14,2	70	1400	1600	1730	1200

04.11.120

Trommel



- Umlenktrommel mit Innenlagerung für Bandanlagen
- Nach Anforderung vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der Einzelkomponenten

TROMMELMANTEL

S235 Rohr in Anlehnung an DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1

TECHNISCHE DATEN

Achsausführung	Blanker Stahl mit abgesetzter Passung für den Lagersitz
Trommelausführung	Trommelkörper mit auf Ronden aufgeschraubter Innenlagerung
Lagerung	Flanschlager UCFC
Alternativ	- Jeder benötigte Durchmesser durch Überdrehen der Rohre herstellbar - Ausführung des Rollenmantels bei überdrehten Rohren in zylindrischer oder konisch / zylindrisch / konisch (balliger) Form - Zusätzlich mit NBR-Gummierung, glatt oder rautiert - Nasslackierung der kompletten Trommel oder Stirnseiten

Für Trommeln nach interner Norm 04.11.120 verwenden wir Rohre nach DIN EN 10219-2 oder DIN EN 10210-1.
Die Ausführung der Trommel ist vorrangig von der benötigten Bandbreite und der Belastung abhängig.
Die folgende Tabelle zeigt nur einen Ausschnitt von möglichen Ausführungsvarianten.

BESTELLBEISPIEL

UT	159	/	6,3	/	30	IL	x	400
Umlenktrommel	Trommeldurchmesser (D))		Wandstärke (s)		Durchmesser auf Achse für Stehlager (d)	Innenlagerung		Trommellänge (RL)

TYPENÜBERSICHT

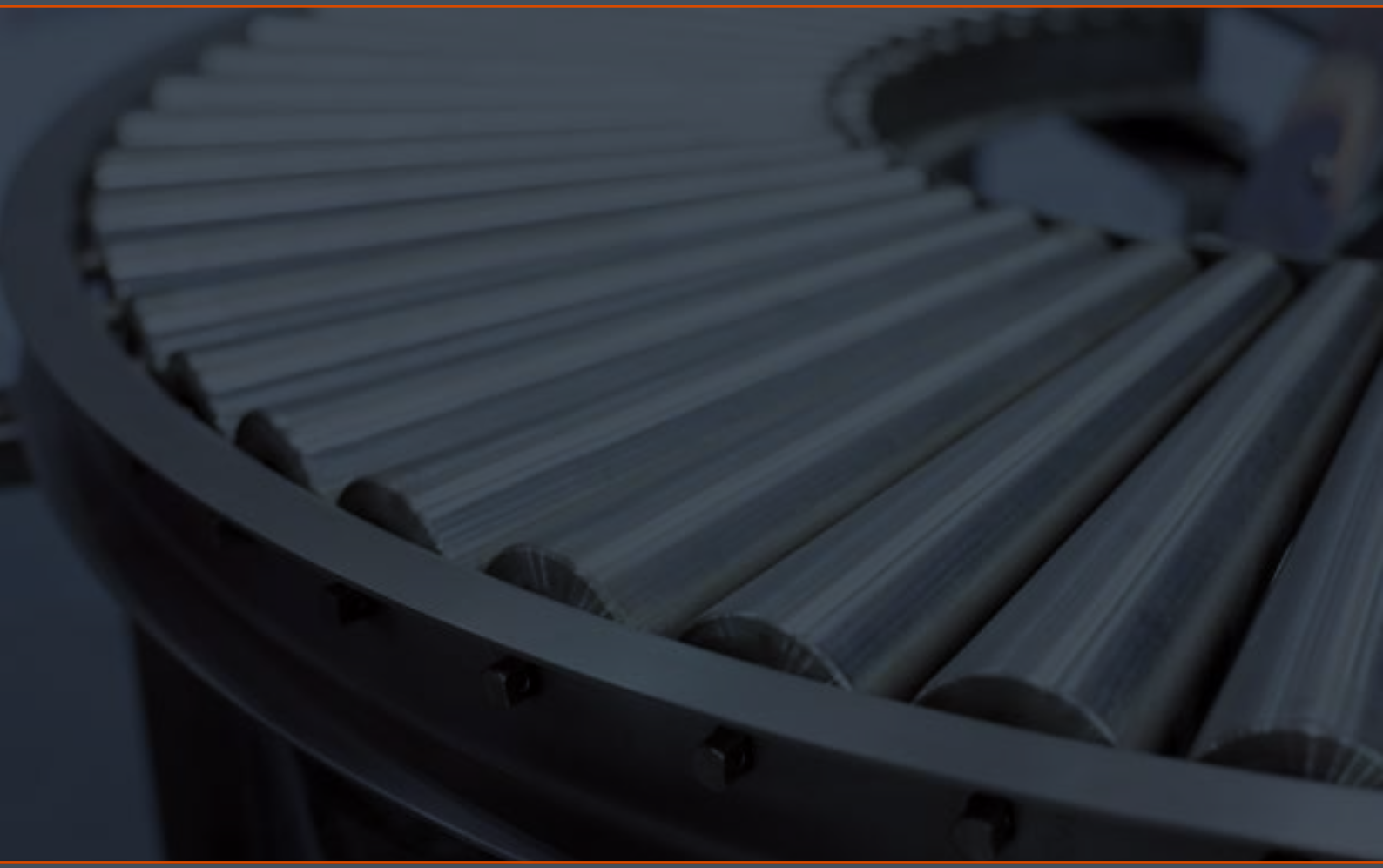
Type	Maße in mm					Bandbreite in mm
	D	s	d	TL	AL	
Rollendurchmesser 159						
UT 159/6,3/30 IL	159,0	6,3	30	400	500	300
Rollendurchmesser 193,7						
UT 193,7/6,3/30 IL	193,7	6,3	30	400	500	300
UT 193,7/6,3/30 IL	193,7	6,3	30	500	600	400
Rollendurchmesser 219,1						
UT 219,1/6,3/40 IL	219,1	6,3	30	400	500	300
UT 219,1/6,3/40 IL	219,1	6,3	40	500	600	400
UT 219,1/6,3/40 IL	219,1	6,3	40	600	700	500
Rollendurchmesser 244						
UT 244/8/40 IL	244,0	8,0	40	500	600	400
UT 244/8/40 IL	244,0	8,0	40	600	700	500
UT 244/8/40 IL	244,0	8,0	40	750	950	650
Rollendurchmesser 323,9						
UT 323,9/10/50 IL	323,9	10,0	50	600	700	500
UT 323,9/10/50 IL	323,9	10,0	50	750	950	650
UT 323,9/10/50 IL	323,9	10,0	50	950	1150	800
Rollendurchmesser 406,4						
UT 406,4/12,5/50 IL	406,4	12,5	50	750	950	650
UT 406,4/12,5/50 IL	406,4	12,5	50	950	1150	800
UT 406,4/12,5/60 IL	406,4	12,5	60	1150	1350	1000
Rollendurchmesser 508						
UT 508/14,2/70 IL	508,0	14,2	70	1400	1600	1200



Unsere AGB finden Sie online
unter: www.ros.eu/downloads

Stand 03 / 21





ROS RollenTechnik GmbH
Standortort Süd/Kastl
Industriestraße 1
D-95506 Kastl

Tel. +49 9642 80 200
Fax. +49 9642 80 199
E-Mail: info@ros.eu
www.ros.eu